

**Termék Adatlap**  
Kiadás dátuma 03/2009  
Verziószám: 04  
Sika® Poxicolor® Plus

## Sika® Poxicolor® Plus (Icosit-Poxicolor® Plus)

### Acél és horganyzott acél felületek epoxi-gyanta-kombinációs, oldószerszegény bevonata

#### Termékleírás

Különösen gazdaságos, ellenálló, oldószerszegény, vascsillám tartalmú, epoxi-gyanta-műanyag kötőanyag-kombinációs bevonat acélra és tűzhorganyzott acélra. Engedélyezett a TL/TP-KOR-Stahlbauten 81. és a 94. lapja szerint.

Oldószerszegény termékek, a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szerint.

#### Alkalmazási terület

Robosztus, feldolgozóbarát, mechanikailag érzéketlen vastagbevonati rendszer erősen korrozív igénybevételre. Igen sokoldalúan alkalmazható pl. hidakra, acél-szerkezetekre, tartályokra, ipari- és kikötőberendezésekre stb.

#### Termékelőnyök

- Vastag rétegben feldolgozható, 150 µm száraz rétegvastagságig munkamene-tenként
- Gyors száradás és átkeményedés
- Magas szárazanyagtartalma miatt gazdaságos
- Közvetlenül felhordható a horganyzott felületre különleges alapozóréteg nélkül

#### Termékadatok

##### Megjelenés

##### Színárnyalat

RAL-színekben és vascsillámos színekben  
Sika® Poxicolor® Plus DB 702, DB 703, DB 601: Mat.-Nr. 694.12/13/14  
Sika® Poxicolor® Plus fekete, feketésvörös: Mat.-Nr.681.11/12

Az alapanyagok miatt a kiadott színmintától csekély színárnyalatbeli eltérés elkerülhetetlen. A vascsillámtartalom a RAL színeknél csak közelítő értéket enged meg.

##### Szállítás

Sika® Poxicolor® Plus: 28 kg és 14 kg  
Verdünnung EG: 25, 10 és 3 liter

##### Tárolás

##### Tárolási körülmények / Eltarthatóság

Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható.



## Rendszerek

### Rétegfelépítési javaslat

#### Acél:

Légköri igénybevételeknél (C3-C4 hosszú kategória az MSZ EN ISO 12944:2000 szabvány szerint):

Felületelőkészítés Sa 2 ½:

2 x Sika® Poxicolor® Plus

Felületelőkészítés St 2, PMa, Sa 2:

1 x Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

1-2 Sika® Poxicolor® Plus

Magasabb korróziós igénybevételnél (C5I/M hosszú kategória az MSZ EN ISO 12944:2000 szabvány szerint):

Felületelőkészítés Sa 2 ½:

1 x SikaCor® Zinc R

2 x Sika® Poxicolor® Plus

#### Horganyzott acél

1-2 x Sika® Poxicolor® Plus

A Sika® Poxicolor® Plus színárnyalat- és krétásodásállósága az előírások szerint jobb, mint a tiszta epoxigyantának. Magasabb igény esetén fedőbevonatként két-komponensű poliuretángyanta bevonat, mint pl. SikaCor® EG 4 illetve SikaCor® EG 5 vagy SikaCor® EG 120 szükséges

### Felület előkészítés

#### Acél:

Olaj-, zsír- és szennyeződésmentes, szemcseszórással kialakított, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2 ½ tisztasági fokozatú acélfelület legyen.

Lásd: „Rétegfelépítési javaslat”.

#### Horganyzott acél

A felületnek olaj-, zsír- és korróziómentesnek kell lenni.

Víz- vagy kondenzvízterhelés esetén sweep homokfúvást végezzünk.

A szennyezett és időjárási hatásoknak kitett felületek tisztításához minden felülethez, mint pl. horganyzott vagy bevonatos, a SikaCor® Wash tisztítót ajánljuk.

## Műszaki adatok

### Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm <sup>3</sup>	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül			
		térfogat	tömeg	száraz filmréteg μm	nedves filmréteg μm	kb. kg/m <sup>2</sup>	kb. m <sup>2</sup> /kg
Sika® Poxicolor® Plus	1,6	76	87	100	135	0,210	4,75

### Keverési arányok (A : B komponens)

Tömegarányban: 94 : 6

Térfogatarányban: 90 : 10

### Ellenállóság

#### Vegyi hatások:

Ellenáll ipari és tengeri légköri környezetnek, víznek, háztartási szennyvíznek, tengervíznek, jégolvasztó sónak, olajoknak és zsíroknak, valamint hajtóanyagok és oldószerek rövid idejű hatásainak.

#### Hőmérsékleti hatások:

Száraz hatás:

rövid ideig (néhány óra): max. +150 °C

tartós igénybevétel: max. +80 °C

## Feldolgozási feltételek / korlátozások

**Keverés** Az összekeverés előtt az A komponent elektromos keverővel felkeverjük. Az A+B komponenseket a feldolgozás előtt az előírt keverési arányban óvatosan összeöntjük. A kispriccelés és a kiloccsanás elkerülésére fokozatmentesen állítható elektromos keverőt használunk, és rövid ideig, alacsony fordulatszámmal keverjük. Végül a keverési sebesség max. 300 ford./perc lehet. A keverési idő legalább 3 perc, és először akkor hagyhatjuk abba, amikor rendelkezésünkre áll egy egyöntetű keverék. Az összekevert anyagot öntsük át egy tiszta edénybe és még egyszer röviden, a fentebb leírt módon keverjük át. A termék keverésekor és átöntésekor alkalmas védőkesztyűt, gumikötényt, hosszú ujjú inget, munkásnadrágot és egy jól záródó védőszemüveget hordjunk.

**Feldolgozási eljárás** A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószert hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel vagy hengerrel:

Kisebb száraz rétegvastagság – kb. 80 µm/munkamenet – érhető el.

Szórva:

Magasnyomású fúvóka: 1,8-2,5 mm, nyomás 3-5 bar.

Szükség esetén max. 5 tömeg% Verdünnung EG hígító adható hozzá.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar;

Szállítócső átmérője: 3/8", ill. 8 mm;

Alkalmazandó fúvóka: 0,42-0,53 mm;

Szórási szög: 40-80 °.

Szükség esetén max. 5 tömeg% Verdünnung EG hígító adható hozzá.

**Feldolgozási hőmérséklet** Az anyag és a bevonandó felület hőmérséklete legalább: + 5 °C legyen.

**Feldolgozási idő**

+5 °C-on:	kb. 8 óra
+20 °C-on:	kb. 6 óra
+30 °C-on:	kb. 3 óra

**6-os száradási fok a DIN 53 150 szerint**  
(fogásbiztos állapot)

	Száraz rétegvastagság	+5 °C	+20 °C
Sika® Poxicolor® Plus	100 µm	16 óra után	7 óra után

**Várakozási idő a munkamenetek között** Legalább 24 óra +5 °C hőmérsékleten, legalább 8 óra +20 °C hőmérsékleten. Maximum 24 hónap.

**Végő száradási idő** A rétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes átkeményedést a bevonat 1-2 hét után éri.

**Szerszámtisztítás** Verdünnung EG

## Fontos tudnivalók

**VOC kibocsátási érték** A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 550/500 g/liter (határértékek 2007-től és 2010-től) készített.  
A használatra kész Sika® Poxicolor® Plus maximális VOC tartalma <500 g/liter.

**Mérési értékek** Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Biztonsági előírások

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

### Fontos figyelmeztetés

**KIZÁRÓLAG SZAKMAI FELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE (1907/2006/EK-REACH).**

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjének vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1 371-2020  
Fax +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

