

Termék Adatlap
 Kiadás dátuma 01/2008
 Verziószám: 04
 Sika® Permacor® 2204 VHS

Sika® Permacor® 2204 VHS

Kiemelten high-solid, cinkporos, epoxigyanta alapozóbevonat

Termékleírás A Sika® Permacor® 2204 VHS különlegesen oldószerszegény, kétkomponensű, speciális epoxigyanta bázisú bevonat.
 A Sika® Permacor® 2204 VHS kétrétegű felépítésben C4 és C5-M hosszú vizsgálatokkal rendelkezik.

Alkalmazási terület A Sika® Permacor® 2204 VHS alapozóbevonatként légköri igénybevételű acél-felületeken alkalmazzuk – különösen páralecsapódási igénybevétel esetén.
 A Sika® Permacor® 2204 VHS kétkomponensű fedőbevonatokkal kombinálva, mint a Sika® Permacor® 2200-as, 2300-as vagy 6200-as többrétegű, mechanikai igénybevételeknek ellenálló, időjárás-stabilizált rendszerek, C5-I ill. C5-M "hosszú" az MSZ EN ISO 12944-5 szerint.

Termékelőnyök

- 80-tól 200 µm rétegvastagságban munkafolyamatonként
- Kiemelkedő korrózióvédelem a cinkpor-pigmenteknek köszönhetően
- Ideális helyhez kötött korrózióvédelmi célokra

Termékadatok

Megjelenés

Színárnyalat Szürkésvörös

Megjelenés Selyemfényű

Szállítás A komponens: Sika® Permacor® 2204 VHS 25 kg
 B komponens: Sika® Permacor®-Härter 2204-00 2,125 kg

Tárolás

Tárolási körülmények / Eltarthatóság Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható.

Rendszerek

Rétegfelépítési javaslat Acél:
 1-2 x Sika® Permacor® 2204 VHS
 Lehetséges fedőbevonatok:
 Sika® Permacor® 2215 EG-VHS
 Sika® Permacor® 2230 VHS
 Sika® Permacor® 2330

Felület előkészítés Acél:
 Az acélfelület legyen szennyeződéstől, zsíroktól, olajoktól mentes, szemcseszórt, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2 ½ tisztasági fokozatú.

Műszaki adatok

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	száraz filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
Sika® Permacor® 2204 VHS	2,05	77	89	80 160	105 210	0,210 0,480	4,70 2,35

Keverési arányok (A : B komponens)

Tömegarányban: 100 : 8,5

Ellenállóság

Vegy hatások:
Ellenáll légköri hatásoknak

Hőmérséklet:

Száraz hatás kb. +120 °C-ig.

Rövid ideig kb. +150 °C-ig.

Feldolgozási tudnivalók/ - korlátozások

Keverés

Az A komponenst elektromos keverővel felkeverjük, végül a B komponenst hozzáadjuk, és elektromos keverővel intenzíven elkeverjük. Az edény aljáról és oldaláról alaposan keverjük fel.

Feldolgozási eljárás

A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel

Csak kisebb felületeken alkalmazható.

Airless szórással

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar.

Alkalmazandó fúvóka: 0,38 -0,53 mm (15-21)

Szórási szög: 40-80 °.

A feldolgozási viszkozitás javításához maximum 5 tömeg% Sika® Permacor® Verdünnungsmittel E+B hígító hozzáadására szükség lehet.

Feldolgozási hőmérséklet A bevonati felület legalább +0 °C legyen.

Feldolgozási idő

+5 °C-on: 5 óra

+10 °C-on: 4 óra

+15 °C-on: 3 óra

+20 °C-on: 2 óra

+25 °C-on: 75 perc

Száradási idők (átdolgozhatóság)

Száraz rétegvastagság	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
200 μm	15 óra	12 óra	9 óra	6 óra	5 óra	3 óra

Várakozási idő a munkamenetek között	Minimum: lásd fent Maximum: beltérben 3 hónap kültérben 4 hét
	Az alapozó bevonat minden esetben száraz és tapadást gátló anyagoktól mentes legyen (adott esetben egy magas nyomású tisztítás szükséges lehet). Hosszabb várakozási idő esetén a felületet csiszoljuk illetve szemcseszórnjuk meg. Esetleges közbülső tárolásnál és szállításnál a szerkezeteket egy alkalmas módon kell egymásra rakni. A hevedereknek vagy a köteleknek nem szabad a bevonattal érintkeznie, hanem csak egy megfelelő segédeszközzel. Műanyag-fóliával történő "becsomagolás" nem megengedett.
Végső száradási idő	Végső keménységét kb. 1 hét után éri el (+20 °C-on).
Szerszámtisztítás	Sika® Permacor® Verdünnungsmittel E+B

Fontos tudnivalók

VOC kibocsátási érték	A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 550/500 g/liter (határértékek 2007-től és 2010-től) készített. A használatra kész Sika® Permacor® 2204 VHS maximális VOC tartalma <500 g/liter.
------------------------------	---

Mérési értékek	Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.
-----------------------	---

Biztonsági előírások

Fontos biztonsági tudnivalók	Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-------------------------------------	---

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
info@hu.sika.com www.sika.hu

MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9002 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint



Sika® Felhordási Utasítások 2014