

# Sika

## ragasztástechnika a járműgyártásban

A JÁRMŰIPARI TERMÉKEK KIVITELÉNEK IGÉNYESSÉGÉNEK NÖVEKEDÉSE MEGKÖVETELI A LÁTHATATLAN KÖTÉSMÓDOK ALKALMAZÁSÁT. A GAZDASÁGOS ANYAGKIHASZNÁLÁS ÉS A KIS SZÉRIÁK INDOKOLJÁK SOKFÉLE ALAPANYAG FELHASZNÁLÁSÁT, MELYEK NEM TESZIK LEHETŐVÉ A SZOKÁSOS MECHANIKUS KÖTÉSMÓDOKAT. SOKSZOR A LÁTHATÓ KÖTÉS MELLETT ALKALMAZNAK RAGASZTÁST IS, A KÖTÉS HATÉKONYSÁGÁNAK NÖVELÉSÉRE. A RAGASZTÁSTECHNIKA A MAI JÁRMŰGYÁRTÁS ELMARADHATATLAN TECHNOLÓGIAI RÉSZÉ LETT.

A közúti járművek és vasúti járműipar termékeinek igénybevétele rendkívül összetett, melyekre ragasztás alkalmazása gazdaságos és célszerű megoldást kínál.

Mi teszi ezt a kötésmódot alkalmassá a felhasználásra?

Alapvetően az, hogy két felületet oly módon ragaszt össze, hogy az igénybevételek miatt fellépő erőket, az ún. katasztrofális tönkremenettel veszélye nélkül fel tudja venni, eloszlatja, semlegesíti. A

és előszerelése alvállalkozókkal is végezhető, akár előre fényezett elemek is elképzeltelhetők. Ebben a fázisban a ragasztás előnyeit további műszaki (pl.: rezgéscsillapítás a teljes járműszerkezetben) de logisztikai, minőségbiztosítási előnyökkel is (kevesebb, viszont összetettebb beszerzendő termék, a minőségbiztosítás kiterjesztése a beszállítóra) is bővíthetjük. Az ábrán lehetséges alkalmazási helyek láthatók egy járműszerkezet példáján.

zióvédelem magasabb szintre emelését, könnyebb járműkonstrukciók kialakítását, a szebb megjelenést, az egyszerűbb gyárthatóságot.

A Sika cég Magyarországon is műszaki tanácsadással segíti a ragasztó/tömítőanyagok felhasználását, melynek része a ragasztott elemek konstrukciójában való közreműködés, a technológiák kidolgozása, mintaragasztások végzése, a dolgozók betanítása, esetleges felhordó berendezések beszerzésében való közreműködés, illetve a gyártás ellenőrzése.

A vevőszolgálati tevékenység fontosságát mindig szem előtt tartva állnak a Sika cég szakemberei a konstruktőrök, felhasználók, kivitelezők, érdeklődők rendelkezésére, hogy tanácsaikkal, gyakorlati tapasztalataik átadásával segítsék az anyagok szakszerű beépítését, alkalmazását. A Sika termékek felhasználóit a helyes technológia elsajátítására oktatásban részesítjük, így kívánjuk elérni a közös célt, hogy a Sika ragasztás-technikával megvalósuló termékkel hosszú évekig elégedett legyen annak felhasználója, tulajdonosa. (X)

**A rugalmas ragasztás-technika azért nyert teret a járműgyártás területén, mert megfelelően használva több, a járműgyártás szempontjából fontos jól kihasználható tulajdonságot hordoz magában.**

rugalmas ragasztás-technika azért nyert teret a járműgyártás területén, mert megfelelően használva több, a járműgyártás szempontjából fontos jól kihasználható tulajdonságot hordoz magában.

A rugalmas ragasztás a helyi erőbehatásokkal szemben lágyabban viselkedik, mint a mereven megragasztott kivitel. Az úgynevezett merev ragasztók nagyobb szakítószilárdságúak ugyan, de a helyi túlterhelések repedésekhez és úgynevezett katasztrofális tönkremenetelhez is vezethetnek. A merevebb ragasztásokat ezért általában együtt alkalmazzák például ponthegesztéssel.

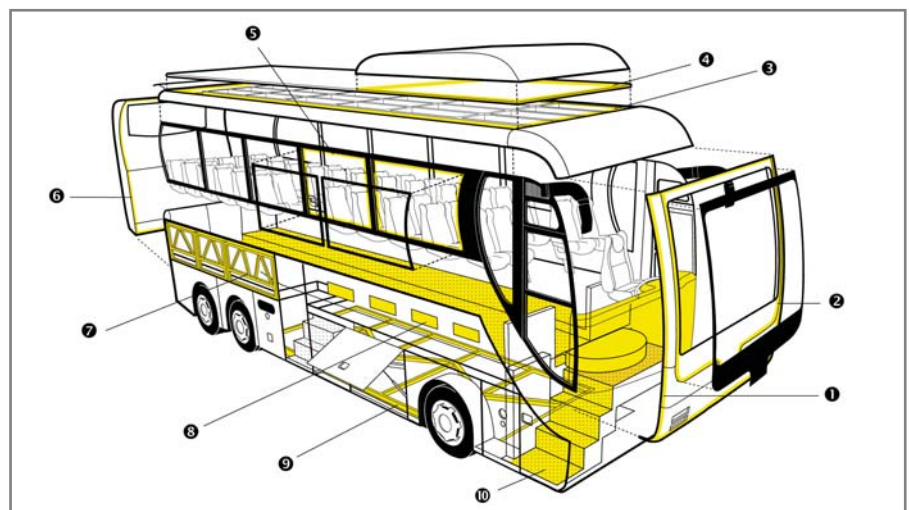
Haszonjárművek esetén a ragasztás-technika lehetővé tette a modulelemes gyártást.

Ezzel a módszerrel a megnövekedett formai szabadság mellett közvetett technológiai és logisztikai előnyöket is nyerünk. A lehető legnagyobb előszereltségi fokú elemek használatát, melyek adott funkcióknak megfelelő alapanyagokból készültek, majd a többféle alapanyag egyetlen lehetséges kötésmódjával, ragasztással vannak összeépítve.

A megfelelő modulok anyagkihasználtsága nagyfokú, túltervezés nincs, tehát olcsóbb lehet. A modulelemek gyártása

A rugalmas ragasztás tehát olyan tulajdonságokat egyesít magában, melyeket más kötésmódok egyenként teljesítenek. Ezen műszaki tulajdonságokat megértve és kihasználva tehát nemcsak a termék, a technológia, hanem az egész gyártási logisztika is profitálhat az előnyökből.

A különböző területeken alkalmazott Sika termékek lehetővé teszik a korró-



1: Formaelemek ragasztása

2: Szélvédő ragasztása

3: Tetőburkolat ragasztása

4: Klímaberendezés leragasztása, tömítése

5: Oldalüvegezés vázba ragasztott kivitelben

6: Műanyag formaelem ragasztása

7: Oldalburkolat ragasztása

8: Zajcsillapító elemek ragasztása

9: Fapadló leragasztása

10. Padlóburkolat / kárpitok ragasztása