

TERMÉK ADATLAP

SikaPower®-4720

Kétkomponensű, nagyszilárdságú szerkezeti elem ragasztó

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Tulajdonságok	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Vegy bázis	Epoxi	Amin
Szín (CQP001-1)	Fekete	Barna
Sűrűség	1,08 kg/l	1,13 kg/l
Keverési arány	A:B térfogat szerint 2 : 1	
Állékonyági tulajdonságok	Jó	
Felhasználási hőmérséklet	+10°C – +30°C	
Nyitott idő a keverőszárban	30 perc ^A	
Rögzítési idő (CQP580-1,-6)	1 MPa eléréséhez szükséges idő	4,5 óra ^{A/B}
Kötésidő	szilárdság 80%-a	24 óra ^A
Shore D keménység (ASTM D-2240)	80	
Húzószilárdság (CQP 580-5)	24 MPa	
Szakadási nyúlás (ASTM D-638)	3%	
Üvegesedési hőmérséklet (ASTM E-1640)	+73°C	
Hőállóság (CQP 513-1)	1 óra	+190°C
Alkalmazhatósági hőmérséklet	-30°C – +120°C	
Szavatossági idő	24 hónap	

CQP = Corporate Quality Procedure (belső vizsgálat)

^A) +23°C / 50% rel.páratart.^B) 0,8 mm-es DC04 típusú acél felület

LEÍRÁS

A SikaPower®-4720 kétkomponensű, nagyszilárdságú, epoxi bázisú ragasztóanyag, mely a legtöbb alapfelületen kiváló tapadási tulajdonságokkal rendelkezik. Kifejezetten fém és kompozit elemek ragasztására fejlesztették ki. A ragasztóban lévő üveggyöngyök biztosítják az egységes és optimális 0,25 mm-es ragasztóréteg vastagságot. A ragasztó szobahőmérsékleten merev kötést térhálósodik.

TERMÉK ELŐNYEI

- Nagy szilárdságú tapadás
- Jó tapadás a legtöbb alapfelülethez alapozó használata nélkül
- Hosszú nyitott idő
- Gyors kötés
- Nincs megfolyás vagy csöpögés
- Ponthegecszethető (kikötetlen állapotban)
- Optimális ragasztóréteg vastagsághoz tervezve
- Hő hatására gyorsabb térhálósodás
- Csekély szag
- Kiváló korrózió elleni védelem
- Oldószermentes

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A SikaPower®-4720 alkalmas magas dinamikai terhelésnek kitett elemek ragasztására, mint például ajtó- és tetőborítások, jármű karosszéria elemek, sárvédők. Szerkezeti karosszéria elemek ragasztásához csak ponthegecszettel vagy szegeccseléssel kombinálva használható, a jármű gyártójának ajánlásait követve. Alkalmas alapfelületek: fémek, különösen az alumínium (beleértve az eloxált és a hengerelt alumíniumot is), hidegen hengerelt acél és szálerezésű műanyagok.

A SikaPower®-4720 ragasztóval összeillesztett fémlemezek ponthegecszethetők a ragasztó kikötetlen állapotában.

A termék felhasználása kizárólag tapasztalt szakemberek részére javasolt. Felhasználás előtt végezzen próbavizsgálatokat az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyagkompatibilitás érdekében.

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A SikaPower®-4720 térhálósodása a két komponens kémiai reakciójával jön létre. A különféle kötési hőmérsékleten történő szilárdságfejlődés értékeit az alábbi táblázat mutatja.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

1. táblázat: A SikaPower®-4720 húzó-nyírószilárdsága

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

A fémfelületeket csiszolja le fémtiszttá, tisztítsa meg és zsírtalanítsa acetonnal vagy heptánnal. A további felületkezelés függ az alapfelület jellegétől és a gyártói előírásoktól.

Felhordás

A SikaPower®-4720 2 az 1-ben u-TAH kartusban kerül kiszállításra, mely megfelelő kinyomópisztollyal dolgozható fel. A megfelelő keverés érdekében MGQ 10-19D keverőfejet használjon. Az alacsony hőmérsékleten tárolt (+10°C) kartust feldolgozás előtt fel kell melegíteni a kinyomási sebesség növelése érdekében.

Először a keverőfej nélküli nyomjon ki egy kis ragasztót a töltési szint kiegyenlítéséhez, majd helyezze fel a keverőfejet. A kinyomott első pár cm anyagot ne használja fel.

A korrózióvédelem érdekében hordja fel és dolgozza el a ragasztót vékony rétegben mindkét ragasztandó felületen úgy, hogy lefedje a csiszolt részeket. A ragasztócsíkot az egyik oldalra, a felület szélétől 5 mm-re kell feldolgozni az anyag kinyomódásának csökkentése érdekében (kivéve a ponthegeesztett részeket).

A ragasztandó alkatrészt illessze a helyére, majd a sarkokra helyezzen szorítókat. Ezután szegeccseléssel vagy ponthegeesztéssel rögzítse az elemeket ha szükséges, vagy helyezzen fel 10 cm-ként szorítókat. A ragasztó egyoldalas feldolgozása esetén csökken a nyitott idő, a korrózió elleni védelem, illetve a végső szilárdság is kb. 50%-kal csökken.

A kartus és a keverőfej használatára, valamint a feldolgozásra vonatkozó részletes információért olvassa el a Szerkezeti elem cseréje c. útmutatót, mely elérhető a Sika Ipari Ragasztástechnika üzletágán keresztül.

A SikaPower®-4720 +10°C és +30°C közötti hőmérsékleten dolgozható fel. Ez a hőmérséklet-tartomány vonatkozik a termék, az alapfelület és a környezet hőmérsékletére egyaránt.

Térhálósodás

A térhálósodási sebesség függ a hőmérséklettől. +10°C-os hőmérséklet növekedés kb. megkétszerezi a kötési sebességet és 50%-kal csökkenti a nyitott időt. A kötési sebesség felgyorsítható a hőmérséklet emelésével (max. +85°C), infravörös lámpa vagy szárítóke-mence segítségével.

Eltávolítás

A ki nem keményedett anyag Sika® Remover-208-cal vagy más oldószerral távolítható el az eszközökről, berendezésekről. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani kéztörölő kendővel (pl. Sika® Cleaner-350H) vagy ipari kéztisztító pasztával és vízzel.

Ne használjon oldószert a bőrön.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok érhetők el:

- Biztonsági adatlap
- Szerkezeti elem cseréje útmutató

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Ikerkartus	195 ml
Ikerkartus	220 ml

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

TERMÉK ADATLAP

SikaPower®-4720
Version 04.01 (10 - 2025), hu_HU
013106477200001000

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com

