

**Felhasználási utasítás
Sikaflex® / SikaTack®
tömítő- és ragasztóanyagok
felhasználásához**



1. Bevezetés

A ragasztás technika a mai ipari valóság szerves részévé vált, jól ragasztani a felhasználók és az ragasztóanyag szállítók közös érdeke. Hosszú távon jól ragasztani, ez a Sika felhasználók és a mi közös érdekünk.

A Sika cég világszerte a 0 hibaszázalékos ragasztás technikai alkalmazásokra törekszik, ezt azonban számos faktor befolyásolja.

A ragasztó helyes kiválasztása mellett a ragasztóanyag adott konstrukciónak megfelelő méretezése és elhelyezése, a szükséges felület előkészítés kidolgozása és betartása elsődleges fontosságú.

Ez az útmutatót kérjük figyelmesen elolvasni és az érvényes műszaki leírással, és biztonságtechnikai adattal együtt kell alkalmazni.

2. A ragasztóanyag kiválasztása, méretezése

Az adott feladat esetén a ragasztóanyag és technológia kiválasztását befolyásolhatják a fellépő erők, a környezeti hatások, a gyártástechnológiai paraméterek, a végtermék élettartam követelményei.

A végtermék felhasználójának követelményeit össze kell egyeztetni a termékgyártó követelményeivel.

A megfelelő ragasztó és ragasztás technológia kiválasztásában a Sika műszaki segítséget nyújt.

3. A felületek előkészítése ragasztáshoz

A felület előkészítés minden alapfelületre érvényes szabálya:

A felületen lévő, de nem a felülethez tartozó részeket el kell távolítani. A ragasztási felületen nem lehet pára, korrodált rész, olaj, zsír, szilikon, por vagy egyéb formaleválasztó hatású anyag és/vagy annak maradéka sem.

Általános esetben nem ragaszthatóak az alacsony felületi energiával rendelkező anyagok: teflon, PP, PE.

A ragasztóanyagtól védeni kívánt felületeket maszkoló szalaggal ki kell takarni.

A ragasztószalag minősége olyan legyen, hogy eltávolításkor ne hagyjon nyomot a felületen, primer ne folyjon alá, adott esetben ívben is használható legyen.

A Sika Előkészítési Táblázat tartalmazza az egyes felületekre érvényes előkészítési módokat. Nagy környezeti terhelések esetén azonban mindenképpen laborban történő tapadásvizsgálatokat javasolunk, melyeket olyan valós munkadarabbal megegyező elemeken szükséges elvégezni, melyeken a valóságban is ragasztani fogunk.

4. Követelmények a munkahellyel kapcsolatban

A ragasztást a lehetőleg pormentes környezetben végezzük. Környezetünkben oldószer és szilikon tartalmú anyagokkal nem dolgozzunk.

Az ideális hőmérséklet +23 °C, a relatív nedvességtartalom 50% .

Természetesen ez nem tartható, az optimális feldolgozási hőmérséklet +15 °C és +25 °C között van. A Sikaflex® és SikaTack® ragasztók légnedvesség hatására térhálósodnak, a nedvesség mennyisége befolyásolja a kötés sebességét.

Ez vonatkozik a bőrösödési időre és a megkötési időre is.

+5 °C alatt a ragasztási felületeken páralecsapódás veszélye áll fenn.

5. A felületek tisztítása

- **Előtisztítás**

A ragasztórendszer részei a tisztító előkészítő folyadékok is.

Ezek a tisztítóanyagok normál ipari tisztaságú felületek esetén alkalmasak további tisztítóanyagok nélkül a ragasztás elvégzésére.

Ha erősen szennyezett felületeket kell ragasztani, használjunk előtisztító anyagokat, pld.: Sika® Remover-208, vagy Sika® Glass Cleaner.

- **A ragasztás előkészítése:**

Sika® Aktivator-205, Sika® Aktivator

Az oldószertartalmú termékek kis mennyiségben tapadásjavító adalékokat tartalmaznak. Felhordásuk tiszta foszlásmentes ronggyal, vagy papírral történik. A felhordás mindig egyirányú törlési folyamat legyen. A kendőt gyakran forgatni kell, hogy a tiszta felülete legyen kapcsolatban az alappal.

A Sika® Aktivator-205 (régi nevén Sika® Cleaner-205) egy finom fehérés bevonatot hagy a felületen.

Legjobb alkalmazási módszere: Öntsünk kis mennyiségű Sika® Aktivator-205-öt a törlőrongyra, majd a felületet vékonyan töröljük át a fent leírt módszer szerint.

A Sika® Aktivator nem hagy filmszerű bevonatot a felületen, de „olajosan” csillogó, látható nyomot hagy.

Legjobb alkalmazási módszer: felhordás tiszta ronggyal, letörlés egy másik tiszta ronggyal.

Nedvszívó felületeken ne használjunk Sika® Cleanert vagy Sika® Aktivatort.

Tehát a Sika® Aktivator-205 vagy a Sika® Aktivator olyan adalékokat tartalmaz, melyek maradandó nyomot hagynak a felületen, ezért előtisztításra nem, csak a ragasztási felület előkészítésére alkalmasak.

A Sika® Aktivator-205 nem alkalmas szélvédőragasztás esetén a felületek előkészítésére!

Sika® Primer

A Sika® Primerek áttetsző vagy pigmentált folyékony anyagok, amelyek megszáradt állapotban a különböző nehezen ragasztható felületeken a ragasztó tapadását javítják. Sok esetben a felületet fel kell finoman csiszolni, ezzel a primerek tapadását javítjuk. Azonban a csiszolatport el kell távolítani, majd a felületet tisztító anyaggal áttörölni.

A primereket tiszta száraz ecsettel, vagy applikátorral lehet a felületre felvinni. A Sika® Primerek szórt felhordása speciális esetekben engedélyezett.

A primerek minimális száradási és maximális reaktivitási idejét a felhasználónak figyelembe kell vennie, az időhatárokat szigorúan be kell tartani.

Az előkezelő anyagokkal bevont felületeket védeni kell a lebegő szennyeződésektől, szilikonoktól, festékektől, oldószerektől.

A primerek nem korrózióvédő anyagokként lettek kifejlesztve. Természetesen van korrózióvédő hatásuk, de nem helyettesítik a vastagrétegű alapozó festékeket

6. A ragasztó felhordása

A ragasztóanyagot, ha lehet, háromszög keresztmetszetben vigyük fel.

A háromszög alakú ragasztó felhordás előnyös levegő buborékok bezárása ellen, illetve a tömítettség miatt.

A háromszög méreteit ragasztási teszt alapján kell megállapítani. Amennyiben tömítő-ragasztásról beszélünk, a ragasztóhurka körben folyamatos legyen, a kezdő és végpont csatlakozásánál sem lehet tömítetlenség (pl. üvegragasztás).

A ragasztó felhordása után az elemet a ragasztó bőrsödési idején belül kell a helyére illeszteni. Magas hőmérséklet és az ezzel járó magas páratartalom miatt a bőrsödési idő rövidül. Bőrsödött ragasztóanyag nem képes a felületet nedvesíteni, tehát nem fog tapadni. Azt el kell távolítani és új ragasztót kell a felületre vinni.

Az összeillesztés után a ragasztó vastagságára ügyelve kell az ideiglenes rögzítéseket meghúzni (amennyiben szükséges). A távtartást ragasztó kompatibilis távtartó blokkokkal lehet megoldani. A ragasztó vastagsága a konstrukciónak megfelelő legyen.

Az öntapadó kivitelű Shore A keménységben a ragasztóhoz hasonló távtartók ajánlottak.

A távtartók miatt a ragasztóhurka folyamatossága nem szakadhat meg.

7. Fugázás

A külső nyitott fugát védeni kell nedvesség és por ellen, fugázás előtt ki kell maszkolni. A fugát a ragasztás után 8 –12 órával UV-álló hatású tömítőanyaggal kell kitölteni. Ügyelni kell a buborékmentes kitöltésre.

A tömítőanyagot először száraz lehúzólapal kell elsimítani, majd a Sika® glettelő folyadék (Sika® Tooling Agent N, vagy Sika® Abglättmittel) segítségével finomítani. A maszkoló szalagot az UV-álló tömítőanyag bőrsödése előtt el kell távolítani.

Ügyeljünk arra, hogy a Sika PU (Sikaflex®-2XX) ragasztóanyagok és a Sika® PU-Hibrid (Sikaflex®-5XX) anyagok frissen nem hordhatók fel egymás mellé. A Sika® PU-Hybrid anyagból kötés közben metanol szabadul fel, ami a PU ragasztóval illeszkedő határfelületen a PU ragasztót blokkolja, nem engedi megkötni.

Fontos!

Ragasztott felületek utólagos fugázásánál a fugakitöltő anyag és a ragasztó között nem legyen bezárt tér, mert a kicsapódó pára károsítja a felületeket és a ragasztás korai tönkremeneteléhez vezet.

8. A felesleges ragasztó eltávolítása

A nem kívánt helyen lévő ragasztó és tömítőanyagokat először spaklival távolítsuk el a felületről, majd az összekent részt Sika® Remover-208-cal tisztítsuk le. Sika® Cleaner-205 és Sika® Aktivator nem ajánlott erre a felhasználásra.

Az átkötött Sikaflex® csak mechanikusan távolítható el.

9. Hulladékok elhelyezése

A ragasztó és tömítőanyagok elhelyezését a helyi előírások alapján kell elvégezni.

A teljesen kikötött Sikaflex® tömítő és ragasztóanyagok nem veszélyes hulladékok, de előfordulhat, hogy a helyi szabályzás veszélyesnek minősülő osztályba sorolja azokat.

A tisztítók, primerek és az azokat felhordó készülékek, rongyok veszélyes anyagoknak minősülnek, elhelyezésükről gondoskodni kell.

10. Minőség

A ragasztások jóságát a ragasztóanyag minőségén felül komolyan befolyásolják a konstrukció kialakítások és a ragasztandó alapfelületek minősége. Egy gondosan bevezetett ragasztás technika is átfordulhat beépített hibaforrássá, ha az idők folyamán valamely paraméter megváltozik, pld. új általunk ismeretlen alapfelületek kerülnek ragasztásra.

A környezetvédelmi szempontok sok új anyag bevezetését teszik szükségessé. Ezek az új termékek általában a környezetvédelmi szempontok figyelembevételével vannak optimalizálva, egyéb számunkra hasznos tulajdonságaik pedig ezen fő szempontnak vannak alárendelve. Természetesen ezek az egyéb hasznos tulajdonságok még mindig megfelelő tulajdonságokat mutatnak számunkra, ha odafigyelve alkalmazzuk a termékeket.

A minőségbiztosítás a ragasztás technológiába a következőképpen illeszthető be:

- A projekt indulásakor meghatározott, majd bevizsgált ragasztási rendszer (beleértve az alapfelületeket is) minőségbiztosítási rendszerben történő rögzítése
- Az alapfelületek egyenletes minőségének ellenőrzése, a tudatos változtatások vizsgálata és újrarögzítése
- Felkészülés a véletlenszerű változásokra
- Minőség rendszeres auditja, és írásbeli feljegyzése
- A ragasztást végző személyek belső és külső (Sika) képzése



Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 1 371-2020
Fax: +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

