

SikaTherm®-4225

Vízbázisú, nagyteljesítményű kontakt- és hőpréslésre alkalmas ragasztóanyag (különösen bőr- és műbőr felületekhez)

Műszaki adatok

Vegyvi bázis	Poliuretán
Kötőanyag (edző)	SikaCure®-4900; -4901; -4901 BL; -4902 BE; -4909
Szín (CQP ¹ 001-1)	Fehér
Reakció módja	Poliaddíció
Sűrűség (CQP 006-6)	kb. 1,0 kg/dm ³
pH-érték (CQP 004-1)	7 - 8,5
Viszkózitás 20 °C-on / Brookfield RVT, Sp. 4/5 ford.	Kb. 13000 mPas
Szárazanyag tartalom (CQP 002-2)	42 – 48%
Keverési arány (tömeg szerint)	4 -5%
Felhasználási mennyiség felületenként	80 – 120 g/m ² , nedvesen
Feldolgozási hőmérséklet	15 - 25 °C
Aktiválási hőmérséklet egyoldalú présragasztásnál min. kontakttragasztásnál min.	60 °C 45 °C
Fazékidő (20 °C-on)	Min. 8 óra
Száradási idő (CQP 565-1) ² minimum Szárító alagútban max. 50 °C-on	Kb. 30 perc Kb. 10 perc
Nyitott idő ²	Legalább 2 óra a száradást követően
Tárolhatóság (eredeti, bontatlan csomagolásban 5 °C - 25°C közötti hőmérsékleten) A SikaTherm® fagyérzékeny, ezért nem szabad +5 °C alatt tárolni / szállítani. Az előírt tárolási hőmérséklet túllépése a szállítás során nem okoz gondot.	Gyártástól számított 6 hónap

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure
(Belső vizsgálat)

²⁾ 23 °C / 50% relatív páratartalom

Termékleírás

A SikaTherm®-4225 felhasználásra kész, vizes bázisú, kétkomponensű diszperziós kontakt- és hőpréragasztó, magas kezdeti szilárdsággal, lágyítókkal szembeni ellenállósággal és kiváló tapadással műanyag felületeken.

A ragasztóanyag nedvesség- és hőállóságát a táblázatban feltüntetett SikaCure® edzők valamelyikével lehet növelni.

A SikaTherm®-4225 az MSZ ISO/TS 16949 és az MSZ EN ISO 14001 minőségbiztosítási rendszer valamint a Responsible Care Program szerint készül.

A termék előnyei

- Egyszerű feldolgozás
- Oldószermentes
- Bőr- és műbőr burkolóanyagok műanyagra történő ragasztásakor széles tapadási spektrummal rendelkezik
- Magas kezdeti szilárdság
- Egyszerű pozicionálás az alapfelületeken
- Kiváló nedvességgel szembeni ellenállás
- Kiváló éghajlati- és hőellenállás (Klimawechsel)

Felhasználási terület

Elsősorban járműipari belső burkoló anyagok ragasztására (elsősorban bőr és műbőr) és 3D-kasírozó eljárással készülő bútor előlapokhoz.

Alkalmas alapfelületek lehetnek: fafelületek, természetes szálakat tartalmazó kompozitok és műanyag felületek (pl. ABS, ABS/PC, PP / előkezelt, GFK, epoxi, PUR) dekorációs anyagokkal, mint bőr, műbőr, fóliák (pl. PVC, TPO, ABS, ASA, poliészter) kombinálva, valamint takarószövet textilből, habalátétes textilből, szőnyeg és padlóburkoló anyagok.



A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek elvégzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

Kötési mechanizmus

Kötőanyag nélkül a kikeményedés fizikai úton történik a víz elpárolgásával. Kötőanyag használatával a párolgási folyamat egy poliaddíciós reakció által jön létre. A kémiai kötés szobahőmérsékleten kb. 72 óra múlva lezárul. Magasabb hőmérséklet gyorsítja, alacsonyabb lassítja a kikeményedést.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz és zsírtól-, olajtól- és portól mentes. A ragasztóanyag tapadását megfelelő felület előkészítő anyag segítségével lehet javítani. A műanyag felületre tapadt formaleválasztó megfelelő tisztítószerrel eltávolítható.

Különleges alkalmazással kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

Keverési eljárás

A kötőanyagot a folyamatosan kevert diszperzióhoz adjuk és mechanikus keverővel addig keverjük, amíg egy homogén keveréket nem kapunk. A levegő ragasztóanyagba való bejutását (gyors keverés következménye) kerülni kell.

Feldolgozás

A ragasztót általában henger, ecset vagy szóróberendezés segítségével (1,5-1,8 mm szórófej, 0,8-2,0 bar nyomáson) hordjuk fel a ragasztandó alapfelületre. Automatizált berendezések használatához ajánlott a megfelelő szűrőrendszer kiválasztása.

A ragasztóanyag száradása szobahőmérsékleten vagy szárító alagútban, max. 50 °C-on történik. A szárítási folyamatot követően a ragasztóanyaggal bevont felületeket a nyitott időn belül illesszük össze és melegprezelési eljárással nyomjuk össze.

Speciális eszköz alkalmazása esetén forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Eltávolítás

Az eszközök tisztításához és a meg nem kötött ragasztóanyag eltávolítása használjunk csapvizet. A megkötött anyag csak mechanikusan vagy megfelelő oldószerral távolítható el.

A kezelt/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert!

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap

Csomagolás

Edény	4 kg
Edény	25 kg

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laboreredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatok a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban megtalálhatóak. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

**MINISZTERI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

