

Technológiai leírás

Sika® Marine

A fedélzet és a hajótest rugalmas összeragasztása

Mentőhajók esetén az alumínium, vagy poliészter dekk és az alsó héj között a rugalmas ragasztás már bevált.

A ragasztás előnye, hogy nagy túréseket is képes áthidalni, csavaró igénybevételnél repedésre való hajlam nélkül ellenáll, illetve a helyileg ébredő nagy erőket (ütközés) eloszlatja.

Ragasztási felületek előkészítése:

Alumínium felület



A ragasztandó alapfelületet borzoljuk meg **M 600-as csiszolófátyollal**

Távolítsuk el a port egy tiszta ronggyal vagy olajmentes sűrített levegővel.



A felületet tisztítófolyadékkal – **Sika® Aktivator** – kell kezelni. Ehhez használjunk tiszta, foszformentes rongyot vagy papírt. A törlő felületet forgassuk úgy, hogy mindig a tiszta résszel dolgozzunk!
Anyagigény: 3 ml/fm vagy 40 ml/m²

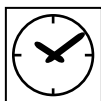


Kiszellőzési idő: minimum 10 perc – maximum 2 óra

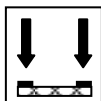


Hordjunk fel vékony, de fedő rétegben **Sika® Primer-210**–alapozó folyadékot a ragasztandó felületre. Használjunk tiszta ecsetet, vagy primerfelhordó készüléket.

Anyag igény: 5 ml/fm vagy 150 ml/m²



Kiszellőzési idő: minimum 30 perc – maximum 24 óra



Helyezzünk 50 Shore „A” keménységű rugalmas távtartókat a két ragasztási felület közé.



**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint

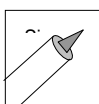


**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint



Technológiai leírás

Sika® Marine



Ragasztás **Sikaflex®-292i**-vel történik, 2 vagy 3 folyamatos csíkban. Már a tervezéskor ügyelni kell arra, hogy a ragasztó vastagsága min. 3mm legyen.

A felületek összeillesztése után azokat 7- 12 órára rögzíteni szükséges.



A még meg nem kötött ragasztómaradékot **Sika® Remover-208**-cal lehet eltávolítani.

Poliészter felület

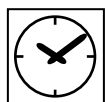


A ragasztandó alapfelületet borzoljuk meg **M 600-as csiszolófátyollal**. Távolítsuk el a port egy tiszta ronggyal vagy olajmentes sűrített levegővel.

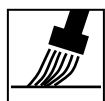


A felületet tisztítófolyadékkal – **Sika® Aktivator** – kell kezelni. Ehhez használjunk tiszta, foszformentes rongyot vagy papírt. A törő felületet forgassuk úgy, hogy mindig a tiszta résszel dolgozzunk

Anyag igény: 3 ml/ fm vagy 40 ml/m²



Kiszellőzési idő: minimum 10 perc – maximum 2 óra

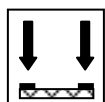


Hordjunk fel vékony, de fedő rétegben –**Sika® Primer-206G+P**– alapozó folyadékat a ragasztandó felületre. Használjunk tiszta ecsetet, vagy primerfelhordó készüléket.

Anyag igény: 5 ml/ fm vagy 150 ml/m²



Kiszellőzési idő: minimum 30 perc – maximum 24 óra



Helyezzünk 50 Shore „A” keménységű rugalmas távtartókat a két ragasztási felület közé.



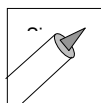
**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint



Technológiai leírás



Ragasztás **Sikaflex[®]-292i**-vel történik, 2 vagy 3 folyamatos csíkban. Már a tervezéskor ügyelni kell arra, hogy a ragasztó vastagsága min. 3mm legyen.

A felületek összeillesztése után azokat 7- 12 órára rögzíteni szükséges.



A még meg nem kötött ragasztómaradékot **Sika[®] Remover-208**-cal lehet eltávolítani.

