

TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT
a 275/2013. (VII.16.) Korm. rendelet 6. pont 8. és 9. § szerint

SikaCor® EG-5

02	06	02	00	004	0	000004	1008
----	----	----	----	-----	---	--------	------

1. Termék típusa: A terméktípus egyedi azonosító kódja:	SikaCor®
2. Típuszám: Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását:	EG-5, a gyártási számot lásd a szállítólevélen
3. Rendeltetés: Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése(i) az alkalmazandó műszaki adatlappal összhangban:	RAL színárnyalatú, kétkomponensű, vascsillám tartalmú poliuretán kötőanyagú átvonó festék, mely különösen jó színtabilitással rendelkezik.
4. Gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 305/2011/EU rendelet 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:	Sika® Sika Deutschland GmbH Kornwestheimer Strasse 103-107. D-70439 Stuttgart Németország
5. Képviselő (forgalmazó) neve: Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 305/2011/EU rendelet 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:	Sika Hungária Kft. H-1117 Budapest Prielle Kornélia u. 6. Magyarország
6. Tanúsítási rendszer: Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, a 305/2011/EU rendelet V. mellékletben szereplő rendszer(ek):	3 rendszer szerint
7. Nyilatkozó/Tanúsító szervezet: Harmonizált szabványok (hEN), illetve európai műszaki értékelés (korábban ETA) által nem szabályozott építési termékre vonatkozó képviselői (forgalmazói) nyilatkozat:	Gyártó/KTI A Sika Hungária Kft. által kibocsátott ML 01/2017 számú Műszaki Leírás alapján, amely a termék típusvizsgálatát tartalmazza, a KTI Közlekedéstudományi Intézet Nonprofit Kft. kiadta a 60/3/3/MKEH-PMFH-16/8/2015/K számú Nemzeti Műszaki Értékelést (NMÉ). A kiadás éve: 2017.

8. Bejelentett szervezet (ETA):

Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat, amelyekre európai műszaki értékelést (ETA) adtak ki:

Nem értelmezhető (lásd a 7. pontot)

9. Nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény		Vizsgálati szabvány	Nemzeti Műszaki Értékelés
SikaCor EG-5	„A”	„B”		60/3/3/MKEH-PMFH- 16/8/2015/K
Megjelenés, szín	meghatározott színű folyadék	sárgás folyadék	MSZ EN ISO 1513	
Szag	- szénhidrogén szerű	- jellemző		
Nem illó anyag (m%)	Keverék: 72		MSZ EN ISO 3251	
Sűrűség (g/cm ³) (20 °C-on)	kb. 1,36	kb. 1,07	MSZ EN ISO 2811-1	
Viszkozitás (mPas) (dinamikai D=250 s ⁻¹)	800-1200	150-350	MSZ EN ISO 2884-2	
Lobbanáspont (°C) (zárt- téri)	kb. 23	kb. 38	MSZ EN ISO 2719	
Keverési tömegarány	90:10 (A:B)		gyakorlati	
Fazekidő (óra) (+10 °C-on)7 (+20 °C-on)5 (+30 °C-on)4			gyakorlati	
Száradási idő (+23 °C-on) 1-es fokozat (óra) 6-os fokozat (óra)	2,5 14		MSZ ISO 9117 MSZ ISO 9117	
Tapadás, fokozat acéllemezen	0		MSZ EN ISO 2409	

A 60/3/3/MKEH-PMFH-16/8/2015/K számú Nemzeti Műszaki Értékelés alapján:

1. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® Zinc R	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

2. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ vagy Sa 2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® EG Phosphat	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

3. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ - St2 v. PSa 2 ½ - PSt2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) acél felületre:

1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

4. Ajánlott bevonatrendszer: 200 mikron száraz bevonat vastagságban*
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Olaj, zsír, cink-oxid, cink-hidroxid és egyéb szennyeződésmentes (MSZ EN ISO 12944-4 sz. szerint) mechanikailag felérsített horganyzott acél felületre:

1 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS	100 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	100 µm

* C5-I és hosszú élettartam esetén 240 mikron száraz bevonat vastagságban kell a bevonatrendszert kialakítani 3 x 80 µm-es rétegfelépítésben.

5. Ajánlott bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam C5-I és hosszú

Sa 2½ felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint), **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® Zinc R	80 µm
2 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

6. Alternatív bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C5-I és hosszú

Sa 2½ vagy Sa 2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® EG Phosphat	100 µm
2 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 70 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

7. Alternatív bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C5-I és hosszú

Sa 2½ - St2 v. PSa 2 ½ - PSt2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) acél felületre:

1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100-80 µm
2 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 70-80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

8. Ajánlott bevonatrendszer új acélszerkezetek helyszíni varrat zónáihoz:
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és hosszú

Sa 2½ vagy Sa2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) acél felületre:

2 x SikaCor® EG Phosphat v. Sika Poxicolor Primer HE NEU	2 x 60-80 µm
1-2 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	1-2 x 80 µm**
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm

** A közbenső rétegek száma az eredeti (nem varrat zónánál lévő) bevonatrendszer rétegfelépítésétől és vastagságától függően.

9. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® Zinc R Rapid	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

10. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ vagy Sa2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® EG Phosphat Rapid	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

11. Ajánlott bevonatrendszer: 240 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Sa 2½ - St2 v. PSa 2 ½ - PSt2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU	80 µm
1 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

12. Ajánlott bevonatrendszer: 200 mikron száraz bevonat vastagságban*
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és közepes

Olaj, zsír, cink-oxid, cink-hidroxid és egyéb szennyeződéskéntes (MSZ EN ISO 12944-4 sz. szerint) mechanikailag felérsített horganyzott acél felületre:

1 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS	100 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	100 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

* C5-I és hosszú élettartam esetén 240 mikron száraz bevonat vastagságban kell a bevonatrendszert kialakítani 3 x 80 µm-es rétegfelépítésben.

13. Ajánlott bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C5-I és hosszú

Sa 2½ felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® Zinc R Rapid	80 µm
2 x SikaCor® EG 1 v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

14. Ajánlott bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam C5-I és hosszú

Sa 2½ és Sa2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint), **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdességi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x SikaCor® EG Phosphate Rapid	100 µm
2 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 70 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

15. Ajánlott bevonatrendszer: 320 mikron összes száraz bevonat vastagságban
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C5-I és hosszú

Sa 2½ - St2 v. PSa 2 ½ - PSt2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) **min.50 µm vagy közepes (G) Ry5** átlagos érdeségi-mélységű (MSZ EN ISO 8503-1 szerint) acél felületre:

1 x Sika® Poxicolor Primer HE NEU	80 µm
2 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	2 x 80 µm
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

16. Ajánlott bevonatrendszer új acélszerkezetek helyszíni varrat zónáihoz:
Korrozivitási kategória és elvárt élettartam: C4 és hosszú, vagy C5-I és hosszú

Sa 2½ vagy Sa2 felületi tisztaságú (MSZ EN ISO 8501-1 szerint) acél felületre:

2 x SikaCor® EG Phosphat Rapid v. Sika Poxicolor Primer HE NEU	2 x 60-80 µm
1-2 x SikaCor® EG 1 Rapid v. SikaCor® EG-1 VHS v. SikaCor® ZP-1	1-2 x 80 µm**
1 x SikaCor® EG 4 v. SikaCor® EG 5 v. Sika® Permacor®-2330	80 µm
(+1 m% SikaCor PUR Beschleuniger)	

**** A közbenső rétegek száma az eredeti (nem varrati zónáknál lévő) bevonatrendszer rétegfelépítésétől és vastagságától függően.**

Acél alapfelületekkel szemben támasztott követelmények

Tulajdonság	Követelmény			Vizsgálati mód
Bevonatrendszer jelölése	1., 5., 9., 13. bevonatrendszer	2., 6., 8., 10., 14., 16. bevonatrendszer	3., 7., 11., 15. bevonatrendszer	
Felület tisztaság (fokozat)	min. Sa 2 ½	min. Sa 2	min. St 2 v. min PSt2	MSZ EN ISO 8501-1
Ry5 átlagos érdeségi-mélység -komparátorral, fokozat -tűs módszerrel, µm	közepes (G) min. 50	közepes (G) min. 50	Sa2 ½ esetén közepes (G) min. 50	MSZ EN ISO 8503-1 MSZ EN ISO 8503-4

Horganyzott alapfelületekkel szemben támasztott követelmények

Tulajdonság	Követelmény	Vizsgálati mód
Bevonatrendszer jelölése	4. és 12. bevonatrendszer	
Felület tisztaság (fokozat)	Olaj, zsír, cink-oxid, cink-hidroxid és egyéb szennyező-désmentes, enyhén felérdesített horgany felület	MSZ EN ISO 12944-4

Feldolgozással szembeni követelmények, építés közbeni ellenőrzés

Tulajdonság	Követelmény			Vizsgálati mód
Bevonatrendszer jelölése	1.-8. bevonatrendszer	9., 10., 12., 13., 14. bevonatrendszer	11., 15., 16. bevonatrendszer	
A rendszer felépítő termékek	A kizserelésnek épnek és lejárati időn belülnek kell lennie			Szemrevételezés
Keverék homogenitás	Homogén szín és konzisztencia szükséges bőrösödés nélkül			Szemrevételezés
Levegő hőmérséklete (°C)	Optimális a +15-25, de legalább +5	Rapid festékek-nél min. -10, gyorsító adalékos festékek-nél min. 0	Normál festékek-nél min. +5, Rapid festékek-nél min. -10, gyorsító adalékos festékek-nél min. 0	Hőmérő
Alapfelület hőmérséklete (°C)	Optimális a +15-25, de legalább +5, és a harmatpont felett 3 °C-kal	Rapid festékek-nél min. -10, gyorsító adalékos festékek-nél min. 0 és a harmatpont felett 3 °C-kal	Normál festékek-nél min. +5, Rapid festékek-nél min. -10, gyorsító adalékos festékek-nél min. 0 és a harmatpont felett 3 °C-kal	Tapintó hőmérő
Levegő relatív nedvességtartalma (%)	max. 80			Páratartalom mérő
Felhasználható festék hőmérséklete (°C)	legalább +15	legalább 0	Normál festékek-nél min. +15, Rapid festékek-nél és gyorsító adalékos festékek-nél min. 0	Hőmérő
Rétegek felületi megjelenése	Egyenletes színű, kihagyásmentes, folytonos, pórusmentes			Szemrevételezés
Rétegenkénti nedves vastagság (µm)	100-200 között a rétegfelépítéstől és a festékanyagok nem illóanyag tartalmától függően			MSZ EN ISO 2808
Rétegenkénti száraz vastagság (µm)	az átlag a rétegfelépítésnél feltüntetett előírt vastagsági érték (NDFT), a minimális megengedett érték az NDFT 80 %-a			MSZ EN ISO 2808

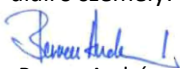
A kész bevonatrendszerrel szembeni követelmények

Tulajdonság	Követelmény			Vizsgálati mód
Bevonatrendszer jelölése	1-3. és 8-11. bevonatrendszer	4. és 12. bevonatrendszer	5-7. és 13-16. bevonatrendszer	
Külső megjelenés	Selyemfényű, RAL vagy vascsillámos színű, homogén, szemcsementes, egyenletes bevonat			Szemrevételezés
Száraz bevonat vastagság (μm)	Előírt átlag 240 (NDFT), megengedett min. 192, megengedett max. 720	Előírt átlag 200 (NDFT), megengedett min. 160, megengedett max. 600	Előírt átlag 320 (NDFT), megengedett min. 256, megengedett max. 960	MSZ EN ISO 2808
Tapadószilárdság merőleges leszakítással (N/mm^2) 7 napos korban	min. 2,5			MSZ EN ISO 4624 MSZ EN ISO 16276-1
Porozitás átütési szilárdság vizsgálattal	90 V törpefeszültség esetén átütés nem megengedett			MSZ EN ISO 29601
Korróziógátló képesség sósköd kamrában vizsgálva MSZ EN ISO 12944-6 alapján (fokozat) (N/mm^2)	720 óra után (C4 – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 Karckorrózió: 1(mm) min. 2,5	720 óra után (C4 – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 Karckorrózió: 1(mm) min. 2,5	1440 óra után (C5-I – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 Karckorrózió: 1(mm) min. 2,5	MSZ EN ISO 9227 MSZ EN ISO 4628-2 MSZ EN ISO 4628-3 MSZ EN ISO 4628-4 MSZ EN ISO 4628-5 MSZ EN ISO 4628-8 MSZ EN ISO 16276-1
Korróziógátló képesség vízgőz kamrában vizsgálva MSZ EN ISO 12944-6 alapján (fokozat) (N/mm^2)	480 óra után (C4 – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 min. 2,5	480 óra után (C4 – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 min. 2,5	720 óra után (C5-I – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0 min. 2,5	MSZ EN ISO 6270-1 MSZ EN ISO 4628-2 MSZ EN ISO 4628-3 MSZ EN ISO 4628-4 MSZ EN ISO 4628-5 MSZ EN ISO 16276-1
Kémiai ellenállás MSZ EN ISO 12944-6 szerint (fokozat)	- C4 korrozivitási kategória esetén nem előírt	- C4 korrozivitási kategória esetén nem előírt	168 óra után (C5-I – H) Hólyagosodás: 0 Rozsdásodás: Ri0 Repedezettség: 0 Lepattogzás: 0	MSZ EN ISO 2812-1 MSZ EN ISO 4628-2 MSZ EN ISO 4628-3 MSZ EN ISO 4628-4 MSZ EN ISO 4628-5 MSZ EN ISO 4628-8

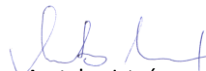
10. Nyilatkozat

Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek. E teljesítmény nyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó nevében eljáró, 5. pontban meghatározott képviselő (forgalmazó) a felelős.

A gyártó nevében és képviselő (forgalmazó) részéről aláíró személy:



Berecz András
üzletágvezető



Asztalos István
műszaki vezető, tanácsadó

Budapest, 2017. szeptember 18.

Környezeti, egészségügyi és biztonsági információk (REACH)

A vegyi termékek biztonságos használatával, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos információkat és tanácsokat a felhasználóknak mindig a termék legfrissebb kiadású biztonsági adatlapjában tudják megtalálni. Ezek a biztonsági adatlapok tartalmazzák a fontosabb fizikai, környezeti, toxikológiai és egyéb biztonsági vonatkozású adatokat is.

A jelenlegi ismereteink szerint ez a termék nem tartalmaz a REACH rendelet XIV. melléklete szerint felsorolt SVHC (Substances of Very High Concern - Különös aggodalomra okot adó anyagok) anyagokat és nem tartalmaz az European Chemicals Agency (Európai Vegyianyag Ügynökség) által közzétett lista szerint 0,1 tömegszázaléknál (w/w) nagyobb mennyiségben.

Jogi tudnivalók:

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
Sika Hungária Kft.
H-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Magyarország

Telefon:
Telefax
info@hu.sika.com

+36 1 371 2020
+36 1 371 2022
www.sika.com

