

TERMÉK ADATLAP

Sikagard®-831

Hő hatására duzzadó belső és külső bevonat járművekhez

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyi bázis	Kétkomponensű, modifikált epoxi
Szín	Világosszürke
Térhálósodási mód	Poliaddíció
Sűrűség	keverék 1.42 kg/l
Szilárdtest tartalom (CQP002-2)	100 %
Keverési arány	tömeg szerint 100 : 12 térfogat szerint 100 : 18.4
Felhasználási hőmérséklet	környezet, termék és alapfelület 10 – 40 °C
Fazekidő	20 °C-on 30 perc 35 °C-on 15 perc
Kötésidő	érintésszáraz 8 óra ^A teljesen száraz (kezelhető, szállítható) 24 óra ^A
Műanyagok nyomási jellemzői (ISO 604)	45 MPa
Bonding strength (Pull-off) (CQP057-3 / ISO 4624)	10 MPa
Húzószilárdság (CQP036-1 /580-5, -6 / ISO 527-2)	10 MPa
Kopási ellenállás(ISO 5470-1)	1000 g; korong: CS 10 65 mg/1000 R
Szavatossági idő	24 hónap ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (belső vizsgálat)

^A) 23 °C / 50 % rel. páratart.^B) tárolás 25 °C alatt

LEÍRÁS

A Sikagard®-831 kétkomponensű, oldószermentes, modifikált epoxi bázisú, hő hatására megduzzadó, tűzvédelmi bevonat használatra járművek belső és külső, kitett alumínium és acél felületeire. Nagyfokú tartósságot, valamint kombinált korrózióval és tűzzel szembeni védelmet biztosít (MSZ EN 45545 / NFPA 130). Könnyen felhordható szabványos airless szóróberendezéssel, nem igényel megerősítést, gyorsan megköt, rendkívül szívós és ellenálló bevonatot képez, 24 óra elteltével kezelésre és szállításra kész.

TERMÉK ELŐNYEI

- Rendkívül ellenálló rázkódással, ütéssel és kopással szemben
- Alapozó nélkül felhordható közvetlenül a szemcseszórt fém felületre
- Nedves rétegvastagság = száraz rétegvastagság
- Egy rétegben 4 mm vastagságig felhordható
- Rövid átdolgozhatósági és kötési idő (24 óra)
- Halogénmentes
- Megfelel az MSZ EN 45545-2 szabvány R1/R7 osztály követelményeinek

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikagard®-831 bevonatot elsősorban üzemi felhordásra tervezték. Jellemzően a jármű és a hajózási iparágakban alkalmazzák, ahol felhordható belső és külső alumínium, acél és üvegszál erősítésű műanyag (GRP) felületekre. A termék felhasználása kizárólag tapasztalt szakemberek részére javasolt. Felhasználás előtt végezzen tesztek az adott alapfelületen, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyagkompatibilitás érdekében.

TERMÉK ADATLAP

Sikagard®-831

Version 02.01 (09 - 2026), hu_HU

013113028310001000

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

A legjobb eredmény airless szórással érhető el, így biztosítható az egyenletes rétegvastagság és megjelénés. Hengerrel vagy ecsettel történő felhordás esetén a szerkezet típusától, a helyszíni feltételektől, a színárnyalatától stb. függően további rétegek feldolgozására lehet szükség a kívánt bevonatvastagság elérése érdekében.

A feldolgozás megkezdése előtt ajánlott helyszíni teszteket végezni annak ellenőrzése érdekében, hogy a választott alkalmazási mód a kívánt eredményt biztosítja-e.

A Sikagard®-831-et általában airless szórással hordják fel, mely átfolyó fűtőegységgel el látott egy- vagy kétkomponensű szivattyúból áll. A megfelelő összeállítás jellemzően a következő:

- Nyomásviszony: $\geq 66 : 1$
- Légáramlási sebesség: ≥ 24 l/perc
- Nyomás a szórópisztolynál: ≥ 200 bar
- Fúvóka mérete: 0,019 – 0,025" (0,48 – 0,64 mm)
- Szórási szög: 20 - 40°

Az anyag hőmérséklete a fúvókánál akár a 35 °C-t is elérheti.

A szűrőbetét használata nem szükséges, eltávolítható. Közvetlen anyagbetáplálást alkalmazzon (szívótömlő nélkül). Alacsony hőmérsékleten legfeljebb 25 m hosszú, szigetelt szórótömlők használata javasolt.

Ne hígítsa a Sikagard®-831-et!

Felület előkészítés

Az acél felületeket szemcseszórással készítse elő az ISO 8501-1 szabvány szerinti Sa 2.5 felületi tisztaságúra.

Az alumínium felületeket tiszta korunddal (pl. F80 szemcsemérettel) és csökkentett nyomáson (kb. 2,5 - 3 bar) végzett seprőszórással kell előkészíteni. Az előkészített felület oxidációjának elkerülése érdekében a seprőszórás és a termék felhordása között legfeljebb 8 óra teljen el.

Szemcseszórás követően a felületi érdesség az MSZ EN ISO 8503-1 szabványban leírtaknak megfelelő összehasonlító mintákkal ellenőrizhető. Sa 2.5 tisztaságú acélhoz a 2 - 3, 50 - 100 µm szegmensek; alumíniumhoz a 1 - 3, 40 - 100 µm szegmensek használata ajánlott. Más típusú alapfelületet külön kell vizsgálni. Feldolgozás előtt az alapfelület legyen tiszta, portól, zsírtól, olajtól és egyéb szennyeződéstől mentes.

Keverési eljárás

A két komponens összekeverése előtt keverje fel homogénre az A komponenst. A Sikagard®-831 bekeveréséhez elektromos keverőgépet, és 140 - 160 mm átmérőjű keverőszárakat használjon. A kifröccsenés elkerülése érdekében rövid ideig, alacsony fordulatszámon keverje, majd fokozatosan növelje legfeljebb 300 ford./perc sebességre a homogén keveredés érdekében.

Keverés közben fokozatosan adja hozzá a B komponenst. A B komponens hozzáadása után keverje további 3 percig, míg egységes keveréket kap. A homogenitás biztosítása érdekében öntse a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, kaparja le az eredeti keverőedény oldalait is, majd keverje át újra legalább 1 percen keresztül.

Felhordás

A Sikagard®-831 10 °C és 40 °C közötti környezeti és felületi hőmérséklet mellett hordható fel. A legjobb eredmény 15 °C feletti hőmérsékleten érhető el. Ha a terméket ennél alacsonyabb hőmérsékleten tárolták, akkor felhordás előtt ajánlott akár 48 órán keresztül a gyártósor közelében tárolni, hogy felvegye a környezet hőmérsékletét.

A relatív páratartalom ne haladja meg a 80 %-ot, a környezeti hőmérséklet legalább 3 °C-kal harmatpont felett legyen.

Ha második réteg felhordására van szükség, a várakozási idő legalább 8 óra 20 °C-on. Ha a termék feldolgozása és tárolása a gyártólétesítményben (védett helyen) történik, a nyitott idő legfeljebb 7 nap, eltérő esetben ez 2 napra csökken.

Megjegyzés: A korábban felhordott réteg legyen száraz, portól, nedvességtől és a tapadást gátló szennyeződésektől mentes.

Az előírtnál hosszabb várakozási idő esetén a felhordott réteget mechanikusan elő kell kezelni, pl. csiszolással.

A bevonattal ellátott szerkezetek ideiglenes tárolását, illetve szállítását megfelelő módon kell végezni. Ügyelni kell arra, hogy a hevederek és a láncok ne érintkezzenek közvetlenül a bevont felülettel.

Javítás esetén a bevonat javítandó területeit csiszolja matt felületűre, majd távolítsa el a port. Ha szükséges, használjon maszkolószalagot, ezután hordja fel a Sikagard®-831-et.

Eltávolítás

Használat után közvetlenül tisztítsa meg a szivattyút és az eszközöket Sika® Thinner E+B hígítóval. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

TÁROLÁSI KONDÍCIÓK

A Sikagard®-831 száraz helyen, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolja. Ne tegye ki közvetlen napsugárzásnak, illetve fagynak. A csomagolás felbontása után az edény tartalmát védje a nedvességtől.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk csak tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz. Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok érhetők el:

- Biztonsági adatlap

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

Sikagard®-831 (A)

Hobbock	15 kg
---------	-------

Sikagard®-831 (B)

Flakon	1,8 kg
--------	--------

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

TERMÉK ADATLAP

Sikagard®-831
Version 02.01 (09 - 2026), hu_HU
013113028310001000

Sika Hungária Kft.
2051 Bátorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com

