

PURFORM[®]
Pure Performance



SZUPERGYORS RAGASZTÓ BÁRMILYEN TÍPUSÚ MŰANYAG ELEMHEZ

SikaForce[®] (Purform[®]) Műanyag javító ragasztórendszer

Teljes rendszer műanyagok javításához és rögzítőelemek ragasztásához.

- Kevesebb, mint 60 perc alatt fényezhetőek az elemek a SikaForce[®]-302 SUPERFAST ragasztóval
- Nincs várakozás a pótalkatrészekre, megszűnik az állásidő
- Többféle anyag ragasztható számos alkalmazáshoz
- Rendkívül alacsony VOC-kibocsátás
- A rendkívül alacsony monomer diizocianát-tartalom (< 0,1%) miatt nincs szükség REACH-képzésre

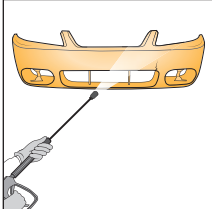
Fedezze fel a műanyag javítási
megoldások következő generációját:

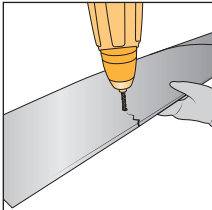


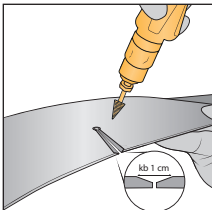
BUILDING TRUST

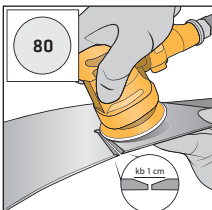


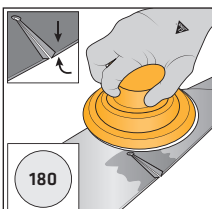
SIKA MŰANYAGRAGASZTÓ RENDSZER MŰANYAG LÖKHÁRÍTÓK JAVÍTÁSA


- 

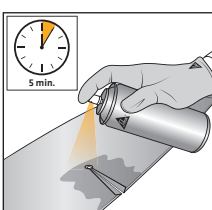
1 Mossa le az alkatrész elülső és hátsó oldalát nagynyomású tisztítóval.
- 

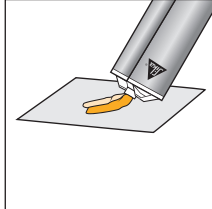
2 Fúrjon egy lyukat a repedés elejére.
- 

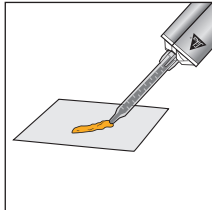
3 Marja ki V-alakban (kb. 1 cm szélesen) a repedést a műanyag elülső irányból.
- 

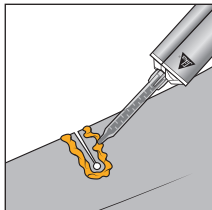
4 Csiszolja meg a V-horony felületét 80-as csiszolópapírral.
- 

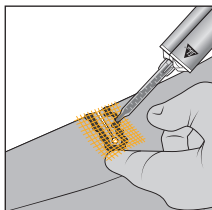
5 Csiszolja meg a felületeket elől és hátul 180-as csiszolópapírral.
- 

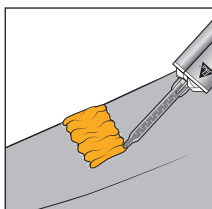
6 Tisztítsa meg a teljes felületet Sika® Cleaner G+P-vel, ügyelve arra, hogy a felület teljesen megszáradjon.
- 

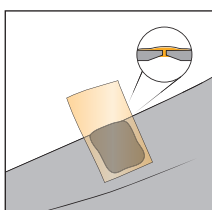
7 Szórjon vékony rétegben SikaForce®-300 Primert mindkét oldalra, majd várjon 5 percet.¹⁾
- 

8 A keverő csatlakoztatása előtt nyomjon ki némi anyagot, amíg az A és B komponensek egyenletesen nem áramlanak.
- 

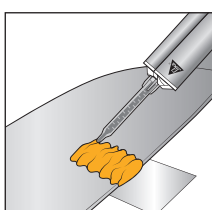
9 Csatlakoztassa a statikus keverőt, és nyomjon ki a ragasztóból a keverő hosszának egyharmada mennyiséget.
- 

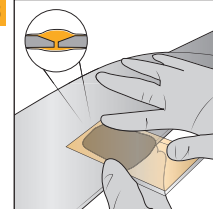
10 Vigye fel a műanyag ragasztót a törés mentén körben az elem belső oldalára.
- 

11 Helyezze az előre kivágott erősítő hálót a felhordott ragasztóba.
- 

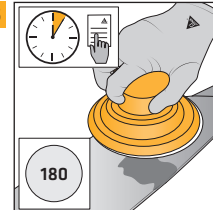
12 Vigye fel a ragasztót buborékmentesen az erősítő hálóra, amíg az teljesen be nem borítja.
- 

13 Fedje le a ragasztót a formázó fóliával.

A hóllyagosodás elkerülése érdekében a ragasztót spatulával vagy kézzel terítse el a közepétől a szélek felé.
- 

14 Buborékmentesen tölts fel ragasztóval a sérült részt az elem elülső oldalán.
- 

15 Fedje le a ragasztót a formázó fóliával.

A hóllyagosodás elkerülése érdekében a ragasztót spatulával vagy kézzel terítse el a közepétől a szélek felé.
- 

16 Csiszolja le a felületet, majd következhet a füllezés és a fényezés.

Tartsa be a termék címkéje szerinti kötési időt.¹⁾



SikaForce®-302 műanyag ragasztó

Bedolgozási idő ¹⁾	1,5 perc
Rögzítési idő ¹⁾	5 perc
Csiszolhatósági idő ¹⁾	10 perc
Kiszérelés	50 ml + 3 keverő
Keverési arány	1:1
Szín	Fekete

Kiegészítők	Kiszérelés
Sika® Cleaner G+P	25 liter
SikaForce®-300 Primer	200 ml
Sika Mixer Quadro 73 mm	12 db/csomag
Sika Dispensing Gun	-

¹⁾ Minden időmegjelölés 23°C-ra vonatkozik (környezeti hőmérséklet és felület). A termék kötési sebessége hőmérsékletfüggő, magasabb hőmérsékleten nő, és fordítva. A kötési sebességet lehet infravörös lámpával vagy hőkamra használatával gyorsítani. Azonban figyelembe kell venni és biztosítani kell, hogy a felhordott ragasztó ne melegedjen 50 °C fölé, mivel a magasabb hőmérséklet hóllyagosodáshoz vezethet.

A legfrissebb általános szerződési feltételeinket kell figyelembe venni.
Kérjük, hogy minden felhasználás előtt tekintse meg a legfrissebb termék adatlapokat.

www.sika.com/aftermarket

BUILDING TRUST

