

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Rapid Plus

Gyors kötésejű, magas szárazanyag tartalmú, epoxigyanta bázisú közbenső bevonat

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG-1 Rapid Plus kétkomponensű, gyors kötésejű, epoxigyanta bázisú közbenső bevonat, mely csillámos vasoxidot tartalmaz.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG-1 Rapid Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Mechanikailag ellenálló alapozó és közbenső bevonat légköri hatásoknak kitett acélfelületekre, tüzhorganyzott acél, rozsdamentes acél és alumínium felületekre. Kétkomponensű alapozó és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® EG-1 Rapid Plus egy mechanikailag víz- és vegyszerálló bevonatrendszert képez a tartós korrózióvédelem érdekében, az ISO 12944-2 szabvány szerinti C5 (nagyon erős) korrozivitási kategóriáig.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG-1 Rapid Plus	28,5 kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	MIO színek (csillámos vasoxiddal)	
	Metálszürke kb. DB 702 Metálszürke kb. DB 703 Metálzöld kb. DB 601 Fekete	
	MIO-mentes színek (csillámos vasoxid nélkül)	
	Fehér	
	Enyhe színeltérés előfordulhat a nyersanyag eltérő tulajdonságai miatt.	
Eltarthatóság	2 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen.	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Rapid Plus
Július 2021, Version 03.01
020602000040000091

Sűrűség	MIO színek	kb. 1,5 kg/l
	MIO-mentes színek	kb. 1,4kg/l
Száranyag tartalom	MIO színek	kb. 66% térfogat szerint kb. 80% tömeg szerint
	MIO-mentes színek	kb. 70% térfogat szerint kb. 81% tömeg szerint

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Ellenáll időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőzöknek, olajnak, zsírnak; rövid ideig ellenáll oldószereknek és üzemanyagoknak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás +150°C-ig, rövid ideig +200°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<p>Acél: Közbenső bevonatként kétkomponensű Sika alapozókra, pl.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R Rapid Plus ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ SikaCor® Zinc ZS <p>Alkalmas fedőbevonatok: Sokoldalúan átvonható a Sika egy- és kétkomponensű termékeivel.</p> <p>Tűzhorganyzott acél, alumínium, rozsdamentes acél: 1 x SikaCor® EG-1 Rapid Plus 1 x fedőbevonat (ld. fent)</p>
------------	---

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A : B komponens	
	Tömeg szerint	94,7 : 5,3
	Térfogat szerint	11,5 : 1

Hígító	Sika® Thinner EG Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá a viszkozitás szabályozása érdekében.
--------	--

Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:	
	MIO színek	
	Száraz filmréteg-vastagság	80 µm 160 µm
	Nedves filmréteg-vastagság	121 µm 242 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,182 kg/m ² kb. 0,363 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 36 g/m ² kb. 73 g/m ²
	A SikaCor® EG-1 Rapid Plus száraz filmréteg-vastagsága MIO színek esetén rétegenként ne legyen nagyobb, mint 320 µm.	
	MIO-mentes színek	
	Száraz filmréteg-vastagság	80 µm 160 µm
	Nedves filmréteg-vastagság	114 µm 229 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,160 kg/m ² kb. 0,320 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 30 g/m ² kb. 61 g/m ²

A SikaCor® EG-1 Rapid Plus száraz filmréteg-vastagsága MIO-mentes színek esetén rétegenként ne legyen nagyobb, mint 320 µm.

Termék hőmérséklete	Legalább +0°C
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapfelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen. A felület legyen száraz és jégmentes.
Alapfelület hőmérséklete	Legalább -10°C
Fazékidő	+10°C-on kb. 8 óra +20°C-on kb. 5 óra +30°C-on kb. 2 óra

6-os száradási fok	Száraz filmréteg-vastagság 80 µm	(ISO 9117-5)
	+0°C	12 óra
	+5°C	6 óra
	+10°C	5 óra
	+20°C	2,5 óra
	Száraz filmréteg-vastagság 160 µm	(ISO 9117-5)
	+5°C	20 óra
	+10°C	8 óra
	+20°C	4,5 óra
	+40°C	1,5 óra

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)
Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri.
A nagyobb rétegvastagság és az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb száradási időt eredményez. Az átdolgozás előtti várakozási idő meghosszabbítható, adott esetben a helyszínen kell meghatározni.
Legfeljebb: 1 év
Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.
A további rétegek feldolgozása előtt minden szennyeződést távolítson el.

Száradási idő
Teljes száradási idő
A filmréteg-vastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig.
Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Tüzhorganyzott acél, rozsdamentes acél, alumínium:
Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korróziós termékektől mentes felület.

Tartós vízbemerítés és kondenzáció esetén a felületeket enyhe szemcseszórással kell előkészíteni, ferritmentes szóróanyaggal.
A cinkszórt felület legyen pórusmentes.

Szennyezett (pl. horganyzott vagy alapozóval bevont) felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Rapid Plus
Július 2021, Version 03.01
020602000040000091

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 - 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelést. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com



TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Rapid Plus
Július 2021, Version 03.01
020602000040000091

SikaCorEG-1RapidPlus-hu-HU-(07-2021)-3-1.pdf