

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 08/2009
Verziószám: 04
Icosit® KC 330/10

Icosit® KC 330/10

Kétkomponensű, poliuretán kiöntőanyag, sínek rugalmas ágyazásához

Termékleírás

Az Icosit® KC 330/10 szívósan rugalmas, kétkomponensű, poliuretán bázisú kiöntőanyag sínek rugalmas ágyazásához.

Alkalmazási terület

■ Az Icosit® KC 330/10 alkalmas vágányok rögzítőelemeinek különálló és folyamatos ágyazásra, különösen azokon a helyeken, ahol nagy kerékterhelésről van szó, pl. nagy teherbírású daruk, konténerek emeléséhez használatos portáldaruk, munkagödörknél telepített daruk stb. Alkalmazható vibrációcsökkentő réteggként az iparban, nagy gépek rugalmas ágyazóanyagaként beépítve.

Termékelőnyök

- Csökkenti a vibrációt
- Kiváló kóboráram elleni elektromos szigetelőanyag
- Szintkiegyenlítő
- Nagyteljesítményű, nyíróigénybevételnek ellenálló, nagyterhelésű ragasztó
- Hosszú élettartam

Termékadatok

Szín Fekete

Csomagolási egység

A komponens	1,97 kg-os kartus/tubus	6,6 kg-os vödör
B komponens	1,03 kg-os doboz	3,4 kg-os doboz
A + B	3 kg	10 kg

Tárolás

Tárolási feltételek / eltarthatóság

Felbontatlan eredeti csomagolásban, száraz és hűvös, közvetlen napfénytől védett helyen, +10 °C és +25 °C hőmérséklet között legalább 12 hónapig (a 3 kg-os kartus csak 6 hónapig) tartható el. Fagytól óvjuk.

A kartusokat szállítani és tárolni csak állítva szabad!



Műszaki adatok

Vegyí bázis Kétkomponensű poliuretángyanta

Sűrűség

A komponens	~ 1,10 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
B komponens	~ 1,23 kg/dm ³	(ISO 2811-1)
A + B	~ 1,10 kg/dm ³	(ISO 1183-1)

Viszkozitás

A komponens	~ 4,4 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3
B komponens	~ 0,15 Pas	+20 °C-on, DIN szerint Z 3

Rétegvastagság Min.: 15 mm; max.: 60 mm.

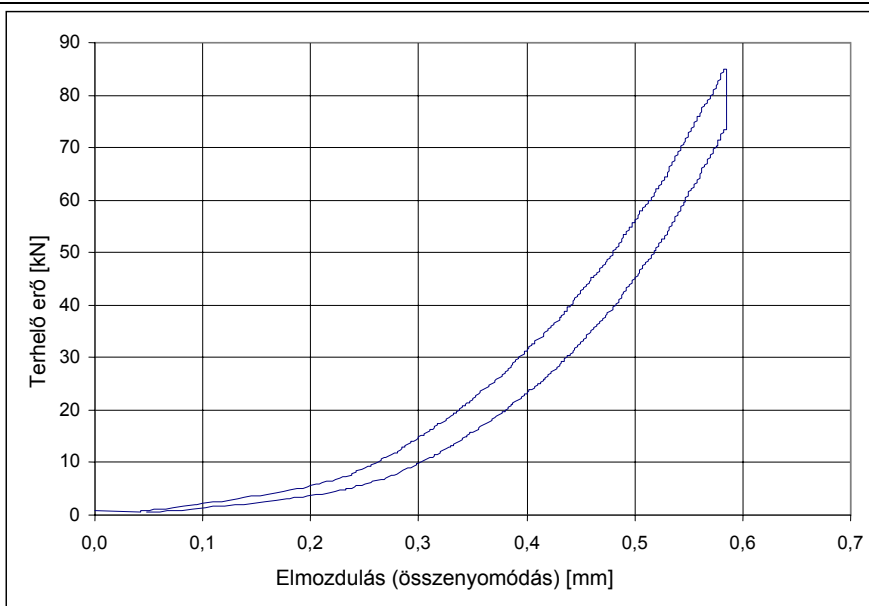
Hőállóság -40 °C-tól +80 °C-ig (átmenetileg +150 °C-ig)

Szakítószilárdság 25 N/mm² (ISO 527)

Shore D keménység 75 ± 5 (28 nap után) (ISO 868)

Szakadási nyúlás Kb. 30% (ISO 527)

Terhelési diagram DIN 45673-1



A statikai merevség meghatározása a DIN 45673-1 analógiájára történik. A vizsgálati lemez mérete: 360 x 160 x 25 mm.

Rugóállandó $c = 222$ kN/mm, meghatározva metszési eljárással 17 és 68 kN között.

A Shore keménység az anyagok azonosítására, és a kötés sebességének ellenőrzésére is szolgál a helyszínen.

Vegy ellenállóság	<p>Tartósan ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - víznek, - különféle tisztítószerek oldatainak, - tengervíznek; <p>Rövid ideig ellenáll:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ásványi olajnak, dízelolajnak; <p>Nem, vagy csak igen rövid ideig áll ellen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szerves oldószereknek (észterek, ketonok, aromás oldószerek) és alkoholnak, - tömény savaknak és lúgoknak. <p>Részletes információkért kérjük, forduljon Műszaki Tanácsadó Szolgálatunkhoz.</p>
--------------------------	---

Rendszer információ

Anyagszükséglet	Kb. 1,1 kg az öntési térfogat egy literére számítva.
Alapfelület minősége	<p>A felület száraz, tiszta, zsírtól és olajtól, portól, szabad és laza részekről mentes legyen.</p> <p>Az Icosit® KC 330/10 csak száraz felülettel érintkezhet!</p>
Felület előkészítés	<p>Icosit® KC 330 Primer: A tapadás javítására, a nedvszívó alapfelületet (beton) alapoznunk kell. A várakozási idő az Icosit® KC 330 Primer feldolgozása és az Icosit® KC 330/10 öntése között legalább 1 óra és legfeljebb 3 nap.</p> <p>SikaCor® 277 (korábban: Icosit® 277): Amennyiben az alapozás és az Icosit® KC 330/10 öntése között a várakozási idő előreláthatóan több, mint 3 nap, vagy oldószermeszes alapozóanyagra van szükség a hatékony korrózióvédelem miatt, akkor SikaCor® 277 alapozót használjunk. A frissen feldolgozott bevonatot azonnal be kell szórni 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszáritott kvarchomokkal.</p> <p>A SikaCor® 277 és az Icosit® KC 330/10 feldolgozása között legalább 24 óra várakozási idő szükséges.</p> <p>Lásd a megfelelő Termék Adatlapokat!</p>

Feldolgozási feltételek

Anyag hőmérséklete	A bedolgozás előtti tárolási hőmérséklet kb. +15 °C.
Alapfelület hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Környezet hőmérséklete	Legalább +5 °C / maximum +35 °C
Alapfelület nedvessége	Száraz legyen.
Relatív páratartalom	Maximum 70%.

Feldolgozási utasítás

Keverési arány	A : B = 100 : 52 (tömegarány)
Feldolgozási eljárás / eszközök	<p>Az Icosit® KC 330/10 előreadagolt csomagolási egységekben kerül forgalomba, amely tartalmazza mindkét komponenst. Mielőtt a B komponenst hozzáadjuk az A komponenshez, az A komponenst alaposan keverjük fel.</p> <p>A 10 kg-os egység keverése közben tartsa be az alábbi utasításokat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Használjon kb. 600-800 perc⁻¹ fordulatszámú elektromos vagy pneumatikus keverőt; 2. Keverési idő kb. 2-2,5 perc; 3. Győződjön meg arról, hogy megfelelően eléri-e az edény alját, oldalfalát a keverő. <p>A 10 kg-os kiszérelés keverése történhet elektromos keverőgéppel pl. CX 40 kézi keverőgép, WK 140-es keverővel (Collomix), vagy MXP 1000 EQ keverőszerkezet HS 2-es, 140 x 600 keverővel (Protool).</p> <p>A 3 kg-os kartusos kiszéreléshez az alábbi eszközöket forgalmazzuk:</p> <p>207. számú keverő (kötelezően használandó)</p> <p>252. számú kartusállvány (kötelezően használandó)</p> <p>251. számú pneumatikus injektálopisztoly (ajánlott). A szükséges kompresszor adatai: levegőmennyiség 150-200 l/perc, üzemi nyomás: 4 bar.</p>

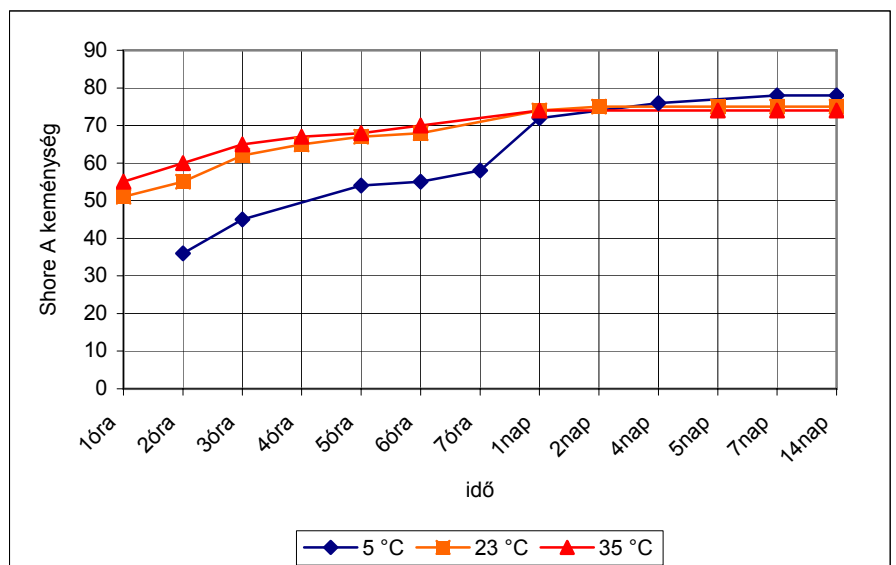
Figyelem! Az anyag érzékeny a nedvességre. Ne melegítse vízben. Csak teljesen száraz felületre dolgozza fel!

Feldolgozás különálló rögzítőelemek közvetlen (aljmentes) rögzítésére:

1. Állítsa be a sint a kívánt helyre és síkra.
2. Fúrja ki a lehorgonyzó csavarok számára a lyukakat (általában 2 db-ot rögzítőelemenként, átlósan elhelyezve).
3. Alapozzunk Icosit® KC 330 Primer-rel (vagy szükség szerint SikaCor® 277).
4. Rögzítsük a rögzítőelemet lazán a sín alá.
5. Töltse fel a csavarlyukakat önhető epoxigyanta habarccsal, mely 1 rész Icosit® KC 220/TX 60 és 1 rész 0,4-0,7 mm-es szemszerkezetű tűziszárított kvarchomokból áll. Helyezze el az előszerelt lehorgonyzó csavarokat.
6. Helyezze el a formaleválasztóval kezelt kereteket (zsalukat).
7. Keverjük össze az Icosit® KC 330/10 alöntő anyagot a fent leírtak szerint, és helyezzük el a kiöntőcsőrt a kartusra, melyen már előzőleg egy megfelelő méretű lyukat vágunk. Nyomjuk ki az anyag feletti levegőt a kartus alján lévő dugattyú felfelé nyomásával egy alkalmas segédeszközzel (pl. egy 6x6 cm-es keresztmetszetű, 10-15 cm hosszú farúddal).
8. Injektáljuk be az Icosit® KC 330/10-et az alaplemez és az alapfelület közé.
9. Kb. 4 óra várakozást követően a zsaluzat eltávolítható.

Eszközök tisztítása	Az eszközöket és berendezéseket használat után azonnal ill. rövid időn belül Sika Cleaner 5 tisztítószerrel kell megtisztítani. A kikeményedett, megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.
Feldolgozási idő	Kb. 8 perc +20 °C-on. Ezt követően a keverék használatra alkalmatlan. Nem szabad hozzáadni semmilyen oldószert! A magasabb hőmérséklet a feldolgozási időt lerövidíti!
Kötési idő	Érintésszáraz kb. 2 óra után +20 °C-on. Közlekedésre alkalmas kb. 12 óra után + 20 °C
Megjegyzések	A könnyebb feldolgozás érdekében javasoljuk, hogy a feldolgozandó anyag hőmérséklete +15 °C legyen. A kiöntés rétegvastagsága legalább 15 mm és legfeljebb 60 mm legyen. A maximális tapadás biztosítása érdekében a betonról minden laza részt és cementszapot mechanikusan távolítsunk el, pl. szemcseszórással vagy csiszolással. Az alapfelület száraz legyen. A megfelelő Sika alapozó alkalmazása jelentősen javítja a tapadást. Vasúti rögzítőlemezek alöntéséhez a 3 kg-os kartusos kiszerezést használjuk.

Kikeményedési folyamat



Mérési értékek	Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	--

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

