

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex® CR 460

(Korábban MSeal CR 460)

Kétkomponensű, vegyi és forgalmi terheléssel szemben ellenálló, poliuretán hézagtömítő anyag

TERMÉKLEÍRÁS

A Sikaflex® CR 460 kétkomponensű, önthető, önterülő, poliuretán hézagtömítő anyag. A terméket a kétkomponensű, átlátszó Sika® Ucrete® P 460 poliuretán alapozóval együtt kell alkalmazni.

FELHASZNÁLÁS

A Sikaflex® CR 460 alkalmas műgyanta padlókon készített hézagok, valamint rozsdamentes acélból készült vízelvezető csatornák és víznyelők körüli hézagok tömítésére. Nagy forgalmú, illetve jelentős hő- és vegyi kitettségű környezetben alkalmazható.

A termék az alábbi területeken alkalmazható:

- Ipari padlók és raktárak
- Élelmiszeripar
- Mélyépítési szerkezetek
- Fémipar

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Hosszú élettartam
- Rendkívül ellenálló egyes vegyi anyagokkal szemben
- Nagyon jó mechanikai ellenálló képesség és kopásállóság
- Higiénikus
- Kikeményedés után nincs ízmódosító hatása
- Feldolgozása egyszerű

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Alapanyag	Poliuretán
Csomagolás	3,0 kg
Eltarthatóság	Gyártási időtől számítva 12 hónapig
Tárolási feltételek	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +5°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolja. Mindig olvassa el a csomagolás címkéjét. A biztonságos kezelésre és tárolásra vonatkozó információkért olvassa el a termék aktuális Biztonsági Adatlapját.
Sűrűség	1,6 kg/l (ISO 1183-1)

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Shore A keménység	28 nap után, +20°C-on	kb. 80	(DIN 53505)
Szakítószilárdság	28 nap után, +20°C-on	1,6–2,0 N/mm ²	(MSZ EN ISO 527-3)
Vegyi ellenállóképesség	A Sikaflex® CR 460 ellenálló az alábbi vegyi anyagokkal szemben: ▪ Hígított ásványi savak: krómsav, sósav, salétromsav, foszforsav, kénsav ▪ Hígított lúgok ▪ Legtöbb hígított szerves sav ▪ Zsírok, olajok, cukrok ▪ Ásványi olajok, legtöbb szénhidrogén, üzemanyagok, alkoholok, sók ▪ Tisztító- és mosószerek Sikaflex® CR 460 korlátozottan ellenálló: ▪ Tömény ásványi savak ▪ Szerves savak ▪ Lúgok Sikaflex® CR 460 nem ellenálló: ▪ Agresszív szerves oldószerek (pl. xilol, acetone) További információért forduljon a Sika Műszaki Osztályához.		
Szakadási nyúlás	28 nap után, +20°C-on	20–23%	(MSZ EN ISO 527-3)

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Anyagfelhasználás	Hézag szélessége	Hézag mélysége	Kiadósság g/folyóméter	Kiadósság folyóméter/egység
	7 mm	5 mm	55 g/m	55 m/egység
	10 mm	6 mm	100 g/m	30 m/egység
	15 mm	10 mm	235 g/m	13 m/egység
	20 mm	10 mm	320 g/m	9 m/egység
	30 mm	15 mm	720 g/m	4 m/egység
Háttérkitöltő anyag	Zártcellás, polietilén hab háttérkitöltő profilt használjon.			
Állékonyság	20 mm-es profil, +23°C-on	< 2 mm	(MSZ EN ISO 7390)	
Termék hőmérséklete	+5°C és +40°C között			
Levegő környezeti hőmérséklete	+5°C és +40°C között			
Harmatpont	Az alapfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal harmatpont felett legyen a tapadást csökkentő páralecsapódás kockázatának csökkentése érdekében.			
Alapfelület hőmérséklete	+5°C és +40°C között			
Fazékidő	100–120 perc			

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Alapfelület nem megfelelő előkészítése

Az alapozók elősegítik a tapadást, de nem helyettesítik a megfelelő felületelőkészítést és felülettisztítást. Ne használjon alapozót a hézag nem megfelelően előkészített és megtisztított felületeire.

Gyenge tapadás a nem megfelelő alapozás miatt

A helytelenül meghatározott, illetve ellenőrizetlen alapozó használat a termék teljesítményének megváltozását eredményezheti.

1. Feldolgozás előtt végezzen tapadási vizsgálatot projektspecifikus alapfelületen, az eljárást pedig egyeztesse az érintett felekkel. További információért forduljon a Sika Műszaki Osztályához.

Az alapfelület legyen ép, tiszta, száraz, az alapozó és a tömítőanyag tapadását befolyásoló szennyeződések-től (pl. por, olaj, zsír, cementiszap, tömítőanyag maradványok, gyengén tapadó bevonatok) mentes.

Az alapfelület legyen megfelelő szilárdságú, hogy ellenálljon a tömítőanyag mozgása által keletkező feszültségeknek.

1. A gyengén tapadó alapfelület eltávolításához drótfét, csiszolást, szemcseszórást vagy más alkalmas gépi szerszámot használjon.
2. A hézag sérült széleit javítsa ki a megfelelő Sika javító termékkel.
3. A tömítőanyag feldolgozása előtt távolítsa el a port, laza,álló részeket a felületről.

Az optimális tapadás és a hézag tartósságának biztosítása érdekében, valamint a termék nagy teljesítményt igénylő felhasználása (pl. többszintes épületek hézagjai, nagy igénybevételnek vagy extrém időjárásnak kitett hézagok) esetén az alábbi alapozási és előkezelési eljárást kövesse.

KEVERÉS

1. Alacsony sebességű keverőgéppel keverje fel az A komponenst kb. 30 másodpercen keresztül, míg homogén lesz.
2. Adja hozzá a B komponenst.
3. FONTOS Ne keverje túl sokáig a levegő bezárásának csökkentése érdekében. Keverje össze a két komponenst 1-2 percen keresztül.
4. A teljes keveredés biztosítása érdekében kaparja le az edény széléről is az anyagot.

Sika Hungária Kft.

2051 Batorbágy

Rozália Park 5-7.

Tel: +36 1 371 2020

Fax: +36 1 371 2022

info@hu.sika.com

https://hun.sika.com



TERMÉK ADATLAP

Sikaflex® CR 460

Július 2025, Version 02.01

020515000000002008

FELHASZNÁLÁS

Szigorúan tartsa be az alkalmazástechnikai útmutatóban, a felhasználási kézikönyvben és a munkaelőírásban meghatározott feldolgozási eljárás lépéseit, melyeket mindig az aktuális helyszíni feltételekhez kell igazítani.

1. Ecsettel hordja fel az alapozót az alapfelületre. Vékonny rétegben a hézag széleire is hordja fel ($\pm 100 \mu\text{m}$).
2. Amíg a Sika® Ucrete® P 460 felülete még ragadós (30 perc és 2 óra között, hőmérséklettől függően), öntse a bekevert terméket a hézagba, hogy a szomszédos felületekkel egy síkba legyen a tömítőanyag. A termék lecsúszás nélkül feldolgozható legfeljebb 2% lejtésű felületre is.
3. Miután az alapozó tapadásmentes lett, a termék feldolgozása előtt hordjon fel még egy réteg alapozót a megfelelő tapadás biztosítása érdekében.
4. A tömítőanyag felületének elsimításához és a bezárt levegő eltávolításához használjon egy spatulát.

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Használat után közvetlenül tisztítson meg minden eszközt és berendezést Sika® Remover-208-cal vagy Sika® Cleaning Wipes-100 törlőkendővel. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

SikaflexCR460-hu-HU-(07-2025)-2-1.pdf