

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-12 Pronto

Gyorsan szilárduló, akrilgyanta bázisú, univerzális javító- és kiöntőhabarcs

TERMÉKLEÍRÁS

A Sikadur®-12 Pronto kétkomponensű, akrilgyanta bázisú, gyorsan szilárduló, sokoldalúan felhasználható, kézi feldolgozású vagy önterülő javító- és kiöntőhabarcs. Mindenféle betonelem javításához és kiöntéséhez, főként alacsony hőmérsékleten. Nagy mechanikai szilárdsággal, valamint jó kopás-, ütés- és vegyszerállósággal rendelkezik. Rétegvastagság önterülő javító- és kiöntőhabarcsként: 5–30 mm. Rétegvastagság kézi feldolgozású javítóhabarcsként (homok hozzáadásával): 20–100 mm. Alkalmazási hőmérséklet: -10°C és +30°C között.

FELHASZNÁLÁS

Sikadur®-12 Pronto Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Betonjavítás:

- Utak
- Kifutópályák
- Parkolóházak
- Ipari padlók
- Lépcsők
- Előregyártott betonelemek
- Üregek, rések, pórusok, lyukak kitöltése

Kiöntés:

- Híd tartóelemei
- Alapok
- Tőcsavarok
- Csavarok

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Alapanyag	Reaktív akrilgyanta	
Csomagolás	A komponens	2,75 kg-os tartály
	B komponens	22,25 kg-os zsák
	A+B komponens	25,00 kg, felhasználásra kész egység
További csomagolási egységekről tájékozódjon az aktuális árjegyzékből.		

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-12 Pronto
Október 2024, Version 02.01
020202010020000002

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Gyors kikeményedés
- Feldolgozható alacsony hőmérsékleten is
- Könnyen bekeverhető, jól bedolgozható
- Nagy mechanikai szilárdság
- Jó kopás- és ütésállóság
- Jó vegyszerállóság
- Feldolgozható betonra, cementbázisú, kő és acél alapfelületre
- Homok hozzáadásával különböző mélységű javításokhoz

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- CE jelölés és Teljesítmény Nyilatkozat az MSZ EN 1504-6 szerint - Betonacél rudak lehor-ganyzása
- CE jelölés és Teljesítmény Nyilatkozat az MSZ EN 13813 szerint - Gyanta esztrich beltéri használatra

Szín	A komponens (gyanta)	átlátszó folyadék
	B komponens (por / edző)	szürke por
Eltarthatóság	Gyártási időtől számítva 12 hónapig	
Tárolási feltételek	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +5°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolja. Mindig olvassa el a csomagolás címkéjét.	
Sűrűség	A komponens	kb. 0,94 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1)
	B komponens	kb. 1,38 kg/l
	A+B komponens	kb. 2,10 kg/l
Az értékek +23°C-ra érvényesek.		

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Nyomószilárdság	Kötésidő	Kötési hőmérséklet			(MSZ EN 191-1)
		-10°C	+5°C	+20°C	
	3 óra	~ 55 N/mm ²	~ 65 N/mm ²	~ 67 N/mm ²	
	24 óra	—	~ 71 N/mm ²	~ 73 N/mm ²	
	10 nap	—	~ 75 N/mm ²	~ 78 N/mm ²	
Rugalmasági modulus nyomás esetén	kb. 12 000 N/mm ²			(MSZ EN-13412)	
Tényleges teherviselő felület	> 90%			(ASTM C1339)	
Hajlítószilárdság	Kötésidő	Kötési hőmérséklet			(MSZ EN 191-1)
		-10°C	+5°C	+20°C	
	3 óra	~ 13 N/mm ²	~ 14 N/mm ²	~ 16 N/mm ²	
	24 óra	—	~ 16 N/mm ²	~ 18 N/mm ²	
	10 nap	—	~ 17 N/mm ²	~ 19 N/mm ²	
Zsugorodás	-0,069%			(MSZ EN 12617-4)	
Kúszás	0,12%, 4,14 N/mm ² (600 psi) / 31 500 N (+23°C)			(ASTM C1181)	
	0,11%, 2,76 N/mm ² (400 psi) / 21 000 N (+23°C)				
Szakító-tapadósilárdság	> 1,5 N/mm ² (beton szakadt)			(ISO 4624)	
Összeférhetőség hőhatásra	Nincs leválás / megfelel			(ASTM C884)	
Hőtágulási tényező	1,8 × 10 ⁻⁵ 1/K (-30°C és 0°C között)			(MSZ EN 1770)	
	2,2 × 10 ⁻⁵ 1/K (0°C és +30°C között)				
	1,0 × 10 ⁻⁵ 1/K (+30°C és +60°C között)				
Vegy ellenállóképesség	Sokféle vegyi anyaggal szemben ellenálló. További információért forduljon a Sika Műszaki Osztályához.				
Alkalmazási hőmérséklet	-40°C és +40°C között				

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszer felépítése	Önterülő javítóhabarcs (5–30 mm vastagság)	
	Alapozó*	Sikafloor®-13 Pronto, enyhén beszórvva 0,4–0,7 mm-es kvarchomokkal
	Habarcs	Sikadur®-12 Pronto

Kézi feldolgozású javítóhabarcs (20–100 mm vastagság)

Alapozó	Sikafloor®-13 Pronto, enyhén beszórva 0,4–0,7 mm-es kvarchomokkal
Habarcs	Sikadur®-12 Pronto + 2–7 mm-es tűziszárított kvarchomok

Kiöntőhabarcs (5–30 mm vastagság)

Alapozó*	Sikafloor®-13 Pronto, enyhén beszórva 0,4–0,7 mm-es kvarchomokkal
Kiöntőhabarcs	Sikadur®-12 Pronto

*Opcionális, ajánlott a termék vékony rétegben történő feldolgozása esetén.

Vízszintes padlójavítások esetén a csúszásgátló felület biztosítása érdekében szórja be 0,4–0,7 mm-es kvarchomokkal.

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Anyagfelhasználás	Réteg	Termék	Anyagszükséglet
	Alapozó	Sikafloor®-13 Pronto	kb. 0,30–0,50 kg/m ²
	Beszórás	0,4–0,7 mm-es kvarchomok	kb. 0,50–0,80 kg/m ²
	Önterülő javító- vagy kiöntőhabarcs (5–30 mm)	Sikadur®-12 Pronto	kb. 2,1 kg/m ² /mm
	Kézi feldolgozású javítóhabarcs (20–100 mm)	2 tömegrész Sikadur®-12 Pronto + max. 1 tömegrész kvarchomok keverék*	kb. 2,1 kg/m ² /mm
	Beszórás (ha szükséges)	0,4–0,7 mm-es kvarchomok	kb. 0,5–0,8 kg/m ²

* kvarchomok keverék:

1 tömegrész 2–3 mm-es kvarchomok

1 tömegrész 3–5 mm-es kvarchomok

5 tömegrész 5–7 mm-es kvarchomok

Rétegvastagság	Önterülő javítóhabarcs	5–30 mm
	Kézi feldolgozású javítóhabarcs	20–100 mm (homokkal)
	Kiöntőhabarcs	5–30 mm

Nagyobb rétegvastagságban is feldolgozható miután az egyes rétegek kellőképp megszilárdultak. A frissen feldolgozott közbenső réteg felületét lehetőség szerint érdesítse a következő réteg megfelelő tapadása érdekében.

Hőfejlődés maximuma	kb. 66°C (+23°C-on)	(ASTM D 2471)
---------------------	---------------------	---------------

Áramlási képesség	kb. 400 mm (+23°C-on, 15 perc után) áramlási csatorna	(MSZ EN 13395-2)
	kb. 235 mm (+23°C-on, 15 perc után) roskadási vizsgálat	(MSZ EN 13395-1)

Levegő környezeti hőmérséklete	–10°C és +30°C között
--------------------------------	-----------------------

Relatív páratartalom	Legfeljebb 80%
----------------------	----------------

Keverési arány	A komponens : B komponens = 1 : 8 (tömeg szerint) A keverési arány a kívánt konzisztencia szerint módosítható. Határértékek: A komponens : B komponens = 1 : 7 és 1 : 11 között (tömeg szerint). 1 : 7 keverési arány esetén a termék önterülő javító- és kiöntőhabarcsként alkalmazható. A Sikadur®-12 Pronto kvarchomokkal tölthető: legfeljebb 1 tömegrész kvarchomok + 2 tömegrész Sikadur®-12 Pronto
----------------	---

Harmatpont

Ügyeljen a páralecsapódásra! Az alapfelület és a még ki nem keményedett anyag hőmérséklete legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen, így csökken a páralecsapódás és a kivirágzás kockázata a feldolgozott termék felületén. Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom növeli a kivirágzás kockázatát.

Alapfelület hőmérséklete -10°C és +30°C között

Alapfelület nedvességtartalma ≤ 4 tömeg%
Vizsgálati módszer: Sika®-Tramex mérőműszer, CM mérőkészülék, szárítószekrény. Nincs felszálló nedvesség az ASTM szerint (polietilén fólia).

Fazékidő	Hőmérséklet	Fazékidő
	-10°C	60 perc
	+5°C	30 perc
	+10°C	20 perc
	+20°C	10 perc

A fazékidő a komponensek összekeverésével kezdődik. Magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb. Nagyobb mennyiség bekeverése esetén rövidebb a fazékidő. Magasabb hőmérséklet esetén a hosszabb bedolgozhatósági idő biztosítása érdekében a bekevert ragasztót ossza kisebb mennyiségekre vagy keverés előtt hűtse le a két komponenst (min. +5°C).

Szilárdulási idő	Hőmérséklet	Könnyű igénybevétel	Teljes terhelés
	-10°C	kb. 180 perc	kb. 12 óra
	+5°C	kb. 90 perc	kb. 8 óra
	+10°C	kb. 60 perc	kb. 6 óra
	+20°C	kb. 30 perc	kb. 3 óra

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkakamétek között) Sikafloor®-13 Pronto-ra történő feldolgozás előtt:

Alapfelület hőmérséklet	Legalább	Legfeljebb
-10°C	55 perc	*
+5°C	90 perc	*
+10°C	75 perc	*
+20°C	60 perc	*

Önmagával való átdolgozás előtt:

Alapfelület hőmérséklet	Legalább	Legfeljebb
-10°C	120 perc	*
+5°C	60 perc	*
+10°C	40 perc	*
+20°C	20 perc	*

*Alapos tisztítást követően a termék felső időkorlát nélkül feldolgozható Sikafloor®-13 Pronto-ra vagy önmagára.

A megadott időértékek közelítő jellegűek, függenek a változó környezeti feltételektől, különösen a hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól.

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

TOVÁBBI DOKUMENTUMOK

- Alkalmazástechnikai útmutató: Sikadur®-12 Pronto

KORLÁTOZÁSOK

- Ne dolgozza fel a terméket olyan alapfelületre, melynél felszálló nedvesség fordulhat elő.
- Feldolgozás után legalább 1 órán keresztül védje a terméket a nedvességtől, páralecsapódástól és a vízzel való közvetlen érintkezéstől.
- Beltéri felhasználás esetén szikramentes keverőberendezést használjon.
- A termék zárt helyiségben történő feldolgozása esetén mindig biztosítsa a megfelelő szellőzést.

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-12 Pronto
Október 2024, Version 02.01
020202010020000002

- Beltéri felhasználás esetén az optimális kikeményedés érdekében óránként legalább hétszer cserélje ki a helyiség levegőjét. Feldolgozás és kötés közben használjon friss levegőt befújó vagy levegő elszívó berendezést (robbanásbiztos legyen).
- Végezze el a habarcs előzetes vizsgálatát a megfelelő kvarchomok szemcseméret, a bedolgozhatóság, stb. ellenőrzése érdekében.
- Az alapfelületben lévő repedések helytelen felmérése és kezelése csökkent élettartamhoz és a repedések visszatéréséhez vezethet.
- A polimer habarcsok rátapadnak a zsaluzatra, ezért zsaluzat alkalmazása esetén vonja be annak felületét bőségesen leválasztó szerrel.
- A termék töcsavarok rögzítéséhez való használata esetén: A Sikadur® gyanták tartós terhelés esetén csekély kúszást mutatnak. Azonban a polimer anyagok terhelés alatti kúszása miatt a tartós szerkezeti terhelés tervezése során figyelembe kell venni a kúszást is. A tervezett tartós szerkezeti terhelésnek általában a határterhelés 20-25%-ánál alacsonyabbnak kell lennie. A tervezés során konzultáljon statikus mérnökkel.
- Több egység felhasználása esetén a következő egységet csak azután keverje be, ha az előző elfogyott, így elkerülhető a bedolgozhatósági és fazékidő lerövidülése.
- Ne adjon hozzá oldószert, mivel az megakadályozza a termék megfelelő kikeményedését és megváltoztatja a mechanikai tulajdonságait.
- Ne simítsa el az éljavításokat.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

BERENDEZÉS

Alapfelület előkészítése

- Mechanikai előkészítés vagy nagynyomású vízszugár

Betonacél

- Szemcseszórás vagy nagynyomású vízszugár

Keverés

- Kis mennyiség - alacsony sebességű (300–400 ford./perc) elektromos kézi keverőgép, keverőedény
- Nagy mennyiség vagy gépi feldolgozás - megfelelő kényszerkeverő

Feldolgozás

- Kézi feldolgozás - vakolatsimító, simító
- Önterülő javítóhabarcs - kiöntő edény
- Kiöntőhabarcs - kiöntő edény

Simítás

- Simító (PVC vagy fa)
- Acél simítóléc

ALAPFELÜLET MINŐSÉG

Beton

A beton és a habarcs legalább 3-6 hetes legyen. Az alapfelület legyen ép, tiszta, száraz, állóvíztől, jégtől, portól, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, cementiszaptól, kivirágzástól, régi felületkezeléstől, laza részekről és a tapadást gátló felületi szennyeződésektől mentes.

Betonacél

A felület legyen tiszta, száraz, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, rozsdától, lerakódásoktól, laza részekről és a tapadást gátló felületi szennyeződésektől mentes.

Fa

A felület legyen ép, tiszta, száraz, portól, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, laza részekről és a tapadást gátló felületi szennyeződésektől mentes.

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Beton

Távolítsa el a levált, gyenge, sérült betont és ahol szükséges az ép betont is a megfelelő eszközökkel. Annyi betont távolítson el a korrodált betonacél környezetéből, hogy lehetővé váljon annak tisztítása, a korrózióvédelmi bevonat feldolgozása (ahol szükséges) és a javítóhabarcs tömörítése.

A javítandó felületet úgy készítse elő, hogy négyzet vagy téglalap alakú területet formáljon, így elkerülhető a zsugorodási feszültség koncentrációja és a javítóhabarcs kötése közbeni repedezés. Ezáltal elkerülhető a hőmozgásból és az élettartam során fellépő terhelésekből eredő feszültségek koncentrációja is. A termék feldolgozása előtt a port, laza, málló részeket távolítsa el a felületről kefével és/vagy porszívóval.

Betonacél

Készítse elő a felületet a megfelelő eszközökkel Sa 2 (ISO 8501-1) vagy fényes fém felületi tisztaságúra.

Zsaluzat önterülő javító- és kiöntőhabarcs

Zsaluzat használata esetén a zsaluzat legyen megfelelő szilárdságú, vonja be leválasztó szerrel és tömítse a szivárgás megakadályozása érdekében.

Kiöntőhabarcsként történő felhasználás esetén erősítsen a zsaluzat egyik oldalára egy habarcsadagolót, hogy feldolgozás közben biztosítva legyen a 150-200 mm-es vastagság.

Minden típusú alapfelület

A termék feldolgozása előtt a port és a laza, málló részeket távolítsa el a felületről ipari porszívóval.

KEVERÉS

Kézi keverés

Öntse a szükséges mennyiségű A komponenst a B komponenst tartalmazó műanyag zsákba. Szorosan csomózza be a zsákot, majd alaposan rázza össze. A bekevert anyag kiöntéséhez csak vágja le a műanyag zsák egyik sarkát.

Gépi keverés

Öntse a szükséges mennyiségű A komponenst egy megfelelő keverőedénybe. Folyamatos keverés közben fokozatosan adja hozzá a B komponenst. Ne keverje túl sokáig a levegő bezárásának minimalizálása érdekében. A por komponens (és szükség esetén a kvarchomok) hozzáadásával beállítható a kívánt konzisztencia.

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-12 Pronto
Október 2024, Version 02.01
020202010020000002

Csak annyi anyagot keverjen be, amit fazékidőn belül fel tud használni.

FELHASZNÁLÁSI ELJÁRÁS / ESZKÖZÖK

Szükség esetén további információért olvassa el a vonatkozó alkalmazástechnikai útmutatót, feldolgozási kézikönyvet, beépítési- vagy munkautasításokat. Feldolgozás előtt ellenőrizze az alapfelület nedvesség-tartalmát, a levegő relatív páratartalmát, a harmat-pontot, az alapfelület és a levegő hőmérsékletét.

Betonacél korrózióvédelmi bevonata

Ahol korrózióvédelmi bevonatra van szükség, dolgozza fel a betonacél teljes kilátszó felületére a SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®-et (ld. vonatkozó Termék Adatlap).

Alapozó

Dolgozza fel az előkészített alapfelületre a bekevert SikaFloor®-13 Pronto alapozót ecsettel vagy hengerrel. Biztosítsa, hogy folytonos, pórusmentes bevonat fedje az alapfelületet.

Önterülő javítóhabarcs

Keverés után közvetlenül öntse a bekevert javítóhabarcsot a zsaluzatba vagy a javítandó területre, biztosítva a folytonos áramlást.

Kézi feldolgozású javítóhabarcs

Keverés után közvetlenül dolgozza fel a javítóhabarcsot az alapozóra az ajánlott rétegvastagság tartományon belül, légbuborékok képződése nélkül.

Önterülő kiöntőhabarcs

Keverés után közvetlenül öntse a bekevert habarcsot a habarcsadagolóba, mely kiöntés közben biztosítja a folyamatos áramlást levegő bezárása nélkül.

Simítás

A kívánt felületi textúra kialakításához használja a megfelelő simítóeszközöket.

Enyhén strukturált felület esetén a frissen elsimított habarcsot enyhén szórja be kvarchomokkal.

Tömör, sima felület esetén a töltetlen Sikadur®-12 Pronto habarcsot simítóval simítsa el 10 mm rétegvastagságban.

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Használat után közvetlenül tisztítson meg minden eszközt és berendezést Sika® Thinner K-val. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com



TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-12 Pronto
Október 2024, Version 02.01
020202010020000002

Sikadur-12Pronto-hu-HU-(10-2024)-2-1.pdf