

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-4

Kétkomponensű, akril-poliuretán fedőbevonat csillámos vasoxiddal

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG-4 kétkomponensű, akril-poliuretán bázisú fedőbevonat csillámos vasoxid pigmentekkel (MIO). 1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator (további információért ld. termék adatlap) gyorsító hozzáadásával hamarabb lesz érintésszáraz és gyorsabb átkeményedés érhető el.

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG-4 Kizárólag szakmai felhasználók részére.

A SikaCor® és a Sika® Permacor® termékcsaládok kétkomponensű alapozóival és közbenső bevonataival kombinálva alkalmas acélszerkezetek nagyteljesítményű korrózióvédelmére.

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Nagyon jó korrózióvédelem
- Szívósan rugalmas, kemény, de nem rideg
- Ellenálló ütéssel és ütközéssel szemben
- Kiváló vegyszer- és időjárásállóság, színtabilitás

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Engedélyezve a német 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 and Blatt 94' szabvány szerint.
- SikaCor® PUR Accelerator gyorsítóval kombinálva a SikaCor® EG-4 a német 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97' szabvány szerint engedélyezve.
- Engedélyezve az RVS 15.05.11 és RVS 08.09.02 szabvány szerint, S1, S5, S6, S8, S11, S13 és S16 rendszerek.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG-4	30 kg és 12,5 kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	Metál színek a DB szabvány szerint Enyhe színeltérés előfordulhat a nyersanyag eltérő tulajdonságai miatt.	
Eltarthatóság	2 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen tárolja.	
Sűrűség	kb. 1,4 kg/l	
Szárazanyag tartalom	kb. 55% térfogat szerint kb. 70% tömeg szerint	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-4

Október 2020, Version 06.01

020602000040000003

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Tartósan ellenáll időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőzöknek, olajnak, zsírnak; rövid ideig ellenáll oldószereknek és üzemanyagoknak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás +150°C-ig, rövid ideig +200°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sika-val. Magasabb hőmérsékletnek való kitettség elszíneződést okozhat.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<u>Acél:</u> Alkalmas fedőbevonatként a SikaCor® és a Sika® Permacor® termék-család kétkomponensű alapozó és közbenső bevonataira. <u>Tűzhorganyzott és rozsdamentes acél, alumínium:</u> 1 x SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
------------	--

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	Tömeg szerint	A : B komponens	
	Térfogat szerint	92 : 8 8,9 : 1	
Hígító	Sika® Thinner EG Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá a viszkozitás beállítása érdekében.		
Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:		
	Száraz filmréteg-vastagság	80 µm	
	Nedves filmréteg-vastagság	145 µm	
	Anyagszükséglet	kb. 0,205 kg/m ²	
VOC-tartalom	kb. 61 g/m ²		
Termék hőmérséklete	Legalább +5°C		
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen. A felület legyen száraz és jégmentes.		
Alapelület hőmérséklete	Legalább +5°C SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával 0°C		
Fazékidő	+10°C-on	kb. 7 óra	kb. 5 óra *
	+20°C-on	kb. 5 óra	kb. 3 óra *
	+30°C-on	kb. 4 óra	kb. 2 óra *
* 1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával			

6-os száradási fok	Száraz filmrétegvastagság	(ISO 9117-5)
	80 µm	
	+5°C	19 óra
	+10°C	16 óra
	+20°C	12 óra
	+40°C	1,5 óra
+80°C	20 perc	

1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával:

	Száraz filmrétegvastagság	(ISO 9117-5)
	80 µm	
0°C	48 óra	
+5°C	16 óra	
+10°C	12 óra	
+20°C	4 óra	

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között) Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri
Legfeljebb: korlátlan
A további rétegek feldolgozása előtt minden szennyeződést távolítson el.

Száradási idő **Teljes száradási idő**
A filmréteg-vastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórással az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig. Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Tüzihorganyzott és rozsdamentes acél, alumínium:

Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korrózióvédő termékektől mentes felület.
Tartós vízbemerítés és kondenzáció esetén a felületeket enyhe szemcseszórással kell előkészíteni, vasat nem tartalmazó szóróanyaggal.

Szennyezett (pl. horganyzott vagy alapozóval bevont) felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése aján-

lott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel:

Csillámos vasoxidot tartalmazó bevonatok esetén a dekoratív megjelenés kialakítása érdekében a végső fedőbevonatot szórással ajánlott feldolgozni, illetve ecsettel vagy hengerrel egy irányban kell eldolgozni, hogy ne legyen csíkos a felülete.

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 – 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező.

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

A SikaCor® EG-4 használata előtt öblítse át Sika® Thinner EG hígítóval a szóróberendezést.

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-4

Október 2020, Version 06.01

020602000040000003

TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

2004/42/EK IRÁNYELV - A VOC (ILLÉKONY SZERVES VE- GYÜLETEK) KIBOCSÁTÁSÁNAK KORLÁTOZÁSA

A 2004/42/EK európai uniós irányelv szerint a felhasználásra kész termék legnagyobb megengedett VOC tartalma (termék kategória IIA / j Sb típus) 500 g/l (2010-es határérték).

A felhasználásra kész SikaCor® EG-4 legnagyobb VOC tartalma < 500 g/l.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungária Kft.

Építőipari Üzletág
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel: +36 1/371-2020
Fax: +36 1/371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-4
Október 2020, Version 06.01
020602000040000003