

## **SikaCor® 6630 high-solid (Icosit® 6630 high-solid)**

### **Sokoldalú bevonat**

### **Közvetlenül acél és horganyzott acél szerkezetekre, színesfémekre, műanyagokra és fára**

#### **Termékleírás**

A SikaCor® 6630 high-solid egykomponensű, oldószerzegény, oxidációs úton keményedő, speciális modifikált műgyanta-kombinációs kötőanyagú, aktív korróziógátló pigmenteket tartalmazó festék.

A SikaCor® 6630 high-solid és a SikaCor® 6630 Primer

Oldószerzegény termékek, a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szerint.

#### **Alkalmazási terület**

Időjárásálló, masszív, korrózió elleni védőbevonat kialakítására acél-, valamint horganyzott acél felületű szerkezeteken, vidéki, városi, ipari és tengeri légköri viszonyok mellett, pl. csarnokszerkezetek, csővezetékek, hidak, fém homlokzatok, tetők, rácsos szerkezetű távvezeték oszlopok, utcai lámpák, fal- és mennyezetburkolatok, tartályok céljára.

Különösen alkalmas régi, egykomponensű festékbevonatok felújító átfestésére, rendelkezik vizsgálati jegyzőkönyvvel is.

Többcélúan alkalmazható még rozsdamentes acél, réz, alumínium, fa és kemény-PVC felületekre (pl. lécburkolatokra és fakerítésekre). Nem alkalmas ablakok és ajtók lakkozására.

#### **Termékelőnyök**

- Oldószerzegény, környezetbarát, könnyen felhordható
- Kimondottan korrózióvédő, agresszív vegyi légkör esetén is
- Kiváló tapadás közvetlenül acél, horgany, rozsdamentes acél, réz, alumínium, kemény-PVC és fa felületeken
- Jó korrózió elleni védőképesség kézzel tisztított felületeken is
- Kiváló színállóságú, nem krétásodik
- Nem válik rideggé a műgyanta-kombinációs kötőanyagának köszönhetően

#### **Termékadatok**

##### **Megjelenés**

##### **Színárnyalat**

RAL és vascsillámos színekben.

SikaCor® 6630 Primer: homoksárga, vörösbarna; Mat.-Nr.693.02/06 ill. 677.01

SikaCor® 6630 high-solid EG: DB színekben; Mat.-Nr. 693.12-14

SikaCor® 6630 high-solid EG: DB színekben; Mat.-Nr. 693.30-74

SikaCor® 6630 high-solid: RAL színekben; Mat.-Nr. 693.80-99

Intenzív színeknél az erősen színezett pigmentek a felületről ledörzsölhetők. Ezért korlátokon és egyéb, közforgalomnak kitett épületszerkezeteken ilyeneket ne alkalmazzunk. Az alapanyagok miatt csekély színárnyalatbeli eltérés elkerülhetetlen. Csillogó színárnyalatok erős UV sugárzás hatására kivilágosodásra hajlamosak.

|                  |                              |                   |
|------------------|------------------------------|-------------------|
| <b>Szállítás</b> | SikaCor® 6630 high-solid:    | 30 kg és 15 kg    |
|                  | SikaCor® 6630 high-solid EG: | 15 kg             |
|                  | SikaCor® 6630 Primer:        | 15 kg             |
|                  | Verdünnung B:                | 25, 10 és 3 liter |

## Tárolás

|   |   |
|---|---|
| <b>Tárolási körülmények / Eltarthatóság</b> | Felbontatlan csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C hőmérséklet) és száraz helyen tárolva 2 évig eltartható. |
|---|---|

## Rendszerek

### Rétegfelépítési javaslat

#### Acél:

2-3 x SikaCor® 6630 high-solid/EG, kézi rozsdátlanításnál  
1 x SikaCor® 6630 Primer és 2 x SikaCor® 6630 high-solid/EG

Alapozóbevonatként SikaCor® Aktivprimer Plus is választható.

Horganyzás, rozsdamentes acél, alumínium, kemény-PVC és fa:  
2 x SikaCor® 6630 high-solid/EG

#### Átvonó réteggént acélfelületre:

Foltszerűen SikaCor® 6630 Primer vagy SikaCor® Aktivprimer Plus.  
1-2 x SikaCor® 6630 high-solid/EG.

### Felület előkészítés

#### Acél:

Agresszív ipari légkörnél vagy erősen tisztítatlan acélfelületeknél, mint pl. kloridok, szulfátok, nitrátok:

Az alapfelület Sa 2 ½ tisztasági fokozatú szemcsesugaras eljárással tisztított legyen az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. része szerint.

Kisebb igénybevételnél kézi vagy gépi szerszámmal készített felületelőkészítés, az St 2 tisztasági fokozatnak megfelelően elegendő.

Horganyzott acél, rozsdamentes acél, réz, alumínium, kemény-PVC:

A felületnek olajtól, zsírtól és korróziótól mentesnek kell lenni.

#### Régi bevonat:

Jól tapadó régi bevonatnál elegendő egy gondos tisztítás. Laza részeket el kell távolítani, a károsodott felületeket PSa 2 ½, PMA vagy PSt 2 fokozatra kell tisztítani és végül hordjunk fel SikaCor® 6630 Primert.

## Műszaki adatok

### Anyagfelhasználás

|                             | Nedves sűrűség kb. kg/dm <sup>3</sup> | Száranyag tartalom % |       | Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, veszteség nélkül |                     |                       |                        |
|-----------------------------|---------------------------------------|----------------------|-------|--|---------------------|-----------------------|------------------------|
|                             |                                       | térfogat             | tömeg | száraz filmréteg μm  | nedves filmréteg μm | kb. kg/m <sup>2</sup> | kb. m <sup>2</sup> /kg |
| SikaCor® 6630 high-solid    | 1,4                                   | 62                   | 77    | 80   | 130                 | 0,180                 | 5,55                   |
| SikaCor® 6630 Primer        | 1,5                                   | 62                   | 79    | 80   | 130                 | 0,195                 | 5,15                   |
| SikaCor® 6630 high-solid EG | 1,5                                   | 61                   | 77    | 80   | 135                 | 0,195                 | 5,10                   |

### Ellenállóság

#### Vegyi hatásokkal szemben:

Nagyon jól ellenáll vidéki, városi, ipari és tengeri légköri hatások esetén. Ezenkívül ideiglenesen semleges sók hatásainak.

Nem mutat kimondottan ellenállóságot hígított savak és lúgok, zsíros olajok, üzemanyagok, ásványi olajok stb. tartós hatásánál, azonban alkalmi felfröccsenéseinek hatására nem károsodik.

Tartós folyadékterhelésre (beleértve a vizet is) az anyag nem alkalmazható.

Hőmérséklet: Száraz hatás +80 °C-ig.

---

## Feldolgozási tudnivalók/ - korlátozások

---

**Keverés** A SikaCor® 6630 high-solid feldolgozásra kész állapotban kerül kiszállításra, a feldolgozás előtt alaposan fel kell keverni.

---

**Feldolgozási eljárás** A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel vagy hengerrel.

Szórással:

Magasnyomású fúvóka: 1,5-2,5 mm, nyomás 3-5 bar.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar;

Alkalmazandó fúvóka: 0,38-0,53 mm, szórási szög: 40-80°.

Szükség esetén max. 3 tömeg% Verdünnung B hígító adható hozzá.

---

**Feldolgozási hőmérséklet** Legalább: +5 °C  
(anyag és bevonati felület)

---

**Várakozási idők munkamenetek között** Legalább 1 nap.

---

**Végző száradási idő** A rétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes átkeményedést a bevonat több nap alatt éri el. Mechanikai és vegyi igénybevételeknek ezt követően vehető igénybe.

---

**Szerszámtisztítás** Verdünnung B

---

## Fontos tudnivalók

---

**VOC kibocsátási érték** A termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 550/500 g/liter (határértékek 2007-től és 2010-től) készített.  
A használatra kész SikaCor® 6630 high-solid maximális VOC tartalma <500 g/liter.

---

**Mérési értékek** Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálati eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

---

## Biztonsági előírások

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

### Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelőségre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik az adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



**Sika Hungária Kft.**  
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel. +36 1 371-2020  
Fax +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

**MINŐSÉGÜGYI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9002 szerint



**KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK**  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

