

Sikadur®-32 /-32 LP

Tapadóhíd

Termékleírás:	Oldószermentes, modifikált, kétkomponensű epoxigyanta kötőanyagú tapadásközvetítő anyag. LP-típus: hosszabb bedolgozási idővel.	
Alkalmazási terület:	Tapadóhídként a régi és az új beton között, erőátadó összekapcsolásra. Tapadásközvetítőként és ragasztóként: – beton, kő, – habarcs, – acél, vas, – fa felületeken	
Termék előnyök:	<ul style="list-style-type: none"> > Különlegesen jó tapadás a régi és az új betonhoz > Nedvességgel szemben érzéketlen > Alacsony hőmérsékleten is bedolgozható > Magas tapadó-húzó szilárdság érhető el nedves alapfelületen > Hosszú tárolhatóság 0 °C-on is > Feldolgozható ecsettel, hengerrel vagy airless szóróberendezéssel > Jó mechanikai szilárdság > Repedésmentes kikeményedés > Könnyű keverhetőség > Könnyű feldolgozhatóság > Oldószermentes 	
Megjelenés:	Keverék: világosszürke	
	A komponens:	fehér
	B komponens:	szürke
	mindkét típusnál	
Szállítás:	1,2 kg-os és 5 kg-os egységekben (A+B), Nagyobb csomagolási egység kérésre.	
Eltarthatóság:	Eredeti göngyölegben 12 hónapig tárolható.	



Műszaki adatok:**Sűrűségek (20 °C-on):**

	Sikadur-32	Sikadur-32 LP
A komponens:	1,4 kg/dm ³	1,4 kg/dm ³
B komponens:	1,45 kg/dm ³	1,45 kg/dm ³
Keverék (A+B):	1,40 kg/dm ³	1,4 kg/dm ³

(A frissen bekevert anyag sűrűsége)

Szilárdságok

(+23 °C, 50% rel. páratart.): 10 napos korban	Sikadur-32	Sikadur-32 LP
Nyomószilárdság	70 N/mm ²	70 N/mm ²
Hajlító-húzószilárdság	33 N/mm ²	33 N/mm ²
Húzószilárdság megcsiszolt acélfelületen	20 N/mm ²	20 N/mm ²
Tapadószilárdság betonon	3 N/mm ²	3 N/mm ²

Rugalmassági modulus (E) statikus:

Sikadur-32:	5.500 N/mm ²
Sikadur-32 LP:	5.500 N/mm ²

Lineáris hőtágulási együttható (α):

kb. 95 · 10⁻⁶ °C⁻¹ (-20 °C és +40 °C közötti hőmérsékleti tartományban)

Viszkozitás:

kb. 10.000 mPas

Feldolgozási idő (1 kg):

	Sikadur-32	Sikadur-32 LP
+30 °C-on	15 perc	
+20 °C-on	25 perc	90 perc
+10 °C-on	60 perc	
+5 °C-on	120 perc	

Anyagfelhasználás:

Az alapfelület érdességétől függően kb. 0,3-0,8 kg/m²

Feldolgozási tudnivalók:**Bedolgozási feltétel:**

Megengedett legkisebb alapfelületi hőmérséklet +5 °C.

Alapfelület:**Beton, kő, habarcs:**

Tiszta, zsír- és olajmentes, laza részekről és cementhártától mentes legyen.

A felület tapadószilárdsága minden mérésnél legalább 1,5 N/mm² legyen.

Előkészítés: homokszórás, nagynyomású vizes tisztítás, csiszolás vagy stokkolás.

Acél, vas:

Zsír-, olaj-, rozsda-, reve- és salakmentes legyen.

Előkészítés: homokszórás, csiszolás.

Keverési arány:

A komp. : B komp. = 2 : 1 (tömeg vagy térfogat arányban)

Keverés:

A „B” komponenst teljes egészében az „A” komponenshez kell adni.

Elektromos keverőgéppel addig keverjük, amíg már nem színfátyolos a keverék, és az edény aljáról és pereméről a festékcsíkok el nem tűnnek. Alacsony fordulatszámmal keverjük, hogy lehetőleg kevés levegőt keverjünk az anyagba (max. 500 ford/perc).

Feldolgozás:

Ecsettel, hengerrel vagy airless szóróberendezéssel közvetlenül az előkészített alapfelületre visszük fel.

Várakozási idők:

Maximális várakozási idő, míg feldolgozhatjuk az új betont a tapadásközvetítő rétegre:

+30 °C-on	1 óra
+20 °C-on	3 óra
+10 °C-on	5 óra
+5 °C-on	7 óra

Tisztítás:

Amíg a keverék nem keményedett ki:

- A munkaeszközöket azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk.
- A kézre és bőrre került anyag meleg szappanos vízzel eltávolítható.

A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

Biztonsági előírások:

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

FONTOS FIGYELMEZTETÉS:**KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

**Sika Hungária Kft.**

1117 Budapest, Prielle Kornélia u.4.

Tel. +36 1 371-2020

Fax +36 1 371-2022

E-mail: info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint

**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

