

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 08/2009
Verziószám: 04
Icosit® KC 340/7

Icosit® KC 340/7

Kétkomponensű, poliuretán kiöntőanyag, sínek rugalmas ágyazásához

Termékleírás

Az Icosit® KC 340/7 folyós, flexibilis, kétkomponensű, polimer bázisú kiöntő poliuretán gyanta, sínek rugalmas ágyazásához.

Alkalmazási terület

■ Az Icosit® KC 340/7 alkalmas vibrációelnyelő, rugalmas kiöntőanyagként nagyteherbírású ágyazásra precízen beállított sínekhez, felszerelésekhez, merev alapfelületekhez, mint pl. beton aljzatok, acél hídpályák és alagutak.
Az ágyazóanyagot elsősorban zaj- és rezgés csökkentésként használják a rögzítőelemek különálló és folyamatos ágyazására.

Termékelőnyök

- Csökkenti a vibrációt
- Kiváló kóboráram elleni elektromos szigetelőanyag
- Kiegyenlíti a szintkülönbségeket
- Alkalmas nagyteljesítményű, nyíróigénybevételnek ellenálló ragasztóként sínek rögzítésére (megakadályozza a víz aláfolyását és csökkenthető, vagy akár teljesen el is hagyható a töcsavaros lehorgonyzás)
- Érzéketlen a nedvességre
- Elasztikus (Shore A keménység: 75)
- Hosszú élettartam

Termékadatok

Szín Fekete

Csomagolási egység

A komponens	2,6 kg-os kartus/tubus	8,7 kg-os vödör
B komponens	0,4 kg-os doboz	1,3 kg-os doboz
A + B	3 kg	10 kg

Tárolás

Tárolási feltételek / eltarthatóság

Felbontatlan eredeti csomagolásban, száraz és hűvös, közvetlen napfénytől védett helyen, +10 °C és +25 °C hőmérséklet között legalább 12 hónapig (a 3 kg-os kartus csak 9 hónapig) tartható el. Fagytól óvjuk.

A kartusokat szállítani és tárolni csak állítva szabad!



Műszaki adatok

Vegyí bázis Kétkomponensű poliuretángyanta

Sűrűség

A komponens	~ 0,97 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
B komponens	~ 1,23 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
A + B	~ 1,0 kg/dm ³	(ISO 1183-1)

Viszkozitás

A komponens	~ 4,1 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3
B komponens	~ 0,26 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3

Rétegvastagság Min.: 15 mm; max.: 60 mm.

Hőállóság -40 °C-tól +80 °C-ig (átmenetileg +150 °C-ig)

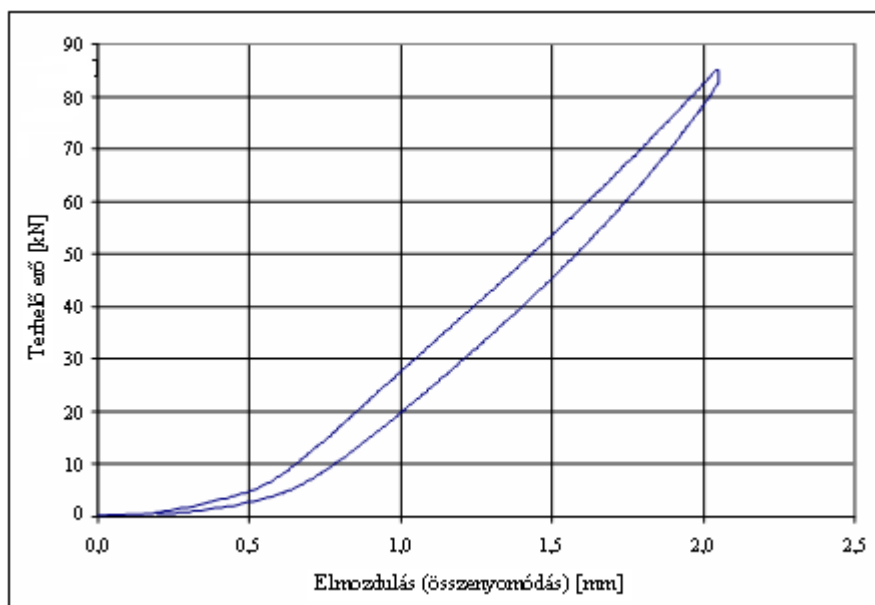
Szakítószilárdság 3,5 N/mm² (ISO 527)

Shore A keménység 75 ± 5 (28 nap után) (ISO 868)

Szakadási nyúlás Kb. 95% (ISO 527)

Jellemző elektromos tulajdonság Kb. 2,34 x 10⁹ Ωm (DIN VDE 0100-610 és IEC 93)

Terhelési diagram DIN 45673-1



A statikai merevség meghatározása a DIN 45673-1 analógiájára történik. A vizsgálati lemez mérete: 360 x 160 x 25 mm.

Rugóállandó $c = 53$ kN/mm, meghatározva metszési eljárással 17 és 68 kN között.

A Shore keménység az anyagok azonosítására, és a kötés sebességének ellenőrzésére is szolgál a helyszínen.

Vegy ellenállóság	<p>Tartósan ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - víznek, - különféle tisztítószer oldatainak, - tengervíznek; <p>Rövid ideig ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ásványi olajnak, dízelolajnak; <p>Nem, vagy csak igen rövid ideig áll ellen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerves oldószereknek (észterek, ketonok, aromás oldószerek) és alkoholnak, - tömény savaknak és lúgoknak. <p>Részletes információkért kérjük, forduljon Műszaki Tanácsadó Szolgálatunkhoz.</p>
--------------------------	---

Rendszer információ

Anyagszükséglet	Kb. 1,0 kg az öntési térfogat egy literére számítva.
Alapfelület minősége	<p>A felület szilárd, zsirtól és olajtól, portól, szabad és laza részekről mentes legyen.</p> <p>Enyhén nedves alapfelület elfogadható. A felületen lévő vizet (vízcseppek) el kell távolítani (pl. vákummal vagy sűrített levegővel), mielőtt az Icosit® KC 340/7 kiöntésre kerül.</p>
Felület előkészítés	<p>Icosit® KC 330 Primer: A tapadás javítására, a nedvszívó alapfelületet (beton) alapoznunk kell. A várakozási idő az Icosit® KC 330 Primer feldolgozása és az Icosit® KC 340/7 öntése között legalább 1 óra és legfeljebb 3 nap.</p> <p>SikaCor® 277 (korábban: Icosit® 277): Amennyiben az alapozás és az Icosit® KC 340/7 öntése között a várakozási idő előreláthatóan több, mint 3 nap, vagy oldószermentes alapozóanyagra van szükség a hatékony korrózióvédelem miatt, akkor SikaCor® 277 alapozót használjunk. A frissen feldolgozott bevonatot azonnal be kell szórni 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszárított kvarchomokkal. A SikaCor® 277 és az Icosit® KC 340/7 feldolgozása között legalább 24 óra várakozási idő szükséges.</p> <p>Lásd a megfelelő Termék Adatlapokat!</p>

Feldolgozási feltételek

Anyag hőmérséklete	A bedolgozás előtti tárolási hőmérséklet kb. +15 °C.
Alapfelület hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Környezet hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Alapfelület nedvessége	Száraztól mattnedvesig.
Relatív páratartalom	Maximum 90%.

Feldolgozási utasítás

Keverési arány	A : B = 100 : 15 (tömegarány)
Feldolgozási eljárás / eszközök	<p>Az Icosit® KC 340/7 előreadagolt csomagolási egységekben kerül forgalomba, amely tartalmazza mindkét komponenst. Mielőtt a B komponenst hozzáadjuk az A komponenshez, az A komponenst alaposan keverjük fel, és keverés közben tartjuk be az alábbi utasításokat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Használjon kb. 600-800 perc⁻¹ fordulatszámú elektromos vagy pneumatikus keverőt. 2. Keverési idő kb. 60-80 másodperc. 3. Győződjön meg arról, hogy megfelelően eléri-e az edény alját, oldalfalát a keverő. <p>A 10 kg-os kiszerezés keverése történhet elektromos keverőgéppel pl. CX 40 kézi keverőgép, WK 140-es keverővel (Collomix), vagy MXP 1000 EQ keverőszerkezet HS 2-es, 140 x 600 keverővel (Protool).</p> <p>A 3 kg-os kartusos kiszerezéshez az alábbi eszközöket forgalmazzuk:</p> <p>207. számú keverő (kötelezően használandó)</p> <p>252. számú kartusállvány (kötelezően használandó)</p> <p>251. számú pneumatikus injektálopisztoly (ajánlott). A szükséges kompresszor adatai: levegőmennyiség 150-200 l/perc, üzemi nyomás: 4 bar.</p>

Feldolgozás különálló rögzítőelemek közvetlen (aljmentes) rögzítésére

1. Állítsa be a sint a kívánt helyre és síkra.
2. Fúrja ki a lehorgonyzó csavarok számára a lyukakat (általában 2 db rögzítőelemenként, átlósan elhelyezve).
3. Alapozzuk Icosit® KC 330 Primer-rel (vagy szükség szerint SikaCor® 277).
4. Rögzítsük a rögzítőelemet lazán a sín alá.
5. Töltse fel a csavarlyukakat önthető epoxigyanta habarccsal, mely 1 rész Icosit® KC 220/TX 60 és 1 rész 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszárított kvarchomokból áll. Helyezze el az előszerelt lehorgonyzó csavarokat.
6. Helyezze el a formaleválasztóval kezelt kereteket (zsalukat).
7. Keverjük össze az Icosit® KC 340/7 ágyazóhabarcsot a fent leírtak szerint, és helyezzük el a kiöntőcsőrt a kartusra, melyen már előzőleg egy megfelelő méretű lyukat vágtunk. Nyomjuk ki az anyag feletti levegőt a kartus alján lévő dugattyú felfelé nyomásával egy alkalmas segédeszközzel (pl. egy 6x6 cm-es keresztmetszetű, 10-15 cm hosszú farúddal).
8. Injektáljuk be az Icosit® KC 340/7-et az alaplemez és az alapfelület közé.

Kb. 4 óra várakozást követően a zsaluzat eltávolítható.

Eszközök tisztítása

Az eszközöket és berendezéseket használat után azonnal ill. rövid időn belül Sika Cleaner 5 tisztítószerrel kell megtisztítani. A kikeményedett, megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.

Feldolgozási idő

Kb. 8 perc +20 °C-on.

Ezt követően a keverék használatra alkalmatlan.

Nem szabad hozzáadni semmilyen oldószert!

A magasabb hőmérséklet a feldolgozási időt lerövidíti!

Kötési idő

Érintésszáraz kb. 2 óra után +20 °C-on.

Közlekedésre alkalmas kb. 12 óra után +20 °C-on.

Megjegyzések

A könnyebb feldolgozás érdekében javasoljuk, hogy a feldolgozandó anyag hőmérséklete +15 °C legyen.

A kiöntés rétegvastagsága legalább 15 mm és legfeljebb 60 mm legyen.

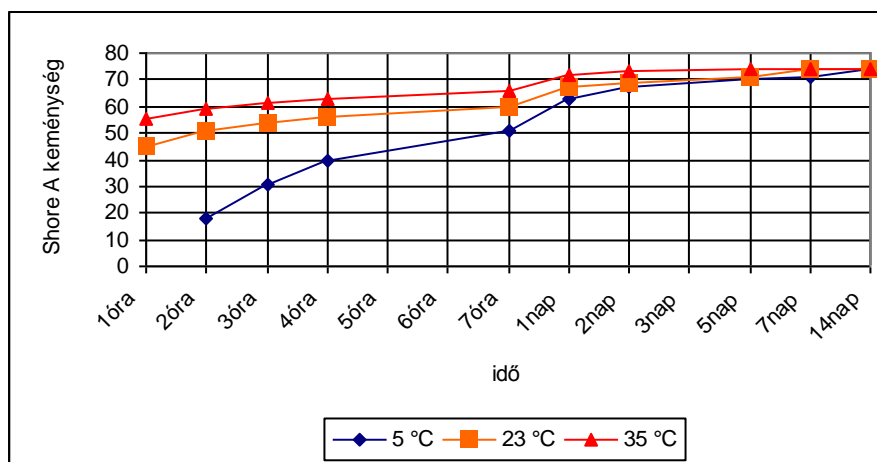
A maximális tapadás biztosítása érdekében a betonról minden laza részt és cementszapot mechanikusan távolítsunk el, pl. szemceszórással vagy csiszolással.

Az alapfelület lehet mattnedves. A vízcseppeket el kell távolítani, mielőtt az Icosit® KC 340/7 kiöntésre kerül, pl. sűrített levegővel

A megfelelő Sika alapozó alkalmazása jelentősen javítja a tapadást.

Vasúti rögzítőlemezek aláöntéséhez a 3 kg-os kartusos kiszerezést használjuk.

Kikeményedési folyamat



Mérési értékek	Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	--

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

Fontos figyelmeztetés **KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdésekben kérjük, érdeklődjene vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK

önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint



KC 340