

SikaForce®-7120 L40

Egykomponensű, nagy szilárdságú ragasztó – különösen műanyagok ragasztásához

Műszaki adatok

Vegyi bázis	Poliuretán
Szín (CQP ¹ 001-1)	Barna
Kötési mechanizmus	Nedvességre kötő
Sűrűség (CQP 006-6)	Kb. 1,4 kg/dm ³
Konzisztencia	folyadék
Szárazanyag tartalom	95%
Viszkozitás ² (CQP 538-2) Brookfield RVT 4/10	Kb. 10 Pa s
Alkalmazási hőmérséklet	+15 °C – +30 °C
Nyitott idő ² (CQP 591-1)	Kb. 13 perc
Kötésidő ² (CQP 591-1)	Kb. 40 perc
Tárolhatóság (száraz hűvös, helyen, +10 °C – +30 °C közötti hőmérsékleten, bontatlan csomagolásban)	3 hónap (IBC) 6 hónap (hordó)

¹) CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

²) 23 °C / 50% relatív páratartalom

Termékleírás

A SikaForce®-7120 L 40 nedveség hatására térhálósodó, egykomponensű poliuretán ragasztó. A habosodás által térkitöltő hatású, kitölti az összefekvő felületek közötti egyenetlenségeket.

A SikaForce®-7120 L 40 az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a Responsible Care Program szerint készült.

A termék előnyei

- Az alapfelületet jól nedvesíti
- A legtöbb műanyag felületen jól tapad
- Enyhe habosodás a felületek egyenetlenségeinek kitöltésére

Felhasználási terület

A SikaForce®-7120 L 40 ragasztót speciálisan szendvicspanelek ragasztásához fejlesztették ki.

Alkalmos alapfelületek lehetnek: PVC, ABS, acél vagy fa és maganyagként polisztirol, poliuretán vagy fa.

A termék felhasználása csak tapasztalt szakemberek részére javasolt. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.



Kötési mechanizmus

A SikaForce®-7120 L40 térhálóso-dása a nedvesség hatására történik.

Magasabb hőmérséklet hatására gyorsabb, míg alacsonyabb hő-mérsékleten lassabb lesz a kötési sebesség.

Vegy ellenállóság

Abban az esetben, ha a SikaForce®-7120 L40 előrelát-hatólag nagyfokú vegyi, vagy ma-gas hőmérsékletnek lesz kitéve, akkor javasoljuk a feladatra vo-natkozó teszt(ek) elvégzését. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üz-letághoz.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz és formaleválasztótól, zsírtól men-tes, hogy biztosítsuk a megfelelő tapadást és szilárdságot. A tisztít-ás után fizikai és kémiai előkeze-lés szükséges, az alapfelülettől és az anyag típusától függően.

Kötés közben széndioxid távozik a ragasztóból. Ha a felület nem po-rózus, akkor lehetővé kell tenni, hogy a széndioxid el tudjon tá-vozni. Az előkészítés módját tesz-tekkel kell meghatározni (pl. üre-gek a ragasztásra kerülő felületen). Különleges alkalmazással kap-csolatban a Sika Ipari Ragasztás-technika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

Felhordás

A felvitt ragasztóanyag mennyi-sége 100-350 g/m² között javasolt, az alapfelület szívóképességétől és a konstrukciótól függően. A SikaForce®-7120 L40 nedvesség hatására térhálósodik, ezért a ragasztóra, vagy az alapfelületre víz felhordása javasolt a kötés megindulása érdekében. A víz mennyisége függ a környezettől (ragasztandó alapfelülettől, pára-tartalomtól), de kb. 10% elegendő a ragasztó súlyára számolva. Az optimális mennyiséget kísérletek-kel javasolt beállítani.

Kézi felhordáshoz használjon si-mítólappot, permetezzen vizet az alapfelületre és a ragasztandó részeket nyitott időn belül nyomja össze.

Speciális alkalmazás esetén, il-letve a megfelelő feldolgozó esz-köz kiválasztásához forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üz-letághoz.

Préselés

A tökéletes préselési nyomást az határozza meg, hogy a ragasz-tásra kerülő elemek a lehető leg-nagyobb felületen érintkezzenek a ragasztóval. Az alkalmazott prés-nyomás függ a ragasztott szerke-zet konstrukciójától és az alkalm-azott anyagféleségektől, amelyeket tesztekkel kell megvizsgálni.

A nyomás mindig a maganyag maximális nyomószilárdsága alatt legyen. Az összeragasztott szer-kezetet csak a préselési idő után szabad mozgatni.

Eltávolítás

Az eszközöket a meg nem kötött SikaForce®-7120 L40 anya-got SikaForce®-7260 Cleaner tisztítófolyadékkal távolíthatjuk el. A megkötött anyag csak mechani-kusan távolítható el.

A kezet/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendő-vel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Oldószer nem használható!

Tárolási feltételek

A SikaForce®-7120 L40 ragasztót száraz helyen, +10 °C – +30 °C közötti hőmérsékleten. Ne tegyük ki közvetlen napsugárzásnak és fagytól védett helyen tároljuk. Fel-bontás után az anyagot nedves-ségtől védjük.

A minimum szállítási hőmérséklet -20 °C, max. 7 napig.

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap

Csomagolás

Hordó	210 kg
IBC	1200 kg

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban min-den műszaki adat, valamint me-chanikai és fizikai tulajdonságok laborsteszt eredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, bizton-ságtechnikai, toxikológiai és ökoló-giai adatokat a termékekre vonat-kozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anya-gokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó infor-mációkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyi-ben a terméket a szokásos körülmé-nyek között kezelik, használják, tárol-ják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más taná-csunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtat-ható. Harmadik fél tulajdonjogát figye-lembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figye-lembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

