

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Plus

Magas szárazanyag tartalmú, epoxigyanta bázisú, cinkben gazdag alapozó acélfelületekre

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, erősen pigmentált, cinkben gazdag, alacsony oldószer tartalmú, epoxigyanta bázisú alapozó.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® Zinc R Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

SikaCor® Zinc R Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Mechanikailag ellenálló, cinkben gazdag bevonat légköri hatásoknak kitett acélfelületekre.

Főbb felhasználási területe: hidak, csővezetékek, tartályok, ipari és kikötői létesítmények, valamint ipari vagy tengeri környezetben lévő nagyméretű gépek.

Különösen alkalmas üzemi feldolgozáshoz, mivel rendkívül ellenálló, szállítható bevonat.

Kétkomponensű alapozó és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® Zinc R Plus egy mechanikailag víz- és vegyszerálló bevonatrendszer képez a tartós korrózióvédelem érdekében, az ISO 12944-2 szabvány szerinti C5 (nagyon magas) korrozivitási kategóriáig.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

| | | |
|---------------------|--|----------------------------|
| Csomagolás | SikaCor® Zinc R Plus | 30 kg, 15 kg és 6 kg nettó |
| | Sika® Thinner K | 25 l, 10 l és 3 l |
| | SikaCor® Cleaner | 160 l és 25 l |
| Megjelenés / Szín | Cinkszürke, cikkszám 687.03 Vörös, cikkszám 687.04 | |
| Eltarthatóság | 1 év | |
| Tárolási feltételek | Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen. | |
| Sűrűség | kb. 2,3 kg/l | |

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Plus

Július 2021, Version 01.01

020602000040000092

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

| | |
|------------------------|---|
| Vegy ellenállóképesség | A teljesen megkötött anyag ellenálló az időjárás hatásokkal, vízzel és a mechanikai kopással szemben. |
| Hőellenállás | Száraz hőhatás + 150°C-ig, rövid ideig + 180°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig |

RENDSZER INFORMÁCIÓ

| | |
|------------|--|
| Rendszerek | <p>Acél</p> <p>Fedőbevonat nélkül: 2 x SikaCor® Zinc R Plus</p> <p>Alapozáshoz közbenső bevonat / fedőbevonat alá: 1 x SikaCor® Zinc R Plus Sokoldalúan átvonható a Sika egy- és kétkomponensű termékeivel.</p> <p>pl. a TL-KOR-Stahlbauten "Blatt 87" szabvány szerint 1 x SikaCor® Zinc R Plus 1-2 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x SikaCor® EG-4 / SikaCor® EG-5</p> |
|------------|--|

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

| | | | |
|--|--|-----------------------------|-----------------------------|
| Keverési arány | A : B komponens | | |
| | Tömeg szerint | 94 : 6 | |
| | Térfogat szerint | 6,1 : 1 | |
| Hígító | Sika® Thinner K Szükség esetén legfeljebb 3% Sika® Thinner K adagolható hozzá a viszkozitás szabályozása érdekében. | | |
| Anyagfelhasználás | Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül: | | |
| | Száraz filmréteg-vastagság | 60 µm | 80 µm*) |
| | Nedves filmréteg-vastagság | 85 µm | 113 µm |
| | Anyagszükséglet | kb. 0,194 kg/m ² | kb. 0,259 kg/m ² |
| | VOC-tartalom | kb. 21 g/m ² | kb. 29 g/m ² |
| *) szórás esetén Kisebb felületeket leszámítva, a SikaCor® Zinc R Plus száraz filmréteg-vastagsága legfeljebb 150 µm lehet rétegenként. | | | |
| Termék hőmérséklete | Legalább +5°C | | |
| Relatív páratartalom | Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapfelület hőmérséklete sokkal magasabb, mint a harmatpont, legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen. | | |
| Alapfelület hőmérséklete | Legalább +5°C | | |
| Fazékidő | +10°C-on | kb. 12 óra | |
| | +20°C-on | kb. 8 óra | |
| | +30°C-on | kb. 5 óra | |

| | 80 µm |
|-------|---------|
| +5°C | 3 óra |
| +10°C | 2,5 óra |
| +20°C | 2 óra |
| +30°C | 45 perc |

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkakamérek között)

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri.

A nagyobb rétegvastagság és az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb száradási időt eredményez. Az átdolgozás előtti várakozási idő meghosszabbítható, adott esetben a helyszínen kell meghatározni.

Legfeljebb: 1 év

Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

Hosszabb várakozási idő vagy időjárásnak való kitettség után a SikaCor® Zinc R Plus átdolgozása előtt a cink bázisú korróziós terméket, illetve a szennyeződések el kell távolítani a felületről.

Száradási idő

Teljes száradási idő

A filmréteg vastagságától és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 nap után éri el.

Ha alapozóként használja fedőbevonattal ellátott bevonatrendszerhez, a filmréteg vastagságától és a környezeti hőmérséklettől függően a teljes keménységet általában 1 – 2 héten belül éri el. A befejezett rendszer ellenőrzését a teljes száradás után lehet elvégezni.

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig.

Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Szennyezett és az időjárás hatásainak kitétt felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent

leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,7 – 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 4 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Plus

Július 2021, Version 01.01

020602000040000092

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvasassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelést. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
<https://hun.sika.com>



TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R Plus
Július 2021, Version 01.01
020602000040000092

SikaCorZincRPlus-hu-HU-(07-2021)-1-1.pdf