

Tricosal®-Öko-Thermoplast fugaszalag

Rugalmas, FPO-bázisú poliolefin hézagzáró szalagok ivóvízzel érintkező munkahézagok tömítésére

Termékleírás



A Tricosal®-Öko-Thermoplast fugaszalag rugalmas PE-bázisú TPO-Thermoplast műanyagból készül, belső- és külső elhelyezésű, dilatációs- és munkahézag szalag termékválasztékából áll, amelyek közvetlenül vagy közvetetten alkalmasak ivóvízzel érintkező építési hézagok tömítésére.

Típusok megnevezése Tricosal®-Öko-Thermoplast fugaszalag [szélesség] DW FPO

Alkalmazási terület Ivóvízzel érintkező, vízzáró betonból készült építmények hézagztömítéséhez.
 Pl.: ivóvíz előállító-, vezető-, tároló- és kezelő épületeknél

Termékelőnyök

- Nem tartalmaz oldószert, fungicidet, nehézfémeket, halogéneket és lágyítót
- Magas szilárdság és nyúlóképesség
- Magas mechanikai ellenállóság
- UV-álló a tárolás és beépítési szakasz idejére
- Fiziológiailag ártalmatlan és a környezetre nem káros, nem tartalmaz kioldódó anyagot
- Klórozott ivóvízzel szemben ellenálló $\leq 0,8$ mg/liter, tartós érintkezés esetén
- A természetben előforduló betonkárosító anyagokkal szemben ellenálló
- A legtöbb vegyi anyaggal szemben ellenálló (egyes esetekben vizsgálat szükséges)
- Robosztus keresztmetszet a beépítés helyszínén történő egyszerű kezeléshez
- Kombinálható külső elhelyezésű fugaszalagokkal a teljesen zárt tömítéshez
- Hegeszthető

Felhasználási alapelvek

- Tervezési- és feldolgozási alapelvek DIN V 18197 szerint
- A hézagzáró profilok kezelését, beépítését és hegesztését csak képzett szakember végezheti.

| | |
|--------------------------------|---|
| Szabványok / irányelvek | <ul style="list-style-type: none"> ■ DIN V 18197, értelem szerűen ■ DIN 18541-1 ■ DVGW, W 270 munkalap ■ KTW-irányelvek ■ Hegesztési útmutató ■ SG 320 L hegesztőgép kezelési útmutató ■ Feldolgozási utasítás |
|--------------------------------|---|

| | |
|-------------------|--|
| Engedélyek | <ul style="list-style-type: none"> ■ Tanúsítvány, egyéb igazolások kérésre ■ Vizsgálati jelentés ■ DVGW tanúsítvány W 270 ■ KTW-igazolás |
|-------------------|--|

Termékadatok

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Alapanyag | Hőre lágyuló, PE-bázisú poliolefin |
|------------------|------------------------------------|

| | |
|-------------|------------|
| Szín | Világoskék |
|-------------|------------|

| | |
|------------------|--|
| Szállítás | <ul style="list-style-type: none"> ■ 25 méteres tekercsben, euro- vagy egyutas raklapon. A tekercseket egyesével műanyag védőcsomagolásban szállítjuk. ■ A fugaszalag rendszer kötegelve, nagyság szerint raklapra csomagolva kerül kiszállításra. |
|------------------|--|

Tárolás

| | |
|---|--|
| Tárolási körülmények / eltarthatóság | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hosszabb tárolás – ≥ 6 hét – esetén: Zárt térben, száraz, hűvös, portól mentes, jól szellőző helyen tárolandó. Hő- sugárzástól és magas UV-sugárzású mesterséges fénytől védjük! ■ Rövidebb tárolás – ≤ 6 hét – esetén, pl. az építés helyszínén: Szabadban történő tárolás esetén közvetlen napfénytől és szennyeződéstől, valamint más anyagok, gépek és eszközök káros behatásaitól (pl. szerkezeti acéltól, utaktól vagy üzemanyag tartályoktól távol) védjük és száraz helyen, sima alapfelületen (raklap) védőcsomagolásban tároljuk. |
|---|--|

Mechanikai / fizikai tulajdonságok

| | | |
|--------------------------|--------|-----------|
| Shore A keménység | Kb. 90 | DIN 53505 |
|--------------------------|--------|-----------|

| | | |
|--------------------------|---------------|------------------|
| Szakítószilárdság | ≥ 10 MPa | DIN EN ISO 527-2 |
|--------------------------|---------------|------------------|

| | | |
|-------------------------|--------------|------------------|
| Szakadási nyúlás | $\geq 350\%$ | DIN EN ISO 527-2 |
|-------------------------|--------------|------------------|

| | | |
|-----------------------------------|----------------|------------------------|
| Továbbszakadási ellenállás | ≥ 12 N/mm | DIN ISO 34-1 : 2004-07 |
|-----------------------------------|----------------|------------------------|

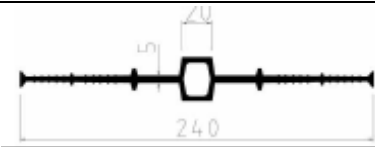
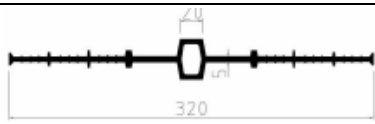
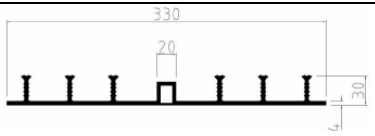
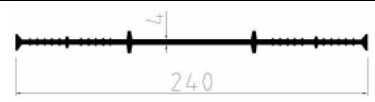
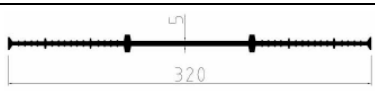
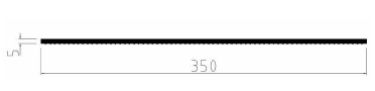
| | | | |
|---------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------|
| Hideghajlíthatóság | Hajlítás kis hőmérsékleten | nincs repedés -50 °C-on | MSZ EN 495-5 |
|---------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------|

Viselkedés különféle tárolási mód után: Megengedett eltérés a középértéktől:

| | | | |
|------------------------------------|------------------|-------------|-----------|
| a) tárolás mésztejben | | | |
| b) öregítés | húzószilárdság | $\leq 20\%$ | |
| c) mikroorganizmusok hatása | szakadási nyúlás | $\leq 20\%$ | DIN 18541 |
| | E-modulus | $\leq 50\%$ | |
| d) időjárás hatások | | | |
| Hegeszthetőség | | $\geq 0,6$ | DIN 18541 |

Típusok

A keresztmetszetek sematikusan ábrázolva a DIN 18541-1 szerint.
Tájékoztató információ a víznyomásról és a deformációról

| Típus | Keresztmetszet (megengedett eltérés a DIN 16941, 4B sorozat szerint) | Víznyomás p | Eredő de- formáció v _r |
|-----------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
| | | [bar] | [mm] |
| D 240/5 DW |  | 0,33 | 15 |
| D 320/5 DW |  | 1,0 | 20 |
| DA 320/3 DW |  | 0,7 (külső víznyo- más ellen) | 20 |
| A 240/4 DW |  | 0,33 | 3 |
| A 320/5 DW |  | 1,0 | 3 |
| FP 350 DW bézs (beszorítva) |  | 0,6 | ----- ¹⁾ |

¹⁾ beépítés módja szerint

Nagyobb alakváltozás és/vagy nagyobb vízterhelés esetén végezzünk előzetes vizsgálatot.

Rendszerleírás

Általános tudnivalók

Az Öko-Fugaszalagok esetén az építés helyszínén kizárólag folytonosító szalag-összekötés végezhető. Minden csomóponti elemet üzemi előregyártásban, előre kell elkészíteni

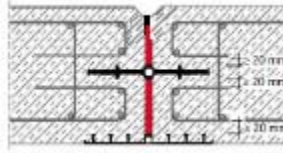
Az építési helyszínén végzett összekötések száma az előregyártásnak köszönhetően így minimálisra redukálható.

Kezelés és beépítés

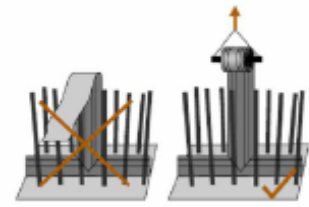
A DIN V 18197 szabvány előírásai szerint:

- Szakszerű tárolás sima felületen
- Gondos szállítás a beépítés helyszínére
- A lehetséges sérülések ellenőrzése
- Csak 0 °C-nál magasabb hőmérsékleten dolgozható be
- Az előírt helyre beépíteni és rögzíteni, 2 cm-re a vasalástól
- Gondoskodjunk a fugaszalag szabad végeinek megóvásáról
- Szakszerű védelem a teljes bebetonozásig, pl. hegesztési szikra ellen
- A fugaszalagot betonozáskor gondosan és üregmentesen ágyazzuk be
- A kizsaluzás után vizsgáljuk meg, hogy vannak-e sérülések, és adott esetben azonnal javítsuk ki azokat

A beépítési utasítások a vasalástól történő távolságtartásra és a fugaszalagok biztonságára:



Betonfedés



A fugaszalagok védelme

A DIN V 18197 szabvány szerinti beépítési irányelvek, valamint bedolgozási utasítások az irányadók.

Csomópontok / szalag rendszerek

Üzemi előregyártás, a projekttől függően egyes csomópontokkal vagy nagyobb fugaszalag rendszer

Előregyártott csomóponti elemek (egyéb elemek lehetségesek):



lapos keresztezés



lapos T-idom



lapos sarok



függőleges keresztezés



függőleges T-idom



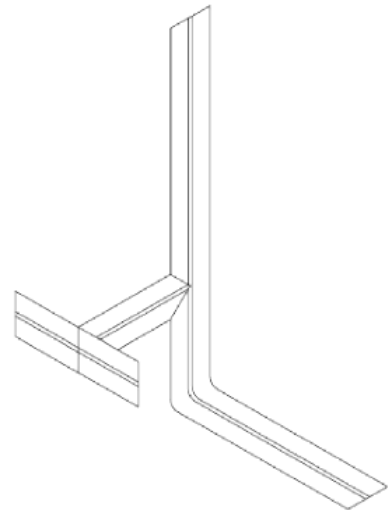
függőleges sarok

Gyártás leginkább 90°-ban, ill. az építőiparban szokásos tompa vagy hegyesszögben 60°-tól 175°-ig.

A szokásos beépítés esetén a csomópontok fugaszalag-rendszerbe kerülnek bedolgozásra. A rendszerdarabok mérete függ a fugaszalag formájától, valamint a kötések módjától és számától.

Az egyes fugaszalag-rendszer teljes hossza: típustól és formától függően kb. 15 méter (az egyes hosszokat összeadva).

Fugaszalag-rendszer (példa):



Dokumentáció

- A rendszer rajza az alrendszerekkel, a rendszer nagyságának megfelelő méretben
- Üzemi tanúsítvány (egyéb tanúsítvány megállapodás szerint)
- DVGW W 270 vizsgálat
- KTW-irányelvek szerinti vizsgálat

Összekötés az építési helyszínen

- Kivitelezés a DIN V 18541 szabvány szerint és a hegesztési útmutatónak megfelelően
Az Öko-Fugaszalagok összekötése (Thermoplast) hegesztéssel történik. Ehhez az összeillesztendő részeket/széleket megolvasztjuk és képlékeny állapotban összeillesztjük.
- Az összekötés hőhatás nélkül vagy ragasztóanyag segítségével a DIN V 18197 szabvány szerint nem megengedett.
- A csomópontokat üzemi előregyártással készítjük, és azokból fugaszalag-rendszereket állítunk elő
- Mivel az építési helyszínen csak hosszoldás készül, ahhoz a hőmérséklet-szabályozós és a megfelelő csatlakozási nyomást kifejtő SG 320 L típusú hegesztő berendezést használjuk
- Hegesztési műveleteket csak a gyártó, vagy a gyártó által kiképzett szakemberek végezhetnek. A hegesztési iskoláról szóló igazolások nem lehetnek 2 évnél régebbiek. Vizsgálóval záró képzést a Sika Deutschland GmbH-nál (Illertissen) lehet elvégezni.

A hegesztési munkafolyamat lépései az építési helyszínen:

Vágjuk le a fugaszalag végét, egyenesen és derékszögben

Hegesztési folyamat: Összeillesztés
 Felmelegítés / megolvadás
 Beigazítás
 Összenyomás
 Hagyjuk a környezeti hőmérsékletre lehűlni
 (ne használjunk hűtőanyagot)

Kb. ½ órával a kihűlést követően az összekötés készen van és terhelhető.

Vizsgáljuk meg, és adott esetben a varratot ismételjük meg.

A hegesztési munkafolyamatok minden fugaszalag típusra vonatkozóan megtalálhatók a hegesztési útmutatóban, melyeket képekkel tesznek még érthetőbbé.

Minden hegesztőgéphez rendelkezésre áll a hegesztési útmutató.

- Környezeti hőmérséklet $\geq 5^{\circ}\text{C}$
- A hegesztési paramétereket minden egyes hegesztéskor vizsgáljuk meg a helyi feltételeknek megfelelően, és ez alapján állítsuk be.
- A hegesztéshez vegyük figyelembe a mindenkor hegesztési előírásokat.
- A munkahézag kialakítása a fugaszalag formájától kb. 0,5 - 1,5 órát vesz igénybe, ezért a következő munkafolyamatot időben tervezzük meg és véghezvük el.

Hegesztőgép (kölcsönözhető)



- SG 320 L hegesztőgép 320 mm teljes szélességű fugaszalagig
- Szorítósin, a profil típusnak megfelelő csatlakozással

A hegesztőgép egy elektromos berendezés, amely a BGV A 3 biztonsági vizsgálat szerint rendszeresen ellenőrzött.

A hegesztőgépet kizárólag rendeltetésszerűen és a használati útmutatónak megfelelően szabad használni.

| | | |
|------------------------------------|--|--|
| Szerszámok és kézi eszközök | Vágás | mérőszalag, méterrúd, derékszög jelölő ceruza vágókés |
| | Vizsgálat | nagyfrekvenciájú szikraátütést vizsgáló berendezés |
| | A szükséges szerszámokat helyben szerezzük be. | |

| | | |
|--|-------------------------|---|
| Varratbiztosítás, utómunkálatok | Hegesztőanyag Eszköz | hegesztőfólia, hegesztőzsinór Hegesztőeszköz, egyenes forrasztópáka, forró levegős hegesztő berendezés |
|--|-------------------------|---|



| | |
|---|---|
| Tartozékok (fugaszalagok rögzítése) | Fugaszalag-kapcsok – a fugaszalagok rögzítéséhez (25 cm-ként) |
|---|---|

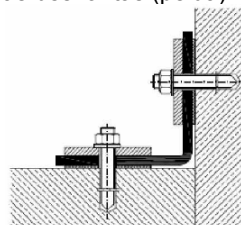


1-es típus



Kerek kapocs

| | |
|--|--|
| Szorító tartozékok Az FP 350 DW típus leszorítási rögzítéséhez való tartozékok | Szorítós rögzítés, kétoldalas beszorítás (példa) |
|--|--|



Laposacél, lyukasztott

Laposacél, V4A rozsdamentes acél, hossza: 1298 mm

| | |
|--------------|-------------------------------|
| 40 x 6 mm* | Ø 16, 200 mm-ként (RiZ Fug 6) |
| 80 x 8 mm* | Ø 16, 150 mm-ként |
| 80 x 8 mm* | Ø 20, 150 mm-ként |
| 100 x 10 mm* | Ø 20, 150 mm-ként |

Belső- és külső sarkok végeinél 80 x 10 és 100 x 10-es laposacélt használjunk, 90°-ban rögzített M 16/250-es lehorgonyzó csavarral.

A rögzítő- és sarokrészeket egységcsomagban, csak rendelésre szállítjuk.

Lehorgonyzó csavarok

Műanyag dübel M 10*, M12*, M16*
10 darabos egységcsomagban

Csavar csavaranyával és alátéttel
V4A rozsdamentes acél
M 10 x 115*
M 12 x 160*
M 16 x 190*
10 darabos egységcsomagban

Feldolgozás a feldolgozási irányelvek szerint.

Segédanyag

Ivóvízengedéllyel rendelkező, tartósan rugalmas tömítőanyag.
Feldolgozás a feldolgozási irányelvek szerint.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

