



IPARI BEVONATOK

Acélszerkezetek korrózió elleni védelme

A gyakorlatban bizonyított bevonatrendszerek minden fontos alkalmazási területre

BUILDING TRUST





Az acélszerkezetek korrózió elleni védelmére a legfontosabb, gyakran egyedüli eljárás a védőbevonatok alkalmazása. Különlegesen gondos termék kiválasztással és évtizedes tapasztalattal ajánlunk Önöknek különféle alkalmazási területekre a gyakorlatban bevált, gazdaságos korrózió ellen védő bevonatrendszereket. Az elégtelen korrózió elleni védelem az acélszerkezeteken komoly következménykárokat okozhat. A nem kielégítő védelem gyakran statikai problémákhoz vezet, nem beszélve a szerkezet optikai megjelenésének romlásáról. A követelményeknek megfelelő védőbevonati rendszerek és a gondosan megtervezett fenntartási ciklusok gondoskodnak az acélszerkezetek tartós védelméről, így elkerülhetők az igen költséges teljes felújítások vagy az üzemeltetési szünetek. A Sika cég nagy teljesítményű termékrendszereket kínál, magas szintű megbízhatóságot és kiváló műszaki szolgáltatást. A különféle bel- és külföldi projektek révén szakembereink több tízéves és széles körű tapasztalatot gyűjtöttek. Szakembereink – legyenek akár építészek, tervezők, tenderkiírók vagy kivitelezők – hozzáértőként állnak az Önök rendelkezésére, ha feladataik, problémáik megoldásáról van szó. Szakértelemmel kísérik munkájukat a tervezéstől a mintafelületeken és a kivitelezésen át akár a projekt lezárásáig.

TARTALOM

02	Bevezetés
03	Tartalom
04	Nagyobb biztonság a nemzetközi szabályozás, a jól teljesítő termékek és a szakértelem segítségével
06	Innovatív és gyakorlatban bizonyított bevonatrendszerekkel az optimális eredményekért
07	Főbb alkalmazási területek
08	1. táblázat: Gyártóművi alapozás és közbenső bevonat felhordás, fedőbevonat felhordás az építéshelyen
10	2. táblázat: Gyártóművi teljes bevonatrendszer
12	3. táblázat: Bevonatok tűzi horganyzott felületeken
14	4. táblázat: Régi bevonatok felújítása
16	5. táblázat: Alapozó és közbenső bevonatok termékjellemzői
18	6. táblázat: Fedőbevonatok termékjellemzői



NAGYOBB BIZTONSÁG A NEMZETKÖZI SZABÁLYOZÁS, A JÓL TELJESÍTŐ TERMÉKEK ÉS A SZAKÉRTELEM SEGÍTSÉGÉVEL

HOSSZÚ ÉLETTARTAMÚ ÉS MŰKÖDŐKÉPES BEVONATRENDSZER HIÁNYÁBAN sok acélszerkezet már néhány év elteltével jelentős állagromlást szenvedhet. De nemcsak az optikai hatás romlik, hanem a statikai állékonyság is csorbát szenvedhet.

Kedvezőtlen esetben sokszor nem marad más lehetőség, mint a teljes felújítás vagy az építmény lezárása.

A korrózió elleni védelem ezen területét 1998 óta az MSZ EN ISO 12944 jelzetű európai szabvány szabályozza (*Acélszerkezetek korrózió elleni védelme festékbevonat-rendszerekkel*).

A nyolc részből álló szabványsorozat igen részletesen tárgyalja a korrózió elleni védelem szempontjait (általános bevezetés, a környezetek osztályozása, új bevonatok és felújítások tervezési szempontjai, felület- és felület-előkészítési típusok, festékbevonat-rendszerek, a bevonatrendszerek laboratóriumi vizsgálatai, a festési munka végrehajtása és ellenőrzése), de a jelen anyagban tudatosan csak a szabvány 5. részével, a bevonatrendszerekkel foglalkozunk. A Sika termékek a szabványban meghatározott korróziós kategóriák teljes spektrumát felölelik. A bevonatrendszereinkre vonatkozó javaslatainkat az MSZ EN ISO 12944 szabványban használatos táblázatos formában adjuk meg, átvéve a szabályozás fontos paramétereit, így például a védőhatás osztályozását:

2008. január óta

alacsony (L = low)	2 – 5 év
közepes (M = medium)	5 – 15 év
magas (H = High)	>15 év

illetve megadjuk a felosztást alkalmazási területek szerinti bontásban.

1. táblázat	Gyártóművi alapozás és közbenső bevonat, fedőbevonat az építéshelyen
2. táblázat	Gyártóművi teljes bevonatrendszer
3. táblázat	Bevonatok tűzi horganyzott felületeken
4. táblázat	Régi bevonatok felújítása
5. táblázat	Alapozó és közbenső bevonatok termékjellemzői
6. táblázat	Fedőbevonatok termékjellemzői

Bízunk benne, hogy a gyakorlati információk segítségükre lesznek a legmegfelelőbb bevonatrendszer kiválasztásában. Kérdéseik esetén szakembereink készséggel állnak az Önök rendelkezésére.



INNOVATÍV ÉS BEVÁLT BEVONATRENDSZEREKKEL AZ OPTIMÁLIS EREDMÉNYEKÉRT

Korrozivitási kategóriák légköri körülmények esetén, valamint példák a jellemző környezetekre – MSZ EN ISO 12944, 2. rész

KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA	TIPIKUS KÖRNYEZETEK PÉLDÁI MÉRSÉKELT ÉGHAJLATON	
	külső	belső
C1 – nagyon kicsi		Fűtött épületek semleges atmoszférával. Pl.: irodák, raktárak, iskolák, szállodák.
C2 – kicsi	Csekély szennyezettségű légkör. Főleg vidéki területek.	Fűtetlen épületek, ahol páralecsapódás jöhet létre. Pl.: raktárak, sportcsarnokok.
C3 – közepes	Városi és ipari légkör, csekély kéndioxid szennyeződéssel. Tengeri partvidék csekély sószennyezéssel.	Gyártócsarnokok nagy nedvességtartalommal és csekély légszennyezéssel. Pl.: élelmiszeripari gyártás, mosoda, sörfőzde, tejüzem.
C4 – nagy	Ipari területek és tengeri partvidék közepes sóterheléssel.	Vegyi üzemek, uszodák, hajóhangár tengervíz felett.
C5I – igen nagy (ipari)	Ipari területek nagy nedvességterheléssel és agresszív légkörrel.	Épületek és területek, ahol szinte állandó páralecsapódás van, erős szennyezéssel.
C5-M – igen nagy (tengeri)	Tengerpart közeli és tengerparti területek nagy sóterheléssel.	Épületek és területek, ahol szinte állandó páralecsapódás van, erős szennyezéssel.

AZ MSZ EN ISO 12944 – A BEVÁLT ALAPSZABVÁNY

Az acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszereit a környezeti hatásoktól függően igen különleges korróziós hatások érik. Ezeket az MSZ EN ISO 12944 2. része C1-től C5-M-ig terjedő korrozivitási kategóriákba sorolja.

Ezért nem egyszerű a műszaki és gazdaságossági szempontok figyelembevételével a legmegfelelőbb bevonatrendszer kiválasztása. Éppen ezért javaslatunkat és termékeinket jól áttekinthető táblázatokba foglaltuk. Ezekben a rendszereket a magas élettartamra (> 15 év) terveztük, s csak egyedi esetekben javasoljuk a közepes (5 – 15 év) vagy alacsony (2 – 5 év) élettartamot.

Az MSZ EN ISO 12944 alapidokumentumnak tekinthető és felöleli az acélszerkezetek teljes bevonatos korrózióvédelmi rendszerét. Számos szabvány, szabályozás és irányelv, mint pl. a VOB, a ZTV-ING 4. rész, 3. fejezet (a korábbi ZTV-KOR Stahlbauten), a ZTV-W is az MSZ EN ISO 12944-re ad hivatkozásokat.





C2



C3



C4



C5-I



C5-M

FŐBB ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

1. TÁBLÁZAT	Az alapozó és közbenső bevonat felhordás a gyártóműben, fedőbevonat felhordás a munkahelyen Bevonatrendszerek, melyek alapozó és közbenső rétegét a gyártóműben hordják fel. A fedőbevonat a szállítást és beépítést követően az építéshelyen készül el.
2. TÁBLÁZAT	Gyártóművi teljes bevonatrendszer Bevonatrendszerek, melyeket teljes egészében a gyártóműben hordanak fel. Az MSZ EN ISO 12944 kifejezetten akkor ajánlja ezt a módszert, ha az a cél, hogy „a bevonatrendszer a lehető leghosszabb élettartamot és hatásosságot biztosítsa”, mert az előnyök meggyőzőek: a kedvezőbb száradási és térhálósodási körülmények jobb végeredményeket biztosítanak. Gyártóműben adottak a környezetet kímélő gyártási eljárások, például a korszerű szóróberendezések alkalmazása, az oldószerszegény vagy oldószertmentes bevonati anyagok használata.
3. TÁBLÁZAT	Bevonatok tűzi horganyzott felületeken Bevonatrendszerek, melyek alkalmasak tűzi horganyzott acél felületre, s melyek alkalmasságát vizsgáló intézetek megfelelő eljárásokkal igazolták.
4. TÁBLÁZAT	Régi bevonat felújítása Bevonatrendszerek, melyek alkalmasak régi bevonatok felújítására. Ezek gazdaságossági és környezetvédelmi szempontok miatt egyre nagyobb jelentőségű eljárások. Ha időben elvégzik ezeket a munkákat, amikor még a régi bevonat működőképes, akkor csak viszonylag csekély részfelületet (pl. 10 % alatti területarányt) kell az alapfelületig felújítani. Sok esetben a meghibásodott helyek szemcseszórásos előkészítésétől is el lehet tekinteni, ha a maradék rozsdát elviselő felület toleráns alapozóanyagot használnak.

1. TÁBLÁZAT

GYÁRTÓMŰVI ALAPOZÁS ÉS KÖZBENSŐ BEVONAT FELH

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés Sa 2½ az MSZ EN ISO 12944 4. része szerint						
RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Fedőbevonat	Réteg- vastagság (µm)
1	Sika® Permacor® -1705	80			Sika® Unitherm®	lásd
2	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop NEW	60
3	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120			SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			SikaCor®-6630 High Solid	120
5	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80
6	SikaCor® PUR Color NEW	80			SikaCor® PUR Color NEW	80
7	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	80			SikaCor® EG-5 ¹⁾	80
8	SikaCor® EG Phosphat Rapid	120			SikaCor® EG-5 ¹⁾	60
9	Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120
10	SikaCor® EG Phosphat Rapid	100	SikaCor® EG Phosphat Rapid	100	SikaCor® EG-5 ¹⁾	60
11	SikaCor® EG Phosphat vagy SikaCor® EG Phosphat Rapid	80	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-5 ¹⁾	80
12	SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid	70	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-5 ¹⁾	80
13	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5 ¹⁾	100
14	SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5 ¹⁾	100

¹⁾ SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 azonos rétegvastagság mellett

FELHORDÁS, FEDŐBEVONAT FELHORDÁS AZ ÉPÍTÉSHELYEN

A TELJES RENDSZER		KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	alacsony	C2 közepes	magas	alacsony	C3 közepes	magas	alacsony	C4 közepes	magas	alacsony	C5-M közepes	magas	alacsony	C5-I közepes	magas
a műszaki adatlapot																
2	140															
2	200															
2-3	200															
2	160															
2	160															
2	160															
2	180															
2	240															
3	260															
3	240															
3	230															
3	280															
3	280															

2. TÁBLÁZAT

GYÁRTÓMŰVI TELJES BEVONATRENDSZER

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén

az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés Sa 2½ az MSZ EN ISO 12944 4. része szerint

RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság (µm)	Fedőbevonat	Réteg- vastagság (µm)
1					SikaCor® PUR Color NEW	80
2					SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120
3					SikaCor® EP Color	80
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop NEW	60
5	SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid	80				
6	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80
7	SikaCor® PUR Color NEW	160				
8	SikaCor® ZP Primer	80			SikaCor® PUR Color NEW	80
9	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	80			SikaCor® EG-5	80
10	SikaCor® EG Phosphat Rapid	120			SikaCor® EG-5	60
11	Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120
12	Sika® Permacor®-2204 VHS	120			SikaCor® EG-5¹⁾	80
13	SikaCor® EG Phosphat Rapid	100	SikaCor® EG Phosphat Rapid	100	SikaCor® EG-5	60
14	SikaCor® EG Phosphat vagy SikaCor® EG Phosphat Rapid	80	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-5¹⁾	80
15	SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid	70	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-5¹⁾	80
16	Sika® Permacor®-2204 VHS	220			SikaCor® EG-5¹⁾	60
17	Sika Poxicolor® Rapid	120	Sika Poxicolor® Rapid	120	SikaCor® EG-5¹⁾	80
18	SikaCor® Zinc R vagy SikaCor® Zinc R Rapid	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5¹⁾	100

¹⁾ SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 bevonatok azonos rétegvastagság mellett

A TELJES RENDSZER		KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	alacsony	C2 közepes	magas	alacsony	C3 közepes	magas	alacsony	C4 közepes	magas	alacsony	C5-M közepes	magas	alacsony	C5-I közepes	magas
1	80															
1	120															
1	80															
2	140															
1	80															
2	160															
1	160															
2	160															
2	160															
2	180															
2	240															
2	200															
3	260															
3	240															
3	240															
2	280															
3	320															
3	280															

3. TÁBLÁZAT

BEVONATOK TŰZI HORGANYZOTT FELÜLETEKEN

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén

az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint, felületelőkészítés: horganyzott felület a MSZ EN ISO 1461/MSZ EN ISO 14713 vagy fémszórt a MSZ EN 22063 szerint

RENDSZER	GYÁRTÓMŰBEN				ÉPÍTÉSHELYEN	
	Alapozó bevonat	Réteg- vastagság (μm)	Közbenső bevonat	Réteg- vastagság (μm)	Fedőbevonat	Réteg- vastagság (μm)
1	Sika® Permacor®-2706 EG	40			Sika® Unitherm®	lásd
2	SikaCor® Aktivprimer Rapid²⁾	80	Sika® CorroTop NEW	60		
3	SikaCor® EG-1 VHS	100				
4					SikaCor®-6630 High Solid	120
5	SikaCor® EG-1 VHS	120				
6					SikaCor®-6630 High Solid	200
7	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80			SikaCor® EG-5¹⁾	80
8	SikaCor® EG 120	120				
9	Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120
10	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 Rapid	80	SikaCor® EG-5¹⁾	80
11	SikaCor® EG-1 VHS	150			SikaCor® EG-5¹⁾	80

¹⁾ SikaCor® EG-5 alternatívái a SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 bevonatok azonos rétegvastagság mellett

²⁾ szükséges a horganyzott felület legyező(sweep) szemcsefűvése

A TELJES RENDSZER		KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA														
Rétegek száma	Réteg-vastagság (µm)	C2			C3			C4			C5-M			C5-I		
		alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas	alacsony	közepes	magas
a termék adatlapját																
2	140															
1	100															
1-2	120															
1	120															
2-3	200															
2	160															
1	120															
2	240															
3	240															
2	230															

4. TÁBLÁZAT RÉGI BEVONAT FELÚJÍTÁSA

Acélszerkezetek korrózióvédelmi rendszerei légköri igénybevételek esetén
az MSZ EN ISO 12944 5. része szerint

RENDSZER	ALAPOZÓ A RÉSZLEGES JAVÍTÁSHOZ			
	Részleges felületelőkészítés	Alapozó bevonat	Rétegvastagság (µm)	Rétegek száma
1	P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	1
2	P St 3	SikaCor®-6630 High Solid	80	1
3	P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120	1
4	P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	120	1
5	P Ma	Sika® Poxicolor Primer HE NEW	80	1
6	P Sa 2 1/2	SikaCor® EG Phosphat vagy SikaCor® EG Phosphat Rapid	80	1



ÉPÍTÉSHELYEN			KORROZIVITÁSI KATEGÓRIA
Fedőbevonat	Rétegvastagság (µm)	Rétegek száma	
SikaCor®-6630 High Solid	160	2	C3
SikaCor®-6630 High Solid	160	2	C3
SikaCor® EG-120	120	1	C3
SikaCor® EG-1 VHS	120	1	C4
SikaCor® EG-1 VHS SikaCor® EG-4 vagy SikaCor® EG-5	80 80	2	C4
SikaCor® EG System vagy SikaCor® EG System Rapid	160	2	C5-M/C5-I



5. TÁBLÁZAT AZ ALAPOZÓ ÉS KÖZBENSŐ BEVONATOK TERMÉKJELLEM

Minden ebben a táblázatban megtalálható műszaki érték, méret és adat laboratóriumi eredményeken alapul.
A gyakorlatban mért valós adatok a tőlük független körülmények miatt eltérhetnek.

Gyártóművi, alapozó és közbenső bevonatok	A termék leírása	VOC g / l	Sűrűség kg / l kb.
SikaCor® Aktivprimer Rapid	Aktív pigment tartalmú alapozó kézi-kisgépes felülettisztítású felületre vagy közvetlenül az acél, nemesacél, vagy alumínium felületre	352	1,6
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	Sokoldalúan alkalmazható alapozó és fedőbevonat	294,5	1,55
Sika Poxicolor® Rapid	Gyorsan térhálósodó epoxi alapozó acél és horganyzott felületre	272	1,6
Sika Poxicolor® Primer HE NEW	Felülettoleráns, oldószerszegény epoxigyanta alapozó bevonat	260	1,3
SikaCor® EG Phosphat	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint. Hegeszthető a DVS (Német Hegesztési Egyesület) irányelve szerint	320	1,6
SikaCor® EG Phosphat Rapid	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	336	1,6
SikaCor® ZP Primer	Cinkfoszfát tartalmú, gyorsan térhálósodó poliuretángyanta alapozó bevonat	330	1,5
SikaCor® Zink R	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint, hegeszthető a DVS irányelve szerint, alkalmas SLV (tervezetten előfeszített csavarlyuk kapcsolat) kapcsolatokhoz	308	2,8
SikaCor® Zink R Rapid	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 97 szerint	336	2,8
Sika® Permacor®-2311 Rapid	Cinkporos epoxigyanta alapozó bevonat	375	2,5
Sika® Permacor®-2305 Rapid	Cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó bevonat	375	1,5
Sika® Permacor®-2204 VHS	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos alapozó bevonat	225.5	2,05
Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos közbenső bevonat	247	1,9
Sika® Permacor®-2706 EG	Vascillám tartalmú epoxigyanta bevonat	476	1,4
SikaCor® EG-1	Epoxigyanta-vascillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy hoirganyzott acél felületre a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	368	1,6
SikaCor® EG-1 Rapid	Epoxigyanta-vascillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy hoirganyzott acél felületre a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	368	1,6
SikaCor® EG-1 VHS	Vascillám tartalmú, nagy szárazanyag tartalmú cinkporos közbenső bevonat	180	1,8

1) A száradási idők függenek a rétegvastagságtól. A táblázatban megadott értékek 80 – 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak.

Száranyag tartalom % kb.	Rétegvastagság rétegenként µm	Bedolgozási hőmérséklet min.	Rakathatóság 1) (száradási fokozat: 6)		Lehetséges fedőbevonatok	Maximális várakozási idő
			10° C-on	20° C-on		
60	60 – 80	+5 °C	4 óra	3 óra	Sika® CorroTop NEW SikaCor® -6630 High Solid	korlátlan
65	60 – 120	+5 °C	10 óra	5 óra	Sika® CorroTop NEW SikaCor® -6630 High Solid	korlátlan
68	80 – 120	-10 °C	9 óra	6 óra	SikaCor® EG-1 VHS Sika® 2-K-PUR Decklacke	1 év
67	80 – 100	+5 °C	12 óra	8 óra	SikaCor® EG-1 / EG-1 VHS Sika® 2-K-PURDecklacke	1 év
62	20 – 80	+5 °C	10 óra	4 óra	SikaCor® EG System SikaCor® EG-120 SikaCor® EG-1 VHS	1 év
57	60 – 80	-10 °C	4 óra	1,5 óra	SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG-120 SikaCor® EG-1 VHS	1 év
62	60 – 80	0 °C	3 óra	2 óra	Sika® 2-K-PUR-Decklacke	4 év
67	60 – 80	+5 °C	3 óra	2.5 óra	SikaCor® EG System SikaCor® EG-120 SikaCor® EG-1 VHS	4 év
63	60 – 80	-10 °C	1 óra	0,5 óra	SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG-120 SikaCor® EG-1 VHS	1 év
59	60 – 80	-10 °C	4 óra	2 óra	Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS	4 év
55	100 – 160	-10 °C	13 óra	7 óra	Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS	1 év
77	80 – 160	+10 °C	12 óra	6 óra	Sika® Permacor®-2215 EG VHS Sika® Permacor®-2230 VHS	3 hónap
72	80 – 160	+5 °C	16 óra	7 óra	Sika® Permacor®-2230 VHS	3 hónap
45	40	+10 °C	24 óra	16 óra	Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330 Sika® Permacor®-2707	6 hónap
60	60 – 120	+5 °C	10 óra	6 óra	Sika® 2-K-PUR-top coats	4 év
56	60 – 120	-10 °C	5 óra	3 óra	Sika® 2-K-PUR-top coats	1 év
78	80 – 160	+5 °C	13 óra	5 óra	SikaCor® EG-4/5 Sika® Permacor®-2230 VHS	1 év

6. TÁBLÁZAT A FEDŐBEVONATOK TERMÉKJELLEMZŐI

Minden ebben a táblázatban megtalálható műszaki érték, méret és adat laboratóriumi eredményeken alapul.
A gyakorlatban mért valós adatok a tőlük független körülmények miatt eltérhetnek.

Fedőbevonatok	A termék leírása	VOC g / l	Sűrűség kg / l kb.
Sika® CorroTop NEW	Alkidgyanta fedőbevonat sima, fényes felülettel		
SikaCor®-6630 High Solid	Oldószerszegény műgyantakombináció aktív korróziógátló pigmentekkel a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 93 szerint	322 345 ¹⁾	1.4 1.5 ¹⁾
SikaCor® EP Color	Epoxigyanta fedőbevonat, selyemfényű, RAL színekben	320	1.6
SikaCor® PUR Color NEW	Poliuretán fedőbevonat, selyemfényű, RAL színekben	378	1.4
SikaCor® EG-4	Poliuretán fedőbevonat DB (Német Vasutak) színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	420	1.4
SikaCor® EG-5	Poliuretán fedőbevonat RAL színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 87 szerint	420	1.3
SikaCor® EG-120	Oldószerszegény poliuretán fedőbevonat RAL- és DB-színekben a TL / TP KOR Stahlbauten, Blatt 94 szerint	260 272 ¹⁾	1.3 1.6 ¹⁾
Sika® Permacor®-2230 VHS	Magas szárazanyagtartalmú poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott UV ellenállóképességgel	252	1.4
Sika® Permacor®- 2330	Poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott UV ellenállóképességgel	403	1.3
Sika® Unitherm® és Sika® Pyroplast®	Vízzel hígítható és oldószeres, tűzgátló bevonatot képező tűzvédő festékek kombinációja F30, F60 és F90 tűzállósági határértékekre színes akrilát fedőbevonatokkal bel- és kültéri alkalmazására		

¹⁾ A száradási idők függenek a rétegvastagságtól. A táblázatban megadott értékek 80 – 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak.

²⁾ az értékek vascsillámos színekre vonatkoznak

³⁾ SikaCor PUR Beschleunigerrel gyorsítva

Száranyag tartalom % kb.	Rétegvastagság rétegenként μm	Bedolgozási hőmérséklet min.	Rakathatóság 1) (száradási fokozat: 6)		Alapozóbevonat a javításhoz
			10° C-on	20° C-on	
					SikaCor® Aktivprimer Rapid
62 61 ¹⁾	80	+5 °C	36 óra	24 óra	SikaCor® Aktivprimer Rapid
62	80	+5 °C	7 óra	4 óra	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
56	80 – 160	+5 °C	6 óra 3 óra ²⁾	4 óra 2 óra ²⁾	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
55	60 – 100	+5 °C	16 óra 12 óra ²⁾	12 óra 4 óra ²⁾	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
61	60 – 100	+5 °C	18 óra 13 óra ²⁾	14 óra 5 óra ²⁾	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
70 70 ¹⁾	120	+5 °C	20 óra	11 h	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
70	60 – 100	+5 °C	15 óra	6 óra	Sika® Permacor®- 2204 VHS
56	50 – 80	0 °C	18 óra	8 óra	Sika® Poxicolor® Primer HE NEW SikaCor® EG Phosphat
lásd a termékismertetőt					

VILÁGSZINTŰ MEGOLDÁSOK AZ ÉPÍTŐIPARBAN ÉS AZ IPARBAN



LAPOSTETŐ SZIGETELÉS



BETONTECHNOLÓGIA



ÉPÍTMÉNYEK SZIGETELÉSE



TŰZ ELLENI VÉDELEM



KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELEM



PADLÓBEVONATOK



BETONVÉDELEM ÉS -HELYREÁLLÍTÁS



BELTÉRI RAGASZTÁSOK ÉS TÖMÍTÉSEK



HOMLOKZAT RAGASZTÁS ÉS TÖMÍTÉS

SIKA - VEZETŐ MEGOLDÁSOK AZ ÉPÍTŐIPAR ÉS AZ IPAR SZÁMÁRA

A svájci, Baar székhelyű Sika AG egy világszerte jelenlévő, különleges vegyi anyagokat gyártó és forgalmazó vállalat. Termékei megtalálhatók mind az építőipar (magas- és mélyépítés, mérnöki műtárgyak stb.), mind a gyárilap (járműgyártás, nap- és szélérőművek, homlokzatépítés) területén. A Sika legfontosabb termékei a magas minőségű beton adalékszerek, a speciális habarcsok, tömítőanyagok és ragasztók, különféle csillapító- és erősítő anyagok, szerkezet megerősítő rendszerek, ipari padlók, valamint tető- és vízszigetelő anyagok.



REG. NR. 39116

SIKA HUNGÁRIA KFT
1117 Budapest
Prielle Konrélia utca 6.
Magyarország

KAPCSOLAT
Telefon (+36 1) 371 2020
Fax (+36 1) 371 2022
www.sika.com

BUILDING TRUST

