

SikaCor® 255 (Icosit® 255/277)

Epoxigyanta kötőanyag habarcskészítéshez, acél- és betonfelületekre

SikaCor® 277 (SikaCor® 277 Stahllaschenprimer)

Epoxigyanta kötőanyag – állékony vastagbevonatként és habarcsként

Termékleírás

A SikaCor® 255 és a SikaCor® 277 kétkomponensű, epoxigyanta bázisú kötőanyag. A SikaCor® 277 és a SikaCor® 277 Stahllaschenprimer tixotróp (állékony) tulajdonságúak. A megfelelő töltőanyagokkal, adalékanyagokkal (pl. tűziszáritott kvarchomok, keménybeton adalékanyagok) összekeverve nagy vegyi és mechanikai ellenállóképességű bevonómasszák ill. műgyantahabarcok állíthatók elő. A SikaCor® 255 és a SikaCor® 277 a TL/TP-KOR-Stahlbauten – (Technische Lieferbedingungen und Technische Prüfvorschriften für Beschichtungsstoffe für den Korrosionsschutz von Stahlbauten, Stand 2002.) - Műszaki szállítási feltételek és műszaki vizsgálati előírások acélszerkezetek korrózióvédelmére és bevonati anyagaira, 2002. évi kiadása – 84. oldala szerint engedélyezett.

A SikaCor® 277 repedésáthidaló tulajdonságai üvegszövettel történő beágyazási kombinációval vizsgáltak.

Oldószerzegény termékek, a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szerint.

Alkalmazási terület

SikaCor® 255: Önterülő (vízszintes felületekre). ill. durva javítóhabarcs készítésére

SikaCor® 277: Kiegyenlítő- és finomhabarcsként, glettréteggként ill. vastagbevonatként (vízszintes és függőleges felületekre).

Betonra, cementhabarcsra és acélra. Alkalmazható védőbevonatként agresszív vegyi közeg esetén pl. szennyvíztárolók falának és padlózatának bevonására, ill. mechanikai terhelésnek kitett felületekre, pl. hídjáratok.

A rétegfelépítésben üvegszövettel kombinálva mérséklet repedésáthidaló tulajdonságot érhetünk el.

Termékelőnyök

- Kiváló tapadás betonon, cementhabarcsra, szálcementen és acélfelületen
- Szívósan rugalmas
- Kopás- és ütésálló
- Kiváló vegyi ellenállóképesség
- Üvegszövettel kombinálva repedésáthidaló tulajdonságú

Vizsgálatok / engedélyek	<ul style="list-style-type: none"> - Prüfung der Risseüberbrückungsfähigkeit gemäß "Zulassungsgrundsätze für Beschichtungssysteme für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Beton in Anlagen zum Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Flüssigkeiten", Ausgabe Oktober 2003 beim Polymer Institut Dr. Stenner GmbH, Prüfbericht Nr. 4039 und 4039-1 - Prüfung der Beständigkeit von Beschichtungen gegenüber Reinigungsmitteln, Institut für Korrosionsschutz Dresden, Prüfbericht Nr. 320/17/98 - Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung – Schubfeste Klebeverbindung zwischen Stahlplatten und Stahlbeton- und Spannbetonbauteilen - Prüfbericht zur Prüfung von verschleißfesten Beschichtungen gemäß TL/TPKOR- Stahlbauten, Anhang E, Blatt 84, Ausgabe 12.02.
---------------------------------	--

Termék adatok

Megjelenés

Szín	SikaCor® 255: kb. RAL 7001, kb. RAL 7016, kb. RAL 7030, kb. 7032 SikaCor® 277: kb. RAL 1014, kb. RAL 7010, kb. RAL 7030, kb. 7032, kb. 7035 Csekély színárnyalati eltérés a nyersanyag miatt alapvetően elkerülhetetlen.
-------------	--

Szállítás	SikaCor® 255: 10 kg SikaCor® 277: 10 kg SikaCor® 277 Stahllaschenprimer: 3 kg Verdünnung K: 3, 10 és 25 liter
------------------	--

Tárolás

Tárolási körülmények / eltarthatóság	Bontatlan, kiszerelésben, hűvös és száraz helyen tárolva a gyártás időpontjától számítva kb. 2 évig eltartható.
---	---

Műszaki adatok

Vegyí bázis	Oldószerzegény epoxigyanta	
Sűrűség	Folyékony sűrűség kb. 1,4 kg/dm ³ (+23 °C-on)	
Szilárdanyag tartalom	Kb. 95 térfogat% Kb. 95 tömeg%	
Hajlító-húzó szilárdság	SikaCor® 255: 25-30 N/mm ² SikaCor® 277: 25-30 N/mm ²	(DIN 1164 melléklete szerint) (DIN 1164 melléklete szerint)
Nyomószilárdság	SikaCor® 255: 50-60 N/mm ² SikaCor® 277: 50 N/mm ²	(DIN 1164 melléklete szerint) (DIN 1164 melléklete szerint)
Vegyí ellenállóság	Tartósan ellenáll édesvíznek, tengervíznek, hígított savaknak és lúgoknak, sóknak, ésványi- és fűtőolajnak, zsíros olajnak, mosószereknek stb. Nem áll ellen tartósan fenolnak és fenol tartalmú anyagoknak, magas koncentrációjú savaknak, hangyasavnak, ecetsavnak és tejsavnak.	
Hőállóság	Száraz hatásnak kb. +120 °C-ig, nedves hatásnak és melegvíznek kb. +60 °C-ig áll ellen, rövid idejű szórt igénybevétel kb. 80 °C-ig lehetséges. SikaCor® 277 a hőmérsékletváltozási igénybevételeknek nem áll ellen.	
Mechanikai ellenállóság	SikaCor® 277 dörzsölésálló, szívósan rugalmas, és időjárásálló.	

Repedésáthidaló képesség Nincs átrepedés 0,40 mm repedéstágasságtól (Nr. 4039-1 vizsgálat)
Nincs átrepedés 0,60 mm repedéstágasságtól (Nr. 4039 vizsgálat)

Rendszeradatok

Feldolgozási tudnivalók

Rendszerfelépítés

Beton

1. Merev bevonat rétegfelépítése

1.1 Önterülő habarcs:

1,0 tömegrész SikaCor® 255 kötőanyag + 0,7 tömegrész Kvarchomok F34 (0,1-0,3 mm). Anyagfelhasználás: 1,8-2,0 kg/m²/mm

1.2 Durva habarcs:

1,0 tömegrész SikaCor® 255 kötőanyag + 3,5 tömegrész 0-4 mm-es kvarchomok. Anyagfelhasználás: 2,0-3,0 kg/m²/mm.

1.3 Kiegészítő glettelés:

1,0 tömegrész SikaCor® 277 kötőanyag + 0,5-0,7 tömegrész kvarchomok F34 (0,1-0,3 mm). Anyagfelhasználás: 1,8-2,0 kg/m²/mm

1.4 Kiegészítő habarcs:

1,0 tömegrész SikaCor® 277 kötőanyag + 1,0-1,25 tömegrész kvarchomok (0,1-0,3 mm). Anyagfelhasználás: 1,8-2,0 kg/m²/mm

Üregek, lyukak, hibák stb. kiegyenlítésénél a kvarchomok arányát még meg lehet emelni.

1.5 Tapadóhíd:

1 x SikaCor® 255 vagy SikaCor® 277 a régi és a friss beton ill. habarcs között. Anyagfelhasználás: 1,0-1,5 kg/m². Nem szabad hígítót hozzáadni!

Friss a frissre dolgozzunk, azaz a friss betont a még ragadós tapadóhídra kell feldolgozni. Amennyiben a vastag tapadóhíd igényli, aprószemű homokkal azt még tölthetjük.

1.6 Vékony rétegű bevonat:

2 x SikaCor® 277 PCC, ECC és PC habarcsokra. Anyagfelhasználás: 0,6-0,8 kg/m².

A kisebb felületű alkalmazásokon kívül száraz rétegvastagságnál a rétegenkénti 500 µm-t és az 1000 µm teljes vastagságot ne lépjük túl.

2. Repedésáthidaló bevonat rétegfelépítése

Rétegfelépítés a **max. 0,40 mm** repedéstágasságtól (Nr. 4039-1 vizsgálat; feldolgozási mennyiség 1.700 g/m² 2 munkafolyamatban)

- Icoment®-520 spatulyázóanyag	1200 g/m ²
- Icoment®-520 finomspatulyázóanyag	1800 g/m ²
- SikaCor® 277 beágyazóréteg	1000 g/m ²
- Üvegszövet	250 g/m ²
- SikaCor® 277 fedőréteg	700 g/m ²
- SikaCor® EG 5 fedőbevonat*)	100 g/m ²

Rétegfelépítés a **max. 0,60 mm** repedéstágasságtól (Nr. 4039 vizsgálat; feldolgozási mennyiség 2.800 g/m² 2 munkafolyamatban)

Tudnivaló: Csak kisebb felületeken

- Icoment®-520 spatulyázóanyag	1200 g/m ²
- Icoment®-520 finomspatulyázóanyag	1800 g/m ²
- SikaCor® 277 beágyazóréteg	1000 g/m ²
- Üvegszövet	250 g/m ²
- SikaCor® 277 fedőréteg	1800 g/m ²
- SikaCor® EG 5 fedőbevonat*)	100 g/m ²

*) A fedőbevonat nem szükséges a repedésáthidaláshoz

Acél

I. Vegyileg és mechanikailag igénybevett felületek:

2 - 3 réteg SikaCor® 277;

II. Kavicsagyazatos, süllyesztett pályás hídszerkezet (vasút):

Durva habarcs vízszintes felületekre:

1. Alapozó réteg:

1 x SikaCor® 277, 300 µm vastagságban, DB regisztráció: Nr. 684.24

A teljes felületet szórjuk meg 0,1-0,3 mm-es kvarchomokkal. Kikeményedés után a felesleges homokot távolítsuk el (leseprés, porszívózás).

2. Alapozó réteg:

1 x SikaCor® 255, 400 µm nedves vastagságban, DB regisztráció: Nr. 684.25

Fedőbevonat:

Nedves a nedvesre: 1 x SikaCor® 255 durvahabarcs.

Durvahabarcs: 4000 µm, DB regisztráció: Nr. 684.27: 1 tömegrész SikaCor® 255 kötőanyag + 4 tömegrész 0,1-2,0 mm-es kvarchomok.

Finomhabarcs függőleges és ferde felületekre:

1. Alapozó réteg:

1 x SikaCor® 277 finomhabarcs.

Finomhabarcs, 2000 µm, DB regisztráció: Nr. 684.26: 1 tömegrész SikaCor® 277 kötőanyag + 1,25 tömegrész 0,1-0,3 mm-es kvarchomok.

Anyagszükséglet / anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	nedves µm	száraz µm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
SikaCor® 255/277	1,4	95	97	250	265	0,370	2,70

Alapfelületi követelmények (beton) Az alapfelület kellően teherhordó legyen (legalább C 20/25 vagy ZE 30); az átlagos tapadószilárdság legalább 1,5 N/mm² legyen.

Alapfelület előkészítés

A beton alapfelület száraz, finoman érdes, laza és porló részekről, cementiszaptól, portól és egyéb szennyeződésektől mentes legyen.

A felületi előkészítést a rávonatkozó szabályrendszerek szerint kell végezni.

Acél:

Olaj-, zsír- és szennyeződésmentes Sa 2 ½ tisztasági fokozatú szemcsesugaras eljárással tisztított legyen az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. része szerint.

Betonacél:

Sa 3 tisztasági fokozatú szemcsesugaras eljárással tisztított legyen a Z-36.1-30 engedély szerint.

Feldolgozási körülmények

Alapfelületi hőmérséklet Minimum +10 °C, maximum +30 °C

Környezeti hőmérséklet Minimum +10 °C, maximum +30 °C

Alapfelület nedvessége Kisebb legyen 4%-nál (Mérés CM-készülékkel)

Relatív páratartalom Maximum 85%

Harmatpont Feldolgozás és kikeményedés közben az alapfelületi hőmérsékletnek +3 °K fokkal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie. Lecsapódás ellen védekezzünk.

Feldolgozási tudnivalók

Keverési arányok SikaCor® 255: 80 tömegrész A komponens
20 tömegrész B komponens
SikaCor® 277: 80 tömegrész A komponens
20 tömegrész B komponens

Keverési tudnivalók / -időtartam

Kötőanyag

A kétkomponensű SikaCor® 277-et (A komponens = gyanta, B komponens = edző) a keverési arálynak megfelelően szállítjuk. A feldolgozásra kész anyagot intenzíven keverjük át. A B komponenst maradék nélkül öntsük az A komponenshez. Az összeöntés után azonnal keverjük össze egy alacsony fordulatszámú keverővel (pl. fúrógépbe fogott keverőlapáttal) addig, míg egy egyenletes minőségű keveréket nem kapunk. Ügyeljünk arra, hogy az edény oldalán és az alján a keveredés végbemenjen. Ezután öntsük át a keveréket egy másik edénybe és még egyszer keverjük át. A SikaCor® 277-hez az építési helyszínen tudjuk ásványi töltőanyaggal tölteni. Az adalékanyagot a homogénre összekevert epoxigyantához adjuk hozzá.

Keverési eszközök

A SikaCor® 277 anyag keveréséhez max. 300-400 percenkénti fordulatszámú elektromos keverőgép szükséges.

Feldolgozási eljárás/ -eszközök

Összetétel szerint az anyag ecsetelhető, hengerezhető ill. airless szóróberendezéssel dolgozható fel. A töltött keveréket simítóval tudjuk feldolgozni.

SikaCor® 277 vastagbevonat:

Az alacsony hőmérsékleten történő ecseteléskor vagy hengerezéskor legfeljebb 5 tömeg% Verdünnung K hígítót adhatunk hozzá.

Airless feldolgozás: Nagyteljesítményű berendezéssel (szállítási ≥ 9 liter/perc).

Pisztolynyomás: legalább 200 bar.

Szállítócső átmérő: legalább 3/8 coll ill. 8 mm.

Csúcs: 0,53-0,66 mm, szórási szög: 40-80 °.

Az anyag és a készülék hőmérséklete legalább 30 °C (egy folyamatos fűtőkészülékre szükség lehet).

Durvahabarc feldolgozása vízszintes felületen:

A még nedves 2. alapozóként feldolgozott SikaCor® 255 habarcsra az előírás szerinti 4-5 mm (+1 mm) vastagságban készítjük, lehúzzuk és tömörítjük. Az egyenletességre és a zárt felületre ügyeljünk. A tömörítéshez és a gletteléshez szárnyas simítót, pl. Hexa (R. Grüb, 73614 Schlichten-Schorndorf, Németország) típusút használjunk.

A német vasút (DB AG) felhasználási engedélye, a TL 918300 előírás 84. lapja szerint alacsony alacsony hőmérsékleten legfeljebb 3 tömeg% Verdünnung K hígítót (a kötőanyag mennyiségében kifejezve!) adhatunk hozzá.

Eszköztisztítás

Verdünnung K

A kiszerezés feldolgozási ideje

	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
SikaCor® 255/277	kb. 70 perc	kb. 30-40 perc	kb. 15-20 perc

**Várakozási idők
munkafázisok között /
átdolgozhatóság**

	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Járható	35 óra	15 óra	10 óra
Átdolgozható	< 72 óra	< 48 óra	< 48 óra
Végző száradás	14 nap	7 nap	5 nap

A homokolt felületeket hosszabb várakozási idő után lehet átdolgozni.

Fontos tudnivalók

Mérési értékek

Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapban szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjünk vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

