

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat Plus

MAGAS SZÁRAZANYAG TARTALMÚ, EPOXI BÁZISÚ, CINK-FOSZFÁT ALAPOZÓ

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG Phosphat Plus kétkomponensű, epoxigyanta bázisú, cink-foszfát tartalmú alapozó.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG Phosphat Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Alkalmos légköri hatásoknak kitett acélfelületek alapozásához.

Kétkomponensű közbenső és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® EG Phosphat Plus egy mechanikailag ellenálló bevonatrendszer, mely alkalmas tartós korrózióvédelemhez vidéki, városi, ipari és tengeri légköri körülmények között, az ISO 12944-2 szabvány szerinti C5 (erős) korróziós kategóriáig.

Alkalmazható hegeszthető üzemi alapozóként 20 µm-es száraz filmréteg-vastagságban.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG Phosphat Plus	30 kg, 15 kg és 3 kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	Homoksárga kb. RAL 1002, Stoff-Nr. 687.02	
	Vörösbarna kb. RAL 8012, Stoff-Nr. 687.06	
	Cinkszürke kb. RAL 7005	
Eltarthatóság	3 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen.	
Sűrűség	kb. 1,6 kg/l	
Száranyag tartalom	kb. 62% térfogat szerint	
	kb. 80% tömeg szerint	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat Plus

Július 2021, Version 07.01

020602000040000061

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Kétkomponensű, epoxi bázisú közbenső bevonatokkal és kétkomponensű PUR fedőbevonatokkal kombinálva: Ellenáll időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőznek, olajnak, zsírnak, rövid ideig oldószernek és üzemanyagoknak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás +150°C-ig, rövid ideig +200°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	Acél 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Plus Alkalmas alapozóként SikaCor® és Sika® Permacor® közbenső és fedőbevonatok alá.
------------	---

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A : B komponens
	Tömeg szerint 90 : 10 Térfogat szerint 4,6 : 1

Hígító	Sika® Thinner EG Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá a viszkozitás beállítása érdekében. Hegeszthető üzemi alapozóként való felhasználás esetén kb. 18 tömeg% Sika® Thinner EG-t adható hozzá.
--------	---

Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:	
	Száraz filmréteg-vastagság	80 µm
	Nedves filmréteg-vastagság	129 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,206 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 41 g/m ²
	A SikaCor® EG Phosphat Plus-szal egy rétegben 120 µm száraz filmréteg-vastagság érhető el airless szórással.	

Termék hőmérséklete	Legalább +5°C
---------------------	---------------

Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapfelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen.
----------------------	---

Alapfelület hőmérséklete	Legalább +5°C
--------------------------	---------------

Fazékidő	+10°C-on	kb. 12 óra
	+20°C-on	kb. 8 óra
	+30°C-on	kb. 5 óra

6-os száradási fok	Száraz filmréteg-vastagság	(ISO 9117-5)
	80 µm	
	+5°C	10 óra
	+10°C	7 óra
	+20°C	3,5 óra
	+40°C	25 perc
+80°C	15 perc	

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)	Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri Legfeljebb: 1 év Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.
--	---

A további rétegek feldolgozása előtt minden szennyeződést távolítson el (ld. alapfelület előkészítése).

Száradási idő

Teljes száradási idő

A filmréteg-vastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

2004/42/EK IRÁNYELV - A VOC (ILLÉKONY SZERVES VE- GYÜLETEK) KIBOCSÁTÁSÁNAK KORLÁTOZÁSA

A 2004/42/EK európai uniós irányelv szerint a felhasználásra kész termék legnagyobb megengedett VOC tartalma (termék kategória IIA / j Sb típus) 500 g/l (2010-es határérték).

A felhasználásra kész SikaCor® EG Phosphat Plus legnagyobb VOC tartalma < 500 g/l.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig.

Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Szennyezett és az időjárás által megviselt felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószer használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el

legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 - 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat Plus

Július 2021, Version 07.01

020602000040000061

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdések esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
<https://hun.sika.com>



TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG Phosphat Plus
Július 2021, Version 07.01
020602000040000061

SikaCorEGPhosphatPlus-hu-HU-(07-2021)-7-1.pdf