

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-130 Normal

Kétkomponensű tixotróp epoxiragasztó

TERMÉKLEÍRÁS

A Sikadur®-130 Normal kétkomponensű epoxigyanta és speciális töltőanyag keverékén alapuló, nedves-ségtűrő, tixotróp, szerkezeti ragasztó és javítóhabarcs, mely +10°C és +30°C hőmérséklet között alkalmazható.

FELHASZNÁLÁS

Szerkezeti ragasztó és habarcs:

- beton elemek
- kemény természetes kő
- kerámia, erősített cement
- habarcs, téglá, falazat
- acél, vas, alumínium
- fa
- poliészter, epoxy
- üveg

Javítóhabarcs és ragasztó:

- sarkok és élek
- lyukak és térkitöltők
- függőleges és fej feletti felületek

Hézagkitöltő és repedéstömítő:

- hézag és crack arris / él javítás

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Alapanyag	kétkomponensű epoxi gyanta
Csomagolás	Előre csomagolt egység: 9 kg (A+B komponens) 20 kg-os vödör (A komponens) 10 kg-os vödör (B komponens)
Szín	A komponens: fehér B komponens: sötétszürke A + B komponens: betonszürke
Eltarthatóság	Gyártástól számított 24 hónapig eltartható.
Tárolási feltételek	Bontatlan, sértetlen, eredeti csomagolásban, száraz körülmények között,

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-130 Normal

Augusztus 2023, Version 01.01

020204030010000212

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

A Sikadur®-130 Normal a következő előnyös tulajdonságokkal rendelkezik:

- könnyen keverhető és felhordható
- kiváló tapadás a legtöbb építőanyaghoz
- tixotróp: függőleges és fej feletti alkalmazás esetén is állékony
- alkalmazható mattnedves beton felületen
- zsugorodás nélküli köt
- különböző színű összetevők (a megfelelő keverés ellenőrizhetősége miatt)
- nem szükséges alapozni
- magas kezdeti és végső mechanikai szilárdság
- magas kopásállóság
- folyadékszigetelő és párazáró
- jó vegyi ellenállás

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Megfelel az MSZ EN 1504-4 szabvány előírásainak

védve a közvetlen napfénytől, +5°C és +30°C közötti hőmérsékletű helyen tárolható.

Sűrűség ~ 1,70 kg/liter (A + B komponens keverék) +23°C-on (kiürítve evacuated)

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Nyomószilárdság	kikötési idő	+10°C	+23°C	+30°C	(MSZ EN 196 szerint)
	1 nap	20 - 30 N/mm ²	45 - 50 N/mm ²	50 - 60 N/mm ²	
	3 nap	40 - 50 N/mm ²	50 - 60 N/mm ²	55 - 65 N/mm ²	
	7 nap	50 - 60 N/mm ²	55 - 65 N/mm ²	55 - 65 N/mm ²	
Rugalmassági modulus nyomás esetén	~ 4600 N/mm ² (14 napos, +23°C-on)				(ASTM D 695 szerint)
Hajlítószilárdság	kikötési idő	+10°C	+23°C	+30°C	(MSZ EN 196 szerint)
	7 nap	>20 N/mm ²	>20 N/mm ²	>20 N/mm ²	
Szakítási rugalmassági modulus	~ 5000 N/mm ² (14 napos, +23°C-on)				(MSZ EN ISO 527 szerint)
Szakadási nyúlás	0,4 ± 0,1 % (7 napos, +23°C-on)				(MSZ EN ISO 527 szerint)
Szakító-tapadószilárdság	> 4,0 N/mm ² (beton tönkremenetel)				
Zsugorodás	Zsugorodásmentes szilárdulás.				
Hőtágulási tényező	5,9 * 10 ⁻⁵ /°C (+23°C - +60°C hőmérsékleti tartományon)				(MSZ EN 1770 szerint)
Hőalaktartósság (HDT)	+49°C (7 napos, +23°C)				(MSZ EN ISO 75 szerint) (vastagság 10 mm)

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A : B komponensek = 2 : 1 tömeg vagy térfogat szerint				
Anyagfelhasználás	~ 1,70 kg/m ² per vastagság mm-ben				
Rétegvastagság	max. 30 mm Ipari kiserelés használatokor egyenként keverjük össze a komponenseket. Addig ne keverjük össze a következőt, amíg az előzőt nem dolgoztuk be, hogy ne csökkenjen a kezelési idő.				
Állékonyság	Függőleges felületeken akár 15 mm vastagság megeresz- kedés nélkül				(MSZ EN 1799 szerint)
Termék hőmérséklete	A Sikadur®-130 Normal használata +10°C és +30°C közötti hőmérsékleten ajánlott.				
Levegő környezeti hőmérséklete	min. +10°C / max. +30°C				
Harmatpont	Óvakodjunk a páralecsapódástól! A feldolgozás ideje alatt az alapfelület hőmérséklete minimum +3°C-kal a harmatpont felett legyen.				
Alapfelület hőmérséklete	min. +10°C / max. +30°C				
Alapfelület nedvességtartalma	Az alapfelület legyen száraz vagy mattnedves (nem lehet rajta állóvíz). Jól dolgozzuk a ragasztót az alapfelületre egy ecset segítségével.				

Fazékidő

+10°C

~ 145 perc*

+20°C

~ 55 perc*

+30°C

~ 35 perc*

(MSZ EN ISO 9514
szerint)

*200 g-hoz

A fazékidő a gyanta és az edző összekeverésével kezdődik. Alacsony környezeti hőmérséklet esetén a fazékidő növekszik, magasabb hőmérséklet esetén a fazékidő csökken. Minél nagyobb az összekevert anyagok mennyisége, annál rövidebb a fazékidő. Hosszabb fazékidő eléréséhez, magasabb hőmérsékleten az összekevert anyagot kisebb egységekre kell osztani, vagy mindkét komponenst le kell hűteni összekeverés előtt (+5 °C-nál magasabb hőmérsékletre).

TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

KORLÁTOZÁSOK

Folyamatos terhelés alatt a Sikadur® gyanták kúszási tulajdonságot mutatnak. Azonban mivel a kúszási viselkedés valamennyi polimer gyanta sajátossága terhelés alatt, a hosszú távú szerkezettervezésnél a kúszást figyelembe kell venni. Általában a hosszú távú szerkezeti kialakításnál a terhelésnek 20-25%-kal kell alacsonyabbnak lenni, mint a határterhelés. Kérjük, konzultáljon a statikus mérnökkel a teherbírási számításokat illetően az adott felhasználásról.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-130 Normal

Augusztus 2023, Version 01.01

020204030010000212

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET MINŐSÉG

Nedvszívó felületek:

A habarcs és a beton legyen 28 napos kornál régebbi (a minimális szilárdsági követelményektől függően). Ellenőrizzük a felület ellenállását (beton, falazat, természetes kő).

Nem nedvszívó felületek:

Az acélszerkezetek legyenek rozsdamentesek az SA 2.5.-höz hasonlóan.

Az alapfelület legyen ép és távolítsunk el róla minden lehulló vagy gyengén tapadó részt.

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Beton, habarcs, kő, téglá:

Az alapfelület legyen tiszta, ép, száraz vagy mettnedves, a jégtől, álló víztől, olajtól, zsíroktól, régi felület maradványoktól és bevonatoktól valamint gyengén tapadó részektől és szennyeződésektől mentes a nyitott textúrájú felület elérésének érdekében.

Acél:

Alaposan tisztítsuk meg a felületet és készítsük elő szemcseszórással és vákummal a megfelelő minőségért.

Kerüljük a harmatponti körülményeket!

Egyéb, nem nedvszívó felületek:

Az alapfelület legyen tiszta, ép, a lehulló vagy gyengén tapadó részeket távolítsuk el.

A mély porozítású alapfelületek előkészítése Sikaflo[®]-156-tal ajánlott.

Kerüljük a harmatponti körülményeket!

KEVERÉS

Előre csomagolt egységek:

Keverjük össze az A + B komponenseket egy elektromos keverő segítségével (kb. 300 ford/perc), legalább 3 percig, míg egy homogén, egységes szürke színű keveréket nem kapunk. Keverés közben lehetőleg kerüljük a levegő bekeverését. Az alapos keveredés biztosításához a bekevert anyagot egy tiszta edénybe kell áttölteni és kb. 1 percig alacsony fokozaton újra átkeverni. Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a fazékidőn belül fel tudunk használni.

Nem előre csomagolt egységek:

Először minden komponenst keverjünk fel alaposan külön-külön. A komponenseket megfelelő arányban adjuk egymáshoz és elektromos keverő segítségével keverjük össze, hasonlóan, mint az előrecsomagolt egységek keverésénél.

FELHASZNÁLÁSI ELJÁRÁS / ESZKÖZÖK

Vékony ragasztóréteg használatakor, hordjuk fel az összekevert ragasztót az előkészített felületre spatulával, simítóval, fogazott simítóval (vagy kezünket védve kesztyűvel).

Javítóhabarcsként való alkalmazáskor használjunk zsádos ragasztót.

Fémlemezi függőleges felülethez való ragasztásához támasztócsuklót és nyomjuk egyenletesen a felülethez legfeljebb 12 órán át, az alkalmazott vastagságtól (ne legyen több 5 mm-es rétegről) és a szoba hőmérsékletétől füg-

gően.

Szilárdulás után ellenőrizzük a tapadást kopogtatással.

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Tisztítsunk meg minden eszközt Sika[®] Colma Cleaner tisztítóval használat után azonnal. A teljesen kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungaria Kft.
2051 Biatörbágy
Középvárosi út 97.
H-1047 Budapest

371 2020

Fémlemezi függőleges felülethez való ragasztásához támasztócsuklót és nyomjuk egyenletesen a felülethez legfeljebb 12 órán át, az alkalmazott vastagságtól (ne legyen több 5 mm-es rétegről) és a szoba hőmérsékletétől füg-



TERMÉK ADATLAP

Sikadur[®]-130 Normal

Augusztus 2023, Version 01.01

020204030010000212

Sikadur-130Normal-hu-HU-(08-2023)-1-1.pdf