

# SikaTherm® -4250

## Többcélú lamináló ragasztó

### Műszaki adatok

Vegyí bázis	Poliuretán
Kötőanyag (keményítő)	SikaCure®-4905 BE
Szín (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Fehér
Reakció mechanizmus	poliaddíció
Sűrűség (még nem kikeményedett) (CQP 006-6)	Kb. 1,05 kg/dm <sup>3</sup>
pH-érték (CQP 004-1)	Kb. 7,8
Viszkozitás 20 °C-on / Brookfield RVT, 4/5 ford./perc	Kb. 18 000 mPas
Szárazanyag tartalom (CQP 002-2)	Kb. 45%
Keverési arány (keményítő per tömeg)	6%
Feldolgozási hőmérséklet	+15 - 25 °C
Aktiválási hőmérséklet	min. 50°C
Fazékidő (20°C-on)	min. 8 óra
Száradási idő (CQP 565-1)	minimum <sup>2</sup> Kb. min.30 perc Kb. min. 20 perc
Nyitott idő	min. 4 órával a száradás után
Végső szilárdságát eléri <sup>2</sup>	Kb. 3 nap
Tárolhatóság (5-25°C között, zárt tartályban)	Gyártástól számított 6 hónap

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure  
(Belső vizsgálat)

<sup>2)</sup> 23 °C / 50% relatív páratartalom

### Termékleírás

A SikaTherm®-4250 használatra kész vízbázisú kétkomponensű PUR diszperziós ragasztó magas kezdeti szilárdsággal és nagyon jó ellenállással a lágyítókkal és hidrolízissel szemben.

A SikaTherm®-4250 az MSZ ISO/TS 16949 / MSZ EN ISO 14001 minőség-biztosítási rendszer és a felelős gondozási program szerint készül.

### A termék előnyei

- Egyszerű újraaktiválás
- Magas kezdeti szilárdság
- Kitűnően újrapozicionálható
- Magas hidrolízissel szembeni ellenállás
- Nagyon jó hő- és időjárásállóság
- Széles tapadási tartomány

### Felhasználási terület

A ragasztó fontos alkalmazási területe az autóipar (ajtópanelek, vákuumszivott burkoló elemek, műszerfal stb.). Alkalmas alapfelületek lehetnek különféle műszaki műanyagok, pl. ABS, ABS / PC, PC és PA. Alacsony felületi energiájú műanyagok, mint a PP és a PE, előkezelést igényelnek. A PVC-ből, TPO-ból vagy poliészterből készült dekor és habalátétes fóliák, valamint bőr is használható.

A SikaTherm®-4250 kifejezetten természetes vagy mesterséges bőrre történő lamináláshoz készült, ahol kézi varratelhelyezésre van szükség.

A termék felhasználása csak tapasztalt szakemberek részére javasolt.

A tapadást és az anyagok kompatibilitását biztosítani kell a tényleges alapfelületek és feltételek vizsgálatával.



### Kötési mechanizmus

A SikaTherm®-4250 térhálósodási folyamatában az oldószer elpárolgása miatt az első lépés a száradás. Kötőanyag használatával a párolgási folyamat egy poliaddíciós reakció által jön létre. A kémiai kötés szobahőmérsékleten kb. 72 óra múlva lezárul. Magasabb hőmérséklet gyorsítja, alacsonyabb lassítja a kikeményedést.

### Tárolási feltételek

A SikaTherm®-4250 **fagyra érzékeny**. +5°C fölötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az ajánlott tárolási hőmérséklet túllépeése szállítás közben nem kritikus.

### Feldolgozási eljárás

#### Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól-, olajtól- és portól mentes. A műanyag felületre tapadt formaleválasztó réteg megfelelő tisztítószerrel eltávolítható. A műanyag felületek felületi feszültsége legalább 38 mN/m legyen.

Különleges alkalmazásokkal kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

#### Keverés

A kötőanyagot a folyamatosan kevert diszperzióhoz adjuk és mechanikus keverővel addig keverjük, amíg egy homogén keveréket nem kapunk. A levegő ragasztóanyagba való bejutását (gyors keverés következménye) kerülni kell.

### Feldolgozás

A ragasztót általában hengerrel, ecsettel, vagy szóróberendezés segítségével (1,5 - 1,8 mm szórófej, 0,8 - 2,0 bar nyomáson) hordjuk fel az alapfelületre.

Automatizált berendezések használatához ajánlott a megfelelő szűrőrendszer kiválasztása.

A ragasztó száradása környezeti hőmérsékleten vagy szárító alagútban, max. 40 °C-on történhet. A nyitott idő lejárta előtt a ragasztásra kerülő részeket össze kell illeszteni és préselni. Amennyiben a SikaTherm®-4250 szórással kerül felhordásra (izocianát aeroszolok) feltétlenül szükséges az anyag belélegzését megakadályozó védőmaszk és felszerelés használata. A megfelelő felhordó rendszer kiválasztásában és beállításában való segítségért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

#### Eltávolítás

Az eszközök tisztításához és a meg nem kötött ragasztóanyag eltávolításához használjunk melegvizet. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani a Sika® Handclean kéztörölővel vagy egy erre alkalmas kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert!

### További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Poliuretán Diszperziós Ragasztók felhasználási útmutatója

### Csomagolás

Kanna	25 kg
-------	-------

### Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laborvizsgálat eredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatok a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban megtalálhatóak. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

### Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:  
[www.sika.hu](http://www.sika.hu)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Hungária Kft.  
Ipari Ragasztástechnika Üzletág  
HU-1117 Budapest  
Prielle Kornélia u. 6.  
Tel.: +36 01 371 20 20  
Fax: +36 01 371 20 22

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9001:2008 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

