

## TERMÉK ADATLAP

# SikaCor® Zinc R Rapid Plus

Gyors kötésedejű, alacsony oldószer tartalmú, epoxigyanta bázisú, cinkben gazdag alapozó acél-felületekre

### TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, magasan pigmentált, gyors kötésedejű, alacsony oldószer tartalmú, epoxi bázisú, cinkben gazdag alapozó.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

### FELHASZNÁLÁS

SikaCor® Zinc R Rapid Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

SikaCor® Zinc R Rapid Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Mechanikailag ellenálló, cinkben gazdag bevonat légköri hatásoknak kitett acélfelületekre.

Főbb felhasználási területe: hidak, csővezetékek, tartályok, ipari és kikötői létesítmények, valamint ipari vagy tengeri környezetben lévő nagyméretű gépek. Kétkomponensű közbenső- és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® Zinc R Rapid Plus egy mechanikailag víz- és vegyszerálló bevonatrendszer képez a tartós korrózióvédelem érdekében, az ISO 12944-2 szabvány szerinti C5 (nagyon magas) korrózióvédelem kategóriáig.

A SikaCor® Zinc R Rapid Plus 20 µm-es filmréteg-vastagságban alkalmazható hegeszthető üzemi alapozóként is.

### JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Alacsony egy négyzetméterre jutó anyagszükséglet
- Alacsony hőmérsékleten is feldolgozható
- Nagyon gyors száradási és kötési tulajdonságok
- Kiváló korrózióvédelem
- Mechanikailag rendkívül ellenálló

### ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Az ISO 17652-2 szabvány szerint engedélyezve hegeszthető üzemi alapozóként.
- Az ISO 12944 szabvány szerinti C5 magas és nagyon magas korrózióvédelem kategóriákhoz tanúsítvány kérésre elérhető.

### TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® Zinc R Rapid Plus	30 kg nettó
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	Cinkszürke Vörös	
Eltarthatóság	1 év	

Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen.
Sűrűség	kb. 2,3 kg/l
Szárazanyag tartalom	kb. 69% térfogat szerint kb. 88% tömeg szerint

## MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	A teljesen megkötött anyag ellenálló az időjárási hatásokkal, vízzel és a mechanikai kopással szemben.
Hőellenállás	Száraz hőhatás kb. +150°C, rövid ideig +180°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig

## RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<b>Acél</b>
	Fedőbevonat nélkül: 2 x SikaCor® Zinc R Rapid Plus
	Alapozáshoz közbenső bevonat / fedőbevonat alá: 1 x SikaCor® Zinc R Rapid Plus Sokoldalúan átvonható a Sika egy- és kétkomponensű termékeivel. pl. 1 x SikaCor® Zinc R Rapid Plus 1 x SikaCor® EG-1 Rapid Plus 1 x SikaCor® EG-5

## FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány		A : B komponens
	Tömeg szerint	94 : 6
	Térfogat szerint	5,9 : 1

Hígító	Sika® Thinner K Szükség esetén legfeljebb 3% Sika® Thinner K adagolható hozzá a viszkozitás szabályozása érdekében. Hegeszthető üzemi alapozóként való felhasználás esetén kb. 15 - 20 tömeg% Sika® Thinner K-t adjon hozzá.
--------	--

Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:	
	Száraz filmréteg-vastagság	60 µm                      80 µm*)
	Nedves filmréteg-vastagság	87 µm                      116 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,200 kg/m <sup>2</sup> kb. 0,267 kg/m <sup>2</sup>
	VOC-tartalom	kb. 24 g/m <sup>2</sup> kb. 32 g/m <sup>2</sup>

\*) szórás esetén  
Kisebb felületeket leszámítva, a SikaCor® Zinc R Rapid Plus száraz filmréteg-vastagsága legfeljebb 150 µm lehet rétegenként.

Termék hőmérséklete	Legalább +0°C
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85%, kivéve, ha az alapfelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen. A felület legyen száraz és jégmentes.
Alapfelület hőmérséklete	Legalább -10°C

Fazékidő	+10°C-on	kb. 8 óra
	+20°C-on	kb. 5 óra
	+30°C-on	kb. 2 óra

6-os száradási fok		<b>Száraz filmréteg-vastagság</b>	(ISO 9117-5)
		<b>80 µm</b>	
	0°C	4 óra	
	+5°C	1,5 óra	
	+10°C	45 perc	
	+20°C	30 perc	

### Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)

**Legalább:** míg a 6-os száradási fokot eléri.

A nagyobb rétegvastagság és az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb száradási időt eredményez. Az átdolgozás előtti várakozási idő meghosszabbítható, adott esetben a helyszínen kell meghatározni.

**Legfeljebb:** 1 év

Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

Hosszabb várakozási idő vagy időjárásnak való kitettség után a SikaCor® Zinc R Rapid Plus átdolgozása előtt a cink bázisú korróziós terméket, illetve a szennyeződések el kell távolítani a felületről.

### Száradási idő

#### Teljes száradási idő

A filmréteg vastagságától és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 nap után éri el.

Ha alapozóként használja fedőbevonattal ellátott bevonatrendszerhez, a filmréteg vastagságától és a környezeti hőmérséklettől függően a teljes keménységet általában 1 – 2 héten belül éri el. A befejezett rendszer ellenőrzését a teljes száradás után lehet elvégezni.

## TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

## FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

### ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

#### Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig.

Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

### KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot

egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

### FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

#### Ecsettel

#### Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,7 - 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 4 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

#### Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

#### TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Rapid Plus  
Július 2021, Version 01.01  
020602000040000093

## ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

## HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvasassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

## JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelést. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

### Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy  
Rozália Park 5-7.  
Tel: +36 1 371 2020  
Fax: +36 1 371 2022  
info@hu.sika.com  
<https://hun.sika.com>



### TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Rapid Plus  
Július 2021, Version 01.01  
020602000040000093

SikaCorZincRRapidPlus-hu-HU-(07-2021)-1-1.pdf