

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Plus

Sokoldalúan felhasználható, magas szárazanyag tartalmú, epoxigyanta bázisú, korrózióvédelmi bevonat

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG-1 Plus kétkomponensű, gazdaságos, epoxigyanta bázisú korrózióvédelmi bevonat, mely csillámos vasoxidot tartalmaz.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG-1 Plus Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Mechanikailag ellenálló közbenső bevonat légköri hatásoknak kitett acélfelületekre, tüzhorganyzott acél, rozsdamentes acél és alumínium felületekre. Felhasználható alapozóként acélfelületekre és szigetelő bevonatként cinkszórt felületekre.

Kétkomponensű alapozó és fedőbevonatokkal kiegészítve a SikaCor® EG-1 Plus egy mechanikailag víz- és vegyszerálló bevonatrendszert képez a tartós korrózióvédelem érdekében, ISO 12944-2 szabvány szerinti C5 (magas) korrozivitási kategóriáig.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG-1 Plus	30 kg, 15 kg és 3 kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	MIO színek (csillámos vasoxiddal)	
	Metálszürke kb. DB 702, cikkszám 687.12 Metálszürke kb. DB 703, cikkszám 687.13 Metálzöld kb. DB 601, cikkszám 687.14;	
Eltarthatóság	MIO-mentes színek (csillámos vasoxid nélkül)	
	Fehér Enyhe színeltérés előfordulhat a nyersanyag eltérő tulajdonságai miatt.	
Eltarthatóság	2 év	

Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen.	
Sűrűség	MIO színek	kb. 1,5 kg/l
	MIO-mentes színek	kb. 1,4 kg/l
Száranyag tartalom	MIO színek	kb. 69% térfogat szerint
		kb. 81% tömeg szerint
	MIO-mentes színek	kb. 70% térfogat szerint
		kb. 81% tömeg szerint

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Ellenáll időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőzöknek, olajnak, zsírnak; rövid ideig ellenáll oldószernek és üzemanyagoknak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás +150°C-ig, rövid ideig +200°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<p>Acél Alapozóként vagy egyrétegű bevonatrendszerként: 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p> <p>Közbenső bevonatként Sika alapozókra pl.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R (Plus) ▪ SikaCor® EG Phosphat Plus ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW ▪ SikaCor® Zinc ZS <p>Alkalmas fedőbevonatok: Sokoldalúan átvonható a Sika egy-, és kétkomponensű termékeivel.</p> <p>Tűzhorganyzott acél, alumínium, rozsdamentes acél 1 x SikaCor® EG-1 Plus 1 x fedőbevonat (ld. fent)</p> <p>Cinkszórt felület 1 x SikaCor® EG-1 Plus szigetelő réteggént 1 x SikaCor® EG-1 Plus</p>
-------------------	---

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány		A : B komponens
	Tömeg szerint	90 : 10
	Térfogat szerint	5,7 : 1
Hígító	<p>Sika® Thinner EG Viszkozitás beállítása: Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá. Szigetelő réteggént: Hígítsa 20% Sika® Thinner EG-vel. Az erősen hígított anyagot azonnal dolgozza fel, folyamatos keverés mellett.</p>	

Anyagfelhasználás

Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vas-tagság esetén, veszteség nélkül:

MIO színek

Száraz filmréteg-vas-tagság	80 µm	160 µm
Nedves filmréteg-vas-tagság	116 µm	232 µm
Anyagszükséglet	kb. 0,174 kg/m ²	kb. 0,348 kg/m ²
VOC-tartalom	kb. 33 g/m ²	kb. 66 g/m ²

A SikaCor® EG-1 Plus száraz filmréteg-vastagsága MIO színek esetén rétegenként ne legyen nagyobb, mint 320 µm.

MIO-mentes színek

Száraz filmréteg-vas-tagság	80 µm	160 µm
Nedves filmréteg-vas-tagság	114 µm	228 µm
Anyagszükséglet	kb. 0,160 kg/m ²	kb. 0,320 kg/m ²
VOC-tartalom	kb. 30 g/m ²	kb. 60 g/m ²

A SikaCor® EG-1 Plus száraz filmréteg-vastagsága MIO-mentes színek esetén rétegenként ne legyen nagyobb, mint 400 µm.

Termék hőmérséklete	Legalább +5°C
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen.
Alapelület hőmérséklete	Legalább +5°C
Fazékidő	+10°C-on kb. 12 óra +20°C-on kb. 8 óra +30°C-on kb. 5 óra

6-os száradási fok	Száraz filmréteg-vastagság	(ISO 9117-5)
	80 µm	
	+5°C	12 óra
	+10°C	8 óra
	+20°C	4 óra
	+40°C	75 perc
	+80°C	20 perc
	Száraz filmréteg-vastagság	(ISO 9117-5)
	160 µm	
	+5°C	20 óra
	+10°C	12 óra
	+20°C	5,5 óra
	+40°C	2 óra

Az eltérő hőmérsékleti értékek és száraz filmréteg-vastagságok jelentősen befolyásolják a száradási és kötési időket.

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri.

A nagyobb rétegvastagság és az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb száradási időt eredményez. Az átdolgozás előtti várakozási idő meghosszabbítható, adott esetben a helyszínen kell meghatározni.

Legfeljebb: 4 év

Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sika-val.

A további rétegek feldolgozása előtt minden szennyeződést távolítson el.

Megjegyzés szigetelő rétegeként való alkalmazáshoz: Vékony rétegben szórja fel a hígított SikaCor® EG-1 Plus bevonatot a cinkszórt felületre, majd kb. 15 perc várakozási idő után, nedves a nedvesre technikával szórja fel a SikaCor® EG-1 Plus bevonatot a meghatározott rétegvastagságban.

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Plus
Július 2021, Version 07.01
020602000040000060

A filmréteg-vastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

TERMÉKADATOK ALAPJA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig. Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Tűzhorganyzott acél, rozsdamentes acél, alumínium:

Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korróziós termékektől mentes felület.

Tartós vízbemerítés és kondenzáció esetén a felületeket enyhe szemcseszórással kell előkészíteni, ferritmentes szóróanyaggal.

Cinkszórt felület:

Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korróziós termékektől mentes felület.

Szennyezett (pl. horganyzott vagy alapozóval bevont) felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 - 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy az egyedi helyi szabályozások miatt a termék adatlapban szereplő információk és a termék ajánlott felhasználási módjai országonként eltérőek lehetnek. A tényleges termék adatokra és a felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadjunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.

Sika Hungária Kft.

2051 Biatorbágy
Rozália Park 5-7.
Tel: +36 1 371 2020
Fax: +36 1 371 2022
info@hu.sika.com
<https://hun.sika.com>



TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-1 Plus
Július 2021, Version 07.01
020602000040000060

SikaCorEG-1Plus-hu-HU-(07-2021)-7-1.pdf