

TERMÉK ADATLAP

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

Kétkomponensű, sokoldalúan felhasználható, epoxigyanta kötőanyag

TERMÉKLEÍRÁS

A Sika® Icosit® KC 220/60 TX kétkomponensű, sokoldalúan felhasználható, epoxigyanta kötőanyag tapadóhíd, önthető epoxi kiöntőanyag és epoxihabarcs készítéséhez. Csekély zsugorodású, jó mechanikai szilárdsággal rendelkezik és alkalmas különféle statikus, illetve dinamikus precíziós alkalmazáshoz.

FELHASZNÁLÁS

Sika® Icosit® KC 220/60 TX Kizárólag szakmai felhasználók részére.

- Sínleerősítő rendszerek esetén a csavarok kiöntéséhez, beragasztásához (hidak, alagutak, mosóvágányok, fordítókorongok, daruvágányok)
- Sín alátétlemezek, hídsaruk és gépalapok aláöntéséhez
- Tapadóhídként régi beton és friss beton/cementhabarcs között

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Jó tapadás beton és acél alapfelületekhez
- Kiváló mechanikai jellemzők
- Homokkal töltve alkalmas epoxi kiöntőanyag és habarcs készítéséhez
- DB AG (Német vasút) és más európai vasúti hatóság által használt

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Alapanyag	Kétkomponensű epoxigyanta kötőanyag	
Csomagolás	A komponens (gyanta)	3,6 kg-os edény
	B komponens (edző)	4,4 kg-os edény
	A + B	8,0 kg
Szín	A komponens	Borostyánsárga
	B komponens	Bézs
Eltarthatóság	Gyártási időtől számítva 24 hónapig	
Tárolási feltételek	A terméket az eredeti, bontatlan, sértetlen csomagolásában, száraz helyen, +10°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolja. Mindig olvassa el a csomagolás címkéjét.	

TERMÉK ADATLAP

Sika® Icosit® KC 220/60 TX
November 2025, Version 05.01
020202020010000004

Sűrűség	A komponens	kb. 1,2 kg/l	(MSZ EN ISO 2811-1)
	B komponens	kb. 1,6 kg/l	
	A + B	kb. 1,6 kg/l	

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Nyomószilárdság	0,4-0,7 mm-es kvarcho-mokkal 1:1 tömegarányban töltve	90–100 N/mm ²	(MSZ EN 196-1)
	0-4 mm-es kvarchomokkal 1:6 tömegarányban töltve	40–50 N/mm ²	
Hajlítószilárdság	0,4-0,7 mm-es kvarcho-mokkal 1:1 tömegarányban töltve	30–40 N/mm ²	(MSZ EN 196-1)
	0-4 mm-es kvarchomokkal 1:6 tömegarányban töltve	10–20 N/mm ²	
Hőellenállás	-40°C és +60°C között		

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A komponens : B komponens = 45 : 55 (tömeg szerint) A komponens : B komponens = 53 : 47 (térfogat szerint)			
Anyagfelhasználás	Felhasználás		Sika® Icosit® KC 220/60 TX	
	Tapadóhíd		kb. 0,8 - 1,2 kg/m ²	
	Alapozó		kb. 0,5 - 0,6 kg/m ²	
	Felhasználás	Epoxihabarc	Sika® Icosit® KC 220/60 TX	Kvarchomok
	Epoxi kiöntőanyag	1 : 1 (tömegarány) 1 liter habarcshoz	0,85 kg	0,85 kg Szemcseméret: 0,4-0,7 mm
	Epoxihabarc	1 : 6 (tömegarány) 1 liter habarcshoz	0,24 kg	1,44 kg Szemcseméret: 0-4 mm
Rétegvastagság	Felhasználás		Rétegvastagság	
	Epoxi kiöntőanyag széles hézagok kitöltéséhez és gépalapok aláöntéséhez		15 - 80 mm	
	Epoxi kiöntőanyag széles hézagok kitöltéséhez és gépalapok aláöntéséhez		rögzítőfurat átmérője: min. 7 mm Sika® Icosit® KC 220/60 TX + töcsavar átmérője rögzítőfurat hossza: min. 115 mm	
	Epoxihabarc		max. 40 mm	
Termék hőmérséklete	kb. +20°C			
Levegő környezeti hőmérséklete	+5°C és +35°C között			
Alapfelület hőmérséklete	+5°C és +35°C között			
Alapfelület nedvességtartalma	Száras			
Fazékidő	Hőmérséklet	+5°C - +10°C		+20°C
	Idő	kb. 90 perc		kb. 60 perc
A fazékidőt a két komponens összekeverésétől kell számítani. A fazékidő magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb. Minél nagyobb mennyiséget kever be, annál rövidebb a fazékidő.				

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

KORLÁTOZÁSOK

- Az alapfelület előírt minimális hőmérsékletét biztosítani kell feldolgozás és kötés közben pl. megfelelő hőszigeteléssel és/vagy infravörös hőszugárzóval.
- Ne adjon hozzá oldószert. Az oldószer gátolja a megfelelő kötést és megváltoztatja a termék mechanikai jellemzőit.
- Az alacsony környezeti, alapfelületi és termék hőmérséklet rontja a kötési és a folyási jellemzőket.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET MINŐSÉG

Beton

A beton legalább 3 - 6 hetes legyen.

Az alapfelület legyen ép, tiszta, száraz vagy mattnedves, valamint pangó víztől, jégtől, szennyeződéstől, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, cementiszaptól, kivirágzástól, régi felületkezeléstől, laza részekből és a tapadást gátló anyagoktól mentes.

Acél

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, olajtól, zsírtól, bevonatoktól, rozsdától, laza részekből és a tapadást gátló anyagoktól mentes.

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Beton

Az alapfelületet mechanikusan készítse elő pl. nagy nyomású vízzel, tús rozsdaleverővel, marással vagy stokkoló kalapáccsal, hogy cementiszaptól és szennyeződéstől mentes, nyitott textúrájú felületet kapjon. A tapadás javítása érdekében nedvszívó alapfelületre (beton) hordjon fel Icosit® KC 330 Primer alapozót. A szerkezeti rögzítéshez szükséges lyukakból távolítsa el a törmelékét.

Acél

Az alapfelületet mechanikusan készítse elő pl. szemcseszórással, nagynyomású vízzel, csiszológéppel, hogy fényes fém vagy az MSZ EN ISO 12944 szabvány szerinti Sa 2½ felületi tisztaságúra.

Korrózióvédelemmel kapcsolatban vegye fel a kapcsolatot a Sika Műszaki Osztályával.

Kerülje a harmatpont közeli feltételeket.

Minden felület típus

A termék feldolgozása előtt távolítsa el a port és laza anyagokat a felületekről ipari porszívóval.

Zsaluzat

Zsaluzat alkalmazása esetén a zsalu legyen megfelelő szilárdságú, a felületét kezelje leválasztó szerrel és tömítse a szivárgás megakadályozása érdekében.

Készítse elő a zsaluzatot, hogy a habarcs öntése közben tartani tudja a legalább 100 mm-es vastagságot. A zsaluzatra erősített ferde falú habarcsadagoló segíti a habarcs áramlását feldolgozás közben és csökkenti a levegő bezárását.

KEVERÉS

Először keverje fel az A (gyanta) komponenst egy elektromos keverőgéppel (kb. 600-800 ford./perc) kb. 60 másodpercen keresztül. Adja hozzá a B (edző) komponenst, majd keverje folyamatosan a két komponenst kb. 60-90 másodpercen keresztül, míg egyenletes színű keveréket kap. A két komponens összekeverése után fokozatosan adja a keverékhez a megfelelő szemcseméretű tűziszáritott kvarchomokot. Keverje további kb. 60-90 másodpercen keresztül, míg egyenletes keveréket kap. Ne keverje túl sokáig, hogy minimalizálja a levegő bezárását. Az utolsó keverés közben legalább egyszer kaparja le a keverőedény oldaláról és az aljáról az anyagot egy egyenes szélű simítóval, így biztosítja a teljes keveredést. Csak teljes csomagolási egységeket keverjen be. Keverési idő: A + B + kvarchomok = kb. 3 - 4 perc.

Epoxihabarcs készítésekor a homok hozzákeveréséhez kényszerkeverőt vagy forgólapátos keverőt vagy más alkalmas berendezést használjon. Ne használjon gravitációs keverőgépet.

FELHASZNÁLÁS

Szükség esetén további információért olvassa el a vonatkozó alkalmazástechnikai útmutatót, feldolgozási kézikönyvet, beépítési- vagy munkautasításokat.

Kiöntőanyag

Keverés után közvetlenül öntse a bekevert kiöntőanyagot az előkészített zsaluzatba egy vagy két oldalról, hogy biztosítsa a folyamatos áramlást és tartsa a 100 mm öntési magasságot a levegő bezárásának megelőzése érdekében.

Tapadóhíd / alapozó

Hordja fel a bekevert anyagot az előkészített alapfelületre a szükséges mennyiségben ecsettel vagy hengerrel. A bevonat folytonos és pórusmentes legyen. Szükség esetén két réteg alapozót hordjon fel. Tapadóhíd készítéséhez a következő réteget nedves a nedvesre eljárással dolgozza fel. Alapozóként történő felhasználás esetén a következő réteget az alapozó kikeményedése után dolgozza fel.

Epoxihabarc

A bekevert habarcst egy spatulával, simítóval vagy kesztyűs kézzel dolgozza fel az előkészített felületre az előírt rétegvastagság tartományon belül, teljesen fedő rétegben. Szükség esetén használjon ideiglenes zsuzatot. Végezze el a felület simítását megfelelő eszközzel a kívánt felületi textúra kialakításához.

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

Használat után közvetlenül tisztítson meg minden eszközt és berendezést Sika® Reinigungsmittel-5-tel. A kikeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlása-inak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelést. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
https://hun.sika.com



TERMÉK ADATLAP

Sika® Icosit® KC 220/60 TX
November 2025, Version 05.01
020202020010000004

SikalcositKC22060TX-hu-HU-(11-2025)-5-1.pdf