

TERMÉK ADATLAP

SikaForce®-110 CT25 (korábban SikaForce®-7110 L25)

Egykomponensű szendvicspanel ragasztó

JELLEMZŐ TERMÉK ADATOK (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyí bázis	Poliuretán
Szín (CQP001-1)	Sárgás
Kötési mechanizmus	Nedvességre kötő
Sűrűség (kikötetlen)	1,38 kg/dm ³
Konzisztencia	Folyadék
Szárazanyag tartalom	100%
Viszkózitás (CQP 029-4)	Reométer, PP25, nyírósebesség 10 s ⁻¹ , d=1 mm
Alkalmazási hőmérséklet	+15°C - +30°C
Nyitott idő (CQP 591-1)	8 perc ^A
Kötésidő (CQP 591-1)	25 perc ^A
Tárolhatóság	IBC kisebb kiserelés
	3 hónap 5 hónap

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

^A 23 °C / 50 % relatív páratartalom

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaForce®-110 CT25 egy habosodó, nedvesség hatására térhálósodó, egykomponensű, poliuretán ragasztó szendvicspanelek és különféle anyagból készült, hasonló szerkezetek ragasztásához.

TERMÉK ELŐNYEI

- Alacsony izocianát tartalom
- IMO-nak megfelel a DNV-GL szerint

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A SikaForce®-110 CT25 alkalmas szendvicspanelek ragasztásához, melyek külső felülete lehet előkezelte vagy alapozóval bevont alumínium, acél, üvegszállal megerősített műanyag, a közbenső rétege pedig rétegelt lemez, fa, extrudált / expandált polisztirol és ásványgyapot.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A SikaForce®-110 CT25 a ragasztó és a nedvesség közötti kémiai reakció következtében térhálósodik. Magasabb hőmérséklet hatására gyorsabb, míg alacsonyabb hőmérsékleten lassabb lesz a kötési sebesség.

VEGYI ELLENÁLLÓSÁG

Vegyí vagy magas hőmérsékletnek való kitettség esetén javasolt a feladatra vonatkozó vizsgálatok elvégzése.

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Alapfelület előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól, portól és szennyeződéstől mentes. A tisztítás után fizikai vagy vegyi előkezelésre lehet szükség az alapfelülettől és az anyag típusától függően. Az előkezelés típusát tesztekkel kell meghatározni.

Kötés közben szén-dioxid szabadul fel a ragasztóból. Ha az alapfelület nem porózus, akkor lehetővé kell tenni, hogy a szén-dioxid el tudjon távozni.

Felhordás

Az egy rétegben felvitt ragasztó mennyisége általában 100 - 300 g/m² az alapfelülettől függően. Az optimális mennyiséget tesztekkel kell meghatározni.

A SikaForce®-110 CT25 nedvesség hatására térhálósodik, ezért a ragasztó mennyiségének kb. 10%-a mennyiségű vizet kell a ragasztóra vagy a ragasztandó felületre permetezni. A SikaForce®-110 CT25 alkalmas gépi felhordáshoz is.

Kézi felhordás esetén használjon simítót, permetezzen vizet az alapfelületre, majd nyomja össze a ragasztandó részeket a nyitott időn belül.

A megfelelő feldolgozó eszköz kiválasztásához és beállításához szükséges tanácsért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Préselés

A ragasztó és az alapfelület teljes felületen való érintkezéséhez megfelelő nyomás alkalmazására van szükség. Az adott préselési nyomás függ a közbenső réteg anyagától, tesztekkel kell meghatározni. A nyomásnak mindig a közbenső réteg maximális nyomószilárdságánál alacsonyabbnak kell lennie. A préselési folyamat megkezdése után csak a préselési idő lejártá után engedjen a nyomáson.

Eltávolítás

A meg nem kötött SikaForce®-110 CT25 ragasztó SikaForce®-096 Cleaner-rel (korábban SikaForce®-7260 Cleaner) távolítható el az eszközökről és a berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét és az érintkező bőrfelületet azonnal meg kell tisztítani a Sika® Cleaner-350H tisztítókendővel vagy ipari kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert a bőrön!

Tárolási feltételek

A SikaForce®-110 CT25 ragasztót száraz helyen, +10°C és +30°C közötti hőmérsékleten kell tárolni. Ne tegye ki közvetlen napfénynek és fagynak. Felbontás után az anyagot nedvességtől védeni kell.

A szállítás közbeni legalacsonyabb hőmérséklet -20°C, legfeljebb 7 napig.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Az itt szereplő információk csak általános útmutatóként szolgálnak. Speciális felhasználás esetén kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztástechnikai Üzletágtól.

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap

MEGJEGYZÉS

Ebben a dokumentumban szereplő összes műszaki adat laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. A ténylegesen mért adatok rajtunk kívül álló körülmények miatt változhatnak.

FONTOS BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

A szállításra, kezelésre, tárolásra és a vegyi anyagok ártalmatlanítására vonatkozó információkat és tanácsokat a felhasználó megtalálhatja a megfelelő Biztonsági Adatlapokban, melyek fizikai, ökológiai, toxikológiai és más biztonságtechnikai adatokat tartalmaznak.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

