

**SikaForce®-7710 L100****Általános célú szendvicspanel ragasztó**

## Műszaki adatok

Terméknév	A komponens SikaForce®-7710 L100	B komponens SikaForce®-7010
Kötési mechanizmus	Poliaddíció	
Vegyvi bázis	Poliol, töltött	Izocianát származék
Szárazanyag tartalom	100%	100%
Szín (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Bézs	Barna
Szín (keverék)	Bézs	
Sűrűség (CQP 006-5)	Kb. 1,6 kg/dm <sup>3</sup>	Kb. 1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Sűrűség összekeverve (számított)	Kb. 1,5 kg/dm <sup>3</sup>	
Keverési arány	térfogat szerint	100 : 25
	súly szerint	100 : 19
Viszkozitás <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20	Kb. 250 mPas
	Brookfield RVT 2/50	
Viszkozitás (összekeverve)	Brookfield RVT 6/20	Kb. 10'000 mPas
Felhasználási hőmérséklet	+15 °C – +30 °C	
Fazékidő <sup>2</sup> (CQP 536-3)	Kb. 100 perc	
Nyitott idő <sup>2</sup> (CQP 590-1)	Lásd 1. diagram	
Préelési idő <sup>2</sup> (CQP 590-1)	Lásd 1. diagram	
Shore D keménység <sup>2</sup> (CQP 537-2)	Kb. 80 D	
Húzószilárdság <sup>3</sup> (CQP-542-2 / ISO 527)	Kb. 13 N/mm <sup>2</sup>	
Szakadási nyúlás <sup>3</sup> (CQP-542-2 / ISO 527)	Kb. 8%	
Húzó-nyíró szilárdság <sup>3</sup> (CQP-546-2 / ISO 4587)	Kb. 9 N/mm <sup>2</sup>	
Tárolhatóság	IBC	6 hónap
(10 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten)	kisebb kiserelés	12 hónap
		9 hónap

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat) <sup>2)</sup> 23 °C / 50% relatív páratartalom <sup>3)</sup> Térhálósodás CQP 542-2 szerint

**Termékleírás**

A SikaForce®-7710 L100 a két-komponensű poliuretán ragasztóanyag „A” komponense, amely a SikaForce®-7010 „B” komponenssel történő összekeverés után térhálósodik.

A SikaForce®-7710 L100 az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a Responsible Care Program szerint készült.

**A termék előnyei**

- Szobahőmérsékleten köt
- Oldószermentes
- Hosszú nyitott idő / rövid préelési idő

**Felhasználási terület**

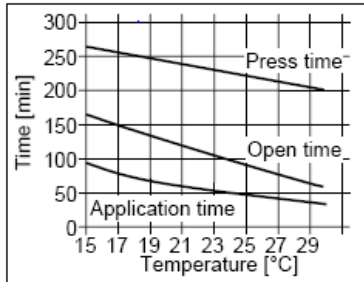
Alkalmos szendvicspanelek és más szerkezeti elemek ragasztására fém, szálerősített cement, fa és üvegszálalás poliészter, XPS, PES habok és ásványgyapot felületeken.

A termék felhasználása csak tapasztalt szakemberek részére javasolt. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.



## Kötési mechanizmus

A SikaForce®-7710 L100 térhálósodásakor a két komponens között kémiai reakció megy végbe. Magasabb hőmérséklet hatására gyorsabb, míg alacsonyabb hőmérsékleten lassabb lesz a kötési sebesség.



1. diagram: A SikaForce®-7710 L100 préselési-, nyitott- és feldolgozási ideje

## Vegyi ellenállóság

Abban az esetben, ha a SikaForce®-7710 L100 előreláthatólag vegyi vagy magas hőmérsékletnek lesz kitéve, akkor a feladatra vonatkozó teszt(ek) elvégzését ajánljuk. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

## Feldolgozási eljárás

### Alapfelületek előkészítése

A megfelelő tapadás és szilárdság elérése érdekében az alapfelület legyen tiszta, száraz és formaleválasztótól, zsírtól mentes. Tisztítás után fizikai vagy vegyi előkezelés szükséges a felület- és anyagtípustól függően.

Az előkészítés módját tesztekkel kell meghatározni.

Különleges alkalmazással kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

### Felhordás

A felvitt ragasztóanyag mennyisége 150 és 350 g/m<sup>2</sup> között javasolt az alapfelületről függően. A fajlagos rétegtömeg (rétegvastagság) az adott alapfelület összetételéhez tesztekkel határozható meg.

Kézi felhordás: Az A komponenst alaposan keverjük fel, majd adjuk hozzá a B komponenst az előírt arányban és egyenletesen keverjük össze, míg homogén keveréket kapunk.

Ezután hordjuk fel a ragasztót a fazékidő felének letelte előtt (kb. 50 perc), majd a nyitott időn belül illesztjük össze a felületeket.

Speciális alkalmazás, továbbá automatikus felhordás esetén forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

### Préselés

Ahhoz, hogy elérjük a zárványmentes ragasztókötést, megfelelő préselési nyomás azonban függ az alkalmazott maganyag nyomószilárdságától. Javasolt a préselési nyomást tesztekkel ellenőrizni. Tartsuk be a présidőt.

### Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött SikaForce®-7710 L100 anyagot SikaForce® -7260 Cleaner tisztítófolyadékkal távolíthatjuk el. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezet/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Oldószer nem használható!

### Tárolási feltételek

SikaForce®-7710 L100 száraz helyen tároljuk 10 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten. Közvetlen napfénytől és fagytól védjük. A megbontott csomagolás tartalmát nedvességtől védjük.

A minimális hőmérséklet a szállítás során -20 °C, max. 7 napon keresztül.

### További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap

## Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laboreredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

## Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:  
[www.sika.hu](http://www.sika.hu)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Hungária Kft.  
Ipari Ragasztástechnika Üzletág  
HU-1117 Budapest  
Prielle Kornélia u. 6.  
Tel.: +36 01 371 20 20  
Fax: +36 01 371 20 22

MINISZTERI  
RENDSZERÜNK  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI  
RENDSZERÜNK  
önkéntesen tanúsítva  
rendszeres felügyelettel  
ISO 14001 szerint

