

Termék Adatlap  
Kiadás dátuma: 2017/04  
Verziószám: 3

## SikaTherm®-4800

### Alacsony aktiválási hőmérsékletű lamináló ragasztóanyag

#### Műszaki adatok

Vegyí bázis	Poliuretán polimer oldat
Kötőanyag (keményítő)	SikaCure®-4950 (kék), -8011/00 BC (áttetsző barna), -8100/00 C (áttetsző barna), -4975 BL (kék)
Szín (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Színtelen, homályos
Kötési mechanizmus	Poliaddíció
Sűrűség (nem megkötött) (CQP 006-6)	kb. 0,9 kg/l
Viszkozitás, +20°C-on / Brookfield RVT, sebesség: 4/5 ford./perc	kb. 1000 mPas
Szárazanyag tartalom (CQP 002-2)	kb. 19%
Keverési arány (keményítő/tömeg)	7 - 10%
Feldolgozási hőmérséklet	+15 - +25°C
Aktiválási hőmérséklet	Legalább +60°C
Fazékidő <sup>2)</sup>	kb. 12 óra
Száradási idő (CQP 565-1)	legalább <sup>2)</sup> legalább kb. 15 perc szárító alagútban, legfeljebb +50°C-on legalább kb. 3 perc
Nyitott idő	kb. 2 óra
Végső tapadószilárdság <sup>2)</sup>	kb. 3 nap után
Tárolhatóság	9 hónap

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure  
(Belső vizsgálat)

<sup>2)</sup> +23°C (73°F) / 50% relatív páratartalom

#### Termékleírás

A SikaTherm®-4800 felhasználásra kész, oldószeres, kétkomponensű, PUR ragasztó magas kezdeti szilárdsággal és nagyon jó ellenálló képességgel lágyítókkal szemben. A SikaTherm®-4800 ragasztót a SikaCure® keményítő anyaggal együtt alkalmazva javítja a víz- és hőállóságot.

A kétkomponensű rendszer nagyteljesítményű kontakt- és lamináló ragasztó.

#### A termék előnyei

- Széles tapadási tartomány fán és műanyagokon
- Magas kezdeti szilárdság
- Rendkívül ellenálló hidrolízissel szemben
- Nagyon jó hő- és időjárásállóság

#### Felhasználási terület

A ragasztó fontos alkalmazási területe az autóipar (ajtópanelek, vákuumszívott burkoló elemek, műszerfalak stb.).

Alkalmos alapfelületek: műanyag, fa, PVC, ABS, ASA, TPO vagy poliészter bázisú dekor- és habalátétes fólia, habalátétes textil burkolóanyag, szőnyeg és padlóburkolóanyag. A SikaTherm®-4800 ragasztó keményítő anyaggal együtt alkalmazva kiváló ragasztási teljesítményt kínál a legtöbb szintetikus és természetes anyaghoz, valamint kiváló megoldás a nagy kihívást jelentő alkalmazások esetén.

Kizárólag szakmai felhasználók részére. A tapadást és az anyagkompatibilitást az adott alapfelület és feldolgozási körülmények vizsgálatával tudja biztosítani.



## Kötési mechanizmus

A SikaTherm -4800 térhálósodási folyamatának első lépése az oldószer elpárolgása miatti száradás. Ezt a fizikai folyamatot a kémiai térhálósodás (poliaddíciós reakció által) követi a keményítő anyaggal. Szobahőmérsékleten a kémiai kötés 72 órán belül lezárul. A magasabb hőmérséklet gyorsítja, az alacsonyabb lassítja a száradás és a vegyi reakció sebességét.

## Feldolgozási eljárás

### Alapfelület előkészítése

A tapadási felület legyen tiszta, száraz, olajtól és zsírtól mentes. A műanyag alkatrészek felületéről megfelelő tisztítószerrel távolítsa el a leválasztó szert. A megfelelő nedvesítés és a jó tapadás elérése érdekében a műanyag részek felületi feszültsége legalább 38 mN/m legyen.

Különleges alkalmazásokkal kapcsolatban bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

### Keverés

A kötést segítő szert adagolja a folyamatosan kevert oldathoz, majd elektromos keverőgéppel keverje össze, míg homogén keveréket kap. Kerülje a légbuborékok bekeverését az anyagba.

## Felhordás

A ragasztóanyag feldolgozható az

alapfelületre hengerrel, ecsettel vagy szórópisztollyal (fúvóka mérete: 1,5 - 1,8 mm, nyomás: 0,8 - 2,0 bar). Automatizált feldolgozás esetén megfelelő szűrőrendszerre van szükség.

A száradás környezeti hőmérsékleten vagy szárító alagútban (levegő hőmérséklete legfeljebb 50°C) történhet. A nyitott idő letelte előtt (a melegragasztási eljárásnak megfelelően) az alkatrészeket össze kell illeszteni és összenyomni a tapadás kialakulása érdekében. Ha szóróberendezéssel dolgozza fel a SikaTherm®-4800-et, az izocianát aeroszolak képződése miatt az anyag belélegzését megakadályozó védőmaszk és felszerelés használata kötelező.

A megfelelő szóróberendezés kiválasztásában és beállításában való segítségért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnikai Üzletághoz.

### Eltávolítás

A meg nem kötött SikaTherm®-4800 Sika® Remover-208-cal vagy más alkalmas oldószerrel távolítható el az eszközköről és berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezeit és az érintett bőrfelületet azonnal tisztítsa meg Sika® Handclean kendővel vagy más ipari kéztisztítóval és vízzel. Ne használjon oldószert a bőrön!

### Tárolási feltételek

A SikaTherm®-4800-et 30°C alatti hőmérsékleten, száraz helyen tárolja.

Szállítás ideje alatt a tárolási hőmérséklet ezt meghaladhatja, legfeljebb 4 héten keresztül, 40°C-ig. A SikaTherm®-4800 alacsony hőmérsékleten gélesedik. Ha gélesedett, melegítse vissza és feldolgozás előtt keverje fel.

### További információk

Igény esetén az alábbi dokumentum áll rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap

## Csomagolás

Hobbock	25 kg
Kanna	9 kg

## Termékadatok alapja

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok labor-teszt eredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Egészség és biztonság

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információ  
[www.sika.hu](http://www.sika.hu)

Sika Hungária Kft.  
Ipari Ragasztástechnika  
HU-1117 Budapest,  
Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1/371 2020  
Fax +36 1/371 2022

