

**Termék Adatlap**  
Kiadás dátuma: 08/2009  
Verziószám: 04  
Icosit® KC 340/45

## Icosit® KC 340/45

Kétkomponensű, poliuretán kiöntőanyag, sínek rugalmas ágyazásához

### Termékleírás

Az Icosit® KC 340/45 flexibilis, kétkomponensű, polimer bázisú poliuretán gyanta kiöntőanyag, kézi és gépi bedolgozásra.

### Alkalmazási terület

■ Az Icosit® KC 340/45 nagyteherbírású, rugalmas kiegyenlítő és kiöntőanyag a sín-csatornás vágányépítéshez ill. T sínek rugalmas rögzítéséhez betonaljzathoz, acél hídelemekhez és az alagutakban. Különösen alkalmas sín-csatornás vágány-építéshez.

### Termékelőnyök

- Csökkenti a vibrációt
- Kiváló kóboráram elleni elektromos szigetelőanyag
- Kiegyenlíti a szintkülönbségeket
- Alkalmas nyírásnak ellenálló ragasztóként sínek rögzítésére
- Nedvességre érzéketlen
- Elasztikus (Shore A keménység: 50)
- Hosszú élettartam

### Termékadatok

**Szín** Szürke

#### Csomagolási egység

A komponens	9,1 kg-os edény	160 kg-os hordó
B komponens	0,9 kg-os doboz	16 kg-os kanna
A + B	10 kg (kézi bedolgozásra)	176 kg (gépi bedolgozásra)

### Tárolás

#### Tárolási feltételek / eltarthatóság

Felbontatlan eredeti csomagolásban, száraz és hűvös, közvetlen napfénytől védett helyen, +10 °C és +25 °C hőmérséklet között legalább 12 hónapig tartható el. Fagytól óvjuk.



## Műszaki adatok

**Vegyí bázis** Kétkomponensű poliuretángyanta

### Sűrűség

A komponens	~ 0,87 kg/dm <sup>3</sup>	(ISO 2811-1)
B komponens	~ 1,23 kg/dm <sup>3</sup>	(ISO 2811-1)
A + B	~ 0,90 kg/dm <sup>3</sup>	(ISO 1183-1)

### Viszkozitás

A komponens	~ 5,50 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3
B komponens	~ 0,26 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3

**Rétegvastagság** Min.: 12 mm; max.: 60 mm.

**Hőállóság** -40 °C-tól +80 °C-ig (átmenetileg +150 °C-ig)

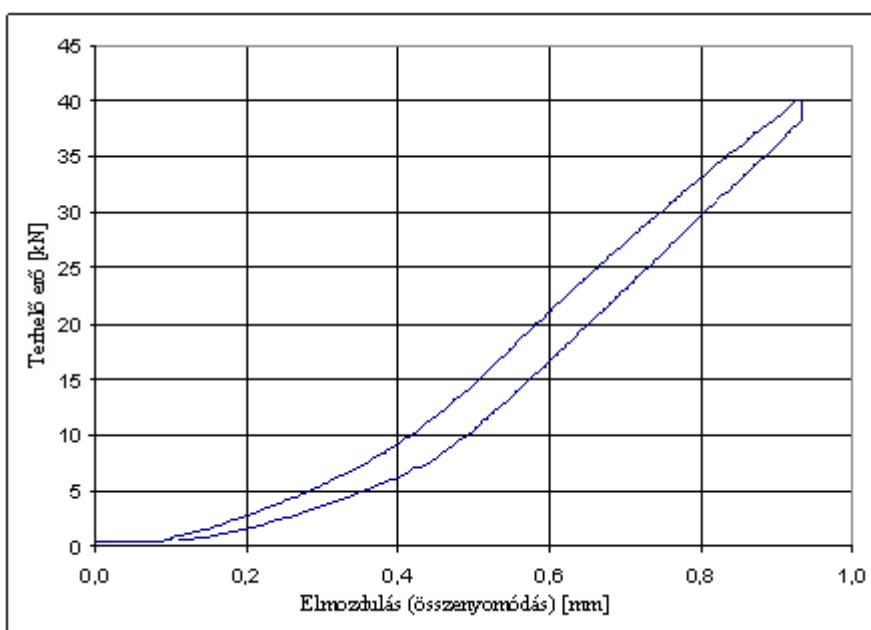
**Szakítószilárdság** 1,7 N/mm<sup>2</sup> (ISO 527)

**Shore A keménység** 50 ± 5 (28 nap után) (ISO 868)

**Szakadási nyúlás** Kb. 120% (ISO 527)

**Jellemző elektromos tulajdonság** Kb. 2,85 x 10<sup>9</sup> Ωm (DIN VDE 0100-610 és IEC 93)

### Terhelési diagram DIN 45673-1



A statikai merevség meghatározása a DIN 45673-1 analógiájára történik. A vizsgálati lemez mérete: 1000 x 180 x 25 mm.

Rugóállandó  $c = 48$  kN/mm, meghatározva metszési eljárással 8 és 32 kN között.

A Shore keménység az anyagok azonosítására, és a kötés sebességének ellenőrzésére is szolgál a helyszínen.

<b>Vegy ellenállóság</b>	<p>Tartósan ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- víznek,</li> <li>- különféle tisztítószer oldatainak,</li> <li>- tengervíznek;</li> </ul> <p>Rövid ideig ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ásványi olajnak, dízelolajnak;</li> </ul> <p>Nem, vagy csak igen rövid ideig áll ellen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szerves oldószereknek (észterek, ketonok, aromás oldószerek) és alkoholnak,</li> <li>- tömény savaknak és lúgoknak.</li> </ul> <p>Részletes információkért kérjük, forduljon Műszaki Tanácsadó Szolgálatunkhoz.</p>
--------------------------	---

## Rendszer információ

<b>Anyagszükséglet</b>	Kb. 0,9 kg/liter
<b>Alapfelület minősége</b>	<p>A felület szilárd, zsirtól és olajtól, portól, sérült és laza részekről mentes legyen.</p> <p>Enyhén nedves alapfelület elfogadható. A felületen esetlegesen lévő vizet (vízcseppek) el kell távolítani (pl. vákummal vagy sűrített levegővel), mielőtt az Icosit® KC 340/45 kiöntésre kerül.</p>
<b>Felület előkészítés</b>	<p><b>Icosit® KC 330 Primer:</b> A tapadás javítására, a nedvszívó alapfelületet (beton) alapoznunk kell. A várakozási idő az Icosit® KC 330 Primer feldolgozása és az Icosit® KC 340/45 öntése között legalább 1 óra és legfeljebb 3 nap.</p> <p><b>SikaCor® 277</b> (korábban: Icosit® 277): Amennyiben az alapozás és az Icosit® KC 340/45 öntése között a várakozási idő előreláthatóan több, mint 3 nap, vagy oldószermentes alapozóanyagra van szükség a hatékony korrózióvédelem miatt, akkor SikaCor® 277 alapozót használjunk. A frissen feldolgozott bevonatot azonnal be kell szórni 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszárított kvarchomokkal.</p> <p>A SikaCor® 277 és az Icosit® KC 340/45 feldolgozása között legalább 24 óra várakozási idő szükséges.</p> <p>Lásd a megfelelő Termék Adatlapokat!</p>

## Feldolgozási feltételek

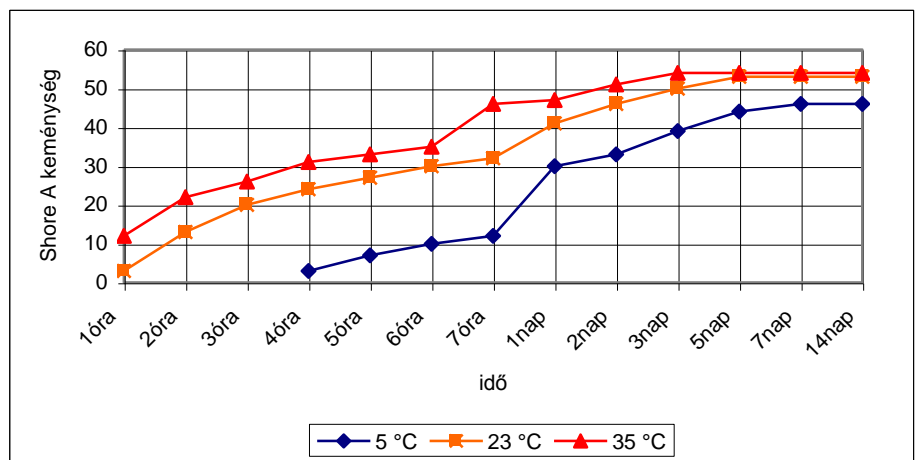
<b>Anyag hőmérséklete</b>	A bedolgozás előtti tárolási hőmérséklet kb. +15 °C.
<b>Alapfelület hőmérséklete</b>	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
<b>Környezet hőmérséklete</b>	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
<b>Alapfelület nedvessége</b>	Száraztól a mattnedvesig.
<b>Relatív páratartalom</b>	Maximum 90%.

## Feldolgozási utasítás

<b>Keverési arány</b>	A : B = 100 : 10 (tömegarány)
<b>Feldolgozási eljárás / eszközök</b>	<p>Az Icosit® KC 340/45 előreadagolt csomagolási egységekben kerül forgalomba. Mielőtt a B komponenst hozzáadjuk az A komponenshez, az A komponenst alaposan keverjük fel.</p> <p>A 10 kg-os egység keverése közben tartsa be az alábbi utasításokat:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Használjon kb. 600-800 perc<sup>-1</sup> fordulatszámú elektromos keverőt.</li> <li>2. Keverési idő kb. 60-80 másodperc.</li> <li>3. Győződjön meg arról, hogy megfelelően eléri-e az edény alját, oldalfalát a keverő.</li> </ol> <p>A 10 kg-os kiszerelés keverése történhet elektromos keverőgéppel pl. CX 40 kézi keverőgép, WK 140-es keverővel (Collomix), vagy MXP 1000 EQ keverőszerkezet HS 2-es, 140 x 600 keverővel (Protool).</p> <p>A 160 kg-os hordós A komponens felkeveréséhez a GRS 300 / 1,5 típusú, sebességváltós keverő használatát javasoljuk, mely három Ø 300 mm-es keverőlapáttal van felszerelve. Gyártó: Geppert Rührtechnik GmbH. A keverőt a hordó tetejére kell felszerelni, amely helyettesíti az eredeti fedelet keverés közben. Keverés idő kb. 5 perc.</p> <p>Az anyag feldolgozható speciális kétkomponensű kiöntőképpel is. A keverési arányt gondosan figyeljük és ellenőrizzük. Rendszeres időközönként fel kell keverni az A komponenst. Tartsuk be a gép használati utasítását.</p>

<b>Eszközök tisztítása</b>	Az eszközöket és berendezéseket használat után azonnal ill. rövid időn belül Sika Cleaner 5 tisztítószerrel kell megtisztítani. A kikeményedett, megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.
<b>Feldolgozási idő</b>	Kb. 10 perc +20 °C-on. Ezt követően a keverék használatra alkalmatlan. <b>Nem szabad hozzáadni semmilyen oldószert!</b> A magasabb hőmérséklet a feldolgozási időt lerövidíti!
<b>Kötési idő</b>	Érintésszáraz kb. 2 óra után +20 °C-on. Közlekedésre alkalmas kb. 24 óra után +20 °C-on.
<b>Megjegyzések</b>	A könnyebb feldolgozás érdekében javasoljuk, hogy a feldolgozandó anyag hőmérséklete +15 °C legyen. A kiöntés rétegvastagsága legalább 15 mm és legfeljebb 60 mm legyen. A maximális tapadás biztosítása érdekében a betonról minden laza részt és cementiszapot mechanikusan távolítsunk el, pl. szemcseszórással vagy csiszolással. Az alapfelület lehet mattnedves. A felületről a vízcseppeket el kell távolítani, mielőtt az Icosit® KC 340/45 kiöntésre kerül, pl. sűrített levegővel A megfelelő Sika alapozó alkalmazása jelentősen javítja a tapadást.

**Kikeményedési folyamat**



<b>Mérési értékek</b>	Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	--

## Biztonsági előírások

<b>Fontos biztonsági tudnivalók</b>	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

**Fontos figyelmeztetés** **KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



### Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel.: +36 1 371-2020  
Fax: +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



KC 340

**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

