

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 2013.08.29.
Termékazonosító szám: 02 04 02 01 001 0 000001
Sikadur®-53

Sikadur®-53

Speciális töltőanyagú injektáló gyanta

Termékleírás A Sikadur®-53 kétkomponensű, oldószermentes, epoxigyanta kötőanyagú, speciális töltőanyagú, nedves helyen is szilárduló műgyanta +5 °C és +30 °C közötti felhasználásra kifejlesztve.

Alkalmazási terület A Sikadur®-53 injektáló műgyantaként alkalmas nedves és vizes hézagok tömítésére nagy nyomású injektálással (a repedések minimális szélessége 0,5 mm, mivel a speciális töltőanyagok nem férnének el kisebb repedésekben).
Injektáló anyag beton vagy acél felületek tapadásához víz alatt (vízkiszorítással) is.

Termékelőnyök

- Zsugorodásmentes kikeményedés
- Magas ellenállóság különböző vegyszerekkel szemben
- Kiváló tapadás sós vízbe merített, cementkötésű alapfelületen.
- A nagy sűrűség lehetővé teszi a teljes vízkiszorítást
- Magas mechanikai szilárdság víz alatti kikeményedés után is

Termékadatok

Megjelenés

Szín A komponens: zöld
B komponens: átlátszó
A+B komponens összekeverve: zöld

Szállítás 18 kg-os (A+B) előre csomagolt egység
A komponens: 16 kg-os vödör
B komponens: 2 kg-os vödör

Tárolás

Tárolási körülmények/eltarthatóság Felbontatlan, eredeti csomagolásban, száraz helyen, +5 °C és +30 °C között, a gyártástól számított 24 hónapig tárolható. Védjük a terméket közvetlen napfénytől.

Construction



Műszaki adatok

Vegyí bázis	Epoxygyanta.		
Sűrűség	kb. 2,2 kg/dm ³	(A komponens)	(+20 °C-on)
	kb. 1,0 kg/dm ³	(B komponens)	(+20 °C-on)
	kb. 2,0 kg/dm ³	(A+B komponens)	(+20 °C-on)
Viszkozitás	A+B komponens: kb. 5'800 mPa · s	(+20 °C-on)	
	kb. 15'200 mPa · s	(+10 °C-on)	
Rétegvastagság	Max. 30 mm Amennyiben az anyagot több részletben használjuk fel, akkor egymást követően tegyük azt. Ne keverjük be a következő egységet, amíg az előzőt nem dolgoztuk fel, hogy elkerüljük a bedolgozási idő csökkenését.		
Térfogatváltozás	Zsugorodás / kúszás: Zsugorodás nélkül keményedik.		
Hőstabilitás	Üvegesedési hőmérséklet (Heat Deflection Temperature HDT): HDT = +44,2 °C		(ASTM D-648)

Mechanikai / fizikai tulajdonságok

Nyomószilárdság	Kiöntés és kikeményedés víz alatt:		
	Kikeményedés	+20 °C	+5 °C
	1 nap	kb. 53 N/mm ²	-
	2 nap	kb. 61 N/mm ²	kb. 39 N/mm ²
	14 nap	kb. 92 N/mm ²	kb. 100 N/mm ²

Hajlítószilárdság	Kiöntés és kikeményedés víz alatt:		
	Kikeményedés	+20 °C	+5 °C
	1 nap	kb. 35 N/mm ²	-
	2 nap	kb. 42 N/mm ²	kb. 30 N/mm ²
	14 nap	kb. 49 N/mm ²	kb. 44 N/mm ²

Húzószilárdság	Kiöntés és kikeményedés víz alatt:	
	Kikeményedés	+20 °C
	14 nap	kb. 30 N/mm ²

Tapadószilárdság	Kikeményedés	
	14 nap	2,5 - 3,5 N/mm ² *

* Beton szakadt

Rugalmassági modulus	Statikus: kb. 6300 N/mm ² Dinamikus: kb. 7800 N/mm ²	(FIP 5.13)
-----------------------------	---	------------

Szilárdságfejlődés	Bizonyosodjon meg a szilárdságfejlődésről a helyszínen próbakockák készítésével. Tesztelje nyomó- és hajlítószilárdságukat.
---------------------------	---

Rendszerinformáció

Felhasználási részletek

Alapfelület minősége A habarcsnak és a betonnak 28 napnál régebbinek kell lennie (függ a minimális szilárdsági követelményektől)
A felület (beton, falazat és kő) szilárdságát mindig ellenőrizni kell.
Minden alapfelület legyen tiszta, száraz, szennyeződésektől mentes (por, olaj, zsír, meglévő bevonatok, stb.)
Az acélfelületnek Sa 2 ½ tisztasági fokozatúnak kell lennie.
A felület legyen ép, minden laza részt távolítsunk el.

Alapfelület előkészítése Beton, habarcs, kő, téglá:
Az alapfelületet tisztítsuk meg a cementiszaptól, olajtól, zsírtól, régi bevonatoktól, távolítsunk el minden laza, morzsolódó részt, valamint ne legyen a felületen jég és víz.
Az alapfelület legyen szennyeződésmentes, nyitott textúrájú.
Acél:
Alaposan letisztított és előkészített alapfelület szükséges. A felületkezelés történhet homokszórással vagy porszívózással. Ügyeljünk a harmatpontra (kondenzvíz képződés).

Feldolgozási körülmények / korlátozások

Alapfelület hőmérséklete Min. +5 °C / max. +30 °C

Környezet hőmérséklete Min. +5 °C / max. +30 °C

Bedolgozási hőmérséklet +5 °C és +30 °C között kell a Sikadur®-53 anyagot bedolgozni.

Alapfelület nedvessége Mattnedves felületen egy kefével dolgozzuk be az anyagot.

Harmatpont Ne legyen páralecsapódás!

Feldolgozás során a környezeti hőmérséklet legalább 3 °C-kal magasabb legyen a harmatponti hőmérsékletnél.

Alkalmazási utasítás

Keverés A : B = 8.0 : 1 tömegarány
A : B = 3.6 : 1 térfogatarány

Keverési idő



Előreadagolt egységek:
Keverjük az A és B komponenst egy elektromos keverővel (max. 400 ford./perc) legalább 3 percig, hogy egy homogén állagú és egyenletes zöld színű anyagot kapjunk. . Kerüljük el a légbuborék képződést a keverés során. Öntsük át a keveréket egy tiszta keverőtálba és kb. 1 percig keverjük még alacsony fordulatszámon, hogy a levegőképződés minimális legyen.
Csak annyi anyagot keverjünk be egyszerre, amennyit a fazék-idő alatt fel tudunk használni.

Feldolgozási eljárás / eszközök

Miután összekevertük az A és B komponenst várjunk 15 percet (+20 °C), hogy később jobban tapadjon a víz alatt.

Vékony rétegű felvitel esetén használjunk spatulyát, kőműveskanalat, simítót, stb. (esetleg kézzel is felvihető, ilyenkor gumikesztyű viselete kötelező).

Ha javítóhabarcsként használjuk a terméket, zsalu használata ajánlott.

Ha fém profilokat használunk függőleges felületre történő ragasztáshoz, legalább 12 órán át folyamatos rögzítés szükséges, az alkalmazott rétegvastagságtól (nem lehet több, mint 5 mm) és a helyiség hőmérsékletétől függően.

A kikeményedett ragasztást ellenőrizzük egy kalapáccsal.

Eszköztisztítás

A munkaeszközöket a használat után azonnal Colma-Reinigerrel tisztítsuk meg. A kikeményedett anyagokat csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

Fazékidő	Fazékidő (20 kg)		
	+20 °C	+30 °C	+40 °C
	kb. 30 perc	kb. 15 perc	kb. 7.5 perc
	<p>A fazékidő a két komponens összekeverésével kezdődik meg (gyanta és edző). A fazékidő magas környezeti hőmérsékleten rövidebb, alacsony környezeti hőmérsékleten pedig hosszabb. Minél nagyobb mennyiséget keverünk be, annál rövidebb lesz a fazékidő. A magas hőmérsékleten történő hosszabb bedolgozhatóságért a keveréket feloszt-hatjuk részekre vagy lehűthetjük A és B komponenszt mielőtt összekeverjük őket (+5 °C alá ne hűtsük).</p>		
Megjegyzések a feldolgozáshoz / korlátozások	<p>A Sikadur® gyantákat úgy tervezték, hogy a kúszás mértéke folyamatos terhelés alatt alacsony legyen. Azonban minden polimer anyag hajlamos a kúszásra terhelés alatt, így tartós teher tervezése során számolni kell vele. Általában a tartós tehernek kisebbnek kell lennie, mint a törőteher 20-25%-a. Kérjük, keressen fel egy statikust, hogy kiszámítsa az Ön egyedi alkalmazásánál fellépő terhelést.</p> <p>FONTOS FIGYELMEZTETÉS:</p> <p>KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).</p>		
Mérési eredmények	<p>Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborteszt eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.</p>		
Fontos biztonsági tudnivalók	<p>Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.</p>		
Jogi tudnivalók	<p>A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.</p>		

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 5.
 Tel.: +36 1 371-2020
 Fax: +36 1 371-2022
 info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**

önkéntesen tanúsítva
 rendszeres felügyelettel
 ISO 9002 szerinti



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**

önkéntesen tanúsítva
 rendszeres felügyelettel
 ISO 14001 szerinti

