



# SikaCor® EG 5 Gloss

## Kétkomponensű, poliuretán, fényes fedőbevonat

**Termékleírás** A SikaCor® EG 5 Gloss kétkomponensű, magas időjárásállóságú, tetszetős és mechanikailag ellenálló bevonat alapozott acélfelületekre. A Német Szövetségi Vasút bevizsgálta és a TL/TP-KOR műszaki szállítási feltételek 87. lapján engedélyezte, mint nagyértékű általános fedőbevonat alternatívája.

**Alkalmazási terület** Robosztus, hosszú életű fedőbevonat acél- és horganyzott acélfelületekre. Sokoldalúan felhasználható pl. acélszerkezeteken, hidakon, csővezetéseken, ipari- és kikötői berendezéseken, tartályokon stb. C5-M/I korróziós kategóriában az MSZ EN ISO 12944 szabványnak megfelelően.

- Termékelőnyök**
- Magas időjárásállóság és színárnyalat stabilitás
  - Hosszú idejű fényességmegtartás
  - Karcolódás- és ütésálló
  - Gyors száradás és átkeményedés
  - Megfelel a bajor 2007-es üzemi szabványnak

### Termékadatok

**Megjelenés**

**Színárnyalat** RAL-színárnyalatban; egyéb színek kérésre. (TL/TP-KOR 687.75-99 szám alatt)

**Szállítás** SikaCor® EG 5 Gloss: 30 kg és 10 kg  
 Verdünnung EG: 25 l, 10 l és 3 l

**Eltarthatóság** Felbontatlan csomagolásban, hűvös és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható.

### Rendszerek

- Rétegfelépítés**
- Acél felület:  
 1 x SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® EG-Phosphate  
 1 x SikaCor® EG 1  
 1 x SikaCor® EG 5 Gloss
- Víz alatti vagy állandó párakondenzációs igénybevételű acél felület:  
 1 x SikaCor® Zinc R  
 1 x SikaCor® EG 1  
 1 x SikaCor® EG 5 Gloss
- Horganyzott acél vagy alumínium felület:  
 1 x SikaCor® EG 1  
 1 x SikaCor® EG 5 Gloss

**Felület előkészítés**

Acél:  
 Olaj-, zsír- és szennyeződésmentes, szemcseszórással kialakított, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2 ½ tisztasági fokozatú acélfelület legyen.

Horganyzott acél vagy alumíniumfelület:  
 Olaj-, zsír-, szennyeződés- és rozsdásodásmentes. Víz alatti vagy állandó párakondenzációs felületeket pástázó (sweep) szórást alkalmazzunk.



## Műszaki adatok

### Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm <sup>3</sup>	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadóssága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	száraz μm	nedves μm	kb. kg/m <sup>2</sup>	kb. m <sup>2</sup> /kg
SikaCor® EG 5 Gloss	1,3	59	72	60 80	100 135	0,135 0,175	7,55 5,65

**Keverési arányok** 85 : 15 (A : B komponens) tömegarány

### Ellenállóság

#### Vegy hatások:

Ellenáll ipari és tengeri környezetnek, időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, jégolvasztó sóknak, sav- és lúggyököknek, olajoknak, zsíroknak, valamint rövid ideig üzemanyagoknak és oldószereknek.

## Feldolgozási tudnivalók / körülmények

### Keverés

Az összekeverés előtt az A komponenst elektromos keverővel felkeverjük. Az A+B komponenseket a feldolgozás előtt az előírt keverési arányban óvatosan összeöntjük. A kispriccelés és a kiloccsanás elkerülésére fokozatmentesen állítható elektromos keverőt használunk, és rövid ideig, alacsony fordulatszámú keverjük. Végül a keverési sebesség max. 300 ford./perc lehet. A keverési idő legalább 3 perc, és először akkor hagyhatjuk abba, amikor rendelkezésünkre áll egy egyöntetű keverék. Az összekevert anyagot öntsük át egy tiszta edénybe és még egyszer röviden, a fentebb leírt módon keverjük át. A termék keverésekor és átöntésekor alkalmas védőkesztyűt, gumikötényt, hosszú ujjú inget, munkásnadrágot és egy jól záródó védőszemüveget hordjunk.

### Feldolgozási eljárás

A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószert hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

#### Ecsettel vagy hengerrel:

Elérhető a rétegenkénti kb. 60 μm száraz rétegvastagság.

#### Hagyományos magas nyomású szórással:

Alkalmazandó fúvóka: 1,7-2,5 mm; nyomás: 3-5 bar.

#### Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar.

Alkalmazandó fúvóka: 0,33; 0,38-0,43 mm ill. 0,013; 0,0015 vagy 0,017 inch.

Szórási szög: 40- 80 °

Szállítócső: 3/8 Coll, illetve 8 mm-es belső átmérő

Adott esetben max. 3 tömeg% Verdünnung EG hígítót adagoljunk.

**Feldolgozási hőmérséklet** A bevonati felület és a feldolgozandó anyag: legalább +5 °C legyen.

**Feldolgozási idő** +20 °C-on: kb. 4 óra

### 6-os száradási fok a DIN 53150 szabvány szerint

Termék	Száraz rétegvastagság	+5 °C	+10 °C	+20 °C
SikaCor® EG 5 Gloss	80 μm	32 óra után	28 óra után	16 óra után

### Várakozási idők munkafolyamatok között

Legalább 28 óra (+10 °C-on)

Legalább 16 óra (+20 °C-on)

### Végső száradási idő

A végső kikeményedés a rétegvastagság és a hőmérséklet függvényében kb. 1-2 hét után következik be.

## Fontos tudnivalók

**VOC kibocsátási érték** A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 500 g/liter (határértékek 2010-től) készített.  
A használatra kész SikaCor® EG 5 Gloss maximális VOC tartalma <500 g/liter.

**Mérési értékek** Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Biztonsági előírások

**Fontos biztonsági tudnivalók** Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1 371-2020  
Fax +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

