

Sigunit®-L52 AF

Lőttbetonok alkálimentes dermedésgyorsító szere

Termékleírás

A Sigunit-L52 AF nagy hatékonyságú, folyékony, alkálimentes, környezetre semleges hatású gyorsítószer szárazon valamint nedvesen lőtt betonokhoz.

Alkalmazási terület

A Sigunit-L52 AF főbb felhasználási területei a száraz valamint a nedves betonlövés területén a következők:

- Magas kezdeti szilárdságú lőttbetonok
- Alagút-, bánya-, aknaépítés terítési biztosítása
- Föld alatti berendezések építési biztosítása
- Sziklafalak és rézsűk biztosítása
- Nagy értékű lőttbetonok

Termékelőnyök

A következő tulajdonságok jellemzik különösen a Sigunit-L52 AF gyorsítószert:

- Alkálimentes, nincs maró hatása
 - Helyes összetételnél a lőtt betonnak megnő a vízszigetelő képessége
 - Javítja a lőttbeton tapadását sziklán, betonon és megkönnyíti a fej feletti lövési munkálatokat
 - Egy munkamenetben jelentős rétegvastagságot lehet felhordani
 - Gyors dermedés és gyorsított szilárdságfejlődés a lőtt beton első 24 órájában
 - 28 napos korban a kötésgyorsított betonnak minimális a szilárdságvesztése a gyorsítatlan betonhoz viszonyítva
 - Nem veszélyes anyag a munkavállaló védelmében vizsgálva
 - Csökkenti a porterhelés agresszivitását
 - Nincs veszélyeztetve felszíni- és talajvíz kimosódó alkáli anyagtól
 - Észrevehető visszahullás-csökkenés
 - Tárolhatósági stabilitás – mivel vizes oldat
 - Kloridmentes; a betonacélokra nincs korróziós hatása
-



Műszaki adatok

Megjelenés	Sárgás, alacsony viszkozitású folyadék
Sűrűség	Kb. 1,46 kg/dm ³
pH-érték	Kb. 3,4
Eltarthatóság	Eredeti, bontatlan csomagolásban, fagymentesen és hűvösen (legfeljebb +35 °C hőmérsékleten) tárolva legalább 3 hónapig eltartható.
Szállítás	250 kg-os hordó 1000 kg-os műanyag konténer

Feldolgozási tudnivalók

Feldolgozás	A Sigunit-L52 AF felhasználási mennyiségét a száraz- vagy a nedves betonlövéshez a következő módon számítjuk: - Rézsűbiztosításhoz a lejtős vagy függőleges felületek betonlövéséhez a cementtömeg 3-5%-os adagolásában, - Előrehaladás biztosítási betonlövéséhez a cementtömeg 4-7%-os adagolásában. A szükséges mennyiség különösen a cement minőségétől és mennyiségtől függ. A löttbeton keverék (nedves löttbeton) víz-cement tényezője 0,45 és 0,48 között legyen és semmi esetre se lépje túl a 0,50 értéket. Ezért a szárazon lött beton köbméterenkénti cementtartalmának is elegendőnek kell lenni. Magasabb cementtartalom kevesebb Sigunit-L52 AF-et tesz szükségessé. Csökkenthetjük a Sigunit-L52 AF szükségességét, ha a célszerű mennyiségben egy magasabb korai szilárdságú cementet alkalmazunk. Bár a Sigunit-L52 AF nagyon jól, szinte az összes portlandcementtel alkalmazható, időben, a löttbeton munkálatok megkezdése előtt az előírt cement reakciójának megállapításához kísérletet kell végeznünk egy laboratóriumban, ez az összehangolás különösen szulfátálló cement felhasználásánál nyomatékosan tanácsos. Nedvesen lött beton kedvező konzisztenciája az alkalmazott lövőrendszertől, a lövőfej kialakításától függ és általában 50-60 cm a területése.
Adagolás	Száraz lövésnél a Sigunit-L52 AF-et legjobb, ha egy csőpumpával (Aliva-403) a lövőfejnél a vízhozzávezetéshez adagoljuk. Nedves lövésnél a Sigunit-L52 AF-et ugyancsak egy csőpumpával közvetlenül a szállítólevegőhöz adagoljuk. A betonlövés megkezdésekor a betonvezetéknel így várunk kell, míg a Sigunit a lövőfejnél megmutatkozik. Speciális lövőrendszer segíti a betonnal történő keveredést és így csökkenti a szükséges Sigunit-L52 AF adagolási mennyiségét. Az egyenletes és folyamatos adagolást, továbbá a löttbeton megfelelő átkeveredését minden esetben kísérjük figyelemmel Műszaki tanácsadó szolgálatunk információt ad az eszközök kiépítési lehetőségeiről.

Használati tudnivalók

- Szárazon lőtt betont nedves adalékanyag felhasználásával legkésőbb 2 órával a keverés kezdetétől fel kell használni.
- Hosszabb várakozási időt számíthatunk a lőttbetonnak, a felhasználási alkalmasság SikaTard-930 adagolásával akár 36 órán át stabilizálható
- A SikaTard-930 adagolással stabilizált száraz vagy nedves lőtt beton keverék Sigunit-L52 AF hozzáadásával gyorsítható. Ebben az esetben egy csekély mértékben megemelt adagolás nem zárható ki
- +10 °C alatti építési hőmérséklet esetén a szilárdságfejlődés kb. 10 óra időtartamig észrevehetően lassabb. Ebben az esetben a lőtt beton cementtartalmát kb. 30 kg/m³ mennyiséggel tanácsos megemelni.
- Magas koncentrációjú Sigunit-L52 AF adagolása esetén ajánljuk, hogy a viszkozitást a tárolótartálynál egy alkalmas, elektromos fűtőkészülék segítségével alacsonyan tartsuk. Az ideális feldolgozási hőmérséklet a viszkozitás szempontjából 15 °C és 20 °C közötti.
- A Sigunit-L52 AF esetleges túladagolása csak jelentéktelen mértékben csökkenti a megkövetelt lőttbeton minőségét.
- Valamennyi fémrészt, melyek közvetlenül érintkezésbe lépnek a hígítatlan Sigunit-L52 AF termékkel, ki kell cserélni korrózióálló rozsdamentes alkatrészre. A normál vas részeket a Sigunit-L52 AF ki tudja kezdeni.
- A Sigunit-L52 AF-fel történő felhasználás előtt valamennyi gyorsítót szállító csővezetékét valamint a lövőfejet vízzel alaposan tisztítsuk ki. Az adagolóban vagy a csőben maradó alkáli termékek érintkezésbe kerülve a Sigunit-L52 AF-fel dugulást okoznak.
- Szennyeződött Sigunit-L52 AF-nek jelentősen romlik a tárolhatósági stabilitása. Ezért a feldolgozásnál a tisztaságra ügyeljünk.

Eszköztisztítás

A Sigunit-L52 AF bő vízzel a szennyeződött felületekről eltávolítható.

Feldolgozási eszközök

Csőpumpa: Aliva-403, szállítási mennyiség 30-600 liter/óra
Sika dugattyús adagolópumpa, szállítási mennyiség 20-190 liter/óra

Biztonsági előírások

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene a vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

