

## Sikadur®-31 CF Rapid

### Kétkomponensű műgyanta ragasztóhabarcs

**Termékleírás** Epoxigyanta kötőanyagú, oldószermentes, tixotróp, speciális töltőanyagú, nedves környezettel összeegyeztethető, kétkomponensű ragasztóhabarcs, +5 °C és +20 °C közötti hőmérsékletek közötti felhasználásra kifejlesztve.

**Alkalmazási terület**

**Ragasztóként, ragasztóhabarcsként az alábbi anyagokra:**

- betonelem
- kemény természetes kő
- kerámia
- szálcement
- habarcs, téglá, falazat
- acél, vas, alumínium
- fa
- üveg
- poliészter-, epoxigyanta

**Javítóhabarcsként:**

- élekre
- lyukakba
- méreteltérések kiegyenlítésére

**Kitöltőhabarcsként:**

- hézagokba és fugaszélekre

**Termékelőnyök**

- Könnyű összekeverés, könnyű feldolgozás
- Mattnedves betonfelületre feldolgozható
- Nagy mechanikai szilárdság
- Tixotróp: nincs táskásodás függőleges, vagy fej feletti munkák esetén,
- Oldószermentes, veszélytelen
- Apadásmentes kikeményedés
- Különböző színű komponensek (ellenőrizhető a keverés)
- Nem szükséges alapozó használata
- Nagy koptatási és felületi szilárdság
- Kiemelkedően jó tapadás sokféle alapfelülethez
- Jó vegyi ellenállóképesség
- Vizet át nem eresztő



## Termékadatok

### Megjelenés

<b>Színárnyalat</b>	A komponens: B komponens A+B komponensek összekeverve:	fehér sötétszürke betonszürke
<b>Szállítás</b>	Előre adagolt egységben:  Nagyobb kiszereelésben: (raklap: 20 x 30 kg = 600 kg)	A+B komponens 6 kg (raklap: 480 kg) A+B komponens 1,2 kg (6 doboz/karton) A komponens 20 kg B komponens 10 kg
<b>Eltarthatóság</b>	Felbontatlan eredeti csomagolásban, fagymentes, hűvös (+5 °C és +30 °C között) helyen tárolva 24 hónapig tárolható. Közvetlen napsütéstől védjük.	

### Műszaki adatok

<b>Sűrűségek</b>	A komponens: 1,90 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on) B komponens: 1,96 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on) Keverék: 1,94 ± 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (+23 °C-on)
<b>Megcsúszási viselkedés</b>	Függőleges felületen nincs táskásodás 15 mm vastagságig (MSZ EN 1799)
<b>Rétegvastagság</b>	Max. 30 mm Nagyobb vastagságnál több munkamenetre van szükség. Ahhoz, hogy a feldolgozási idő csökkenését megakadályozzuk, részletekben kell a csomagolási egységeket felhasználni és soha ne várokozzunk bekevert anyaggal.
<b>Térfogatváltozás</b>	Zsugorodásmentes kikeményedés.
<b>Lineáris hőtágulási együttható (α)</b>	kb. 61 · 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban) (MSZ EN 1770)
<b>Üvegesedési hőmérséklet</b>	HDT = +49 °C/ °C (+23 °C – +60 °C közötti hőmérsékleti tartományban) (MSZ EN 1770)

### Mechanikai/ fizikai tulajdonságok

<b>Nyomószilárdság</b>	MSZ EN 196-1		
	<b>Kikeményedés</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>
	1 nap után	33-43 N/mm <sup>2</sup>	52-62 N/mm <sup>2</sup>
	3 nap után	58-68 N/mm <sup>2</sup>	53-63 N/mm <sup>2</sup>
	7 nap után	69-79 N/mm <sup>2</sup>	58-58 N/mm <sup>2</sup>
<b>Hajlítószilárdság</b>	MSZ EN 196-1		
	<b>Kikeményedés</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>
	1 nap után	9-19 N/mm <sup>2</sup>	21-31 N/mm <sup>2</sup>
	3 nap után	16-26 N/mm <sup>2</sup>	23-33 N/mm <sup>2</sup>
	7 nap után	21-31 N/mm <sup>2</sup>	25-35 N/mm <sup>2</sup>

**Húzószilárdság**

MSZ EN ISO 527

Kikeményedés	+5 °C	+20 °C
1 nap után	1-11 N/mm <sup>2</sup>	11-21 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	13-23 N/mm <sup>2</sup>	12-22 N/mm <sup>2</sup>
7 nap után	13-23 N/mm <sup>2</sup>	14-24 N/mm <sup>2</sup>

**Tapadósilárdság**

MSZ EN ISO 4624 és MSZ EN 1542 és MSZ EN 12188

Kikeményedés	Hőmérséklet	Alapfelület	Tapadósilárdság
1 nap után	+20 °C	száraz beton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 nap után	+20 °C	nedves beton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 nap után	+10 °C	acél	6-10 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+5 °C	acél	10-14 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+10 °C	acél	11-15 N/mm <sup>2</sup>
3 nap után	+20 °C	acél	13-17 N/mm <sup>2</sup>

\* 100%-os betonszakadás

**Rugalmassági modulus (E)**

Húzás: kb. 5500 N/mm<sup>2</sup> (+20 °C-on, 14 nap után)  
 Nyomás: kb. 6000 N/mm<sup>2</sup> (+03 °C-on, 14 nap után)

ISO 524  
 ASTM D695

**Szakadási nyúlás**

0,5 ± 0,1% (+20 °C-on, 7 nap után)

**Szilárdságfejlődés**

Ajánlott az építkezés helyszínén próbakocka készítése, és ennek alapján lehet a nyomó- és hajlítósilárdságot vizsgálni.

**Feldolgozási tudnivalók****Adagolás**1 mm vastagsághoz kb. 1,94 kg/m<sup>2</sup> Sikadur 31 CF Rapid szükséges.**Alapfelületi követelmények**

A habarcsnak és a betonnak 28 naposnál régebbinek kell lenni (függ az időjárástól, de még inkább a felület letisztításától, homok- vagy vizes szórásától)  
 A felület szilárdságát (beton, téglá és kő) minden esetben meg kell vizsgálni.  
 Az acélfelületnek SA 2 1/2 tisztaságúnak kell lennie.

**Alapfelület**Beton, habarcs, kő, téglá:

Sértetlennek, tisztának, száraznak, zsír- és olajmentesnek kell lennie, nem lehet rajta por, laza rész, régi festék vagy egyéb szennyeződés. A cementszapot maradéktalanul távolítsuk el.

## Felületelőkészítés:

homokfűvás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Acél:

Az acélfelületnek zsír-, olaj-, rozsda- és egyéb anyagtól mentesnek kell lennie, melyek a tapadást korlátozhatják.

## Felületelőkészítés:

homokfűvás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás.

Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés).

Egyéb felület (poliészter, epoxi, üveg, kerámia):

A felületnek zsír- és olajmentesnek kell lennie.

Alacsony porozitású felületen Sikafloor-156 alapozás szükséges. Még kikeményedése előtt "nedves a nedvesre" módon dolgozzuk rá a Sikadur-31 CF Rapidot.

## Feldolgozási feltételek/ korlátozások

<b>Alapfelület hőmérséklete</b>	Legalább +5 °C, legfeljebb +20 °C								
<b>Levegő hőmérséklete</b>	Legalább +5 °C, legfeljebb +20 °C								
<b>Anyaghőmérséklet</b>	A Sikadur-31 CF Rapid min. +5 °C és max. +20 °C hőmérsékletű legyen.								
<b>Alapfelület nedvessége</b>	Mattnedves felületen egy kefével alaposan dolgozzuk be.								
<b>Harmatpont</b>	Ne legyen páralecsapódás! A környezeti hőmérséklet feldolgozás közben legalább +3 °C fokkal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.								
<b>Keverés</b>	Keverési arány: A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg- vagy térfogatrész) <u>Előre kimért arányú csomagolás:</u> A „B”-komponenst teljes egészében az „A”-komponenshez adjuk. Elektromos keverővel legalább 3 percig keverjük, míg a doboz fala mentén és a fenékén színárnyalatnyi eltérések többé már nem láthatók és egy egyenletes szürke színárnyalat elő nem áll. Alacsony fordulátú keverővel dolgozzunk annak érdekében, hogy kevés levegőt vigyünk a keverékbe (maximum 600 percenként fordulattal). Ezt követően a megkevert anyagot töltsük egy nagyobb edénybe és további, kb. 1 percig keverjük. Csak annyit keverjük be, amennyit a fazékidőn belül felhasználunk.								
<b>Bedolgozási eljárás/ -eszközök</b>	A bekevert anyagot az előkészített alapfelületre vékony rétegben kenőlappal, kőműveskanállal, simítóval stb. vagy akár közvetlenül kézzel (ez esetben gumi-kesztyű viselése kötelező) dolgozzuk be. Javitóhabarcsként történő alkalmazásnál zsaluzat ajánlott. Fém-profilok függőleges alapfelületre történő ragasztásánál legalább 12 órán át (+20 °C-on) megfelelő rögzítésről intézkedjünk..								
<b>Eszközök tisztítása</b>	A munkaeszközöket azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk. Az esetlegesen kézre és bőrre került anyag meleg szappanos vízzel eltávolítható. A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.								
<b>Fazékidők</b>	<table><thead><tr><th>Hőmérséklet</th><th>+5 °C</th><th>+10 °C</th><th>+20 °C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Fazékidő (200 gramm)</td><td>kb. 60 perc</td><td>kb. 55 perc</td><td>kb. 45 perc</td></tr></tbody></table> <p>A fazékidő a keveréstől kezdődik. Magasabb hőmérsékletnél és nagyobb mennyiségnél ez az idő kevesebb. Hosszabb nyitott időt magasabb hőmérsékletnél úgy tudunk elérni, ha kisebb mennyiségeket keverünk be. Egy más eljárás szerint az A és a B komponenseket a keverés előtt lehűtjük (de nem +5 °C alá).</p>	Hőmérséklet	+5 °C	+10 °C	+20 °C	Fazékidő (200 gramm)	kb. 60 perc	kb. 55 perc	kb. 45 perc
Hőmérséklet	+5 °C	+10 °C	+20 °C						
Fazékidő (200 gramm)	kb. 60 perc	kb. 55 perc	kb. 45 perc						
<b>Biztonsági előírások</b>	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.								

Ebben a Műszaki Adatlapon közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene a vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1 371-2020  
Fax +36 1 371-2022  
E-mail: info@hu.sika.com  
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

