

Sika® Permacor® 128 A

Oldószermentes, elektrosztatikusan vezetőképes epoxigyanta (EP)-bevonat

Termékleírás

A Sika® Permacor® 128 A oldószermentes, kétkomponensű, epoxigyanta bázisú bevonat acélra.

A bevonat mechanikusan ellenálló, kopás, törés és ütésálló.
 Éghető folyadékok tárolására alkalmas acéltartályok belső bevonati anyagaként a DIBt által engedélyezett (Nr. Z-59.13-218). Acéltartályok belső bevonataként megfelel a TRbF 401/402 előírásainak.
 A NATO és a Német Szövetségi Hadsereg által STS-M67 szerint engedélyezett éghető folyadékok tárolóinak belső felületére.
 VNIIST szakvélemény tartályok belső bevonataira kőolajra, világos és sötét kőolajtermékekre, valamint kerozinra.
 Tanúsított az Orosz Tengerészeti Hajózási Törzskönyv (RMRS) szerint.

Alkalmazási terület

A Sika® Permacor® 128 A kiemelkedően alkalmas olyan acélfelületek korrózióvédelmére, melyek közvetlenül érintkeznek éghető vagy nem éghető folyadékokkal vagy vegyi anyagokkal (lásd ellenállósági táblázatot).
 A Sika® Permacor® 128 A fő felhasználási területe főleg a tartályok, tárolók, silók és vegyipari csövek belső felületének bevonati anyagaként történő alkalmazás.

Termékelőnyök

- Kitűnő ellenálló képesség, éghető és nem éghető folyadékok, valamint sokfajta kémiai anyaggal szemben
- Elektrosztatikus vezetőképeség
- Magas diffúzoósellenállóképesség
- Nagyon jó tapadás acélfelületen

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat Fekete

Megjelenés Fényes

Szállítás 17 kg A komponens és 6 kg B komponens
 10 kg A komponens és 3,5 kg B komponens
 1 kg A komponens és 0,35 kg B komponens

Tárolás

Tárolási körülmények / Eltarthatóság Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 12 hónapig eltartható.

Rendszerek

Rétegfelépítési javaslat Acél: 1 x Sika® Permacor® 128 A (legalább 300 µm és legfeljebb 1000 µm vastag)

Felület előkészítés Acél: Olaj-, zsír- és szennyeződésmentes, szemcseszórással kialakított, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2 ½ tisztasági fokozatú acélfelület legyen. Átlagos érdesség R_z ≥ 50 µm



Feldolgozási tudnivalók

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadóssága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	szár filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
Sika® Permacor® 128 A	1,3	100	100	400	400	0,53	1,89

Keverési arányok

Tömegarányban: 100 : 35 (A : B)

Térfogatarányban: 100 : 42 (A : B)

Ellenállóság

Vegy hatások:
Lásd az ellenállósági táblázatot, illetve a közeg szerint kérés alapján.
Hőmérséklet:
Szár hatás kb. +100 °C-ig.

Pórusvizsgálat

A pórusvizsgálat a réteg vezetőképessége miatt csak vizuálisan lehetséges.

Átütési ellenállás

Maximum $1 \times 10^8 \Omega$

Feldolgozási tudnivalók

Keverés

Az A komponenst alaposan fel kell keverni, majd az előírt keverési arány szerint a B-komponent hozzáadjuk és alaposan összekeverjük, míg egy egyenletes minőségű keveréket nem kapunk. Ezután öntsük át a keveréket egy másik edénybe és még egyszer röviden keverjük át.

Feldolgozási eljárás

A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalatától függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt eredménnyel a követelmény eredményeit tükrözze.

A Sika Permacor 128 A anyagot nem szabad hígítani!

Ecsettel, hengerrel

Optikailag egységes megjelenésű bevonat kialakítása, a sávosság elkerülése érdekében a vascsillám tartalmú bevonatoknál javasolt, az utolsó fedőréteg felhordását szórással, vagy csak egyirányú festéssel, ill. hengerezéssel végezni.

Airless szórással

Nagyteljesítményű airless berendezés

A szórásnyomás a pisztolyban legalább 180 bar.

A szűrőt távolítsuk el. Szívás közvetlenül (nem szívócsővel).

Alkalmazandó fúvóka: $\geq 0,48$ mm

Szórási szög: pl. 50°

Szállítócső: 3/8, max. 20 m, a pisztoly előtt: 1/4" kb. 2 m

Az anyag hőmérséklete: legalább $+20^\circ\text{C}$

Alacsony hőmérsékleten a szállítócsövet ajánlatos hőszigetelni, illetve beiktatni egy átfolyómelegítőt, különösen hosszabb szállítócső alkalmazása esetén.

Javítás

Ecsettel/hengerrel csak kisebb felületek javíthatók.

Tisztítsuk meg a hibahelyeket, mattrá csiszoljuk meg, ill. szórjuk meg az átfedési területeket és alaposan portalanítsuk. Végül azonnal készítsük el a bevonatot.

Feldolgozási hőmérséklet	A bevonati felület és a környezet hőmérséklete: legalább +10 °C legyen.
Feldolgozási idő	+20 °C-on: kb. 30 perc +30 °C-on: kb. 15 perc
Kikeményedés +20 °C-on	Érintésszáraz: kb. 6 óra múlva Igénybevétel: járható kb. 12 óra múlva
Várakozási idő a munkamenetek között	Legalább: 12 óra (+20 °C-on) Maximum: 24 óra (+20 °C-on), hosszabb közbülső száradási idő esetén a réteg megszórása (felérésítése) szükséges.
Átdolgozhatóság	Önmagával Egyéb esetekben kérjük, forduljon műszaki tanácsadó szolgálatunkhoz.
Végso száradási idő	Járható kb. 12 óra múlva (+20 °C-on) Teljesen kikeményedik és mechanikailag/vegyileg ellenáll 3 nap után.
Szerszámtisztítás	Sika® Permacor® Verdünnungsmittel E+B

Fontos tudnivalók

Mérési értékek	Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborteszt eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	---

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

