

## TERMÉK ADATLAP

## Sikaflex®-953 L30

Hosszú nyitott idejű, gyorskötésű, kétkomponensű STP ragasztó- és tömítőanyag szerkezeti elemek ragasztásához

## JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

| Tulajdonságok                                  | Sikaflex®-953 L30 A                               | Sikaflex®-905 B      |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------|
| Vegyi bázis                                    | Kétkomponensű, szilánnal módosított polimer (STP) |                      |
| Szín ( CQP001-1)                               | Fehér                                             | Fehér                |
| Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)       | 1.41 kg/l                                         | 1.20 kg/l            |
|                                                | keverék                                           | 1.39 kg/l            |
| Keverési arány                                 | A:B térfogat szerint<br>A:B tömeg szerint         | 10 : 1<br>11.7 : 1   |
| Állékonyági tulajdonságok (CQP061-1)           | Jó                                                |                      |
| Felhasználási hőmérséklet                      | termék, környezet                                 | 5 – 40 °C            |
| Bőrösödési idő ( CQP019-1)                     | 40 perc <sup>A</sup>                              |                      |
| Nyitott idő ( CQP526-1)                        | 30 perc <sup>A</sup>                              |                      |
| Térhálósodás sebessége (CQP046-1)              | (ld. táblázat) <sup>A</sup>                       |                      |
| Zsugorodás CQP014-1)                           | 2 %                                               |                      |
| Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 48-4)         | 50                                                |                      |
| Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)            | 2.5 MPa                                           |                      |
| Szakadási nyúlás ( CQP 036-1 / ISO 37)         | 450 %                                             |                      |
| Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34) | 15 N/mm                                           |                      |
| Húzó-nyíró szilárdság (CQP046-1 / ISO 4587)    | 1.5 MPa                                           |                      |
| Hőállóság (CQP 513-1)                          | 1 óra                                             | 160 °C               |
| Alkalmazhatósági hőmérséklet ( CQP 513-1)      | -45 – 90 °C                                       |                      |
| Szavatossági idő                               | 9 hónap <sup>B</sup>                              |                      |
| Keverőszár                                     | adagoló rendszerekhez                             | Statomix® MS 13-18-G |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. h.<sup>B</sup>) storage between 5 and 25 °C, comp. (B) is frost sensitive

## LEÍRÁS

A Sikaflex®-953 L30 kétkomponensű, szilánnal módosított polimer (STP) technológián alapuló, szerkezeti ragasztóanyag, mely a két komponens kémiai reakciója által térhálósodik. Az L30 típus kifejezetten alkalmas nagyméretű elemek összeragasztásához, ahol hosszabb nyitott időre van szükség.

Jó időjárásállóságának és réskitöltő képességének köszönhetően alkalmas kültéri tömítésekhez is. Alkalmazható abban az esetben is, ha nagyobb távolságra kell szivattyúzni a ragasztót.

## TERMÉK ELŐNYEI

- Nagy távolságra szivattyúzható
- Minimális előkezeléssel a legtöbb alapfelületen jól tapad
- Oldószer- és izocianát-mentes
- Jó réskitöltő képesség
- Kiváló időjárás- és öregedésállóság

## FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikaflex®-953 L30 alkalmas nagyméretű, dinamikus igénybevételnek kitétt elemek ragasztásához, és ahol fontos a kezdeti szilárdság. Alkalmas alapfelületek: fémek, különösen alumínium (eloxált is), acél (foszfátzott, krómozott, horganyzott), fémalapozók és festékbevonatok (kétkomponensű rendszerek), kerámia és műanyag.

A Sikaflex®-953 L30 feszültségi repedésre hajlamos felületen történő alkalmazása előtt kérje a gyártó tanácsát és végezzen próbavizsgálatokat az eredeti alapfelületen.

A termék felhasználása kizárólag tapasztalt szakkivitelezők részére javasolt. Felhasználás előtt végezzen próbavizsgálatokat az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyagkompatibilitás érdekében.

## TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-953 L30

Version 03.01 (05 - 2026), hu\_HU

012301219530001200

## KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-953 L30 a két komponens kémiai reakciója következtében térhálósodik.

| Idő [óra] | Szilárdság [MPa] |
|-----------|------------------|
| 2         | 0.2              |
| 4         | 0.6              |
| 6         | 0.8              |

1. táblázat: Húzó-nyíró szilárdság (CQP 046-1) 23 °C / 50 % rel.pára-tart.

## VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-953 L30 ellenálló vízzel, tengervízzel, hígított savakkal és hígított lúgos oldatokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyaggal, ásványi olajokkal, növényi- és állati eredetű zsírokkal, olajokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, tömény ásványi savakkal és lúgos oldatokkal, valamint oldószerekkel szemben.

## FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

### Felület előkészítés

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól, portól és szennyeződésektől mentes. A felület előkezelése függ az alapfelület egyedi jellegétől és fontos a hosszan tartó tapadáshoz.

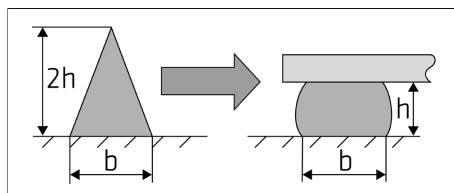
Minden felület-előkészítési lépést a gyártásban felhasznált alapfelületeken előzetesen tesztelni szükséges, figyelembe véve a gyártási eljárás speciális követelményeit.

### Felhordás

A Sikaflex®-953 L30 feldolgozható kartusból vagy megfelelő adagoló berendezéssel. A felhordáshoz javasolt keverőfejet kell használni. Az adagoló berendezéshez javasolt keverőfej típust a Jellemző Termék Adatok táblázat, a kartushoz javasoltat pedig a Csomagolás fejezet tartalmazza.

A Sikaflex®-953 L30 5 °C és 40 °C közötti hőmérsékleten dolgozható fel, de figyelembe kell venni a reaktivitás és feldolgozásbeli eltéréseket. Az alapfelület és a ragasztóanyag optimális hőmérséklete 15 °C és 25 °C közötti.

A ragasztócsík egyenletes vastagságának biztosítása érdekében a ragasztót háromszög keresztmetszetű hurkában ajánlott feldolgozni (ld. 1. ábra).



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet

Meleg és párás idő esetén a nyitott idő jelentősen lerövidül. Az elemeket mindig a nyitott időn belül kell összeilleszteni. Alapszabály, hogy + 10 °C-os hőmérséklet növekedés felére csökkenti a nyitott időt.

A megfelelő szivattyúrendszer kiválasztására és beállítására vonatkozó tanácsért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

## Eldolgozás

Az elsimítást a ragasztó bőrösödési idején belül végezze el. Sika® Tooling Agent N simítófolyadék használata javasolt. Egyéb simítófolyadék alkalmazása előtt megfelelőségi és kompatibilitási tesztek elvégzése javasolt.

## Eltávolítás

A ki nem keményedett Sikaflex®-953 L30 Sika® Remover-208 vagy más alkalmas oldószer segítségével távolítható el az eszközkőről és berendezésekről. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® Cleaner-350H tisztítókendővel vagy más alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel. Ne használjon oldószert a bőrön!

## Átfényezhetőség

A Sikaflex®-953 L30 legjobban a bőrösödési idő letelte előtt fényezhető át. Ha az átfényezés a ragasztó bőrképződése után történik, akkor fényezés előtt a kötés felületének Sika® Aktivator-100 vagy Sika® Aktivator-205 aktivátorral való kezelésével javítható a tapadás. Ha a fényezés beégetést igényel (> 80 °C), a legjobb eredmény elérése érdekében a hőkezelés előtt hagyja, hogy a ragasztóanyag teljesen kikeményedjen. Előzetesen minden festéket tesztelni kell a gyártási körülmények között. A festékek rugalmassága általában kisebb mértékű, mint a tömítőanyagoké, ez a kötés környezetében a festék repedezéséhez vezethet.

## TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok érhetők el:

- Biztonsági adatlap
- Általános útmutató - Ragasztás és tömítés egykomponensű Sikaflex® termékekkel

## CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Sikaflex®-953 L30

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Ikerkartus                      | 490 ml |
| Keverőfej: MFHX 13-18T (medmix) |        |

Sikaflex®-953 L30 (A)

|         |       |
|---------|-------|
| Hobbock | 23 l  |
| Hordó   | 195 l |

Sikaflex®-905 (B)

|         |      |
|---------|------|
| Hobbock | 23 l |
|---------|------|

## TERMÉK ADATOK BÁZISA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

## JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

## TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-953 L30  
Version 03.01 (05 - 2026), hu\_HU  
012301219530001200

## Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy  
Rozália Park 5-7.  
Tel: +36 1 371 2020  
Fax: +36 1 371 2022  
info@hu.sika.com  
https://hun.sika.com

