

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-552 AT

Rugalmas STP konstrukciós ragasztó

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegy bázis	Szilánnal módosított polimer
Szín (CQP001-1)	Fehér, fekete
Térhálósodási mód	Nedvességre keményedő
Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)	1,5 kg/l
Állékonyági tulajdonságok (CQP061-1)	Nagyon jó
Felhasználási hőmérséklet	környezet 5 – 40 °C
Bőrösödési idő (CQP019-1)	30 perc ^A
Nyitott idő (CQP526-1)	20 perc ^A
Kötési sebesség (CQP 049-1)	(lásd diagram)
Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 48-4)	50
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	600 %
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Húzó-nyíró szilárdság (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CQP509-1/CQP 513-1)	-50°C – 90 °C
Szavatossági idő	kartus 15 hónap ^B unipack 12 hónap ^B hordó / hobbock 9 hónap ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

A) 23 °C / 50 % rel.páratart.

B) tárolás 25 °C alatt

LEÍRÁS

A Sikaflex®-552 AT rugalmas, egykomponensű STP (Silane Terminated Polymer) ragasztó, amely különösen alkalmas nagyméretű elemek ragasztásához a gépjárműiparban. Alkalmas bevont műanyag, GRP, kerámia és műanyag ragasztásához. Sokféle alapfelületre jól tapad minimális előkezelést követően.

TERMÉK ELŐNYEI

- Sokféle alapfelületen jól tapad alapozó használata nélkül
- Izocianát- és oldószermentes
- Átfényezhető
- Ellenálló dinamikus terheléssel szemben
- Öregedés- és időjárásálló

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikaflex®-552 AT alkalmas dinamikus terhelésnek kitett kötések létrehozásához. Alkalmas alapfelületek: fémek, különösen alumínium, fémalapozók, festékbevonatok, acéllemez, kerámiák és műanyagok. Sokféle alapfelületre jól tapad minimális előkezelést követően.

A Sikaflex®-552 AT feszültségi repedésre hajlamos alapfelületen történő használata előtt kérje a gyártó tanácsát és végezzen tesztek az eredeti alapfelületen.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

TERMÉK ADATLAP

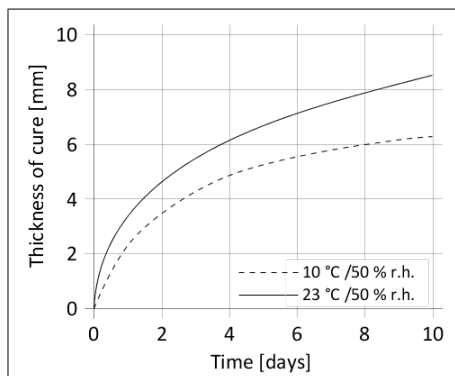
Sikaflex®-552 AT

Version 04.01 (04 - 2023), hu_HU

012201215523001000

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-552 AT esetén a térhálósodási reakció a levegő nedvességének hatására történik. Alacsony hőmérsékleten a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be. (Lásd 1. diagram)



1. diagram: A Sikaflex®-552 AT térhálósodási sebessége

VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-552 AT ellenálló vízzel, sósvízzel, híg savakkal és lúgokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyaggal, ásványi olajokkal, növényi- és állati zsírokkal és olajokkal szemben; nem áll ellen szerves savaknak, alkoholnak, koncentrált ásványi savaknak és lúgoknak, valamint oldószereknek.

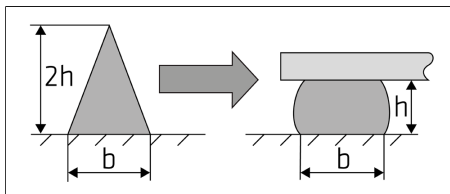
FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól és portól mentes. A felület előkezelése függ az alapfelület egyedi jellegétől és fontos a hosszan tartó tapadáshoz. A felület előkészítésére vonatkozó ajánlások megtalálhatóak a vonatkozó Sika® Előkezelési Táblázatban. Vegye figyelembe, hogy ezek az ajánlások tapasztalaton alapulnak és adott esetben a gyártásban felhasznált eredeti alapfelületen ellenőrizni kell.

Felhordás

A Sikaflex®-552 AT 5°C és 40°C közötti hőmérsékleten dolgozható fel, számításba kell venni a reaktivitás és feldolgozásbeli eltéréseket. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete 15°C és 25°C közötti. Vegye figyelembe, hogy alacsonyabb hőmérsékleten a viszkozitás magasabb. A könnyebb feldolgozhatóság érdekében használat előtt várja meg, amíg a ragasztó felveszi a környezet hőmérsékletét. Az egyenletes rétegvastagság biztosításához ajánlott a ragasztót háromszög alakban felhordani (ld. 1. ábra).



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet

A Sikaflex®-552 AT feldolgozható kézi, sűrített levegős vagy elektromos kinyomó pisztollyal, valamint szivattyús berendezéssel. A nyitott idő jelentősen rövidebb meleg és páradús környezetben. A munkadarabokat minden esetben össze kell szerelni a nyitott idő letelte előtt. Soha ne illessze össze a ragasztandó felületeket, ha a ragasztón már megindult a bőrképződés. A megfelelő szivattyúrendszer kiválasztásához és beállításához kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól.

Eldolgozás

Az elsimítást még a bőrképződés előtt végezze el. Az eldolgozáshoz a Sika® Tooling Agent N simítófolyadék használata ajánlott. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-552 AT anyag Sika® Remover-208, vagy más alkalmas oldószer segítségével távolítható el az eszközökről és berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezet/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® Cleaner-350H kendővel vagy más alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel. Ne használjon oldószert bőrre!

Átfényezhetőség

A Sikaflex®-552 AT legjobban a bőrösödési idő letelte előtt fényezhető át. Ha az átfényezés a bőrképződés után történik az adhézió javítható, ha az átfényezés előtt a felületet Sika® Aktivator-100-zal vagy Sika® Aktivator-205-tel kezelik. Ha a fényezés hőkezelést igényel (>80 °C), a legjobb minőség elérése érdekében a hőkezelés előtt hagyja, hogy a tömítő teljesen megkössön. Előzetesen minden festéket tesztelni kell a feldolgozási körülmények között. A festékek rugalmassága általában alacsonyabb mint a tömítésé, ez a festék repedezéséhez vezethet.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk csak tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtához. Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonságtechnikai Adatlapok
- Általános útmutató: Ragasztás és tömítés egykomponensű Sikaflex® termékekkel
- Sika Előkezelési táblázat: Szilánál Módosított Polimerekhez

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Kartus	300 ml
Unipack	600 ml
Hobbock	23 l
Hordó	195 l

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-552 AT
Version 04.01 (04 - 2023), hu_HU
012201215523001000

Sika Hungária Kft.
2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com

