

Sikaflex® -216

Alacsony viszkozitású, ecsettel eldolgozható tömítőanyag

Műszaki adatok

Vegyí bázis	Egykomponensű poliuretán
Szín (CQP ¹ 001-1)	Acélszürke
Térhálósodás módja	Nedvességre kötő
Sűrűség (kikötetlen) (CQP 006-4)	kb. 1,3 kg/dm ³
Feldolgozási hőmérséklet	környezet +10 - +40 °C
Bőrösödési idő ² (CQP 019-1)	kb. 40 perc
Kötési sebesség (CQP 049-1)	lásd 1. diagram
Térfogatváltozás (CQP 014-1)	kb. 2%
Shore A keménység (CQP 023-1 / ISO 868)	kb. 30
Húzószilárdság (CQP 036-1 / ISO 37)	kb. 1,5 N/mm ²
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	kb. 600%
Továbbszakadási ellenállás (CQP 045-1 / ISO 34)	kb. 8,0 N/mm ²
Üvegesedési hőmérséklet (CQP 509-1/ISO 4663)	kb. -60 °C
Hőállóság (CQP 513-1)	80 °C
Rövid idejű	1 óra 140 °C
Felhasználási hőmérséklet	-40 - +80 °C
Tárolhatóság (25 °C alatt) (CQP 016-1)	12 hónap

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

²⁾ 23 °C / 50% relatív páratart.

Termékleírás

A Sikaflex® -216 magas minőségű, sokoldalúan felhasználható, alacsony viszkozitású, egykomponensű, poliuretán tömítőanyag, amely levegőnedvesség hatására tartós elasztomerré köt meg.

A Sikaflex® -216 az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a responsible care program szerint készül.

A termék előnyei

- Átfényezhető
- Ecsettel könnyen eldolgozható
- Rugalmas
- Csekély szagú
- Nem okoz korróziót
- A legtöbb alapfelületen jól tapad
- Nagyon alacsony VOC-kibocsátás
- Szilikon- és oldószer-mentes

Felhasználási terület

A Sikaflex® -216 a legtöbb iparban használatos alapfelületen jól tapad és alkalmas tartósan rugalmas tömítésre.

A termék haszonjárművek karosszéria és alvázfelületeinek tömítésére alkalmazható a fényezést megelőzően.

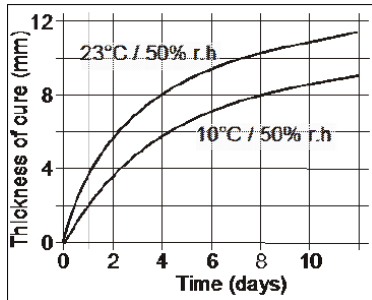
Hurka formában történő felhordást követően a termék alacsony viszkozitásának köszönhetően ecsettel vagy spatulával könnyen eldolgozható.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyagkompatibilitás érdekében.



Kötési mechanizmus

A Sikaflex®-216 esetén a térhálósodási reakció a levegő nedvességének hatására történik. Alacsony hőmérsékletnél a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be (lásd 1. diagram).



1. diagram: A Sikaflex®-2165 térhálósodási sebessége

Vegyi ellenállóság

A Sikaflex®-216 ellenálló vízzel, tenger vízzel és vizes bázisú tisztítószerrel szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, valamint növényi- és állati eredetű zsírokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, koncentrált savakkal, lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben.

Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz és formaleválasztótól, zsírtól mentes. A felületelőkészítés folyamata függ az alapfelület sajátosságaitól és a gyártási folyamattól. Ezért minden javaslatot előzetes tesztekkel kell alátámasztani.

A különféle alapanyagok előkészítésére és felhasználásra vonatkozó Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Felhordás

A kinyomócsúcsot a kívánt méretnek megfelelően levágni, és a tömítőanyagot kézi pisztollyal, vagy levegős pisztollyal buborékmentesen a részbe, ill. a felületre nyomni.

Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete +15 °C és +25 °C között van.

Speciális kinyomópumpa/eszköz alkalmazásával kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

A felület elődolgozása

A Sikaflex®-216 elsímitását még a bőrképződés előtt kell elvégezni. Az elődolgozáshoz ajánljuk a Sika Tooling Agent N (Sika Abglättmittel N) simítófolyadékot. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött Sikaflex®-216 anyagot Sika Remover-208 eltávolítóval tisztíthatjuk. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert!

Átfényezés

A Sikaflex®-216 bőrképződés után átfényezhető. Beégető lakkot csak tökéletesen megkötött Sikaflex®-216-ra lehet felhordani. Egykomponensű PUR és kétkomponensű akril alapú lakkok rendszerint megfelelőek. Olaj alapú lakkok nem alkalmasak. Egyéb lakkok esetén a laktűrő képességet kísérletekkel kell megvizsgálni.

Vegyük figyelembe, hogy a lakk nyúlása kisebb, mint a tömítőanyagé. Ez a fedőlakk repedezéséhez vezethet.

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- A Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei
- Sika Felületelőkészítési Táblázat

Csomagolás

Unipack	400 ml
Unipack	600 ml
Kanna	23 l
Hordó	195 l

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laborteszt eredményen alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatok a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban megtalálhatóak. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

