

Termék Adatlap
 Kiadás dátuma 01/2008
 Verziószám: 04
 Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid

Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid

Vascsilámos-epoxigyanta közbülső bevonat

Termékleírás A Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid kétkomponensű, epoxigyanta bázisú bevonat. Az Eni/Agip 20000 VAR.PAI.FUN szerint bevizsgált és nyilvántartott.

Alkalmazási terület A Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid kiválóan alkalmas közbülső bevonatként. A Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid kétkomponensű alapozó és fedő bevonatokkal kombinálva, mint a Sika® Permacor® 2300-as vagy 2400-as rendszer, hosszú élettartamú korrózióvédelmet és nagyfokú időjárásállóságot biztosít.

Termékelőnyök

- Vastagrétegű, robotsztus közbülső réteg
- Közvetlenül a tüzi- és szórvahegyezett acél valamint rozsdamentes acél és alumínium felületekre
- Tartósan hőálló +120 °C-ig
- 150 µm rétegvastagság rétegenként elérhető
- Alacsony hőmérsékleten is feldolgozható, -10 °C-ig
- Gyorsan átdolgozható

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat Szürke, kb. DB 702 és kavicszürke, kb. kb. RAL 7032; egyéb színben kérés szerint

Látvány Matt

Szállítás A komponens: Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid 20 kg
 B komponens: Sika® Permacor®-Härter Rapid/00 4 kg

Tárolás

Tárolási körülmények / Eltarthatóság Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható.

Rendszerek

Rétegfelépítési javaslat Alkalmas alapozók:
 Minden alapozó a Sika® Permacor® választékból.
 Lehetséges fedőbevonatok, pl.:
 Sika® Permacor® 2029
 Sika® Permacor® 2230/VHS
 Sika® Permacor® 2329/EG-Rapid
 Sika® Permacor® 2330, ill. 2330/EG

Felület előkészítés

Acél:

A felület zsíroktól, olajoktól és portól mentes legyen.
Az acélfelület legyen az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti.
Az előkészítés foka a várható igénybevételtől függ.

Horganyzott acél:

A felület zsíroktól, olajoktól és korróziós nyomoktól mentes legyen.
A kondenzvízigénybevételnél sweep-(pásztázó)-szórás szükséges, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint, nem fémes szóróanyaggal

Rozsdamentes acél/alumínium:

Sweep-(pásztázó)-szórás, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint, nem fémes szóróanyaggal. A felületen nem lehet tapadást gátló anyag.

Műszaki adatok

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadóssága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	száraz filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
Sika® Permacor® 2315/EG-Rapid	1,6	55	76	80 150	150 275	0,235 0,435	4,25 2,25

Keverési arányok (A : B komponens)

Tömegarányban: 100 : 20 (5 : 1)

Ellenállóság

Vegy hatások:

Az egész felépítés ellenáll légköri hatásoknak.

Hőmérséklet:

Száraz hatás kb. +120 °C-ig.

Rövid ideig kb. +150 °C-ig.

Feldolgozási tudnivalók/ - korlátozások

Keverés

Az A komponenst elektromos keverővel felkeverjük, végül a B komponenst hozzáadjuk, és elektromos keverővel intenzíven elkeverjük. Az edény aljáról és oldaláról alaposan keverjük fel.

Feldolgozási eljárás

A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel vagy hengerrel:

Finoman tagolt szerkezetnél és profiloknál ecseteléssel/hengerléssel a vastagsági követelmény csak megemelt rétegszámmal érhető el. Egy pótlólagos munkamenet szükséges lehet.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar;

Alkalmazandó fúvóka: 0,38-0,53 mm;

Szórási szög: kb. 40-80 °.

Szükség esetén max. 5tömeg% Sika® Permacor® Verdünnungsmittel E+B hígítót adagoljunk.

Feldolgozási hőmérséklet A bevonati felület: legalább -10 °C legyen.
Az anyag hőmérséklete: kb. +10 °C legyen.
A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.
A kikeményedési fázis közben előre nem látható, különleges klímatis hatások miatt az átdolgozások előtt egy pótlólagos felületelőkészítésre szükség lehet.

Feldolgozási idő +10 °C-on: kb. 5 óra
+20 °C-on: kb. 3 óra
+30 °C-on: kb. 1 óra

**Száradási idők
(átdolgozhatóság)**

Száraz rétegvastagság	+0 °C	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
150 µm	40 óra	20 óra	10 óra	7 óra	4 óra	3 óra	2 óra

Végső száradási idő Végső keménységét kb. 4 nap után éri el (+20 °C-on).

Szerszámtisztítás Sika® Permacor® Verdünnungsmittel E+B

Fontos tudnivalók

VOC kibocsátási érték A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 550/500 g/liter (határértékek 2007-től és 2010-től) készített.
A használatra kész Sika® Permacor® 2315/EG Rapid maximális VOC tartalma <500 g/liter.

Mérési értékek Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjünk vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK**
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

