



# IPARI BEVONATOK

## Acélszerkezetek korrózió elleni védelme

A gyakorlatban bizonyított bevonatrendszerek minden fontos alkalmazási területre

BUILDING TRUST





Az acélszerkezetek korrózió elleni védelmére a legfontosabb, gyakran egyedüli eljárás a védőbevonatok alkalmazása. Különlegesen gondos termék kiválasztással és évtizedes tapasztalattal ajánlunk Önöknek különféle alkalmazási területekre a gyakorlatban bevált, gazdaságos korrózió ellen védő bevonatrendszereket. Az elégtelen korrózió elleni védelem az acélszerkezeteken komoly következménykárokat okozhat. A nem kielégítő védelem gyakran statikai problémákhoz vezet, nem beszélve a szerkezet optikai megjelenésének romlásáról. A követelményeknek megfelelő védőbevonati rendszerek és a gondosan megtervezett fenntartási ciklusok gondoskodnak az acélszerkezetek tartós védelméről, így elkerülhetők az igen költséges teljes felújítások vagy az üzemeltetési szünetek. A Sika cég nagy teljesítményű termékrendszereket kínál, magas szintű megbízhatóságot és kiváló műszaki szolgáltatást. A különféle bel- és külföldi projektek révén szakembereink több tízéves és széles körű tapasztalatot gyűjtöttek. Szakembereink – legyenek akár építésszek, tervezők, tenderkiírók vagy kivitelezők – hozzáértőként állnak az Önök rendelkezésére, ha feladataik, problémáik megoldásáról van szó. Szakértelemmel kísérik munkájukat a tervezéstől a mintafelületeken és a kivitelezésen át akár a projekt lezárásáig.

# TARTALOM

02	Bevezetés
03	Tartalom
04	Nagyobb biztonság a nemzetközi szabályozás, a jól teljesítő termékek és a szakértelem segítségével
06	Innovatív és gyakorlatban bizonyított bevonatrendszerekkel az optimális eredményekért
07	Főbb alkalmazási területek
08	1. táblázat: Gyártóművi alapozás és közbenső bevonat felhordás, fedőbevonat felhordás az építéshelyen
10	2. táblázat: Gyártóművi teljes bevonatrendszer
12	3. táblázat: Bevonatok tűzi horganyzott felületeken
14	4. táblázat: Régi bevonatok felújítása
16	5. táblázat: Alapozó és közbenső bevonatok termékjellemzői
18	6. táblázat: Fedőbevonatok termékjellemzői



# NAGYOBB BIZTONSÁG A NEMZETKÖZI SZABÁLYOZÁS, A JÓL TELJESÍTŐ TERMÉKEK ÉS A SZAKÉRTELEM SEGÍTSÉGÉVEL

**HOSSZÚ ÉLETTARTAMÚ ÉS MŰKÖDŐKÉPES BEVONATRENDSZER HIÁNYÁBAN** sok acélszerkezet már néhány év elteltével jelentős állagromlást szenvedhet. De nemcsak az optikai hatás romlik, hanem a statikai állékonyság is csorbát szenvedhet.

Kedvezőtlen esetben sokszor nem marad más lehetőség, mint a teljes felújítás vagy az építmény lezárása.

A korrózió elleni védelem ezen területét 1998 óta az MSZ EN ISO 12944 jelzetű európai szabvány szabályozza (*Acélszerkezetek korrózió elleni védelme festékbevonat-rendszerekkel*).

A nyolc részből álló szabványsorozat igen részletesen tárgyalja a korrózió elleni védelem szempontjait (általános bevezetés, a környezetek osztályozása, új bevonatok és felújítások tervezési szempontjai, felület- és felület-előkészítési típusok, festékbevonat-rendszerek, a bevonatrendszerek laboratóriumi vizsgálatai, a festési munka végrehajtása és ellenőrzése), de a jelen anyagban tudatosan csak a szabvány 5. részével, a bevonatrendszerekkel foglalkozunk. A Sika termékek a szabványban meghatározott korróziós kategóriák teljes spektrumát felölelik. A bevonatrendszereinkre vonatkozó javaslatainkat az MSZ EN ISO 12944 szabványban használatos táblázatos formában adjuk meg, átvéve a szabályozás fontos paramétereit, így például a védőhatás osztályozását:

## 2008. január óta

alacsony (L = low)	2 – 5 év
közepes (M = medium)	5 – 15 év
magas (H = High)	>15 év

illetve megadjuk a felosztást alkalmazási területek szerinti bontásban.

<b>1. táblázat</b>	Gyártóművi alapozás és közbenső bevonat, fedőbevonat az építéshelyen
<b>2. táblázat</b>	Gyártóművi teljes bevonatrendszer
<b>3. táblázat</b>	Bevonatok tűzi horganyzott felületeken
<b>4. táblázat</b>	Régi bevonatok felújítása
<b>5. táblázat</b>	Alapozó és közbenső bevonatok termékjellemzői
<b>6. táblázat</b>	Fedőbevonatok termékjellemzői

Bízunk benne, hogy a gyakorlati információk segítségükre lesznek a legmegfelelőbb bevonatrendszer kiválasztásában. Kérdéseik esetén szakembereink készséggel állnak az Önök rendelkezésére.



# INNOVATÍV ÉS BEVÁLT BEVONATRENDSZEREKEL AZ OPTIMÁLIS EREDMÉNYEKÉRT

Korrozívítási kategóriák légköri körülmények esetén, valamint példák a jellemző környezetekre – MSZ EN ISO 12944, 2. rész

KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA	TIPIKUS KÖRNYEZETEK PÉLDÁI MÉRSÉKELT ÉGHAJLATON	
	külső	belső
<b>C1 – nagyon kicsi</b>		Fűtött épületek semleges atmoszférával. Pl.: irodák, raktárak, iskolák, szállodák.
<b>C2 – kicsi</b>	Csekély szennyezettségű légkör. Főleg vidéki területek.	Fűtetlen épületek, ahol páralecsapódás jöhet létre. Pl.: raktárak, sportcsarnokok.
<b>C3 – közepes</b>	Városi és ipari légkör, csekély kéndioxid szennyeződéssel. Tengeri partvidék csekély sószennyezéssel.	Gyártócsarnokok nagy nedvességtartalommal és csekély légszennyezéssel. Pl.: élelmiszeripari gyártás, mosoda, sörfőzde, tejüzem.
<b>C4 – nagy</b>	Ipari területek és tengeri partvidék közepes sóterheléssel.	Vegyi üzemek, uszodák, hajóhangár tengervíz felett.
<b>C5I – igen nagy (ipari)</b>	Ipari területek nagy nedvességterheléssel és agresszív légkörrrel.	Épületek és területek, ahol szinte állandó páralecsapódás van, erős szennyezéssel.
<b>C5-M – igen nagy (tengeri)</b>	Tengerpart közeli és tengerparti területek nagy sóterheléssel.	Épületek és területek, ahol szinte állandó páralecsapódás van, erős szennyezéssel.

## AZ MSZ EN ISO 12944 – A BEVÁLT ALAPSZABVÁNY

Az acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszereit a környezeti hatásoktól függően igen különleges korróziós hatások érik. Ezeket az MSZ EN ISO 12944 2. része C1-től C5-M-ig terjedő korrozívítási kategóriákba sorolja.

Ezért nem egyszerű a műszaki és gazdaságossági szempontok figyelembevételével a legmegfelelőbb bevonatrendszer kiválasztása. Éppen ezért javaslatainkat és termékeinket jól áttekinthető táblázatokba foglaltuk. Ezekben a rendszereket a magas élettartamra (> 15 év) terveztük, s csak egyedi esetekben javasoljuk a közepes (5 – 15 év) vagy alacsony (2 - 5 év) élettartamot.

Az MSZ EN ISO 12944 alapküldokumentumnak tekinthető és felöleli az acélszerkezetek teljes bevonatos korrózióvédelmi rendszerét. Számos szabvány, szabályozás és irányelv, mint pl. a VOB, a ZTV-ING 4. rész, 3. fejezet (a korábbi ZTV-KOR Stahlbauten), a ZTV-W is az MSZ EN ISO 12944-re ad hivatkozásokat.





C2



C3



C4



C5-I



C5-M

## FŐBB ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

<b>1. TÁBLÁZAT</b>	<p><b>Az alapozó és közbenső bevonat felhordás a gyártóműben, fedőbevonat felhordás a munkahelyen</b></p> <p>Bevonatrendszerek, melyek alapozó és közbenső rétegét a gyártóműben hordják fel. A fedőbevonat a szállítást és beépítést követően az építéshelyen készül el.</p>
<b>2. TÁBLÁZAT</b>	<p><b>Gyártóművi teljes bevonatrendszer</b></p> <p>Bevonatrendszerek, melyeket teljes egészében a gyártóműben hordanak fel. Az MSZ EN ISO 12944 kifejezetten akkor ajánlja ezt a módszert, ha az a cél, hogy „a bevonatrendszer a lehető leghosszabb élettartamot és hatásosságot biztosítsa”, mert az előnyök meggyőzőek: a kedvezőbb száradási és térhálósodási körülmények jobb végeredményeket biztosítanak. Gyártóműben adottak a környezetet kímélő gyártási eljárások, például a korszerű szóróberendezések alkalmazása, az oldószerzegény vagy oldószermentes bevonati anyagok használata.</p>
<b>3. TÁBLÁZAT</b>	<p><b>Bevonatok tűzi horganyzott felületeken</b></p> <p>Bevonatrendszerek, melyek alkalmasak tűzi horganyzott acél felületre, s melyek alkalmasságát vizsgáló intézetek megfelelő eljárásokkal igazolták.</p>
<b>4. TÁBLÁZAT</b>	<p><b>Régi bevonat felújítása</b></p> <p>Bevonatrendszerek, melyek alkalmasak régi bevonatok felújítására. Ezek gazdaságossági és környezetvédelmi szempontok miatt egyre nagyobb jelentőségű eljárások. Ha időben elvégzik ezeket a munkákat, amikor még a régi bevonat működőképes, akkor csak viszonylag csekély részfelületet (pl. 10 % alatti területarányt) kell az alapfelületig felújítani. Sok esetben a meghibásodott helyek szemcseszórásos előkészítésétől is el lehet tekinteni, ha a maradék rozsdát elviselő felület toleráns alapozóanyagot használnak.</p>

# 1. TÁBLÁZAT GYÁRTÓMŰVI ALAPOZÁS ÉS KÖZBENSŐ BEVONAT FELHŐ

## Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén

az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés Sa 2½ az MSZ EN ISO 12944 4. része szerint

RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Fedőbevonat	Réteg- vastagság (µm)
1	<b>Sika® Permacor® -1705</b>	80			<b>Sika® Unitherm®</b>	lásd
2	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop NEW</b>	60
3	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	120			<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	120
5	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>	80
6	<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	80
7	<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	80			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
8	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	60
9	<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG-120</b>	120
10	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	100	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	100	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	60
11	<b>SikaCor® EG Phosphat vagy SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
12	<b>SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid</b>	70	<b>SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
13	<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	80	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	100	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	100
14	<b>SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	100	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	100

<sup>1)</sup> SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 azonos rétegvastagság mellett



# FELHORDÁS, FEDŐBEVONAT FELHORDÁS AZ ÉPÍTÉSHELYEN

A TELJES RENDSZER		KORROZITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	C2			C3			C4			C5-M			C5-I		
		alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas
a műszaki adatlapot																
2	140															
2	200															
2-3	200															
2	160															
2	160															
2	160															
2	180															
2	240															
3	260															
3	240															
3	230															
3	280															
3	280															

## 2. TÁBLÁZAT GYÁRTÓMŰVI TELJES BEVONATRENDSZER

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén

az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés Sa 2½ az MSZ EN ISO 12944 4. része szerint

RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Fedőbevonat	Réteg- vastagság (µm)
1					<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	80
2					<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	120
3					<b>SikaCor® EP Color</b>	80
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop NEW</b>	60
5	<b>SikaCor® Zinc R</b> vagy <b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	80				
6	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>	80
7	<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	160				
8	<b>SikaCor® ZP Primer</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	80
9	<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	80			<b>SikaCor® EG-5</b>	80
10	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG-5</b>	60
11	<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG-120</b>	120
12	<b>Sika® Permacor®-2204 VHS</b>	120			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
13	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	100	<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	100	<b>SikaCor® EG-5</b>	60
14	<b>SikaCor® EG Phosphat</b> vagy <b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-1</b> vagy <b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
15	<b>SikaCor® Zinc R</b> vagy <b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	70	<b>SikaCor® EG-1</b> vagy <b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
16	<b>Sika® Permacor®-2204 VHS</b>	220			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	60
17	<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	120	<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	120	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
18	<b>SikaCor® Zinc R</b> vagy <b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	100	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	100

<sup>1)</sup> SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 bevonatok azonos rétegvastagság mellett



A TELJES RENDSZER		KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	C2			C3			C4			C5-M			C5-I		
		alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas
1	80	✓	✓	✓												
1	120	✓	✓	✓	✓											
1	80	✓	✓	✓	✓											
2	140	✓	✓	✓	✓											
1	80	✓	✓	✓	✓	✓										
2	160	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
1	160	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	160	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	160	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	180	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	260	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	240	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	320	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

# 3. TÁBLÁZAT

## BEVONATOK TŰZI HORGANYZOTT FELÜLETEKEN

### Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén

az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés: horganyzott felület a MSZ EN ISO 1461/MSZ EN ISO 14713 vagy fémszórt a MSZ EN 22063 szerint

RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság ( $\mu\text{m}$ )	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság ( $\mu\text{m}$ )	Fedőbevonat	Réteg- vastagság ( $\mu\text{m}$ )
1	<b>Sika® Permacor®-2706 EG</b>	40			<b>Sika® Unitherm®</b>	lásd
2	<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid<sup>2)</sup></b>	80	<b>Sika® CorroTop NEW</b>	60		
3	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	100				
4					<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	120
5	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	120				
6					<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	200
7	<b>SikaCor® EG-1</b> vagy <b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
8	<b>SikaCor® EG 120</b>	120				
9	<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG-120</b>	120
10	<b>SikaCor® EG-1</b> vagy <b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-1</b> vagy <b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	80	<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80
11	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	150			<b>SikaCor® EG-5<sup>1)</sup></b>	80

<sup>1)</sup> SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 bevonatok azonos rétegvastagság mellett

<sup>2)</sup> szükséges a horganyzott felület legyező(sweep) szemcsefűvése



A TELJES RENDSZER		KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	C2			C3			C4			C5-M			C5-I		
		alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas
a termék adatlapját																
2	140															
1	100															
1-2	120															
1	120															
2-3	200															
2	160															
1	120															
2	240															
3	240															
2	230															

# 4. TÁBLÁZAT RÉGI BEVONAT FELÚJÍTÁSA

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén  
az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint

RENDSZER	ALAPOZÓ A RÉSZLEGES JAVÍTÁSHOZ			
	Részleges felületelőkészítés	Alapozó bevonat	Rétegvastagság (µm)	Rétegek száma
1	P St 3	<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid</b>	80	1
2	P St 3	<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	80	1
3	P St 3	<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	120	1
4	P Ma	<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	120	1
5	P Ma	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEW</b>	80	1
6	P Sa 2 1/2	<b>SikaCor® EG Phosphat</b> vagy <b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	80	1



ÉPÍTÉSHELYEN			KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA
Fedőbevonat	Rétegvastagság (µm)	Rétegek száma	
<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	160	2	C3
<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	160	2	C3
<b>SikaCor® EG-120</b>	120	1	C3
<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	120	1	C4
<b>SikaCor® EG-1 VHS</b> <b>SikaCor® EG-4</b> vagy <b>SikaCor® EG-5</b>	80 80	2	C4
<b>SikaCor® EG System</b> vagy <b>SikaCor® EG System Rapid</b>	160	2	C5-M/C5-I



# 5. TÁBLÁZAT AZ ALAPOZÓ ÉS KÖZBENSŐ BEVONATOK TERMÉKJELLEM

Minden ebben a táblázatban megtalálható műszaki érték, méret és adat laboratóriumi eredményeken alapul.  
A gyakorlatban mért valós adatok a tőlük független körülmények miatt eltérhetnek.

Gyártóművi, alapozó és közbenső bevonatok	A termék leírása	VOC g / l	Sűrűség kg / l kb.
<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid</b>	Aktív pigment tartalmú alapozó kézi-kisgépes felülettisztítású felületre vagy közvetlenül az acél, nemesacél, vagy alumínium felületre	352	1,6
<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	Sokoldalúan alkalmazható alapozó és fedőbevonat	294,5	1,55
<b>Sika Poxicolor® Rapid</b>	Gyorsan térhálósodó epoxi alapozó acél és horganyzott felületre	272	1,6
<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEW</b>	Felülettoleráns, oldószerszegény epoxigyanta alapozó bevonat	260	1,3
<b>SikaCor® EG Phosphat</b>	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint. Hegeszthető a DVS (Német Hegesztési Egyesület) irányelve szerint	320	1,6
<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	336	1,6
<b>SikaCor® ZP Primer</b>	Cinkfoszfát tartalmú, gyorsan térhálósodó poliuretángyanta alapozó bevonat	330	1,5
<b>SikaCor® Zink R</b>	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint, hegeszthető a DVS irányelve szerint, alkalmas SLV (tervezetten előfeszített csavarlyuk kapcsolat) kapcsolatokhoz	308	2,8
<b>SikaCor® Zink R Rapid</b>	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 97 szerint	336	2,8
<b>Sika® Permacor®-2311 Rapid</b>	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat	375	2,5
<b>Sika® Permacor®-2305 Rapid</b>	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat	375	1,5
<b>Sika® Permacor®-2204 VHS</b>	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos alapozó bevonat	225,5	2,05
<b>Sika® Permacor®-2215 EG VHS</b>	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos közbenső bevonat	247	1,9
<b>Sika® Permacor®-2706 EG</b>	Vascillám tartalmú epoxigyanta bevonat	476	1,4
<b>SikaCor® EG-1</b>	Epoxigyanta-vascsillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy hoirganyzott acél felületre a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	368	1,6
<b>SikaCor® EG-1 Rapid</b>	Epoxigyanta-vascsillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy hoirganyzott acél felületre a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	368	1,6
<b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos közbenső bevonat	180	1,8

1) A száradási idők függenek a rétegvastagságtól. A táblázatban megadott értékek 80 - 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak.



Száranyag tartalom % kb.	Rétegvastagság rétegenként µm	Bedolgozási hőmérséklet min.	Rakathatóság 1) (száradási fokozat: 6)		Lehetséges fedőbevonatok	Maximális várakozási idő
			10° C-on	20° C-on		
60	60 – 80	+5 °C	4 óra	3 óra	<b>Sika® CorroTop NEW</b> <b>SikaCor® -6630 High Solid</b>	korlátlan
65	60 – 120	+5 °C	10 óra	5 óra	<b>Sika® CorroTop NEW</b> <b>SikaCor® -6630 High Solid</b>	korlátlan
68	80 – 120	-10 °C	9 óra	6 óra	<b>SikaCor® EG-1 VHS</b> <b>Sika® 2-K-PUR Decklacke</b>	1 év
67	80 – 100	+5 °C	12 óra	8 óra	<b>SikaCor® EG-1 / EG-1 VHS</b> <b>Sika® 2-K-PURDecklacke</b>	1 év
62	20 – 80	+5 °C	10 óra	4 óra	<b>SikaCor® EG System</b> <b>SikaCor® EG-120</b> <b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	1 év
57	60 – 80	-10 °C	4 óra	1,5 óra	<b>SikaCor® EG System Rapid</b> <b>SikaCor® EG-120</b> <b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	1 év
62	60 – 80	0 °C	3 óra	2 óra	<b>Sika® 2-K-PUR-Decklacke</b>	4 év
67	60 – 80	+5 °C	3 óra	2,5 óra	<b>SikaCor® EG System</b> <b>SikaCor® EG-120</b> <b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	4 év
63	60 – 80	-10 °C	1 óra	0,5 óra	<b>SikaCor® EG System Rapid</b> <b>SikaCor® EG-120</b> <b>SikaCor® EG-1 VHS</b>	1 év
59	60 – 80	-10 °C	4 óra	2 óra	<b>Sika® Permacor®-2215 EG VHS</b> <b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	4 év
55	100 – 160	-10 °C	13 óra	7 óra	<b>Sika® Permacor®-2215 EG VHS</b> <b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	1 év
77	80 – 160	+10 °C	12 óra	6 óra	<b>Sika® Permacor®-2215 EG VHS</b> <b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	3 hónap
72	80 – 160	+5 °C	16 óra	7 óra	<b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	3 hónap
45	40	+10 °C	24 óra	16 óra	<b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b> <b>Sika® Permacor®-2330</b> <b>Sika® Permacor®-2707</b>	6 hónap
60	60 – 120	+5 °C	10 óra	6 óra	<b>Sika® 2-K-PUR-top coats</b>	4 év
56	60 – 120	-10 °C	5 óra	3 óra	<b>Sika® 2-K-PUR-top coats</b>	1 év
78	80 – 160	+5 °C	13 óra	5 óra	<b>SikaCor® EG-4/5</b> <b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	1 év

# 6. TÁBLÁZAT A FEDŐBEVONATOK TERMÉKJELLEMZŐI

Minden ebben a táblázatban megtalálható műszaki érték, méret és adat laboratóriumi eredményeken alapul. A gyakorlatban mért valós adatok a tőlük független körülmények miatt eltérhetnek.

Fedőbevonatok	A termék leírása	VOC g / l	Sűrűség kg / l kb.
<b>Sika® CorroTop NEW</b>	Alkidgyanta fedőbevonat sima, fényes felülettel		
<b>SikaCor®-6630 High Solid</b>	Oldószerzegény műgyantakombináció aktív korróziógátló pigmentekkel a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 93 szerint	322 345 <sup>1)</sup>	1.4 1.5 <sup>1)</sup>
<b>SikaCor® EP Color</b>	Epoxigyanta fedőbevonat, selyemfényű, RAL színekben	320	1.6
<b>SikaCor® PUR Color NEW</b>	Poliuretán fedőbevonat, selyemfényű, RAL színekben	378	1.4
<b>SikaCor® EG-4</b>	Poliuretán fedőbevonat DB (Német Vasutak) színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	420	1.4
<b>SikaCor® EG-5</b>	Poliuretán fedőbevonat RAL színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	420	1.3
<b>SikaCor® EG-120</b>	Oldószerzegény poliuretán fedőbevonat RAL- és DB-színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 94 szerint	260 272 <sup>1)</sup>	1.3 1.6 <sup>1)</sup>
<b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b>	Magas szárazanyagtartalmú poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott UV ellenállóképességgel	252	1.4
<b>Sika® Permacor®- 2330</b>	Poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott UV ellenállóképességgel	403	1.3
<b>Sika® Unitherm® és Sika® Pyroplast®</b>	Vízzel hígítható és oldószeres, tűzgátló bevonatot képező tűzvédő festékek kombinációja F30, F60 és F90 tűzállósági határértékekre színes akrilát fedőbevonatokkal bel- és kültéri alkalmazására		

<sup>1)</sup> A száradási idők függenek a rétegvastagságtól. A táblázatban megadott értékek 80 - 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak.

<sup>2)</sup> az értékek vascsillámos színekre vonatkoznak

<sup>3)</sup> SikaCor PUR Beschleunigerrel gyorsítva

Száranyag tartalom % kb.	Rétegvastagság rétegenként µm	Bedolgozási hőmérséklet min.	Rakathatóság 1) (száradási fokozat: 6)		Alapozóbevonat a javításhoz
			10° C-on	20° C-on	
					<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid</b>
62 61 <sup>1)</sup>	80	+5 °C	36 óra	24 óra	<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid</b>
62	80	+5 °C	7 óra	4 óra	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>
56	80 - 160	+5 °C	6 óra 3 óra <sup>2)</sup>	4 óra 2 óra <sup>2)</sup>	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>
55	60 - 100	+5 °C	16 óra 12 óra <sup>2)</sup>	12 óra 4 óra <sup>2)</sup>	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>
61	60 - 100	+5 °C	18 óra 13 óra <sup>2)</sup>	14 óra 5 óra <sup>2)</sup>	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>
70 70 <sup>1)</sup>	120	+5 °C	20 óra	11 h	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>
70	60 - 100	+5 °C	15 óra	6 óra	<b>Sika® Permacor®- 2204 VHS</b>
56	50 - 80	0 °C	18 óra	8 óra	<b>Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat</b>

lásd a termékismertetőt

# VILÁGSZINTŰ MEGOLDÁSOK AZ ÉPÍTŐIPARBAN ÉS AZ IPARBAN



LAPOSTETŐ SZIGETELÉS



BETONTECHNOLÓGIA



ÉPÍTMÉNYEK SZIGETELÉSE



TŰZ ELLENI VÉDELEM



KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELEM



PADLÓBEVONATOK



BETONVÉDELEM ÉS -HELYREÁLLÍTÁS



BELTÉRI RAGASZTÁSOK ÉS TÖMÍTÉSEK



HOMLOKZAT RAGASZTÁS ÉS TÖMÍTÉS

## SIKA - VEZETŐ MEGOLDÁSOK AZ ÉPÍTŐIPAR ÉS AZ IPAR SZÁMÁRA

A svájci, Baar székhelyű Sika AG egy világszerte jelenlévő, különleges vegyi anyagokat gyártó és forgalmazó vállalat. Termékei megtalálhatók mind az építőipar (magas- és mélyépítés, mérnöki műtárgyak stb.), mind a gyárpar (járműgyártás, nap- és szélérőművek, homlokzatépítés) területén. A Sika legfontosabb termékei a magas minőségű beton adalékszerek, a speciális habarcsok, tömítőanyagok és ragasztók, különféle csillapító- és erősítő anyagok, szerkezet megerősítő rendszerek, ipari padlók, valamint tető- és vízszigetelő anyagok.



REG. NR. 39116

**SIKA HUNGÁRIA KFT**  
1117 Budapest  
Prielle Konrélia utca 6.  
Magyarország

**KAPCSOLAT**  
Telefon (+36 1) 371 2020  
Fax (+36 1) 371 2022  
www.sika.com

**BUILDING TRUST**

