

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-52 Injection Normal

Alacsony viszkozitású, epoxi injektáló gyanta - normál fazékidő

TERMÉKLEÍRÁS

A Sikadur®-52 Injection Normal kétkomponensű, alacsony viszkozitású, epoxigyanta bázisú, normál fazékidőjű injektáló gyanta kifejezetten repedésinjektálási munkákhoz lett kifejlesztve, nyomásos injektálással vagy gravitációs betáplálással történő alkalmazásra.

FELHASZNÁLÁS

Sikadur®-52 Injection Normal Kizárólag szakmai felhasználók részére.

- Repedésinjektáló gyanta
- Üregek és repedések kitöltésére és lezárására olyan szerkezeteknél, mint hidak, mérnöki létesítmények, ipari és lakóépületek, víztározó szerkezetek és az ezekben lévő oszlopok, gerendák, alapozás, falak, padlók
- Szerkezeti ragasztás
- Víz behatolásának, valamint a betonacél korrózióját elősegítő anyagok beszivárgásának megakadályozására

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	A+B komponens	1 kg-os előrecsomagolt egység, 10 egység/doboz
	Ömlesztett	Kérésre
További csomagolási egységekről tájékozódjon az aktuális árjegyzékből.		
Szín	A komponens	Átlátszó
	B komponens	Barnás
	A+B komponens	Sárgásbarna
Eltarthatóság	Gyártási időtől számítva 24 hónapig	
Tárolási feltételek	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +5°C és +35°C közötti hőmérsékleten tárolja. Mindig olvassa el a csomagolás címkéjét.	

TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-52 Injection Normal

Június 2026, Version 01.01

020707030010000004

Sűrűség	A komponens	1,121 kg/l	(MSZ EN ISO 2811-1)
	B komponens	1,006 kg/l	
	A+B komponens	1,1 kg/l	

+22°C-on mérve.

Viszkozitás	Hőmérséklet	A+B komponens	(MSZ EN ISO 3219)
	+10°C	kb. 1200 mPa·s	
	+20°C	kb. 430 mPa·s	
	+30°C	kb. 220 mPa·s	

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Nyomószilárdság	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(ASTM D695-96)
	1 nap	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 nap	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 nap	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	

Rugalmassági modulus nyomás esetén	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(ASTM D695-96)
	1 nap	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 nap	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 nap	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	

Hajlítószilárdság	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(DIN 53452)
	1 nap	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 nap	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 nap	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	

Hajlítási rugalmassági modulus	Kötés idő	+5°C	+23°C	+30°C	(DIN 53452)
	1 nap	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 nap	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 nap	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	

Szakítószilárdság	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(ISO 527)
	1 nap	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 nap	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 nap	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	

Szakítási rugalmassági modulus	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(ISO 527)
	1 nap	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 nap	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 nap	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	

Szakadási nyúlás	Kötési idő	+5°C	+23°C	+30°C	(ISO 527)
	1 nap	-	21 %	16 %	
	3 nap	57 %	16 %	9 %	
	7 nap	22 %	8 %	7 %	

Szakító-tapadósilárdság	Beton:		
	> 4 N/mm ² (beton szakadt)		(DafStb-Richtlinie, 3. rész szerint)
	(7 nap után, +23°C-on)		

Hőtágulási tényező	kb. $8,9 \times 10^{-5}$ 1/K	(MSZ EN ISO 1770)
	(lineáris tágulás -20°C és +40°C között)	

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A komponens : B komponens = 2 : 1 (tömeg szerint)
----------------	---

Kiadósság	1 kg injektáló gyanta: kb. 0,93 liter
-----------	---------------------------------------

Alapfelület hőmérséklete	+5°C és +30°C között	
Alapfelület nedvességtartalma	Száras vagy nedves (telített, felülete száraz, nincs rajta álló víz)	
Fazékidő	Hőmérséklet	1 kg
	+5°C	kb. 120 perc
	+10°C	kb. 80 perc
	+23°C	kb. 25 perc
	+30°C	kb. 10 perc

A fazékidőt a két komponens összekeverésétől kell számítani. A fazékidő magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb. Minél nagyobb mennyiséget kever be, annál rövidebb a fazékidő. Magas hőmérséklet esetén a hosszabb bedolgozhatóság érdekében kisebb adagokban keverje be a gyantát vagy keverés előtt hűtse le mind két komponest (ne hűtse +5°C alá).

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

KORLÁTOZÁSOK

- Ne injektálja nedves vagy vízzel telített repedésekbe.
- Ne adjon oldószert a termékhez.
- Ne injektáljon hidrosztatikus nyomásnak kitett repedéseket.
- Ne injektáljon 5 mm-nél szélesebb repedéseket.
- Magasabb hőmérsékleten a fazékidő lerövidül.
- Alacsonyabb hőmérsékleten a fazékidő meghosszabbodik, de a termék injektálása nehezebbé válik, és a kikeményedése is tovább tart.
- Előzetes próbákat kell végezni a gyanta alkalmazásának, az injektáló csonkok közötti távolságnak, valamint az injektáló berendezés és az injektálási nyomás meghatározására.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET MINŐSÉG

Az aljzat felülete a repedészáró anyag (pl. Sikadur®-31 CF Rapid) felhordási vonala mentén legyen szilárd, tiszta, száraz vagy mattnedves, álló víztől, jégtől, szennyeződéstől, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, cementiszaptól, kivirágzástól, régi felületkezeléstől, laza rézszelettől és a tapadást gátló anyagoktól mentes. A repedések legyenek tiszták.

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Az injektáló csonkok behelyezése vagy beragasztása után zárja le a repedést felületi tömítőanyaggal. A tömítőanyag kikeményedése után öblítse át a repedéseket az injektáló gyantával, míg a kifolyó gyanta tiszta, szennyeződésektől mentes lesz.

KEVERÉS

Adja a B komponenst maradéktalanul az A komponenshez. Keverje össze legalább 3 percen keresztül egy alacsony sebességű keverőgéppel (max. 250 ford./perc). Ne keverje túl sokáig a levegő bezárásának elkerülése érdekében. Kizárólag teljes egységeket keverjen be.

FELHASZNÁLÁSI ELJÁRÁS / ESZKÖZÖK

Szükség esetén további információért olvassa el a vonatkozó alkalmazástechnikai útmutatót, feldolgozási kézikönyvet, beépítési- vagy munkautasításokat. Az előzetes próbainjektálásokat egy a repedésinjektálásban jártas, szakképzett kivitelezőnek kell elvégeznie, megfelelő injektáló berendezés és injektáló nyomás alkalmazásával.

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Tisztítson meg minden eszközt és berendezést a Sika® Injection Cleaning rendszer termékeivel a termék adatlapnak megfelelően. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
<https://hun.sika.com>



TERMÉK ADATLAP

Sikadur®-52 Injection Normal
Június 2026, Version 01.01
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-hu-HU-(06-2026)-1-1.pdf