

Műszaki Adatlap
 Kiadás dátuma 12/2005
 Verziószám: 02
 SikaTop®-Armatec® 110 EpoCem®

SikaTop®-Armatec® 110 EpoCem®

Betonacélvédelem/tapadóhíd

Termékleírás:	Cement-kötőanyagú, epoxigyantával javított, háromkomponensű bevonóanyag a betonacélok korrózióvédelmére valamint tapadóhíd céljára.
Alkalmazási terület:	<p><i>Korrózióvédelemként a betonacélokra</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ vasbeton károsodások javítására olyan helyeken, ahol a betonacél korróziója megindult ■ vékony vasbetonszerkezetek acélbetéteinek megelőző védelmére <p><i>Tapadóhídként beton, habarcs vagy acél felületekre</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ betonhibák kijavításánál Sika Top javítóhabarccsal ■ új és régi beton erőátadó kapcsolódásainál
Termékelőnyök:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kiváló tapadás acélon és betonon ■ Nagyfokú ellenálló képesség vízzel és kloridokkal szemben ■ Korróziógátló szert tartalmaz ■ Jó tapadó felület a rákerülő cement- és epoxibázisú javítóhabarccsal ■ Előreadagolt csomagolás ■ Szórható ■ Jégolvasztósó álló ■ Nem éghető
Műszaki adatok:	
Szín:	Keverék: szürke A komponens: fehér folyadék B komponens: színtelen folyadék C komponens: sötétszürke por
Szállítás:	Előre adagolt egyutas kiszerelésben: 20 kg (A+B+C) Raklap: 1000 kg (50 x 20 kg) Előre adagolt egyutas kiszerelés: 4 kg-os kötőanyag (A+B) Előre adagolt egyutas kiszerelés: 40 kg-os kötőanyag (A+B), 10 adagolási egység Hordós kiszerelés: 200 kg-os kötőanyag (A+B), 50 adagolási egység C komponens: 16 kg-os zsák Raklap: 800 kg (50 x 16 kg)
Eltarthatóság:	Felbontatlan csomagolásban +5 °C és +25 °C hőmérséklet között legalább 12 hónapig tárolható. A C komponenst nedvességtől védjük!



Adatok

Sűrűségek (+23 °C-on): A komponens 1,05 kg/dm³
B komponens 1,03 kg/dm³
A+B+C komponens 2,00 kg/dm³ (a habarcskeverék sűrűsége)

Szilárdságok (28 napos): Tapadószilárdság (homokszórt betonon) 2-3 N/mm²
Tapadószilárdság (acélon) 1-2 N/mm²

Rugalmassági modulus - E kb. 16 400 N/mm²
(statikus)

Hőtágulási együttható: kb. $18 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{K}^{-1}$

Páradiffúziós ellenállási szám - $\mu \text{H}_2\text{O}$: kb. 700

CO₂-diffúziós ellenállási szám - μCO_2 : kb. 40 000

Feldolgozás:

Keverési arány: A komponens : B komponens : C komponens = 1,14 : 2,86 : 16 (tömegrész)
A komponens : B komponens : C komponens = 1,14 : 2,86 : 10 (térfogatrész)

Feldolgozási idő (8 kg): +5 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten 3 óra.

Bedolgozhatósági feltétel: Legalacsonyabb bedolgozási- és aljzathőmérséklet +5 °C.
Legmagasabb aljzathőmérséklet +30 °C.
Az adagolást pontosan be kell tartani.
Vizet semmi körülmények között sem szabad hozzáadni!

Anyagfelhasználás: *Betonacélvédelem*
A kivitelezés módjától függően 2 kg/m² (kétszeri bevonatolás).
Tapadóhíd
A betonaljzat egyenlőtlenségeitől függően 1,5-2,0 kg/m² szükséges egy jó tapadóréteg előállításához.

Alapfelület: *Beton, habarcs, kő*
Tiszta, zsír- és olajmentes, ne legyenek laza részek vagy cementfilm.
Minimális érdesség 2 mm.
Betonacél
Tiszta, zsír- és olajmentes, tisztítási fok: Sa 2.

Keverés: Felhasználás előtt az A és a B komponenst jól rázzuk össze. Miután a folyadékokat egy alkalmas edénybe töltjük, 30 másodpercig keverjük össze. Állandó keverés mellett lassan hozzáadjuk a port. 3 percig alacsony fordulatszámú villamos keverővel (max. 250 ford./perc) keverjük, hogy lehetőleg kevés levegőt keverjünk bele. 5-10 percig hagyjuk pihenni, míg az összekevert bevonóanyag konzisztenciája egy kenhető, gyengén csöppenő nem lesz.

Feldolgozás: *Felhasználás betonacél védelemként:*
Középkemény ecsettel, hengerrel vagy megfelelő szórópisztollyal felvisszük az előkezelt vasalásra 0,5-1 mm vastagságban.
2-3 órás várakozási idő után, +20 °C hőmérsékleten azonos vastagságban felvihető a második réteg. A további javítóhabarcsok azonos várakozási idő után vihetők fel. Elkerülhetetlen, hogy a vasalátvédő anyag a mellette levő betonfelületekre ne kerüljön – ez azonban semmiféle hátránnyal nem jár.

Tapadóhídként való alkalmazás profilozó habarcs vagy beton előtt:

Ecsettel, hengerrel vagy megfelelő szórókészülékkel a kapilláris-telítésig előnedvesített alapra min. 0,5 mm vastagságban visszük fel. Az alappal létesítendő optimális kapcsolat érdekében a tapadóhidat bedörzsöljük a betonfelületbe, hogy az alap felületének egyenetlenségeit a tapadóanyag bevonja. Az ezt követő javító-habarcsot "nedveset a nedvesre" módon hordjuk fel, vagy az alábbi maximális várakozási időket tartjuk be:

6 óra +30 °C-on

5 óra +20 °C-on

4 óra +5 °C-on

A friss, feldolgozott SikaTop-Armatec 110 EpoCem-et szennyeződéstől és esőtől védjük a következő réteg felviteléig.

Eszköztisztítás:

A keverési és feldolgozási eszközöket a még ki nem kötött anyagtól vízzel lehet tisztítani. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

Fontos tudnivaló:

Régi és új beton között alkalmazandó SikaTop-Armatec 110 EpoCem tapadóhíd esetén a többleterők felvételéhez szükséges kiegészítő vasalást az érvényes irányelvek szerint kell elkészíteni.

Biztonsági előírások:

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

