

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 08/2009
Verziószám: 04
Icosit® KC 340/35

Icosit® KC 340/35

Kétkomponensű, poliuretán kiöntőanyag, sínek rugalmas ágyazásához (folyamatos kiöntésekhez)

Termékleírás

Az Icosit® KC 340/35 oldószermentes, elasztikus, kétkomponensű, poliuretán bázisú kiöntőanyag, sínek rugalmas ágyazásához.

Alkalmazási terület

■ Az Icosit® KC 340/35 rugalmas kiegyenlítő és ágyazóanyag sínek rugalmas ágyazásához és rögzítéséhez. Különösen alkalmas kiöntött síncsatornás vágányépítésekhez.

Termékelőnyök

- Csökkenti a vibrációt
- Kiváló kóboráram elleni elektromos szigetelőanyag
- Kiegyenlítő a szintkülönbségeket
- Érzéketlen a nedvességre
- Elasztikus (Shore A: 35)
- Hosszú élettartam

Termékadatok

Szín Világosszürke

Csomagolási egység

A komponens	8,9 kg-os edény	160 kg-os hordó
B komponens	1,1 kg-os doboz	19,2 kg-os kanna
A + B	10 kg	179,2 kg

Tárolás

Tárolási feltételek / eltarthatóság

Felbontatlan eredeti csomagolásban, száraz és hűvös, közvetlen napfénytől védett helyen, +10 °C és +25 °C hőmérséklet között legalább 12 hónapig tartható el. Fagytól óvjuk.



Műszaki adatok

Vegyí bázis Kétkomponensű, folyós, poliuretángyanta kiöntőanyag

Sűrűség

A komponens	~ 0,9 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
B komponens	~ 1,23 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
A + B	~ 0,95 kg/dm ³	(ISO 1183-1)

Viszkózitás

A komponens	~ 3,0 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3
B komponens	~ 0,14 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3

Rétegvastagság Min.: 15 mm; max.: 50 mm.

Hőállóság -40 °C-tól +80 °C-ig (átmenetileg +150 °C-ig)

Rugalmassági modulus Statikus: 90 N/mm², dinamikus: 35 N/mm², 1-100 Hz rezgésszámon vizsgálva

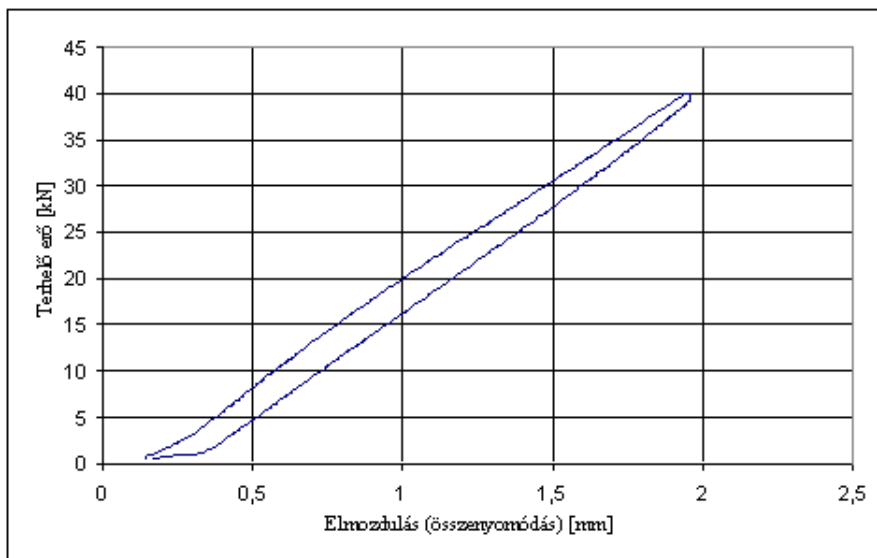
Szakítószilárdság 0,9 N/mm² (ISO 527)

Shore A keménység 35 ± 5 (28 nap után) (ISO 868)

Szakadási nyúlás Kb. 180% (ISO 527)

Jellemző elektromos tulajdonság Kb. 1,5 x 10⁸ Ωm (DIN VDE 0100-610 és IEC 93)

Terhelési diagram DIN 45673-1



A statikai merevség meghatározása a DIN 45673-1 analógiájára történik. A vizsgálati lemez mérete: 1000 x 180 x 25 mm.

Rugóállandó $c = 25$ kN/mm, meghatározva metszési eljárással 8 és 32 kN között.

A Shore keménység az anyagok azonosítására, és a kötés sebességének ellenőrzésére is szolgál a helyszínen.

Vegy ellenállóság	<p>Tartósan ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - víznek, - különféle tisztítószerek oldatainak, - tengervíznek; <p>Rövid ideig ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ásványi olajnak, dízelolajnak; <p>Nem, vagy csak igen rövid ideig áll ellen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerves oldószereknek (észterek, ketonok, aromás oldószerek) és alkoholnak, - tömény savaknak és lúgoknak. <p>Részletes információkért kérjük, forduljon Műszaki Tanácsadó Szolgálatunkhoz.</p>
--------------------------	---

Rendszer információ

Anyagszükséglet	Kb. 0,95/liter
Alapfelület minősége	A felület szilárd, zsírtól és olajtól, portól, sérült és laza részekről mentes legyen. Enyhén nedves alapfelület elfogadható. A felületen lévő esetleges vizet (vízcseppek) el kell távolítani (pl. vákummal vagy sűrített levegővel), mielőtt az Icosit® KC 340/35 kiöntésre kerül.
Felület előkészítés	<p>Icosit® KC 330 Primer: A tapadás javítására, a nedvszívó alapfelületet (beton) alapoznunk kell. A várakozási idő az Icosit® KC 330 Primer feldolgozása és az Icosit® KC 340/35 öntése között legalább 1 óra és legfeljebb 3 nap.</p> <p>SikaCor® 277 (korábban: Icosit® 277): Amennyiben az alapozás és az Icosit® KC 340/35 öntése között a várakozási idő előreláthatóan több, mint 3 nap, vagy oldószementes alapozóanyagra van szükség a hatékony korrózióvédelem miatt, akkor SikaCor® 277 alapozót használjunk. A frissen feldolgozott bevonatot azonnal be kell szórni 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszárított kvarchomokkal. A SikaCor® 277 és az Icosit® KC 340/35 feldolgozása között legalább 24 óra várakozási idő szükséges.</p> <p>Lásd a megfelelő Termék Adatlapokat!</p>

Feldolgozási feltételek

Anyag hőmérséklete	A bedolgozás előtti tárolási hőmérséklet kb. +15 °C.
Alapfelület hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Környezet hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Alapfelület nedvessége	Száraztól a mattnedvesig.
Relatív páratartalom	Maximum 90%.

Feldolgozási utasítás

Keverési arány	A : B = 100 : 12 (tömegarány)
Feldolgozási eljárás / eszközök	<p>Az Icosit® KC 340/35 előreadagolt csomagolási egységekben kerül forgalomba, amely tartalmazza mindkét komponenst. Mielőtt a B komponenst hozzáadjuk az A komponenshez, az A komponenst alaposan keverjük fel, majd tartsuk be az alábbi utasításokat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Használjon kb. 600-800 perc⁻¹ fordulatszámú elektromos vagy pneumatikus keverőt. 2. Keverési idő kb. 60-80 másodperc. 3. Győződjön meg arról, hogy megfelelően eléri-e az edény alját, oldalfalát a keverő. <p>A 10 kg-os kiszerezés keverése történhet elektromos keverőgéppel pl. CX 40 kézi keverőgép, WK 140-es keverővel (Collomix), vagy MXP 1000 EQ keverőszerkezet HS 2-es, 140 x 600 keverővel (Protool).</p> <p>A 3 kg-os kartusos kiszerezéshez az alábbi eszközöket forgalmazzuk:</p> <p>207. számú keverő (kötelezően használandó) 252. számú kartusállvány (kötelezően használandó) 251. számú pneumatikus injektálopisztoly (ajánlott). A szükséges kompresszor adatai: levegőmennyiség 150-200 l/perc, üzemi nyomás: 4 bar.</p>

Feldolgozás különálló rögzítőelemek közvetlen (aljmentes) rögzítésére

1. Állítsa be a sint a kívánt helyre és síkra.
2. Fúrja ki a lehorgonyzó csavarok számára a furatokat (általában 2 db-ot rögzítőelemenként, átlósan elhelyezve).
3. Alapozzunk Icosit® KC 330 Primer-rel (vagy szükség szerint SikaCor® 277).
4. Rögzítsük a rögzítőelemet lazán a sín alá.
5. Töltse fel a csavarlyukakat önthetic epoxigyanta habarccsal, mely 1 rész Icosit® KC 220/TX 60 és 1 rész 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszáritott kvarchomokból áll. Helyezze el az előszerelt lehorgonyzó csavarokat.
6. Helyezze el a formaleválasztóval kezelt kereteket (zsalukat).
7. Keverjük össze az Icosit® KC 340/35 ágyazóhabarcsot a fent leírtak szerint, és helyezzük el a kiöntőcsőrt a kartusra, melyen már előzőleg egy megfelelő méretű lyukat vágunk. Nyomjuk ki az anyag feletti levegőt a kartus alján lévő dugattyú felfelé nyomásával egy alkalmas segédeszközzel (pl. egy 6x6 cm-es keresztmetszetű, 10-15 cm hosszú farúddal).
8. Injektáljuk be az Icosit® KC 340/35-et az alaplemez és az alapfelület közé.
9. Kb. 4 óra várakozást követően a zsaluzat eltávolítható.

Eszközök tisztítása

Az eszközöket és berendezéseket használat után azonnal ill. rövid időn belül Sika Cleaner 5 tisztítószerrel kell megtisztítani. A kikeményedett, megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.

Feldolgozási idő

Kb. 11 perc +20 °C-on.

Ezt követően a keverék használatra alkalmatlan.

Nem szabad hozzáadni semmilyen oldószert!

A magasabb hőmérséklet a feldolgozási időt lerövidíti!

Kötési idő

Érintésszáraz kb. 2 óra után +20 °C-on.

Közlekedésre alkalmas kb. 24 óra után +20 °C-on.

Megjegyzések

A könnyebb feldolgozás érdekében javasoljuk, hogy a feldolgozandó anyag hőmérséklete +15 °C legyen.

A kiöntés rétegvastagsága legalább 15 mm és legfeljebb 60 mm legyen.

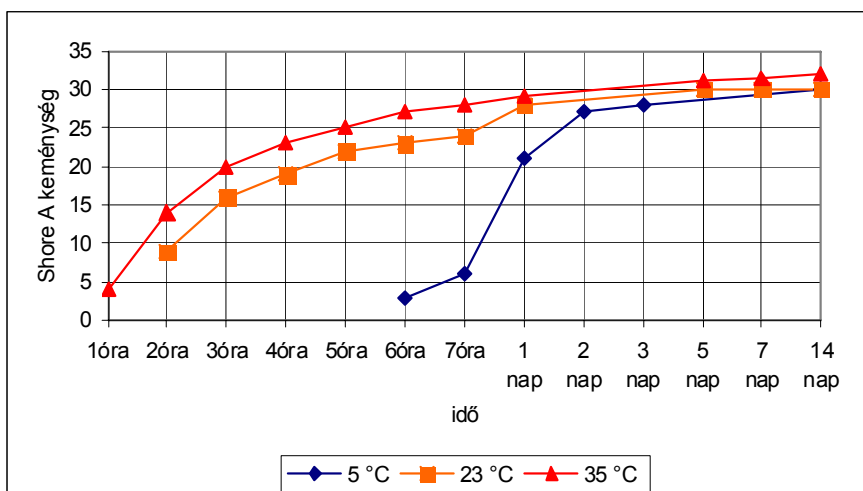
A maximális tapadás biztosítása érdekében a betonról minden laza részt és cementszapot mechanikusan távolítsunk el, pl. szemcseszórással vagy csiszolással.

Az alapfelület lehet mattnedves. A felületről a vízcseppeket el kell távolítani, mielőtt az Icosit® KC 340/35 kiöntésre kerül, pl. sűrített levegővel

A megfelelő Sika alapozó alkalmazása jelentősen javítja a tapadást.

Vasúti rögzítőlemezek aláöntéséhez a 3 kg-os kartusos kiszerezést használjuk.

Kikeményedési folyamat



Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
 Tel.: +36 1 371-2020
 Fax: +36 1 371-2022
 info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
 önkéntesen tanúsítva
 rendszeres felügyelettel
 ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
 önkéntesen tanúsítva
 rendszeres felügyelettel
 ISO 14001 szerint

