

Termék Adatlap

Kiadás dátuma: 2012.04.03.

Termékazonosító szám: 020807010010000001

Sikagard®-203 W

Sikagard®-203 W (Steridex)

Egykomponensű, vizes bázisú, módosított akrilgyanta alapú fedőbevonat

Termékleírás	Sikagard®-203 W egy komponensű, színes, vizes bázisú, módosított akrilgyanta alapú közbelső és fedőbevonat, amely olyan szervesetlen tartósítószert tartalmaz, ami feldolgozást követően fejti ki hatását.
Alkalmazási terület	■ Beágyazó-, közbelső- és fedőbevonat beltéri falakhoz és mennyezetekhez ■ Betonhoz, téglához, cement- és gipszbázisú alapfelületekhez, fémfelületekhez, fához, csempéhez és műanyaghoz. ■ Alkalmas gyógyszeripari, orvosi műszeripari, élelmiszeripari, kórházi, egészségügyi helyiségekben, konyhákban, börtönökben és szabadidős helyiségekben.
Termékjellemzők / előnyök	■ Egyszerű feldolgozás ■ Kiválóan ellenáll a folyamatos, enyhe tisztítószerrel és oldatokkal történő tisztítás hatásainak ■ Ellenálló és nagyon tartós ■ Magas fedőképesség ■ Jó páraáteresztő képesség ■ Rugalmas, ellenáll a repedéseknek és felpattogzásnak ■ Matt felületi megjelenés ■ Toldásmentes, könnyű felületi tisztíthatóság ■ Enyhe szagú
Vizsgálatok	
Jóváhagyások / szabványok	
Páraáteresztő képesség	4,8 g/m ² /nap, vastagság: 520 µm; BS 3177 szabvány szerint (normál hőmérsékleten)
Tűzállóság	Exova GmbH, Besorolási vizsgálat száma: 2010-1168-K1-1 B s2 d0; MSZ EN13501-1 szabvány szerint
USGBC (U.S. Green Building Council) LEED minősítés	Sikagard®-203 W megegyezik a LEED EQ követelményeinek 4.2 előírásaival: Csekély károsanyag kibocsátású anyagok: Festékek és bevonatok SCAQMD 304-91 vizsgálati módszer szerint a VOC tartalom < 100g/l.
Nedves dörzsölés állóság	ILF Magdeburg, 1-034/10 számú vizsgálati jelentés 1. osztály; MSZ EN 13300 szabvány szerint
Fedőképesség	ILF Magdeburg, 1-034/10 számú vizsgálati jelentés 3. osztály; MSZ EN 13300 szabvány szerint
Antibakteriális hatás	Hohenstein Laboratories GmbH, 10.8.3-0058-1 számú vizsgálati jelentés ISO 22196 szabvány szerint, 2007 és JIS Z 2801,2000 vizsgálati jelentés



Termékadatok

Megjelenés

Szín	Gyanta: közepes viszkozitású, színes, matt folyadék Színárnyalatok: világosszürke (RAL 7035), gyöngyfehér (RAL 1013), krémfehér (RAL 9001), szürkésfehér (RAL 9002), fehér (RAL 9010), világoskék (RAL Design 240 80 20), zsálya (RAL Design 140 90 05), magnólia (RAL Design 085 90 10) Egyéb színek kérésre rendelhetők a minimális rendelési mennyiségtől
-------------	--

Csomagolás	Sikagard®-203 W (Steridex): 5,0 liter (= 6,75 kg) 15,0 liter (= 20,55 kg)
-------------------	--

Tárolás

Tárolási feltételek / eltarthatóság	Felbontatlan, eredeti, sérülésmentes csomagolásban, +5 °C és +25 °C hőmérsékletek közötti száraz helyen a gyártástól számítva legalább 18 hónapig tárolható. Fagytól védjük és hőforrástól tartunk távol.
--	---

Műszaki adatok

Vegyí bázis	Vizes bázisú akril kopolimer diszperzió
Sűrűség	Sikagard®-203 W (Steridex): ~ 1,35 kg/dm ³ (DIN EN ISO 2811-1)
Szárazanyag tartalom	~ 46,7% (térfogat) / ~ 61,4% (tömeg)
Tapadás	Betonhoz: > 1,5 N/mm ² (beton szakadt)
Fényesség	<5 fényességi egység @ 60° (MSZ EN 13300:2001)
Felületi érdesség	<0,01 mm (MSZ EN 13300:2001)
UV-állóság	A fényességben nincs jelentős változás (ASTM G154-04: 2500 óra UV-B)

Mechanikai / fizikai tulajdonságok

Szakadási nyúlás	Erősítetlen: kb. 90% (MSZ EN ISO 527-3)
Húzószilárdság	Erősítetlen: 4,5 N/mm ² (MSZ EN ISO 527-3)
Keménység	10 (Persoz teszt)

Ellenállóság

Vegyí ellenállóság	Savak és lúgok 10%-os oldata – beleértve a salétromsavat és a nátronlúgot – a szigetelőképesség tönkremeneteléhez vezet.
Ütődés	Nincs repedés vagy leválás
Hidrogén-peroxid	Nem ellenáll azokkal a fertőtlenítőszerrel szemben, amelyekből hidrogén-peroxid (H ₂ O ₂) gáz képződik.

Rendszerinformáció

Rendszerfelépítés

1. rendszer:

Megfelelő alapfelület a téglafalazat, kő, beton, farostlemez, szigetelőanyagok, nedvességálló gipszkarton, gipszkarton, cementes vakolat, csempe és fa (részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szaktanácsadó szolgálatától):

Alapozás: 1 x Sika® Bonding Primer

Fedőbevonat: 2 x Sikagard®-203 W

2. rendszer:

A téglafalazat, kő, beton, farostlemez, szigetelőanyagok, nedvességálló gipszkarton, gipszkarton, cementes vakolat, csempe és fa karbantartó bevonata (részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szaktanácsadó szolgálatától):

Alapozás: 1 x Sika® Bonding Primer

Közbenső bevonat: 1 x Sikagard®-203 W

Fedőbevonat: 2 x Sikagard®-203 W vagy 2 x Sikagard®-205 W
vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W

3. rendszer:

Gyenge tapadást biztosító felületű téglafalazat, kő, beton, farostlemez, szigetelőanyagok, nedvességálló gipszkarton, gipszkarton, cementes vakolat, csempe és fa, ahol közepes vagy erős mechanikai igénybevétel várható (részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szaktanácsadó szolgálatától):

Alapozás: 1 x Sika® Bonding Primer

Közbenső bevonat: 1 x Sikagard®-203 W
beágyazás vagy Sika® Reemat Lite vagy Premium szövetrel
(az előírásoktól függően)
1 x Sikagard®-203 W

Fedőbevonat: 2 x Sikagard®-203 W vagy 2 x Sikagard®-205 W
vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W

4. rendszer:

Gyenge tapadást biztosító felületű téglafalazat, kő, beton, farostlemez, szigetelőanyagok, nedvességálló gipszkarton, gipszkarton, cementes vakolat, csempe és fa, ahol magas mechanikai igénybevétel vagy erős ütőhatás várható (részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szaktanácsadó szolgálatától):

Alapozás: 1 x Sika® Bonding Primer

Közbenső bevonat: 1 x Sikagard®-203 W
beágyazó réteg, Sika® Reemat Premium szövetrel majd nedvesre a Sika® Reemat Lite szövetet is ágyazzuk be
1 x Sikagard®-203 W

Fedőbevonat: 2 x Sikagard®-203 W vagy 2 x Sikagard®-205 W
vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W

Figyelem:

- Fémfelület esetén használjon 1 x Sikalastic® Metal Primer alapozót a Sika® Bonding Primer helyett (kérjük, olvassa el a Sikalastic® Metal Primer Termék Adattapját).
- A fa legyen ép, csomó- és repedésmentes. Ha szükséges, alkalmazzunk homokszórást és használjunk Bonding Primer alapozót.

Feldolgozás

Anyagszükséglet / adagolás

Bevonati rendszer	Termék	Anyagszükséglet
1. rendszer		
Alapozás	1 x Sika® Bonding Primer	Kb. 0,10 kg/m ²
Fedőbevonat	2 x Sikagard®-203 W	kb.. 0,35 kg/m ² , rétegenként
2. rendszer		
Alapozás	1 x Sika® Bonding Primer	Kb. 0,10 kg/m ²
Közbenső bevonat	1 x Sikagard®-203 W	Kb. 0,35 kg/m ²
Fedőbevonat	2 x Sikagard®-205 W vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W	A termék felhasználástól függően, lásd a Termék Adatlapot
3. rendszer		
Alapozás	1 x Sika® Bonding Primer	Kb. 0,10 kg/m ²
3.1 rendszer		
Közbenső bevonat Sika® Reemat Lite szövettel	1 x Sikagard®-203 W 1 x Sika® Reemat Lite 1 x Sikagard®-203 W	Kb. 0,35 kg/m ² Kb. 0,03 kg/m ² Kb. 0,35 kg/m ²
3.2 rendszer		
Közbenső bevonat Sika® Reemat Premium szövettel	1 x Sikagard®-203 W 1 x Sika® Reemat Premium 1 x Sikagard®-203 W	Kb. 1,40 kg/m ² Kb. 0,225 kg/m ² Kb. 0,70 kg/m ²
Fedőbevonat	2 x Sikagard®-205 W vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W	A termék felhasználásától függően, lásd a Termék Adatlapot
4. rendszer		
Alapozás	1 x Sika® Bonding Primer	Kb. 0,10 kg/m ²
Közbenső bevonat Sika® Reemat Premium szövettel majd nedves a nedvesre a Sika® Reemat Lite szövetet is ágyazzuk be	1 x Sikagard®-203 W 1 x Sika® Reemat Premium 1 x Sika® Reemat Lite 1 x Sikagard®-203 W	Kb. 1,40 kg/m ² Kb. 0,225 kg/m ² Kb. 0,03 kg/m ² Kb. 0,70 kg/m ²
Fedőbevonat	2 x Sikagard®-205 W vagy 2 x Sikagard®-206 W vagy 2 x Sikagard®-307 W	A termék felhasználásától függően, lásd a Termék Adatlapot

A számszerűen megadott értékek elméletiek, és nem veszik figyelembe az alapfelület porozitásától, érdességétől, egyenetlenségétől függő további anyagszükségletet, valamint az edényben maradó anyagból adódó veszteségeket stb.

Megjegyzés: Fémfelület esetén használjon 1 x Sikalastic® Metal Primer alapozót (kb. 0,20 kg/m²) a Sika® Bonding Primer helyett (részletes információért lásd a Sikalastic® Metal Primer Termék Adatlap utasításait is).

Alapfelület minősége

Az alapfelület tiszta, száraz, leválasztást eredményező anyagoktól (mint pl. szennyeződés, olaj, zsír, bevonatok és felületkezelő anyag stb.) mentes legyen.

Tégla falazat, kőfalazat:

Vizsgálja meg az alapfelületet. Lepattogzott, levált és károsodott részeket javítsuk ki a megfelelő anyaggal vagy cseréljük ki, amennyiben szükséges.

Kétséges esetben készítsünk mintafelületet.

Alapfelület előkészítése

Minden bevonandó felületet alaposan tisztítsunk meg.

Igénybevételnek erősen kitett fémfelületek esetén a rétegfelépítési ütemtervbe tegyük be a rozsdamentesítést drótkéfével vagy egyéb mechanikai dörzsöléssel. Állítsunk elő fémtiszta felületet, ahol csak lehetséges.

Minden port, laza és gyengén tapadó anyagot teljesen el kell távolítani a felületről, mielőtt feldolgozzuk az anyagot, lehetőleg ecsettel és/vagy porszívóval.

Feldolgozási feltételek / korlátozások

Alapfelület hőmérséklete	Minimum +8 °C / maximum +35 °C
Környezet hőmérséklete	Minimum +8 °C / maximum +35 °C
Alapfelületi nedvesség	Láthatóan ne legyen nedves (maximum 18% fa maradék nedvességtartalom). < 6% nedvességtartalom: Sika® -Tramex vizsgálati eljárás < 4 CM% nedvességtartalom: CM- vagy szárítószekrényes eljárás Nem lehet alapfelület felől emelkedő nedvesség (polietilén fólia vizsgálat).
Relatív légnedvesség	Maximum 80%
Harmatpont	A páralecsapódástól védjük! A feldolgozás és a kikeményedés alatt az alapfelület hőmérséklete legalább +3 °C hőmérséklettel a harmatpont felett legyen, a kondenzáció vagy a kivirágzás csökkentése érdekében.

Feldolgozási utasítás

Bedolgozási módszerek / eszközök	Feldolgozás előtt szerezzünk bizonyosságot az alapfelület nedvességtartalmáról, a páratartalomról és a harmatpontról. <i>Alapozás:</i> A Sika® Bonding Primer-t hordjuk fel egy rövidszórú hengerrel, ecsettel, vagy szórással. A Sikalastic® Metal Primer egy rövidszórú hengerrel, ecsettel vagy szórással hordható fel. <i>Közbenső bevonat:</i> 1 x Sikagard®-203 W egy rövidszórú vagy bárányszóró hengerrel (csak beágyazó réteg esetén), ecsettel vagy leginkább szórással hordjuk fel. <i>Fedőbevonat:</i> A Sikagard®-203 W anyagot hagyományos airless szórással hordjuk fel (szórócsúcs méret 0,38-0,53 mm) az egyenletes felület eléréséhez. A felhordás ecsettel vagy hengerrel is történhet, azonban a bevonat felülete enyhén tesztúrálttá válhat (részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szaktanácsadó szolgálattól). A Sikagard®-205 W, Sikagard®-206 W, Sikagard 207 W és Sikagard®-307 W anyagok felhasználására vonatkozóan lásd a Termék Adatlapokat.													
Szerszámtisztítás	Használat után azonnal tisztítsunk meg minden eszközt és berendezést vízzel. A teljesen kikeményedett anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.													
Várakozási idő / átdolgozhatóság	A Sikagard® fedőbevonatok feldolgozása Sikagard®-203 W-re: <table border="1"><thead><tr><th>Alapfelületi hőmérséklet</th><th>Minimum</th><th>Maximum</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10 °C</td><td>~24 óra</td><td>7 nap</td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>~4 óra</td><td>7 nap</td></tr><tr><td>+30 °C</td><td>~4 óra</td><td>7 nap</td></tr></tbody></table> A megadott idők körülbelüli értékek, és a hőmérséklettől valamint a levegő relatív páratartalmától függően változhatnak.		Alapfelületi hőmérséklet	Minimum	Maximum	+10 °C	~24 óra	7 nap	+20 °C	~4 óra	7 nap	+30 °C	~4 óra	7 nap
Alapfelületi hőmérséklet	Minimum	Maximum												
+10 °C	~24 óra	7 nap												
+20 °C	~4 óra	7 nap												
+30 °C	~4 óra	7 nap												

Megjegyzések a feldolgozáshoz / korlátozások

Minimum két bevonat szükséges, a követelményektől függően.

A felhordás előtt győződjön meg róla, hogy a teljes felület megszáradt. Repedés keletkezhet a még nedves felület miatt, vagy a túl vastag rétegben felhordott anyag következtében.

Sikagard®-203 W zárt helyen történő alkalmazásakor mindig biztosítsunk megfelelő szellőzést, hogy biztosítsuk a száradást és a teljes kötést.

A felhordott anyag fényességét a páratartalom, a hőmérséklet és az alapfelület nedv-szívó képessége is befolyásolja.

A repedések téves megítélése és kezelése csökkentett élettartamhoz vezethet és visszahat a repedésre ((részletes információért kérjen tanácsot a Sika műszaki szak-tanácsadó szolgálatától).

Szórással történő felhordás esetén kötelező az egészségügyi- és védőfelszerelés használata!

Amennyiben fűtés szükséges, ne használjunk gázt, olajat, paraffint vagy más fűtő-anyagot, mivel ezek nagy mennyiségű széndioxidot és párat termelnek, amely nega-tív hatással lehet az eredményre. Fűtéshez használjunk elektromos légfúvó készülé-ket.

Új beton esetén hagyjuk azt megkötni/hidratálódni minimum 10 napig, de ajánlott lega-lább 28 napig.

Kikeményedés

Használatbavétel

Hőmérséklet	Járható	Teljes terhelés
+10 °C / 50% rel. páratart.	~ 8 óra	~ 7 nap
+20 °C / 50% rel. páratart.	~ 4 óra	~ 7 nap
+30 °C / 50% rel. páratart.	~ 3 óra	~ 7 nap

A fenti időtartamok a feladattól és a környezeti körülményektől függően változhatnak.

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborteszt eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

VOC kibocsátási érték

A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006. (II.3.) Korm. rendelet (2A/j VB kategória) melléklete szerint 140 g/liter (határértékek 2010-től) készített.

A Sikagard®-203 W maximális VOC tartalma <140 g/liter.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.

Tel.: +36 1 371-2020

Fax: +36 1 371-2022

info@hu.sika.com

www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

