

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 2009.04.15.
Verziószám: 04
Icoment[®]-520 Mörtel

Icoment[®]-520 Mörtel

Műgyantával javított betonjavító- és helyreállító simítóvakolat

Termékleírás Az Icoment[®]-520 Mörtel hidraulikus kötőanyagú, kétkomponensű PCC habarcs. A folyékony „A” komponens egy speciális műgyanta diszperzióból, míg a „B” por-komponens hidraulikus kötőanyagból és ásványi töltőanyagokból áll. Víz hozzáadásával egy jól feldolgozható habarcs állítható elő a komponensekből. Az Icoment[®]-520 Mörtel „B” komponense az Európai Parlament és Tanács 2003/53/EC sz. rendeletének megfelelően kromátszegény.

Alkalmazási terület Alkalmazható betonfelületek kiegyenlítésére víz alatti igénybevétel esetére is (pl. úszó- és strandmedencék, szennyvíztisztító medencék stb.); valamint lyukak és üregek kitöltésére.

Az Icoment[®]-520 Mörtel vékony rétegben történő feldolgozásával kiegyenlítést és egyenletességet lehet biztosítani. Kiegyenlíthetők vele a zsaluzati hibák is.

Különösen alkalmas betonok javítására, mint vékonyrétegű simítóanyag.

Termékjellemzők / előnyök

- Az Icoment[®]-520 Mörtel vékony rétegben is szilárdan tapad az alapfelületen
- Ideális alapfelületet biztosít a következő védőréteg számára
- Hatékony simítóanyag a DIN V 18026 szabvány (Felületvédelmi anyagok betonra) szerinti OS-rendszerekhez
- Alacsony rugalmassági modulusú, ezért feszültségszegény bevonat

Vizsgálatok

Tanúsítvány / szabvány A Müncheneri Műszaki Egyetem, mint akkreditált vizsgáló intézet által 3330-2-88 és 3330-9-88 szám alatt a ZTV-ING, 3. rész, 4. fejezete szerint készített vizsgálati jelentés.

P-5004/4353-MPA sz. alkalmassági vizsgálat: Sika[®] MonoTop[®]-600 simítása Icoment[®]-520 Mörtel simítóanyaggal, az IBMB MPA TU Braunschweig által elvégezve.

Termékadatok

Megjelenés

Csomagolás 25 kg-os csomag

Tárolási körülmények / eltarthatóság Felbontatlan eredeti csomagolásban, fagymentes és száraz helyen tárolva a gyártástól számított 1 évig eltartható.

Műszaki adatok

Sűrűség Kb. 1,84 kg/dm³ (friss habarcs)

Rétegvastagság Max. 3 mm rétegenként (lásd a Feldolgozási utasítást)



Mechanikai / fizikai tulajdonságok	+20 °C-on, laboratóriumi körülmények mellett	
Nyomószilárdság	> 40 N/mm ² (28 nap után)	MSZ EN 196-1
Hajlítószilárdság	> 10 N/mm ² (28 nap után)	MSZ EN 196-1
Tapadó- / húzószilárdság	> 2 N/mm ² (28 nap után)	MSZ EN 196-1

Rendszeradatok

Anyagigény	Kb. 1,9 kg/m ² /mm készhabarcs. Az Icoment [®] -520 Mörtel „A” + „B” komponenseiből ez 1,76 kg/m ² /mm-nek felel meg.	
Alapfelület előkészítése	A beton alapfelület szilárd, laza, homokolódó részekről, portól és szennyeződéstől mentes legyen. Különösen az olaj- és viasztartalmú rétegeket, valamint a felületen lévő cementiszapot távolítsuk el. Víz alatti igénybevétel esetén a felületet szemcseszórással készítjük elő, mely a cementiszap eltávolítása mellett megnyitja a pórusokat is. A felület lehet mattnedves, különben a felületet elő kell nedvesíteni az Icoment [®] -520 Mörtel feldolgozása előtt.	

Feldolgozási feltételek / korlátozások

Alapfelület hőmérséklet	Min. +5 °C / max. +35 °C
Környezeti hőmérséklet	Min. +5 °C / max. +35 °C
Harmatpont	A feldolgozás valamint a kikeményedés közben az alapfelület hőmérséklete legalább 3 °C fokkal a harmatponti hőmérséklet felett legyen. Védjük a páralecsapódástól.

Feldolgozási utasítás

Keverési arány	Icoment [®] -520 Mörtel „A” komponens : „B” komponens : víz = 16 : 84 : 8 (tömeg) 25 kg-os kiszerezés: 4 kg „A” komponens + 21 kg „B” komponens + max. 2 l víz.
Keverési mód / időtartam	Az Icoment [®] -520 Mörtel a keverési arálynak megfelelően kerül forgalomba; csak a megfelelő mennyiségű vizet kell még hozzáadni. Az „A” komponens (folyékony rész) jól keverjük ill. rázzuk fel, majd öntsük a keverőedénybe. Kb. 1,8 liter víz (a vízmennyiség 90%-a) hozzáadásával előálítjuk a keverőfolyadékot; ehhez adjuk hozzá folyamatos keverés mellett a „B” (por) komponens. Egy kényszerkeverővel lassan, erősen és intenzíven keverjük addig, míg egy egységes, homogén keveréket kapunk. A porkomponens egyenletesen nedvesítsük; száraz, nem nedvesített port ne hagyjunk! A feldolgozáshoz szükséges konzisztencia beállítása a megmaradt víz hozzáadásával történik (amivel a diszperziós kannát is ki tudjuk öblíteni). Ezt a vízmennyiséget semmi esetre sem lépjük túl. Kedvezőbb a feldolgozása, ha egy rövid ideig a kész anyagot pihentetni hagyjuk. Az Icoment [®] -520 Mörtel anyaghoz semmilyen más adalékszer nem adható!

Feldolgozási eljárás / -eszközök

Az Icoment[®]-520 Mörtel feldolgozható a vakolási műveletek szabályai szerint spatulyával, kőműveskanállal, simítóval stb., az előnedvesített, mattnedves alapfelületre. Az előnedvesítést valamint a nedvesen tartást, mint utókezelés, egyszerűen el tudjuk érni egy kézi permetező segítségével. A különösen nagy és mély lyukakat és üregeket erősen nyomva töltjük ki habarccsal.

Általában két műveleti lépést ajánlunk:

1. művelet: A beton alapfelület kiegyenlítése
2. művelet: A zárt réteg feldolgozása.

A maximális rétegvastagság műveletenként 3 mm. Többrétegű simítást a gondosan benedvesített rétegre lehet feldolgozni. Csak az utolsó réteget szabad bedörzsölni.

Amennyiben egy műveletben nagyobb vastagságot kell feldolgozni, mint 3 mm, az Icoment®-520 Mörtel porkomponenséhez kb. 25 tömeg% kvarchomokot (0,7-1,2 mm szemcseméretben) kell adagolni. Az egy műveletben feldolgozandó simítás nem haladhatja meg az 5 mm-t! Az utolsó simítási művelethez a szállítási formában használjuk a habarcsot.

Miután az utolsó réteg simítóhabarcsot egyenletesen feldolgoztuk, a dörzsölési nyom mentes, finoman érdes és egyenletes felületet egy csiszolópapírral elő tudjuk állítani.

Ezt a felületi megjelenést szivacsos simítóval is elő tudjuk állítani; a felület megnedvesítése a simítás közben nem megengedett.

A keverési arány megváltoztatása nélkül az Icoment®-520 Mörtel alkalmas gépi feldolgozású felületi bevonat készítésére. Az anyagot azonban védjük a túlzott felmelegedéstől. 25 °C feletti hőmérsékletű anyagnál a szórással történő anyagfeldolgozás nem lehetséges! A maximális rétegvastagsági követelménynt ebben az esetben is be kell tartani. A glettelés és az utókezelés ugyanúgy történik, mint a hagyományos feldolgozásnál. A műszaki értékeket a gépi feldolgozás nem befolyásolja.

Szórással történő feldolgozás (max +25 °C-ig):

Alkalmas csigapumpa variátorral (szabályozó), hogy a szállítási mennyiség egyénileg módosítható legyen. Szórógépként pl. Putzmeister Struktur-Spritzgerät, ill. PFT, Wagner vagy egyéb szóró berendezés alkalmas, 6 mm-es csúccsal.

Az optimális szóráshoz ajánlott egy 2,5 m³/perc teljesítményű kompresszor, olaj- és vízmentes levegővel.

Eszközök tisztítása

Közvetlenül a feldolgozást követően minden eszköz és szerszám vízzel tisztítható. A kikeményedett anyagot csak mechanikusan tudjuk eltávolítani.

Feldolgozási idő

+5 °C	+20 °C	+35 °C
Kb. 2 óra	Kb. 1 óra	Kb. 0,5 óra

A feldolgozáshoz szükséges konzisztencia a feldolgozási időn belül a habarcs átkeverésével ismét előállítható, hozzáadott víz nélkül.

Várakozási idő a műveletek között / átdolgozhatóság

Művelet	Várakozási idő
Durva habarcs / 1. művelet: Kiegyenlítő spatulázás (kiegyenlítés, póruszárás)	kb. 24 óra
1. művelet: Kiegyenlítő spatulázás / 2. művelet: Kiegyenlítő spatulázás	kb. 24 óra
2. művelet: Kiegyenlítő spatulázás / védőbevonat	kb. 4 nap

Utókezelés:

A gyors kiszáradástól, mint ahogy az pl. napsütés vagy erős légmozgás következtében lép fel, védeni kell; ezt a vonatkozó utókezelési szabályok szerint figyelembe kell venni.

A frissen elkészült felületeket filccel vagy műanyag fóliával fedjük, ill. vízpermettel nedvesen tartjuk.

Az utókezelést legalább 3-4 napig végezzük (a német ZTV-SIB szerint 5 napig). A hidegvíz általi hősokkot kerülnünk.

A hagyományos utókezelési eljárás alternatívája, hogy az Icoment®-520 Mörtel simítást Sikagard®-552 W Primer W, Sikagard®-675 Color W vagy Sikagard®-550 Elastoflex W anyaggal, mint frissbeton impregnálás ellátjuk.

Az Icoment®-520 Mörtel simítóanyagot, mint alkáli alapfelületet, át kell vonni egy alkalmas bevonattal (pl. Sikagard®-680 S Betoncolor, Sikagard®-675 Color W, Sikagard®-550 Elastoflex W, Sikagard® PoolCoat).

Az Icoment®-520 Mörtel simítóanyagot az MSZ EN 1504-3 szabvány szerint karbonizáció elleni védelem nélkül nem szabad használni.

Fontos tudnivalók

CE-jelölés az MSZ EN 1504-3 szabvány szerint

Az MSZ EN 1504-3 "Termékek és rendszerek betonszerkezetek védelmére és javítására" szabvány 3. része (Szerkezeti és nem szerkezeti javítás) határozza meg az alábbi követelményeket: betonpótlás, habarcs és beton megerősítése, tartósító és helyreállító passzíválás.

A CE-jelölés részleteiért lásd a "Sika termékek és rendszerek az MSZ EN 1504-3 és -7 szerint" adatlapot.

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe venni, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 1 371-2020
Fax: +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

