

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat

MAGAS SZÁRAZANYAG TARTALMÚ, EPOXI BÁZISÚ, CINK-FOSZFÁT ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG Phosphat kétkomponensű, epoxigyanta bázisú, cink-foszfát tartalmú alapozó.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG Phosphat Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Alkalmos légköri hatásoknak kitett acélfelületek alapozásához.

Kétkomponensű közbenső és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® EG Phosphat egy mechanikailag ellenálló bevonatrendszer, alkalmas vidéki, városi, ipari és tengeri légköri körülményekhez az ISO 12944-2 szabvány szerint.

Alkalmazható hegeszthető alapozóként 20 µm-es vastagságban. Vizsgálati jelentés kérésre elérhető.

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

Kétkomponensű, epoxi közbenső bevonatokkal és kétkomponensű PUR fedőbevonatokkal kombinálva:

- Nagyon jó korrózióvédelem
- Kiváló vegyszer-, időjárás- és színállóság
- Szívósan rugalmas és kemény, de nem rideg
- Rendkívüli ütés- és ütközésállóság

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Engedélyezve a német 'TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 87' szabvány szerint.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG Phosphat	30 kg, 15 kg és 3kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	Homoksárga kb. RAL 1002, Stoff-Nr. 687.02 Vörösesbarna kb. RAL 8012, Stoff-Nr. 687.06 Cinkszürke kb. RAL 7005	
Eltarthatóság	3 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen tárolja.	
Sűrűség	kb. 1,6 kg/l	
Szárazanyag tartalom	kb. 62 % térfogat szerint kb. 80 % tömeg szerint	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat

Október 2020, Version 04.01

020602000040000006

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Kétkomponensű, epoxi bázisú közbenső bevonatokkal és kétkomponensű PUR fedőbevonattal kombinálva: ellenáll időjárási hatásoknak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőzöknek, olajnak, zsírnak, rövid ideig oldószereknek és üzemanyagnak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás + 100°C-ig, rövid ideig + 150°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sika-val.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<u>Acél:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Megfelelő közbenső és fedőbevonatok: Kétkomponensű fedőbevonat a SikaCor® és Sika® Permacor® termék-családból.
------------	---

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány		A : B komponens
	Tömeg szerint	90 : 10
	Térfogat szerint	4,9 : 1

Hígító	Sika® Thinner EG Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá a viszkozitás beállítása érdekében. Ha a SikaCor® EG Phosphat-ot hegeszthető üzemi alapozóként használja, kb. 20 tömeg% Sika® Thinner EG-t adjon hozzá.
--------	---

Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:		
	Száraz filmréteg-vastagság	20 µm	80 µm
	Nedves filmréteg-vastagság	30 µm	130 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,050 kg/m ²	kb. 0,205 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 10,3 g/m ²	kb. 41,3 g/m ²
	A SikaCor® EG Phosphat-tal egy rétegben 120 µm száraz filmréteg-vastagság érhető el airless szórással.		

Termék hőmérséklete	Legalább +5°C
---------------------	---------------

Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen
----------------------	---

Alapelület hőmérséklete	Legalább +5°C
-------------------------	---------------

Fazékidő	+10°C-on	kb. 12 óra
	+20°C-on	kb. 8 óra
	+30°C-on	kb. 5 óra

6-os száradási fok		Száraz filmréteg-vastagság	(ISO 9117-5)
		80 µm	
	+5°C	10 óra	
	+10°C	7 óra	
	+20°C	3,5 óra	
	+40°C	25 perc	
	+80°C	15 perc	

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri

Legfeljebb: 1 év

Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

A fedőbevonattal történő bevonás előtt minden szennyeződést távolítsa el (ld. 3. oldal, alapfelület előkészítése).

Száradási idő

Teljes száradási idő

A rétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig. Szennyeződéstől, olajtól és szírtól mentes felület.

Szennyezett és az időjárás által megviselt felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 – 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40°- 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

TERMÉKADATOK ALAPJA

All technical data stated in this Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data may vary due to circumstances beyond our control.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

2004/42/EK IRÁNYELV - A VOC (ILLÉKONY SZERVES VE- GYÜLETEK) KIBOCSÁTÁSÁNAK KORLÁTOZÁSA

A 2004/42/EK európai uniós irányelv szerint a felhasználásra kész termék legnagyobb megengedett VOC tartalma (termék kategória IIA / j Sb típus) 500 g/l (2010-es határérték).

A felhasználásra kész SikaCor® EG Phosphat legnagyobb VOC tartalma < 500 g/l.

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat
Október 2020, Version 04.01
020602000040000006

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungária Kft.

Építőipari Üzletág
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel: +36 1/371-2020
Fax: +36 1/371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat
Október 2020, Version 04.01
020602000040000006