

## TERMÉK ADATLAP

# Sikadur®-31 AUT Normal

Kétkomponensű műgyanta ragasztó- és javítóhabarcs

### TERMÉKLEÍRÁS

A Sikadur®-31 AUT Normal egy nedves környezettel összeegyeztethető, tixotróp, kétkomponensű szerkezeti, epoxigyanta kötőanyagú és speciális töltőanyagú ragasztó- és javítóhabarcs, mely a +10 °C és +30 °C közötti hőmérsékletek közötti felhasználásra van kifejlesztve.

### FELHASZNÁLÁS

Sikadur®-31 AUT Normal Kizárólag szakmai felhasználók részére.

**Szerkezeti ragasztóként, ragasztóhabarcsként és kiegészítő habarcsként az alábbi anyagokra:**

- Betonelem
- Kemény természetes kő
- Kerámia
- Szálcement
- Habarcs, téglá, falazat
- Acél, vas, alumínium
- Fa
- Üveg
- Poliészter-, epoxigyanta

**Javítóhabarcsként és ragasztóként:**

- Sarkokhoz, élekhez
- Lyukakba és üregek kitöltésére
- Hézagokba és fugaszélekre

### TERMÉKINFORMÁCIÓ

Vegyí alapanyag	Epoxigyanta	
Csomagolás	Előre adagolt egységben:	6 kg (A+B)
		Raklapon: 480 kg (80 x 6 kg)
	Nagyobb kiserelésben:	20 kg A komponens
		10 kg B komponens
		Raklapon: 600 kg (20 x 20 kg A komponens + 20 x 10 kg B komponens)

### JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Könnyű összekeverés és feldolgozás
- Nagyon jó tapadás a legtöbb építőanyaghoz
- Magas tapadószilárdság
- Tixotróp: nincs táskásodás függőleges, vagy fej feletti munkák esetén
- Zsugorodásmentes kikeményedés
- Különböző színű komponensek (ellenőrizhető a keverés)
- Nem szükséges alapozó használata
- Magas korai és végső mechanikai szilárdság
- Jó kopásállóság
- Folyadékot és párat át nem eresztő
- Jó vegyi ellenálló képesség

### ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Az MSZ EN 1504-4 szerint bevizsgálva.

<b>Szín</b>	A komponens: fehér B komponens: sötétszürke A+B komponensek összekeverve: betonszürke
<b>Eltarthatóság</b>	Gyártástól számítva 24 hónapig
<b>Tárolási feltételek</b>	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +5 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten tárolja. Direkt napsütéstől védje.
<b>Sűrűség</b>	Kb. 1,90 kg/l +23 °C-on (A+B gyanta keverék)

## MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

<b>Nyomószilárdság</b>	<b>Kikeményedési idő</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(MSZ EN 196)	
	1 nap után	kb. 30 N/mm <sup>2</sup>	kb. 50 N/mm <sup>2</sup>	kb. 55 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	kb. 45 N/mm <sup>2</sup>	kb. 60 N/mm <sup>2</sup>	kb. 65 N/mm <sup>2</sup>		
	7 nap után	kb. 55 N/mm <sup>2</sup>	kb. 65 N/mm <sup>2</sup>	kb. 65 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Rugalmassági modulus nyomás esetén</b>	Kb. 4,600 N/mm <sup>2</sup> (14 nap után +23 °C-on)				(ASTM D695)	
<b>Hajlítószilárdság</b>	<b>Kikeményedési idő</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(MSZ EN 196)	
	1 nap után	kb. 14 N/mm <sup>2</sup>	kb. 25 N/mm <sup>2</sup>	kb. 25 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	kb. 25 N/mm <sup>2</sup>	kb. 30 N/mm <sup>2</sup>	kb. 30 N/mm <sup>2</sup>		
	7 nap után	kb. 30 N/mm <sup>2</sup>	kb. 35 N/mm <sup>2</sup>	kb. 35 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Hajlítási rugalmassági modulus</b>	Kb. 5,000 N/mm <sup>2</sup> (14 nap után +23 °C-on)				(MSZ EN ISO 527)	
<b>Szakítószilárdság</b>	<b>Kikeményedési idő</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(MSZ EN ISO 527)	
	1 nap után	kb. 4 N/mm <sup>2</sup>	kb. 8 N/mm <sup>2</sup>	kb. 12 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	kb. 12 N/mm <sup>2</sup>	kb. 20 N/mm <sup>2</sup>	kb. 20 N/mm <sup>2</sup>		
	7 nap után	kb. 17 N/mm <sup>2</sup>	kb. 21 N/mm <sup>2</sup>	kb. 22 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Szakadási nyúlás</b>	0,4 ± 0,1 %		(7 nap után +23 °C-on)	(MSZ EN ISO 527)		
<b>Szakító-tapadószilárdság</b>	<b>Kikeményedés</b>	<b>Hőmérséklet</b>	<b>Alapfelület</b>	<b>Tapadószilárdság</b>	MSZ EN ISO 4624, MSZ EN 1452 és MSZ EN 12188)	
	1 nap után	+10 °C	száraz be- ton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *		
	1 nap után	+10 °C	nedves be- ton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *		
	1 nap után	+10 °C	acél	kb. 8 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	+10 °C	acél	kb. 12 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	+23 °C	acél	kb. 13 N/mm <sup>2</sup>		
	3 nap után	+30 °C	acél	kb. 15 N/mm <sup>2</sup>		
* betonszakadás						
<b>Zsugorodás</b>	Zsugorodásmentes kikeményedés					
<b>Hőtágulási tényező</b>	5,9 * 10 <sup>-5</sup> /°C		+23°C és +60°C közötti hő- mérsékleti tartományban		(MSZ EN 1770)	

## RENDSZER INFORMÁCIÓ

### FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

<b>Keverési arány</b>	A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg- vagy térfogatarány)		
<b>Anyagfelhasználás</b>	Kb. 1,9 kg/m <sup>2</sup> /mm rétegvastagság		
<b>Rétegvastagság</b>	Max. 30 mm Nagyobb vastagságnál több munkamenetre van szükség. Ahhoz, hogy a feldolgozási idő csökkenését megakadályozzuk, részletekben kell a csomagolási egységeket felhasználni és soha ne várokozzunk bekevert anyaggal.		
<b>Állékonyság</b>	Függőleges felületen nincs táskásodás 15 mm vastagságig. (MSZ EN 1799)		
<b>Termék hőmérséklete</b>	Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C		
<b>Levegő környezeti hőmérséklete</b>	Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C		
<b>Harmatpont</b>	Ne legyen páralecsapódás! Az alapfelület hőmérséklete feldolgozás közben legalább +3 °C fokkal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.		
<b>Alapfelület hőmérséklete</b>	Legalább +10 °C, legfeljebb +30 °C		
<b>Alapfelület nedvességtartalma</b>	Száras vagy mattnedves felületen (ne legyen álló víz) egy kefével alaposan dolgozzuk be.		
<b>Fazékidő</b>	<b>Hőmérséklet</b>	<b>Fazékidő*</b>	<b>Nyitott idő</b> (MSZ EN 9514)
	+10 °C	kb. 145 perc	
	+23 °C	kb. 55 perc	
	+30 °C	kb. 35 perc	kb. 50 perc

\*200 g mennyiség esetében

A fazékidő a keveréstől kezdődik. Magasabb hőmérsékletnél és nagyobb mennyiségénél ez az idő kevesebb. Hosszabb nyitott időt magasabb hőmérsékletnél úgy tudunk elérni, ha kisebb mennyiségeket keverünk be. Egy másik eljárás szerint az A és a B komponenseket a keverés előtt lehűtjük (de nem +5 °C alá).

## FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

### ALAPFELÜLET MINŐSÉG

A habarcsnak és a betonnak legalább 28 naposnak kell lennie (a minimális szilárdsági értéktől függ).

A felület szilárdságát (beton, téglá és kő) minden esetben meg kell vizsgálni.

A (bármilyen típusú) alapfelületnek tisztának, száraz vagy mattnedvesnek (nem lehet álló víz), mindenféle szennyeződéstől, mint pl. kosz, olaj, zsír, vagy felületkezelésből származó anyagtól, bevonatoktól, stb. mentesnek kell lennie.

Az acélfelületnek SA 2 1/2 tisztasági fokozatúnak kell lennie.

A felületnek szilárdnak kell lennie és minden laza részt el kell távolítani.

### ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Beton, habarcs, kő, téglá:

Az alapfelületnek sértetlennek, tisztának, száraznak, zsír- és olajmentesnek kell lennie, nem lehet rajta por, laza rész, régi festék vagy egyéb szennyeződés. A cementiszapot maradéktalanul távolítsuk el.

Acél:

Az acélfelületnek tisztának kell lennie és megfelelő minőségben elvégzett felületelőkészítést, mint pl. homokszórást kell végezni.

Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz-képződés).

## KEVERÉS

Előre kimért arányú csomagolás:

A „B”-komponenst teljes egészében az „A”-komponenshez adjuk. Elektromos keverő segítségével legalább 3 percig keverjük, míg a doboz fala mentén és a fenekén színárnyalatnyi eltérések többé már nem láthatók és egy egyenletes szürke színárnyalat elő nem áll. Alacsony fordulátú keverővel (max. 300 ford./perc) dolgozzunk annak érdekében, hogy kevés levegőt vigyünk a keverékbe. Ezt követően a megkevert anyagot töltsük át egy tiszta edénybe és további, kb. 1 percig keverjük. Csak annyit keverjünk be, amennyit a feldolgozási időn belül felhasználunk.

Nagyobb kiserelés:

Először alaposan keverje össze az egyes komponenseket. A komponensekből a keverési arálynak megfelelően adagoljunk, és mint az előre kimért arányú kisereléseknél, egy megfelelő edényben keverjük össze alacsony fordulatszámú keverővel.

## FELHASZNÁLÁSI ELJÁRÁS / ESZKÖZÖK

A bekevert anyagot az előkészített alapfelületre vékony rétegben spatulával, kőműveskanállal, simítóval stb. vagy akár közvetlenül kézzel (ez esetben gumikesztyű viselése kötelező) dolgozzuk be. Javítóhabarcsként történő alkalmazásnál zsálat ajánlott. Fémprofilok függőleges alapfelületre történő ragasztásánál legalább 12 órán át (az alkalmazott vastagságtól, mely nem lehet több, mint 5 mm és a helyiség hőmérsékletétől függően) gondoskodjunk megfelelő rögzítésről. A kikeményedett ragasztást egy kalapács segítségével, ütögetéssel ellenőrizzük.

## ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

A munkaeszközöket azonnal tisztítsuk meg Sika® Colma Cleaner-rel. A kikeményedett anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

## KORLÁTOZÁSOK

A Sikadur® gyanták úgy vannak kialakítva, hogy állandó terhelés mellett alacsony legyen a kúszásuk. Azonban, mivel a kúszási viselkedés valamennyi polimer gyanta sajátossága terhelés alatt, a hosszú távú szerkezettervezésnél a kúszást figyelembe kell venni. Általában a hosszú távú szerkezeti kialakításnál a terhelésnek 20-25%-kal kell alacsonyabbnak lenni, mint a határterhelés. Kérjük, konzultáljon a statikus mérnökkel a teherbírási számításokat illetően az adott felhasználásról.

### Sika Hungária Kft.

Építőipari Üzletág  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel: +36 1/371-2020  
Fax: +36 1/371-2022  
info@hu.sika.com  
www.sika.hu

### TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-31 AUT Normal  
Szeptember 2020, Version 01.01  
020204030010000089

## TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

## ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

## JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természetéből mi semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.